





# LA NOSTRA STORIA? UN CAMMINO IN CRESCITA.

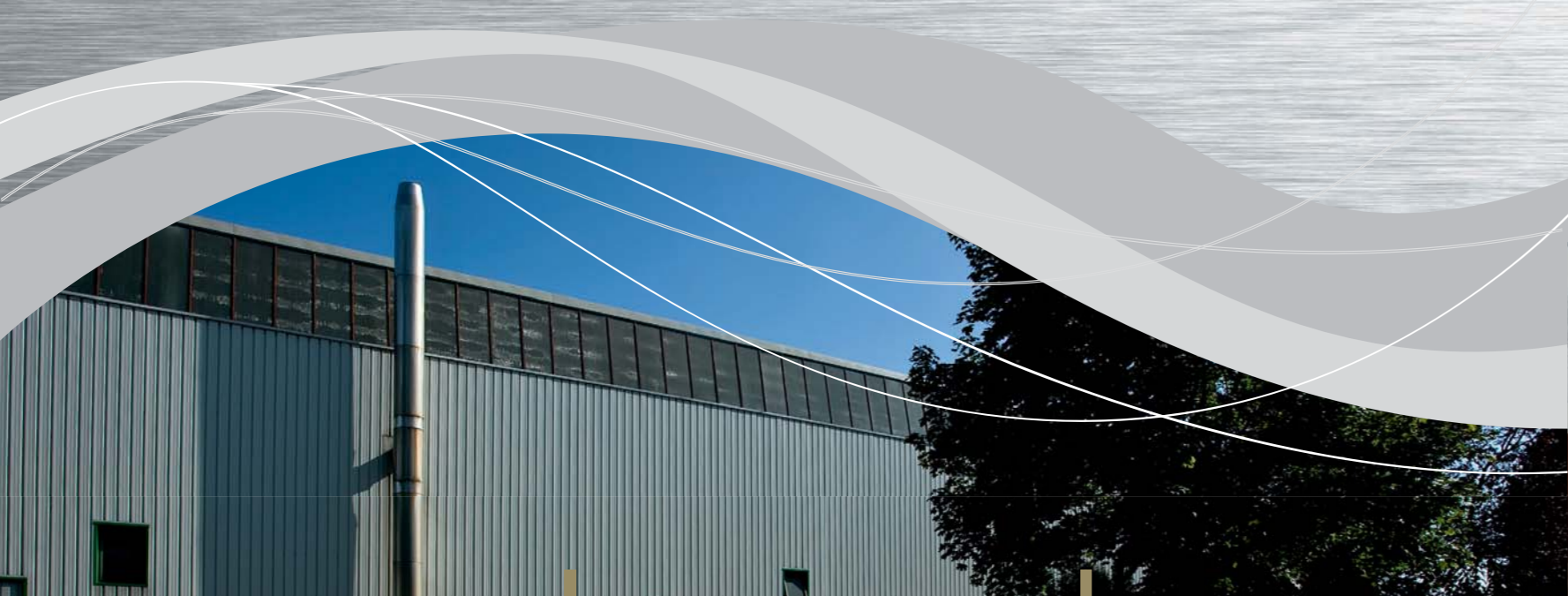
OUR HISTORY?  
A PATH TO GROWTH.

Dall'analisi delle necessità operative alla formulazione alla messa a punto del progetto, dalla realizzazione di un rullo speciale fino all'assistenza tecnica post vendita, Roll-Ven non lascia mai solo il cliente, creando collaborazioni durature.

*From operative analysis to start-up, to special roller production, up to after-sales technical service, Roll-Ven never abandons its customers. The result is a long lasting relationship.*

9.300  
SQUARE METERS  
35 YEARS  
6.000 ORDERS PER YEAR  
40 EMPLOYEES

9.300 MQ  
35 ANNI  
6.000 COMMESSE ANNUE  
40 ADDETTI



1973

Nasce Roll-Ven. Un gruppo di soci intuisce le opportunità di sviluppo emergenti nel mercato del trasporto e della movimentazione dei materiali.

*Roll-Ven is founded. A group of partners grasps the opportunity of an emerging market for transport and material handling.*

1985

Inaugura la nuova sede produttiva nella zona industriale di Villorba (TV). Lo stabilimento, che risponde alle aumentate esigenze di spazio produttivo e di stoccaggio, misura oltre 5.200 mq.

*A new production site in the industrial area in Villorba-Treviso is inaugurated; 5,200+ sq meter plant to meet larger production and storage needs.*

1989

La famiglia Benvenuti acquisisce la quota di maggioranza di Roll-Ven, consolidata qualche anno dopo da un ulteriore acquisto del 22%.

*The Benvenuti family acquires Roll-Ven's majority share and consolidates ownership a few years later by buying an additional 22%.*

2008

Superati i 9 milioni di fatturato, Roll-Ven s'impone come leader nel settore. I 35 anni d'esperienza acquisita vanno di pari passo con la volontà di evolversi e innovarsi, mantenendo fede a quei valori che fondano l'identità aziendale: flessibilità, personalizzazione, passione per i clienti e professionalità.

*With over 9 million Euros in sales, Roll-Ven becomes leader in the conveyor roller sector. Thirty-five years of experience goes hand in hand with the will to advance and innovate, holding on to the values that have always identified the company: flexibility, customization, commitment towards customers, and professionalism.*

2009

Consolidato il suo ruolo nel panorama nazionale, ora l'azienda guarda con interesse al mercato estero e intende così consolidare la propria immagine.

*Because of a sound role in the Italian business scenario, Roll-Ven is now looking towards foreign markets to strengthen company image.*



# IL NOSTRO PUNTO DI FORZA? OFFRIRE SOLUZIONI.

## OUR STRENGTH? OFFERING SOLUTIONS!

Alla base della strategia aziendale vi è l'orientamento alla ricerca, l'attenzione per l'innovazione tecnologica ed un atteggiamento dinamicamente propositivo nei confronti del cliente.

*The company's strategy is centred on research, technology innovation awareness, and dynamic dedication towards customers.*

L'azienda ha rapporti di partnership con le più significative aziende italiane fornitrici di impianti d'automazione. Un solido know-how garantisce ai rulli Roll-Ven prestazioni ottimali, in qualunque settore industriale. I rulli Roll-Ven assicurano resistenza anche alle peggiori condizioni di lavoro (cave, industrie della lavorazione del marmo, zuccherifici, saline, impianti per conglomerati bituminosi, fonderie, cementifici, industria mineraria, impianti per laterizi) e hanno un alto contenuto tecnologico, che li fa essere adatti all'utilizzo nei più moderni impianti di automazione industriale (trasporto meccanico, imbottigliamento, imballaggio, pallettizzazione, farmaceutica, chimica).

*Roll-Ven is a partner to the most important suppliers of automated systems in Italy. Reliable know-how guarantees rollers with optimal performance in any industrial sector. Roll-Ven rollers are resistant even when used in the hardest working conditions (quarries, marble industries, sugar refineries, saline, bituminous conglomerate systems, foundries, cement factories, mining industries, kiln systems). Superior technology makes Roll-Ven rollers suitable for the most modern and automated industrial plants (mechanical transport, bottling, packing, pallet, pharmaceutical, chemical).*





# APPLICAZIONI DEI RULLI

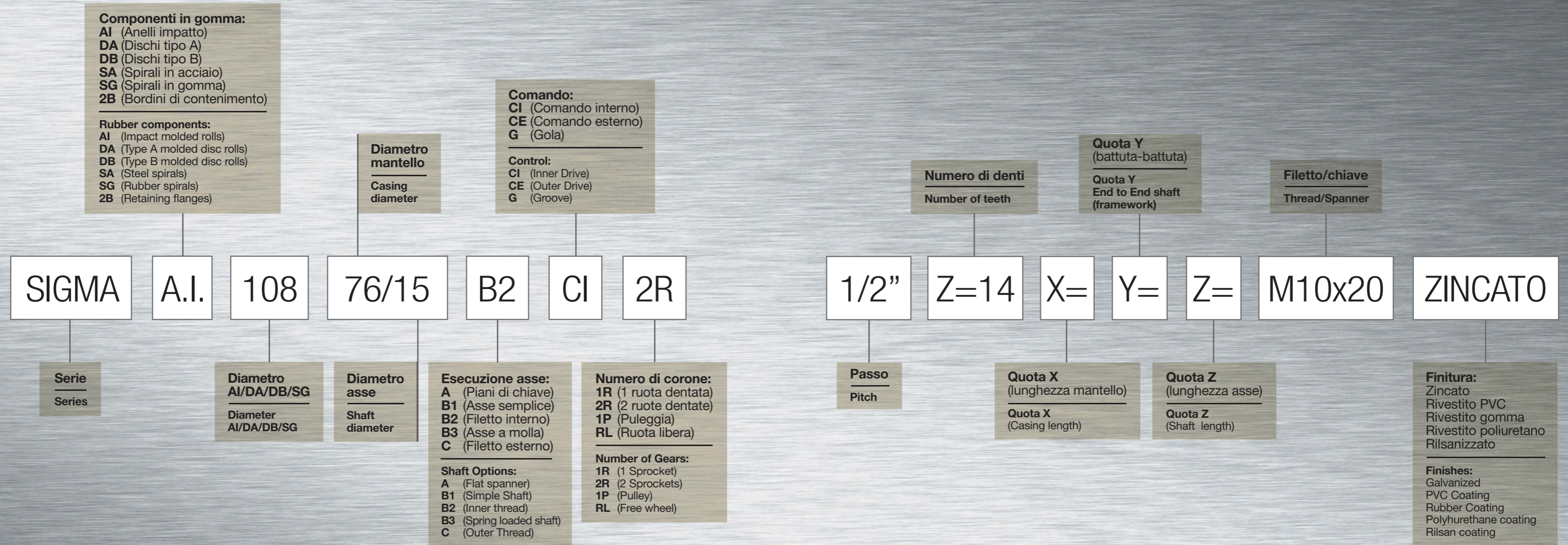
## ROLLER USE

	RULLIERE A GRAVITÀ	TERNE PER TRASPORTATORI A NASTRO	COPPIE PER TRASPORTATORI A NASTRO	RULLI PIANI PER TRASPORTATORI A NASTRO	RULLI PIANI CON ANELLI DI IMPATTO	RULLI PIANI CON DISCHI	RULLI PIANI CON SPIRALI IN GOMMA	COPPIE A SBALZO		RULLI A SBALZO DI GUIDA	RULLI COMANDATI ESTERNI	RULLI COMANDATI INTERNI	RULLI COMANDATI FRIZIONATI	RULLI COMANDATI CON RUOTA LIBERA	RULLI CON COMANDO A CINGHIA	CURVE A RULLI FOLLI CONICI E DOPPI	CURVE A RULLI COMANDATI CONICI
	GRAVITY ROLLER CONVEYOR	3-ROLL TROUGH FOR BELT CONVEYORS	2-ROLL TROUGH FOR BELT CONVEYORS	BELT CONVEYOR FLAT ROLLERS	FLAT ROLLERS WITH IMPACT ROLLS	FLAT ROLLERS WITH DISC ROLLS	FLAT ROLLERS WITH RUBBER SPIRALS	CANTILEVER COUPLING		CANTILEVER GUIDE ROLLERS	OUTER DRIVE ROLLERS	INNER DRIVEN ROLLERS	FRICITION DRIVEN ROLLERS	FREE WHEEL DRIVEN ROLLERS	BELT DRIVEN ROLLERS	TAPERED AND DUAL IDLER CURVES	TAPERED ROLLER DRIVEN CURVES
ALFA	pag. 18								ALFA							pag. 192	
BETA	pag. 24								BETA							pag. 186 pag. 188	pag. 200 pag. 202
BETA3	pag. 32								BETA3			pag. 92	pag. 92		pag. 100	pag. 186 pag. 190	pag. 200 pag. 206
GAMMA	pag. 40							pag. 76	GAMMA	pag. 76	pag. 142			pag.174	pag. 178	pag. 192	pag. 208
DELTA	pag. 44							pag. 76	DELTA	pag. 76	pag. 150				pag. 178		
KAPPA		pag. 48	pag. 48	pag. 48					KAPPA								
SIGMA	pag. 52	pag. 52	pag. 52	pag. 52	pag. 214	pag. 218	pag. 226	pag. 76	SIGMA	pag. 76	pag. 158	pag. 120	pag. 128	pag. 124	pag. 178		
OMEGA	pag. 60	pag. 60	pag. 60	pag. 60	pag. 214	pag. 218	pag. 226	pag. 76	OMEGA	pag. 76	pag. 166	pag. 134		pag. 134	pag. 178		



# DESIGNAZIONE RULLI

## ROLLER DESIGNATION CODE





# SOMMARIO

SUMMARY

## RULLI FOLLI PER TRASPORTATORI A GRAVITÀ

IDLERS FOR GRAVITY AND BELT DRIVEN CONVEYORS

12-83

## RULLI MOTORIZZATI

POWER DRIVEN ROLLERS

84-181

## RULLI E ACCESSORI PER CURVE

ROLLERS AND ACCESSORIES FOR CURVES

182-211

## RULLI E ACCESSORI PER NASTRI TRASPORTATORI

ROLLERS AND ACCESSORIES FOR BELT CONVEYORS

212-261

## RULLI SPECIALI

SPECIAL ROLLERS

262-273

## SUPPORTI

SUPPORTS

274-291

## COMPONENTI PER MAGAZZINI DINAMICI

COMPONENTS FOR MATERIAL HANDLING

292-303

## MOTOTAMBURI

MOTOR DRUM ROLLERS

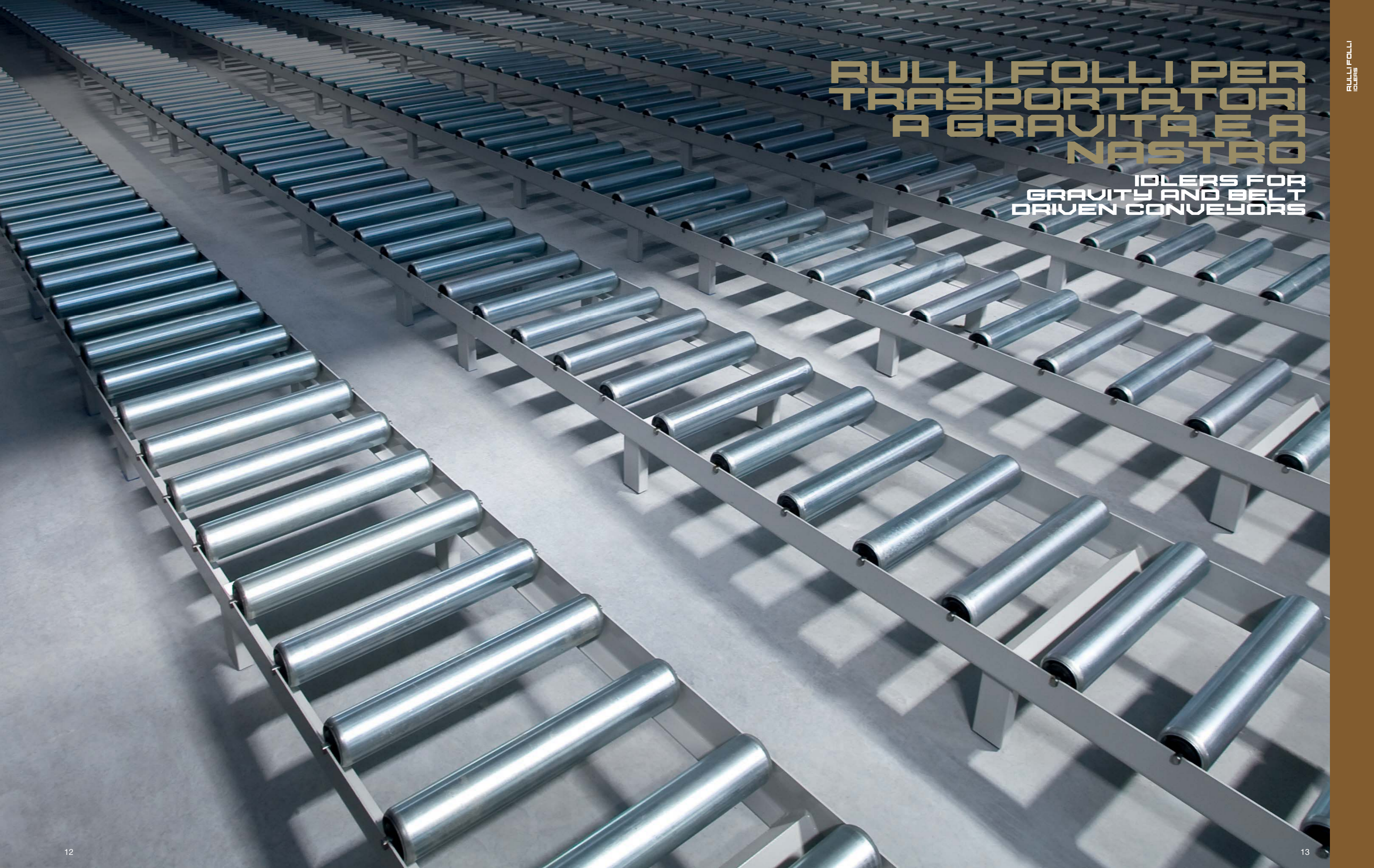
304-313

## COMPONENTI

COMPONENTS

314-323





# RULLI FOLLI PER TRASPORTATORI A GRAVITA E A NASTRO

IDLERS FOR  
GRAVITY AND BELT  
DRIVEN CONVEYORS





# RULLI FOLLI PER TRASPORTATORI A GRAVITA E A NASTRO

**IDLERS FOR GRAVITY AND BELT  
DRIVEN CONVEYORS**

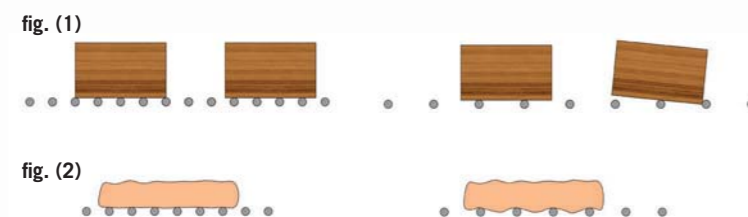
Relazione introduttiva Introduction	16-17
Rullo Alfa Alfa roller	18-23
Rullo Beta tubo PVC Beta roller PVC tube	24-27
Rullo Beta tubo Acciaio Beta roller steel tube	28-31
Rullo Beta3 tubo PVC Beta3 roller PVC tube	32-35
Rullo Beta3 tubo Acciaio Beta3 roller steel tube	36-39
Rullo Gamma Gamma roller	40-43
Rullo Delta Delta roller	44-47
Rullo Kappa Kappa roller	48-51
Rullo Sigma Sigma roller	52-59
Rullo Omega Omega roller	60-75
Rulli a sbalzo Cantilever rollers	76-79
Rullo Omicron Omicron roller	80-81
Rulli con bordini di contenimento Rollers with retaining flanges	82-83



# RULLI PER TRASPORTATORI A GRAVITÀ

## IDLERS FOR GRAVITY AND BELT CONVEYORS

Nei trasportatori a rulli folli ci sono elementi che determinano la progettazione del trasportatore stesso e la scelta dei rulli, come il peso, le dimensioni e la superficie di appoggio. Se il collo da trasportare è sufficientemente rigido e la superficie di contatto abbastanza liscia, è sufficiente che questo appoggi su tre rulli (fig. 1): per garantire una maggior scorrevolezza, generalmente si preferisce che il collo da movimentare poggi su un numero maggiore di rulli. Nel caso il collo presenti una superficie di contatto non rigida o non regolare, diventa indispensabile aumentare il numero di rulli utilizzati (fig. 2)



La determinazione del peso gravante sui rulli è in funzione di:  
a) lunghezza minima dei colli nel senso di marcia;  
b) larghezza max. dei colli;  
c) peso max. dei colli;  
d) natura dei colli.  
È necessario fare una distinzione tra il carico nominale che insiste sui rulli ed il carico massimo; il carico nominale ( $P_n$ ) si ottiene dividendo il peso del carico trasportato ( $P_c$ ) per la quantità dei rulli sotto carico ( $n$ ):

$$P_n = \frac{P_c}{n}$$

Per il dimensionamento dei rulli folli si utilizza il carico massimo ( $P$ ) che può trovarsi a gravare sul rullo in relazione al peso trasportato.

Dovrà sempre risultare:

$P \leq P_a$ ; dove  $P_a$  è la capacità di carico del rullo.

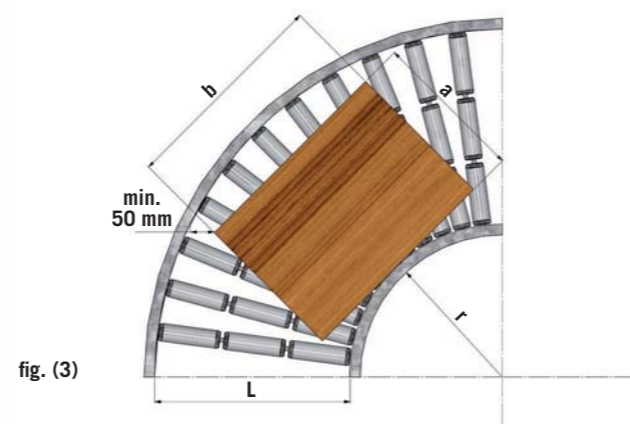
Il carico massimo  $P$  si determina moltiplicando il carico nominale  $P_n$  per un coefficiente maggiorativo  $\alpha$ , che tiene conto della rigidità o dell'irregolarità della superficie d'appoggio dei colli:

$$P = P_n \cdot \alpha \cdot \frac{P_c}{n} \cdot \alpha$$

Per il coefficiente  $\alpha$  si possono considerare i seguenti valori:  
 $\alpha = 1.5$  se il numero dei rulli su cui poggia il carico è pari a 3  
 $\alpha = 2$  se il numero dei rulli su cui poggia è maggiore di 3

La lunghezza del rullo è determinata dalla larghezza del collo + 50 ÷ 100 mm. Se nel trasportatore è presente una o più curve è necessario dimensionare la lunghezza dei rulli tenendo conto dell'ingombro del corpo trasportato che percorre la curva.  
Con riferimento alla (fig. 3) si ha che la lunghezza X minima risulta:

$$L = \sqrt{(r+a)^2 + (b/2)^2} - r + 50$$

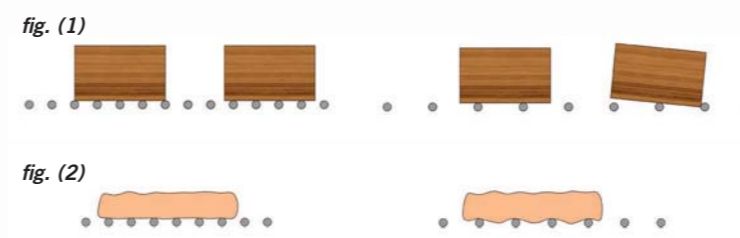


Nei trasportatori a gravità occorre prestare particolare attenzione alla scelta della pendenza da adottare in relazione al carico da trasportare. La pendenza usualmente viene espressa in percentuale mediante la formula:

$$\text{Pendenza} = \text{tg } \alpha \cdot 100 = \frac{H}{L} \cdot 100, \text{ dove } \alpha \text{ è la pendenza}$$

in gradi del trasportatore rispetto all'orizzontale. Il valore minimo della pendenza necessaria per la movimentazione del carico (pendenza limite) dipende da diversi parametri legati ai coefficienti d'attrito delle superfici dei rulli e dei colli, dall'attrito interno dei cuscinetti, dal peso e dalla conformazione geometrica di tutti gli elementi interessati. Per le molteplici variabili coinvolte nel fenomeno risulta conveniente determinare tale valore attraverso una prova pratica che può essere svolta semplicemente inclinando un trasportatore piano fino a quando non avviene la movimentazione del carico. La pendenza da adottare deve essere valutata con attenzione in relazione alla tipologia ed al peso del carico da movimentare. Per quanto possibile bisogna prevedere pendenze maggiori per i tratti in curva ed evitare l'insorgere di attriti aggiuntivi dovuti allo sfregamento con altri elementi del trasportatore.

Factors to consider when engineering an idler roller conveyor are weight, size and surface support. If conveyed package is sufficiently rigid and contact surface is smooth, three rollers are adequate (fig. 1); however, to guarantee greater flow, a higher number of rollers is generally preferred. Should the package conveyed on the surface be soft, irregular or with rough edges, the number of rollers must be increased. (fig. 2)



Weight load on rollers is determined by:  
a) minimum package length in travel direction;  
b) maximum package width;  
c) maximum package weight;  
d) package type.

It is necessary to distinguish between nominal load of the roller and the maximum load; nominal load ( $P_n$ ) is obtained by dividing the conveyed weight load ( $P_c$ ) by the number of rollers with load ( $n$ ):

$$P_n = \frac{P_c}{n}$$

Maximum load ( $P$ ) possible on the roller considering overall weight conveyed is used to determine the idler roller size. The result must always be:

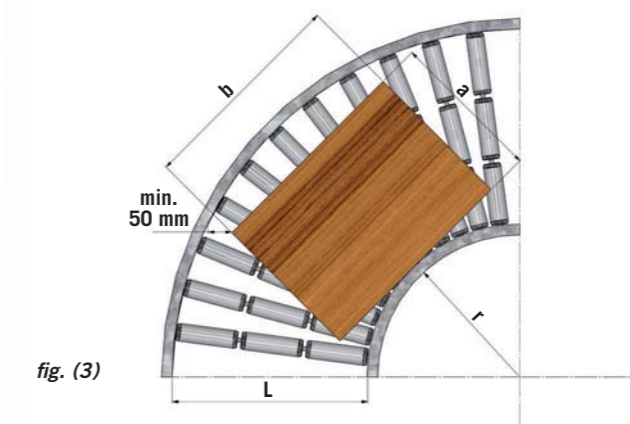
$P \leq P_a$ ; where  $P_a$  is the roller load capacity. Maximum load  $P$  is obtained by multiplying nominal load  $P_n$  by the greater coefficient " $\alpha$ ", which considers the rigidity or irregularity of package support surface:

$$P = P_n \cdot \alpha \cdot \frac{P_c}{n} \cdot \alpha$$

For coefficient " $\alpha$ " the following value is considered:  
 $\alpha = 1.5$  for loads with a number of rollers equal to 3  
 $\alpha = 2$  for loads with a number of rollers greater than 3

Roller length is determined by the width of the package + 50 ÷ 100 mm. If the conveyor has one or more curves, roller length must be adjusted according to the overall dimensions of the item conveyed along the curve. With reference to (fig. 3) the minimum X length is:

$$L = \sqrt{(r+a)^2 + (b/2)^2} - r + 50$$



Special attention must be given to the choice of incline for gravity conveyors based on the load to be transported. The incline is usually a percentage obtained as follows:

$$\text{Incline} = \text{tg } \alpha \cdot 100 = \frac{H}{L} \cdot 100, \text{ where } \alpha \text{ is the degree}$$

of conveyor incline related to the horizontal base. Minimum incline necessary to convey the load (minimum incline) depends on the various parameters linked to the roller surface friction coefficient and packages, bearing inner friction, weight and geometric shape of all involved factors.

For the many variables involved, it is best to determine the value through practical testing easily done by lifting the flat conveyor until the load moves. The incline to use must be carefully considered based on the type and weight of the load to convey. Greater incline must be planned where there are curves to limit additional friction with other conveyor factors.



# RULLO ALFA

## ALFA ROLLER



RULLI FOLLI PER TRASPORTATORI A GRAVITÀ E A NASTRO  
IDLERS FOR GRAVITY AND BELT DRIVEN CONVEYORS

## RULLO ALFA

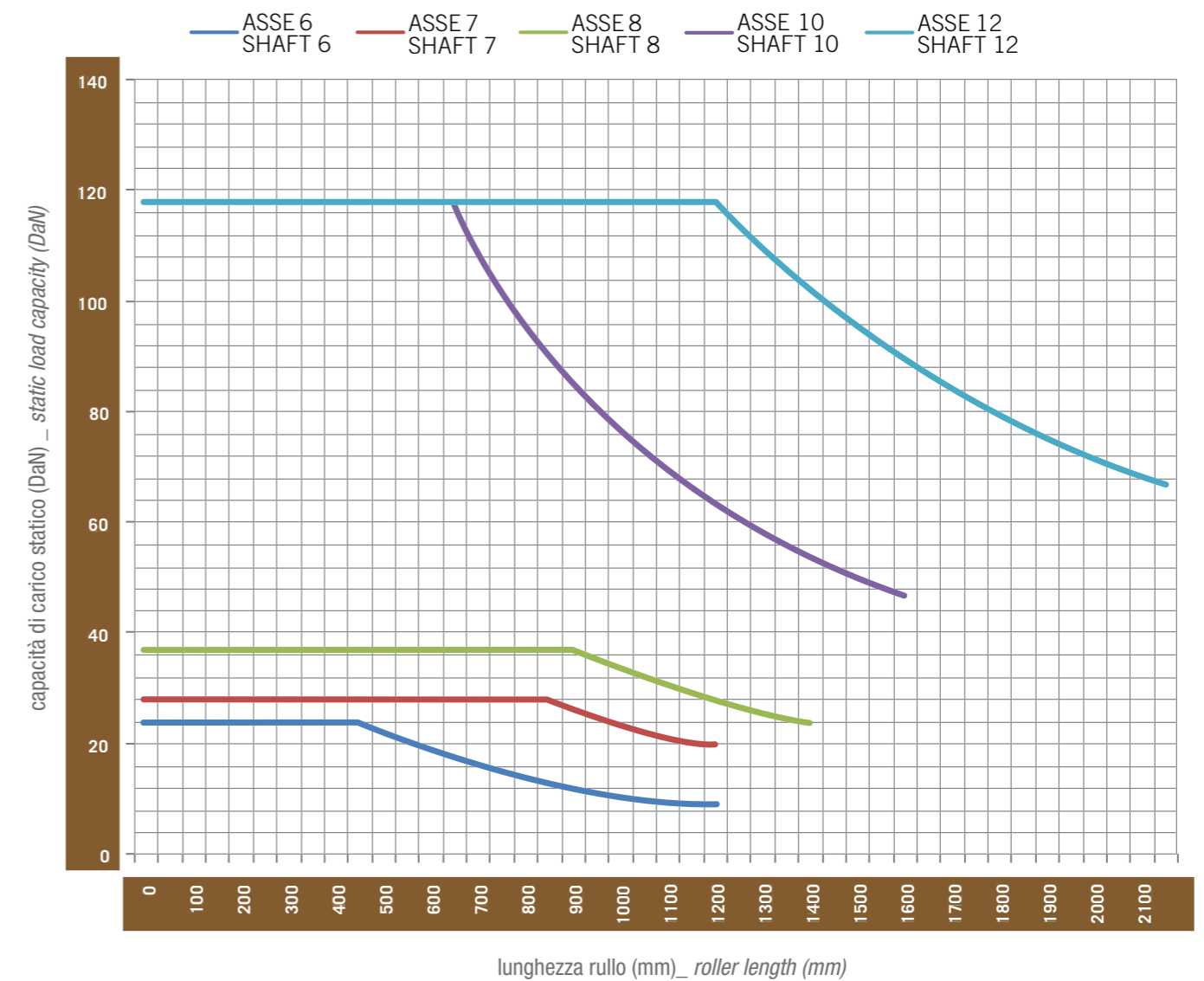
### ALFA ROLLER

I rulli ALFA sono adatti alla realizzazione di rulliere rettilinee per il trasporto di carichi leggeri, in condizioni ambientali buone. Il tubo è in acciaio, le estremità sono rastremate e senza spigoli, per facilitare lo scarico laterale dei colli. I cuscinetti radiali sono prelubrificati, con piste di rotolamento cementate e temprate.

*ALFA rollers have straight line rollers for light weight loads in good environmental conditions. Steel tube with tapered ends and no corners to ease package side unloading. Radial bearings are pre-lubricated with hardened and tempered rolling tracks.*

Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

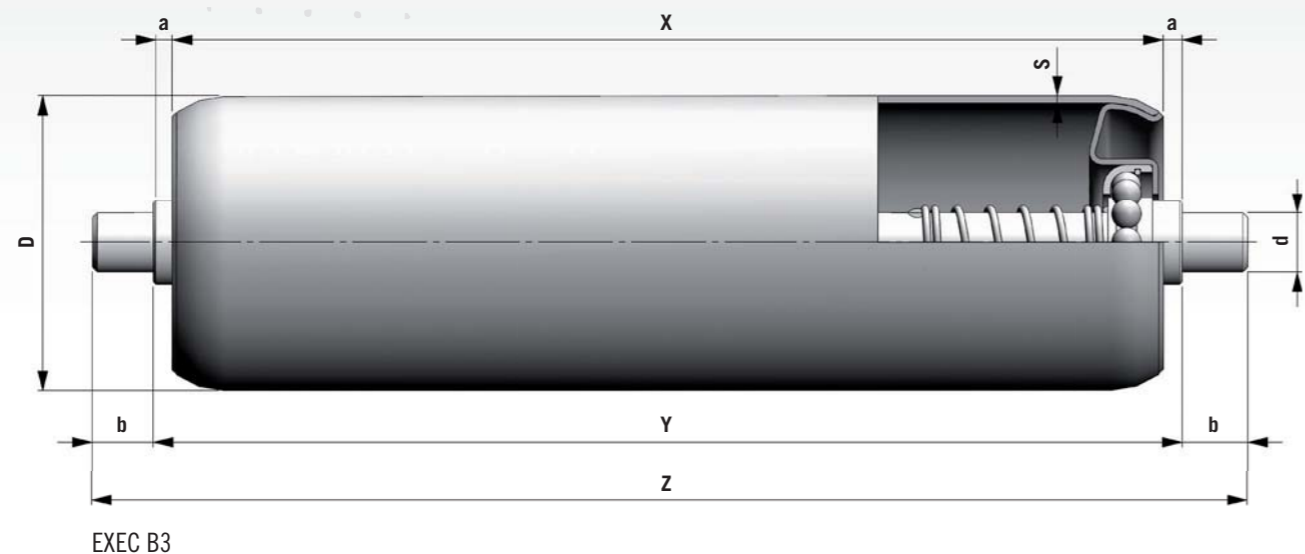
Rullo ALFA 60/12 B3 X=200 Y=206 Z=226 ZINCATO



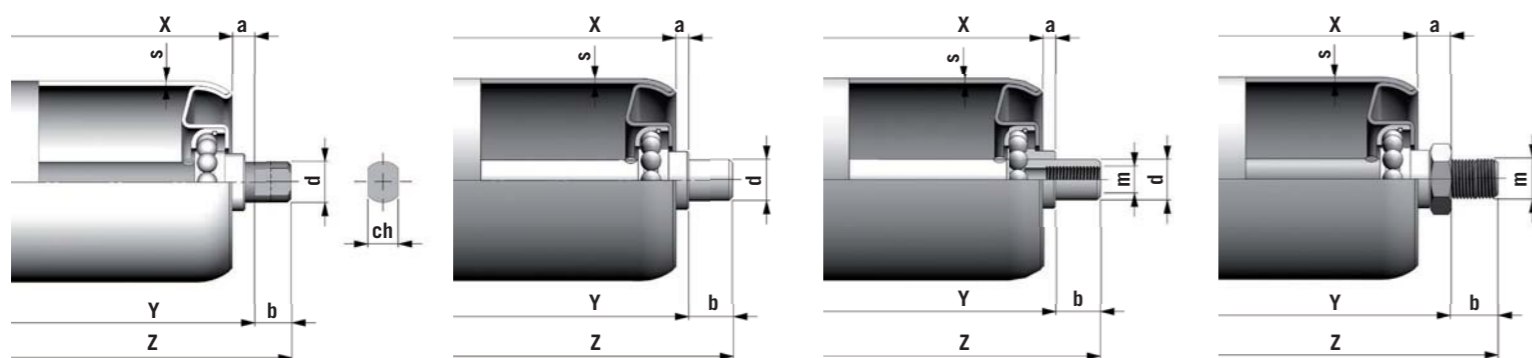


# RULLO ALFA

## ALFA ROLLER



EXEC B3



EXEC A

EXEC B1

EXEC B2

EXEC C

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS							PESO (KG) - WEIGHT (KG)	
		a	b	m	ch	D	d	s	x=200	Al mm - Per mm
12/4	B	1.5	8							
	C	4.5	15	4		12	4	1	0.094	0.00037
18/6	B	1.5	8							
	C	5.5	15	6		18	6	1	0.146	0.00064
24/6	B	2.5	8							
	C	6.5	15	6		24	6	1.5	0.248	0.00105
30/6	B	2.5	8							
	C	6.5	15	6		30	6	1	0.251	0.00095
40/6	B	2.5	8							
	C	6.5	15	6		40	6	1.5	0.415	0.00165
50/6	B	2.5	8							
	C	6.5	15	6		50	6	1.5	0.501	0.00202
24/7	B	2.5	8							
	C	6.5	15	6		24	7	1.5	0.264	0.00113
30/7	B	2.5	8							
	C	6.5	15	6		30	7	1	0.267	0.00103
40/7	B	2.5	8							
	C	6.5	15	6		40	7	1.5	0.430	0.00173
50/7	B	2.5	8							
	C	6.5	15	6		50	7	1.5	0.516	0.00210
24/8	A	5	8		6					
	B	2.5	8	5x10		24	8	1.5	0.287	0.00123
	C	7.5	15	8						
30/8	A	5	8		6					
	B	2.5	8	5x10		30	8	1	0.286	0.00112
	C	7.5	15	8						

# RULLO ALFA

## ALFA ROLLER

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS							PESO (KG) - WEIGHT (KG)	
		a	b	m	ch	D	d	s	x=200	Al mm - Per mm
40/8	A	5	8		6					
	B	2.5	8	5x10		40	8	1.5	0.450	0.00182
	C	7.5	15	8						
50/8	A	5	8		6					
	B	2.5	8	5x10		50	8	1.5	0.536	0.00219
	C	7.5	15	8						
32/10	A	5	10		8					
	B	3	10	6x12		32	10	1.5	0.453	0.00175
	C	9	20	10						
40/10	A	5	10		8					
	B	3	10	6x12		40	10	1.5	0.540	0.00204
	C	9	20	10						
50/10	A	5	10		8					
	B	3	10	6x12		50	10	1.5	0.682	0.00241
	C	9	20	10						
60/10	A	5	10		8					
	B	3	10	6x12		60	10	1.5	0.772	0.00278
	C	9	20	10						
70/10	A	5	10		8					
	B	3	10	6x12		70	10	1.5	0.914	0.00315
	C	9	20	10						
76/10	A	5	10		8					
	B	3	10	6x12		76	10	2	1.070	0.00391
	C	9	20	10						
32/11E	A	3	10		11			1.5	0.472	0.00195
	B	3	10							
40/11E	A	3	10		11			1.5	0.563	0.00225
	B	3	10							
50/11E	A	3	10		11			1.5	0.705	0.00262
	B	3	10							
60/11E	A	3	10		11			1.5	0.799	0.00299
	B	3	10							
70/11E	A	3	10		11			1.5	0.941	0.00336
	B	3	10							
76/11E	A	3	10		11			2	1.097	0.00412
	B	3	10							
32/12	A	5	10		10					
	B	3	10	8x15		32	12	1.5	0.516	0.00202
	C	10	20	12						
40/12	A	5	10		10					
	B	3	10	8x15		40	12	1.5	0.604	0.00231
	C	10	20	12						
50/12	A	5	10		10					
	B	3	10	8x15		50	12	1.5	0.742	0.00268
	C	10	20	12						
60/12	A	5	10		10					
	B	3	10	8x15		60	12	1.5	0.835	0.00305
	C	10	20	12						
70/12	A	5	10		10					
	B	3	10	8x15		70	12	1.5	0.977	0.00342
	C	10	20	12						
76/12	A	5	10		10					
	B	3	10	8x15		76	12	2	1.133	0.00418
	C	10	20	12						
60/15	A	5	10		12					
	B	3	10	10x15		60	15	2	1.157	0.00425
	C	11	25	14						
76/15	A	5	10		12					
	B	3	10	10x15		76	15	2	1.372	0.00468
	C	11	25	14						



## RULLO ALFA ALFA ROLLER

DISPONIBILI A MAGAZZINO IN STOCK

RULLO - ROLLER	X=						
ALFA 50/12 B3 ZINCATO - ALFA 50/12 B3 GALVANIZED	200	300	400	500	600	700	800
ALFA 60/12 B3 ZINCATO - ALFA 60/12 B3 GALVANIZED							

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Different shaft configurations
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shaft
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Tubo acciaio zincato	Galvanized steel tube
Tubo acciaio inox	Stainless steel tube
Tubo alluminio	Aluminum tube
Cuscinetti acciaio inox	Stainless steel bearings
Rivestimento con guaina in PVC	PVC sheath coating
Rivestimento con guaina in gomma	Rubber sheath coating



# RULLO BETA TUBO PVC

BETA ROLLER  
PVC TUBE



RULLI FOLLI PER TRASPORTATORI A GRAVITÀ E A NASTRO  
IDLERS FOR GRAVITY AND BELT DRIVEN CONVEYORS

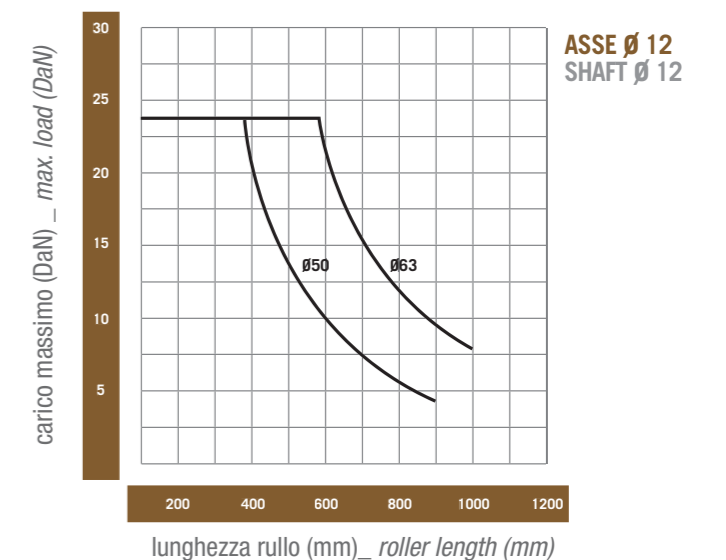
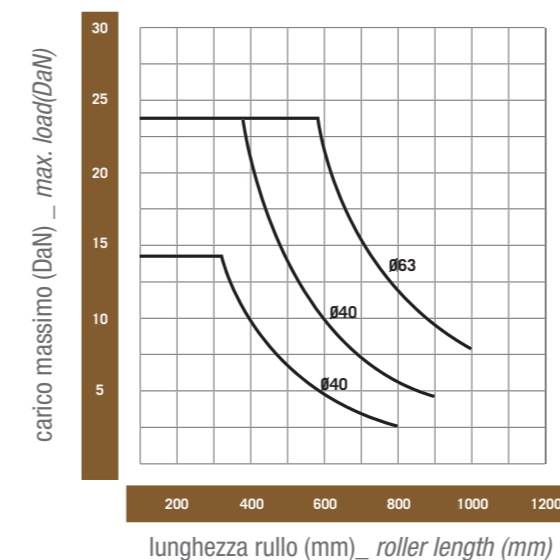
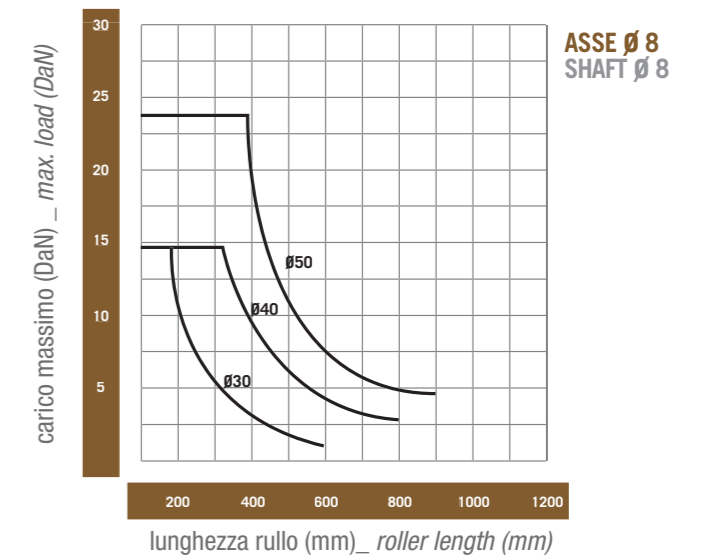
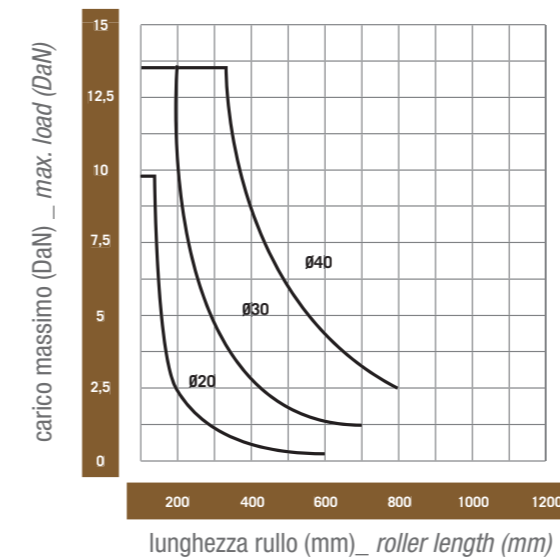
## RULLO BETA TUBO PVC BETA ROLLER PVC TUBE

I rulli BETA con tubo in PVC sono adatti alla realizzazione di rulliere rettilinee. Molto silenziosi e scorrevoli, hanno una buona resistenza alla corrosione e agli agenti chimici. Sono adatti per carichi leggeri e sono controindicati laddove la temperatura di esercizio superi i 50°C. Il tubo e le testate, comprese le piste di rotolamento, sono in materiale termoplastico.

*BETA Rollers with PVC tube are for straight roller conveyors. They are silent, run smoothly and are very resistant to corrosion and chemical agents. Suitable for light weight loads and operating temperatures not exceeding 50°C. The tube and bushes, as well as the roller rails, are made in thermoplastic material.*

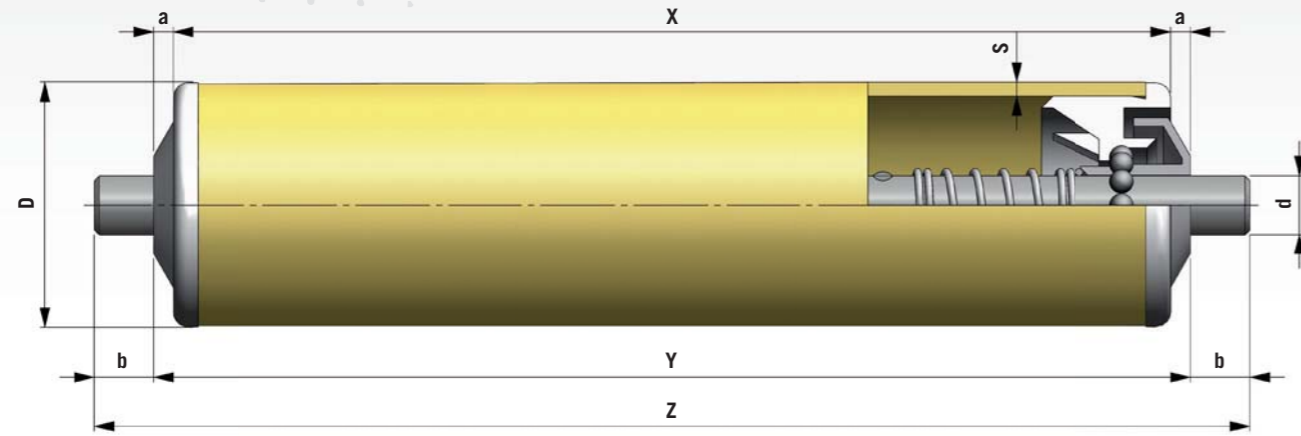
Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo BETA 50/12 B3 X=200 Y=210 Z=230 TUBO PVC

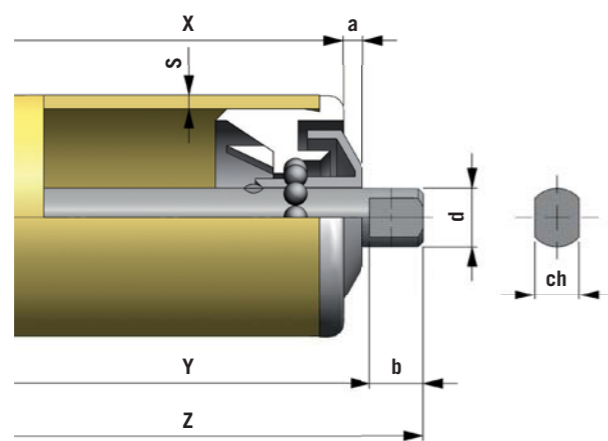




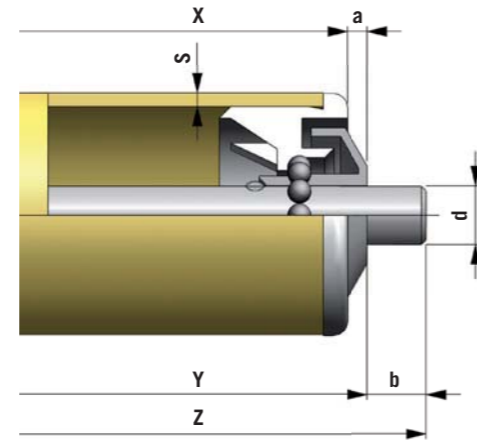
## RULLO BETA TUBO PVC BETA ROLLER PVC TUBE



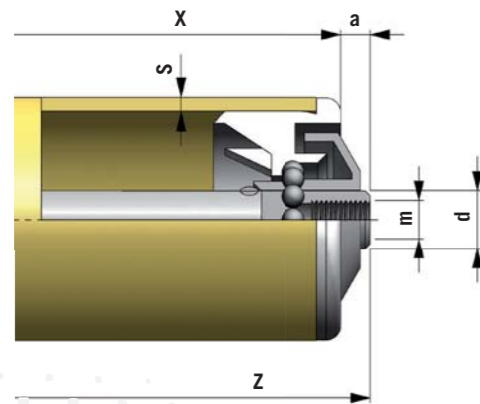
EXEC B3



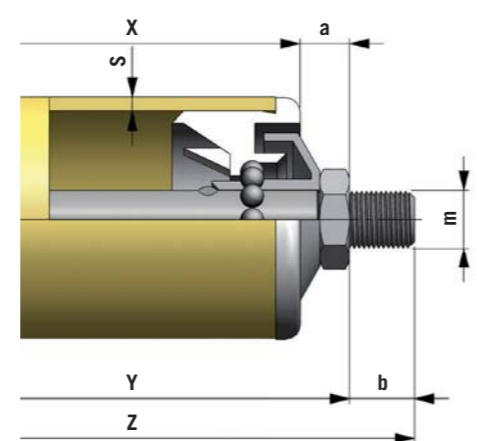
EXEC A



EXEC B1



EXEC B2



EXEC C

## RULLO BETA TUBO PVC BETA ROLLER PVC TUBE

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						PESO (KG) - WEIGHT (KG)		
		a	b	m	ch	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
20/6	B1/B3	2.5	6			20	6	1.5	0.085	0.00035
	B2	4		3x6						
	C	6.5	10	6						
30/6	B1/B3	2.5	6			30	6	1.8	0.122	0.00045
	B2	4		3x6						
	C	6.5	10	6						
40/6	B1/B3	2.5	6			40	6	2.3	0.158	0.00062
	B2	4		3x6						
	C	6.5	10	6						
30/8	A	4	8		6	30	8	1.8	0.161	0.00063
	B1/B3	2.5	8							
	B2	4		5x12						
	C	7.5	12	8						
40/8	A	4	8		6	40	8	2.3	0.201	0.00079
	B1/B3	2.5	8							
	B2	4		5x12						
	C	7.5	12	8						
50/8	A	6	8		6	50	8	2.8	0.265	0.00100
	B1/B3	5	8							
	B2	6		5x12						
40/10	A	4	10		8	40	10	2.3	0.259	0.00101
	B1/B3	2.5	10							
	B2	4		6x12						
	C	8.5	15	10						
50/10	A	6	10		8	50	10	2.8	0.324	0.00122
	B1/B3	5	10							
	B2	6		6x12						
	C	11	15	10						
63/10	A	6	10		8	63	10	3	0.415	0.00144
	B1/B3	5	10							
	B2	6		6x12						
50/12	A	6	10		10	50	12	2.8	0.399	0.00149
	B1/B3	5	10							
	B2	6		8x15						
	C	12	18	12						
63/12	A	6	10		10	63	12	3	0.491	0.00171
	B1/B3	5	10							
	B2	6		8x15						
	C	12	18	12						

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Different shaft Configurations
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shaft
Tubo di colore diverso	Different color tubes
Sfere acciaio inox	Stainless Steel balls



# RULLO BETA TUBO ACCIAIO

BETA ROLLER  
STEEL TUBE



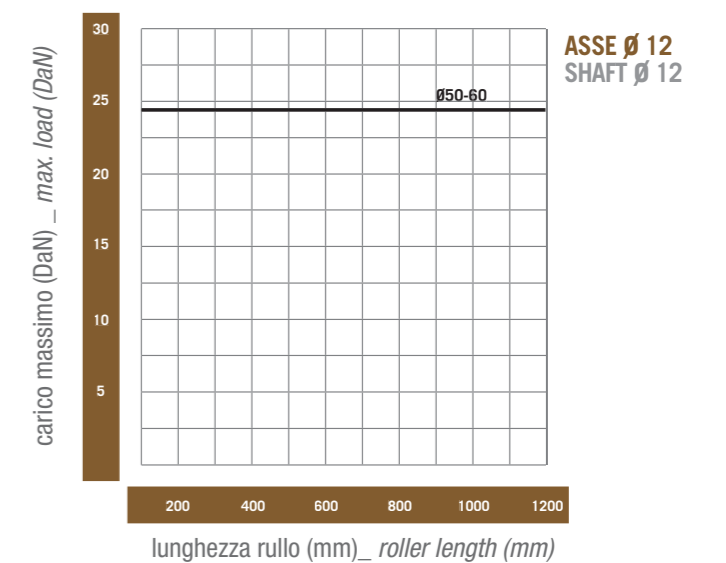
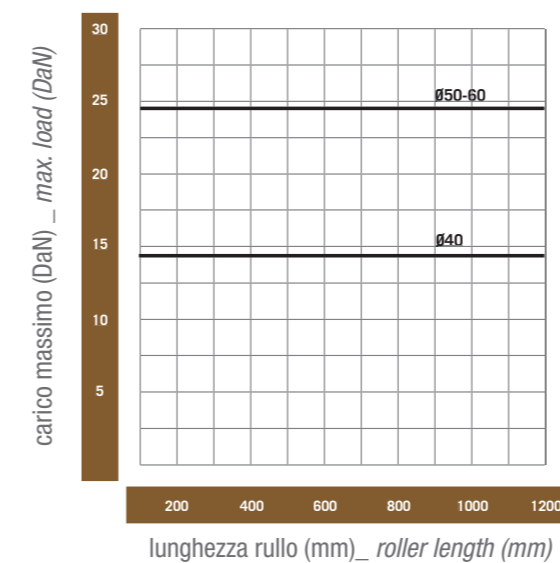
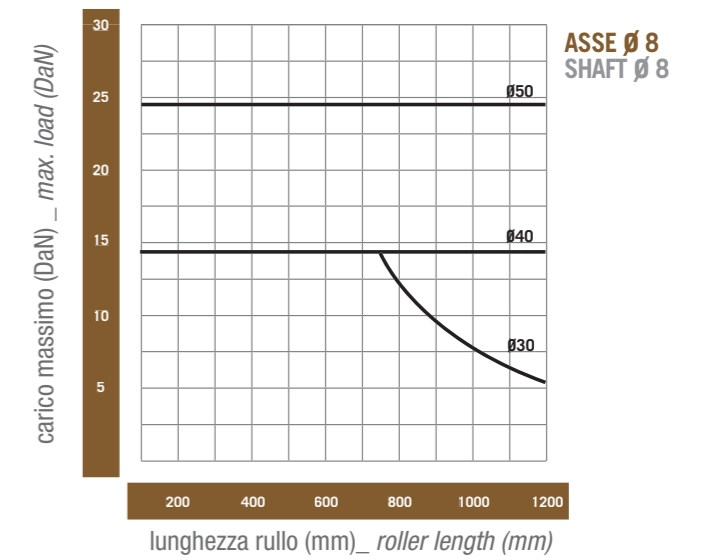
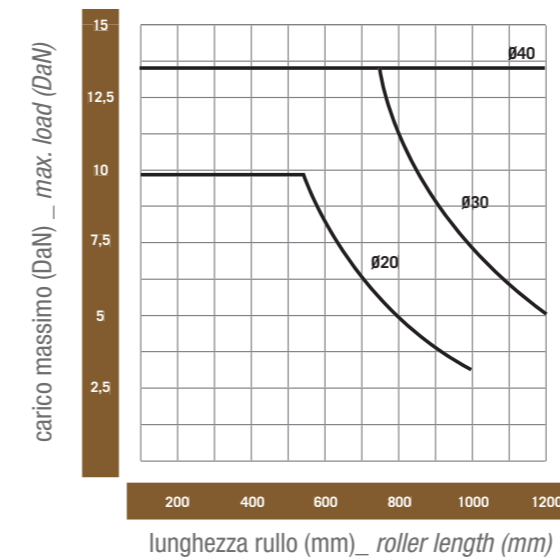
## RULLO BETA TUBO ACCIAIO BETA ROLLER STEEL TUBE

I rulli BETA con tubo in acciaio sono adatti alla realizzazione di rulliere rettilinee. A differenza del rullo BETA con tubo in PVC, mantiene una buona portata all'aumentare della lunghezza del rullo. Sono adatti per carichi leggeri e sono controindicati laddove la temperatura di esercizio superi i 50°C. Il tubo è in acciaio e le testate, comprese le piste di rotolamento, sono in materiale termoplastico.

*BETA rollers with steel tube are for straight roller conveyors. Unlike the BETA Roller with PVC tube, these rollers maintain a significant load as the roller length increases. Suitable for light weight loads but with operating temperatures not exceeding 50°C. Tube is made of steel, while bushes and roller rails are thermoplastic.*

Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

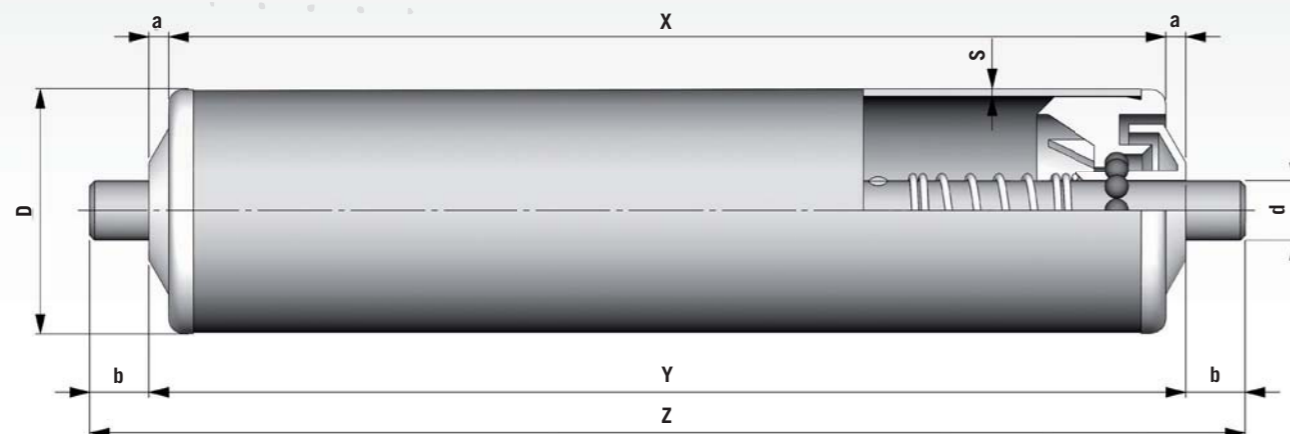
Rullo BETA 50/8 C X=200 Y=220 Z=244 M8 TUBO ACCIAIO ZINCATO



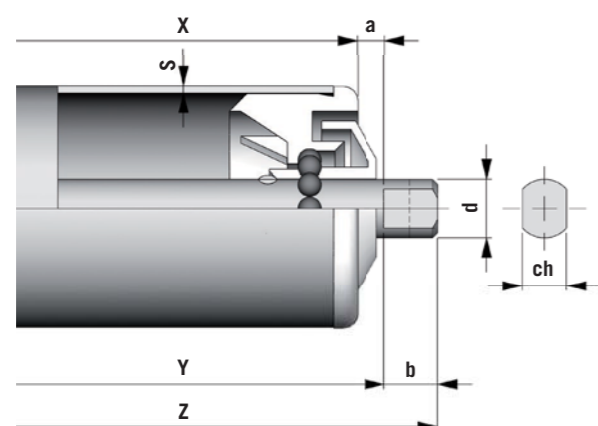


## RULLO BETA TUBO ACCIAIO

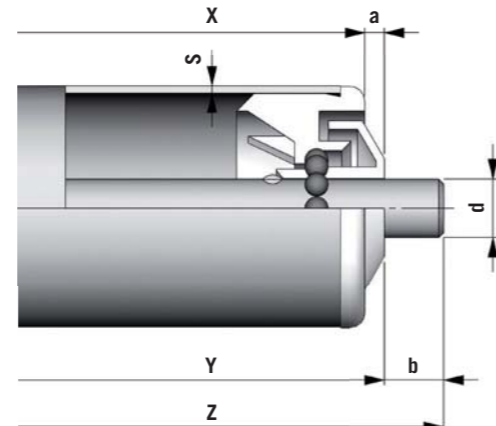
### BETA ROLLER STEEL TUBE



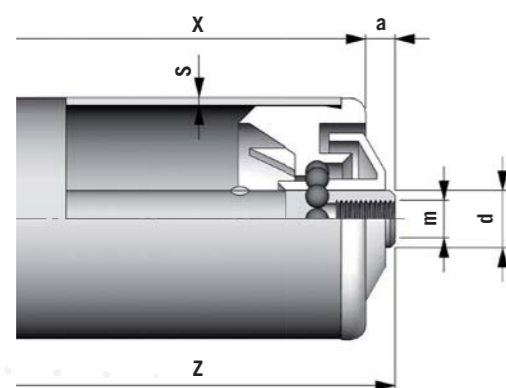
EXEC B3



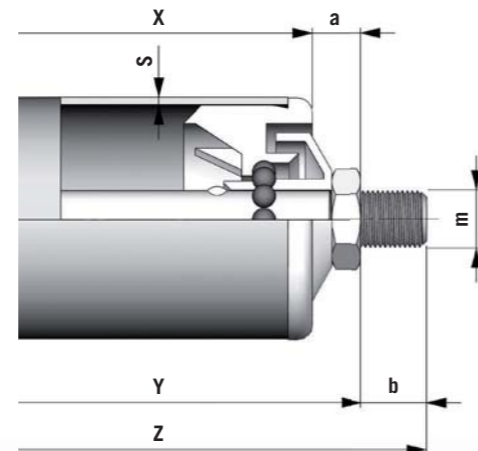
EXEC A



EXEC B1



EXEC B2



EXEC C

## RULLO BETA TUBO ACCIAIO

### BETA ROLLER STEEL TUBE

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						PESO (KG) - WEIGHT (KG)		
		a	b	m	ch	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
20/6	B1/B3	2.5	6			20	6	1.5	0.195	0.00090
	B2	4		3x6						
	C	6.5	10	6						
30/6	B1/B3	2.5	6			30	6	1	0.221	0.00095
	B2	4		3x6						
	C	6.5	10	6						
40/6	B1/B3	2.5	6			40	6	1.5	0.364	0.00165
	B2	4		3x6						
	C	6.5	10	6						
30/8	A	4	8		6	30	8	1	0.264	0.00112
	B1/B3	2.5	8							
	B2	4		5x12						
	C	7.5	12	8						
40/8	A	4	8		6	40	8	1.5	0.407	0.00182
	B1/B3	2.5	8							
	B2	4		5x12						
	C	7.5	12	8						
50/8	A	6	8		6	50	8	1.5	0.503	0.00219
	B1/B3	5	8							
	B2	6		5x12						
	C	10	12	8						
40/10	A	4	10		8	40	10	1.5	0.465	0.00204
	B1/B3	2.5	10							
	B2	4		6x12						
50/10	A	6	10		8	50	10	1.5	0.562	0.00241
	B1/B3	5	10							
	B2	6		6x12						
	C	11	15	10						
60/10	A	6	10		8	60	10	1.5	0.684	0.00278
	B1/B3	5	10							
	B2	6		6x12						
50/12	A	6	10		10	50	12	1.5	0.638	0.00268
	B1/B3	5	10							
	B2	6		8x15						
	C	12	18	12						
60/12	A	6	10		10	60	12	1.5	0.759	0.00305
	B1/B3	5	10							
	B2	6		8x15						
	C	12	18	12						

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Different shaft options
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shaft
Tubo acciaio inox	Stainless steel tube
Tubo acciaio zincato	Galvanized steel tube
Tubo acciaio rilsanizzato	Rilsan coated tube
Tubo alluminio	Aluminum tube
Rivestimento con guaina in PVC	PVC sheath coating
Rivestimento con guaina in gomma	Rubber sheath coating
Rivestimento con poliuretano	Polyurethane coating
Sfere acciaio inox	Stainless steel balls



# RULLO BETA3 TUBO PVC

BETA3 ROLLER  
PVC TUBE



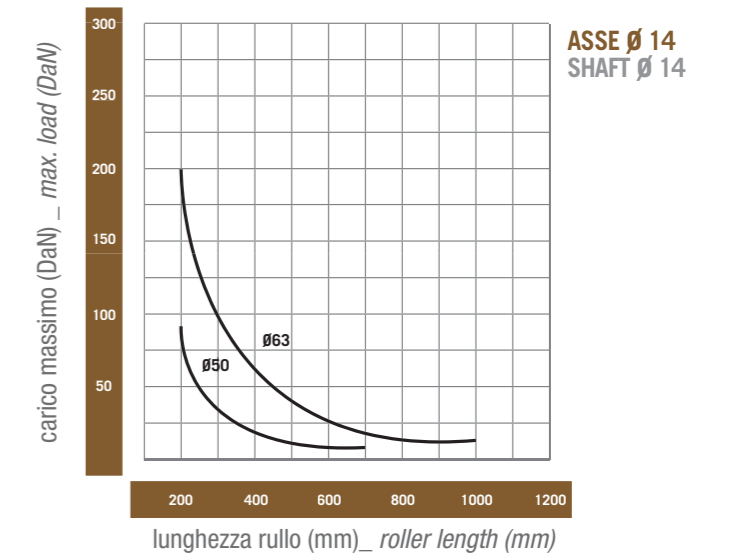
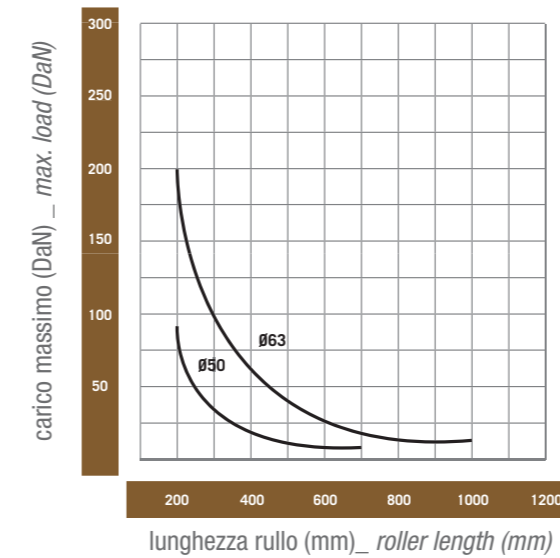
## RULLO BETA3 TUBO PVC BETA3 ROLLER PVC TUBE

I rulli BETA3 con tubo in PVC sono adatti alla realizzazione di rulliere rettilinee. Sono analoghi ai rulli BETA con tubo in PVC, ma garantiscono portate notevolmente maggiori. Il tubo e le testate sono in materiale termoplastico. Sono montati cuscinetti tipo 6202 lubrificati a vita e protetti da triplice labirinto.

*BETA3 rollers with PVC tube are for straight roller conveyors. Similar to BETA Rollers with PVC tube, they guarantee much greater loads. The tube and bushes are thermoplastic. Pre-lubricated and sealed for life type 6202 bearings are used and protected by triple labyrinth.*

Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

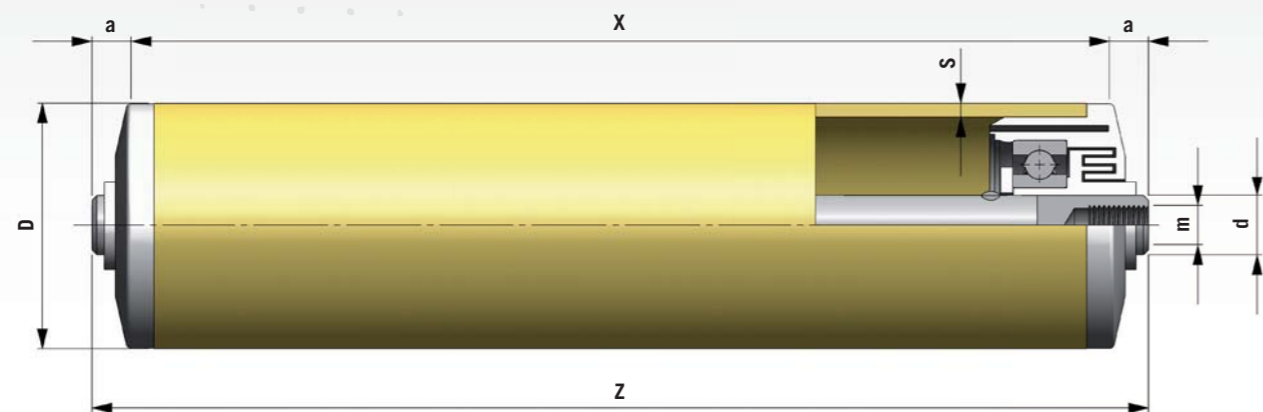
Rullo BETA3 63/14 B1 X=200 Y=210 Z=430 TUBO PVC



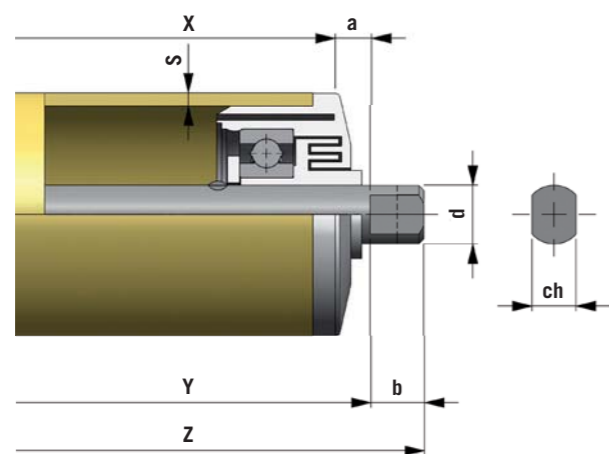


# RULLO BETA3 TUBO PVC

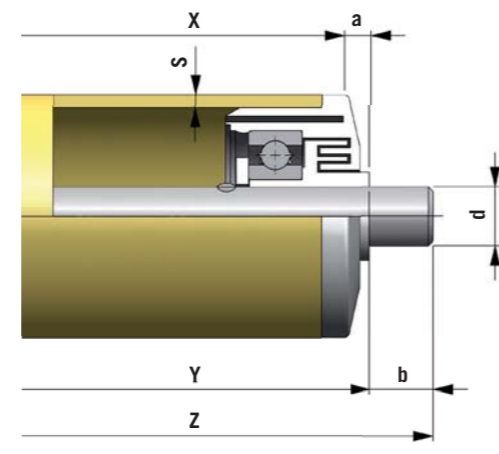
## BETA3 ROLLER PVC TUBE



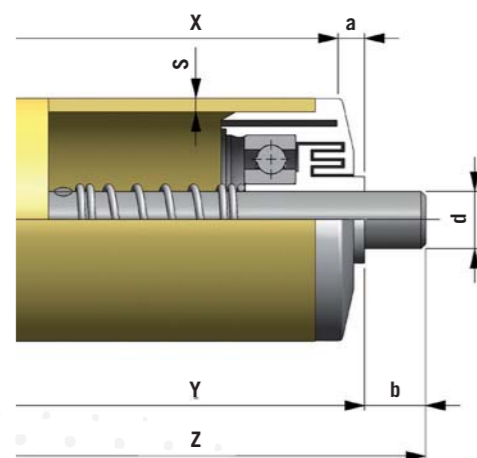
EXEC B2



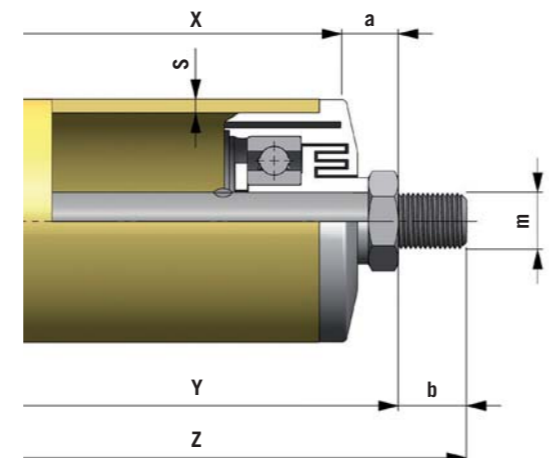
EXEC A



EXEC B1



EXEC B3



EXEC C

# RULLO BETA3 TUBO PVC

## BETA3 ROLLER PVC TUBE

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS							PESO (KG) - WEIGHT (KG)	
		a	b	m	ch	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
50/12	A	6	10		10	50	12	2,8	0,491	0,00149
	B1/B3	5	10							
	B2	6		8x15						
	C	12	18	12						
63/12	A	6	10		10	63	12	3	0,583	0,00171
	B1/B3	5	10							
	B2	6		8x15						
	C	12	18	12						
50/14	A	6	10		12	50	14	2,8	0,587	0,00181
	B1/B3	5	10							
	B2	6		10x15						
	C	13	22	14						
63/14	A	6	10		12	63	14	3	0,678	0,00203
	B1/B3	5	10							
	B2	6		10x15						
	C	13	22	14						

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Different shaft configurations
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shaft
Asse acciaio esagonale	Hexagonal steel shaft
Tubo di colore diverso	Different color tubes
Cuscinetto acciaio inox	Stainless steel bearing



# RULLO BETA3 TUBO ACCIAIO

BETA3 ROLLER  
STEEL TUBE



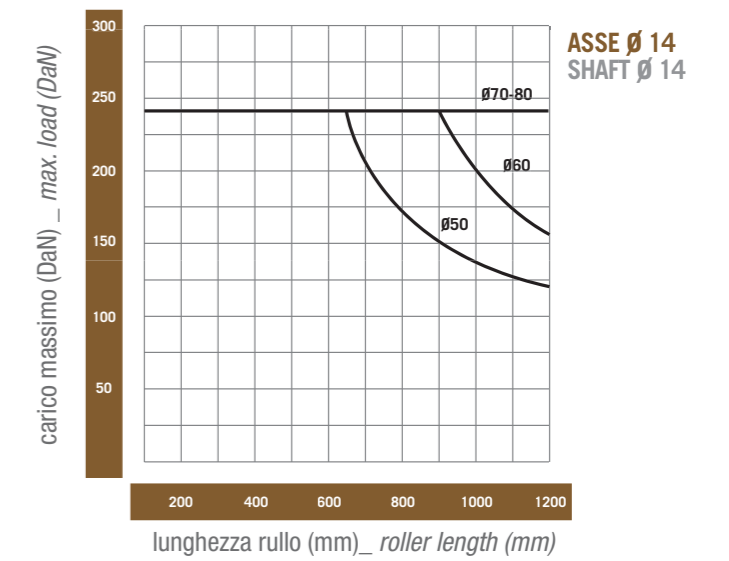
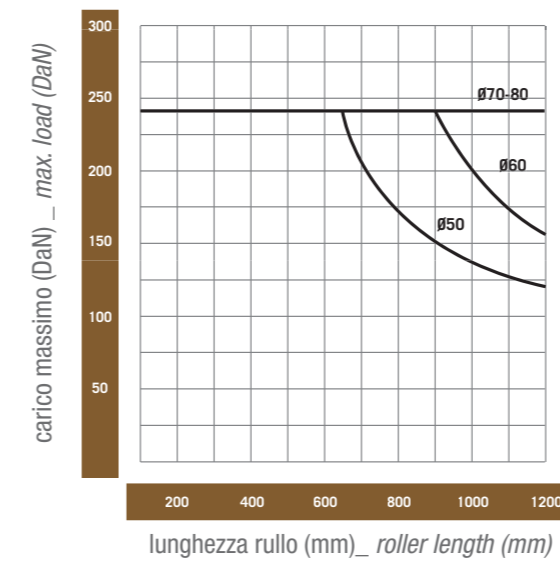
## RULLO BETA3 TUBO ACCIAIO BETA3 ROLLER STEEL TUBE

I rulli BETA3 con tubo in acciaio sono adatti alla realizzazione di rulliere rettilinee. A differenza del rullo BETA3 con tubo in PVC, mantiene una buona portata all'aumentare della lunghezza del rullo. Il tubo è in acciaio e le testate sono in materiale termoplastico. Sono montati cuscinetti tipo 6202 lubrificati a vita e protetti da triplice labirinto.

*BETA3 rollers with steel tube are suitable for straight roller conveyors. Unlike the BETA3 Roller with PVC tube, these rollers maintain a significant load as the roller length increases. The tube and bushes are steel. Pre-lubricated and sealed for life type 6202 bearings are used and protected by triple labyrinth.*

Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

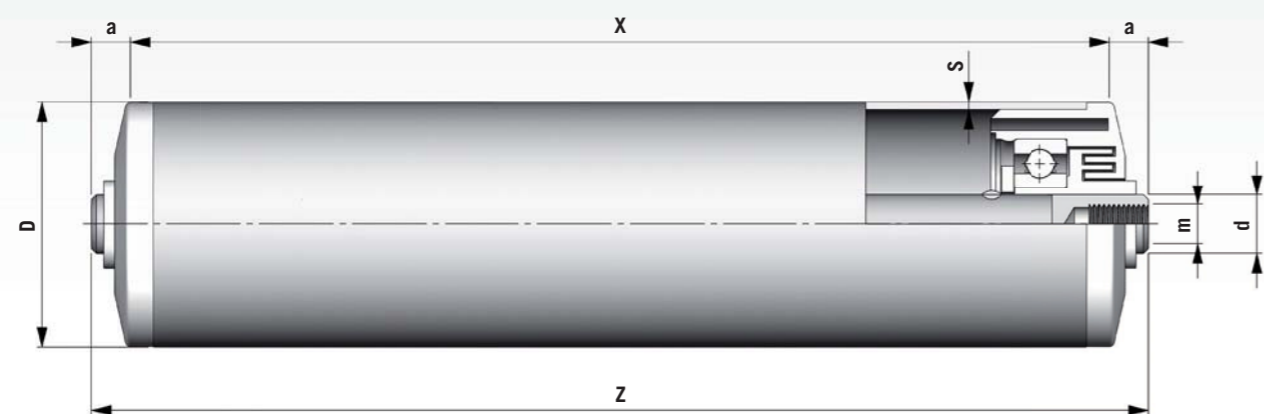
Rullo BETA3 60/14 A X=220 Y=232 Z=252 ch12 TUBO ACCIAIO



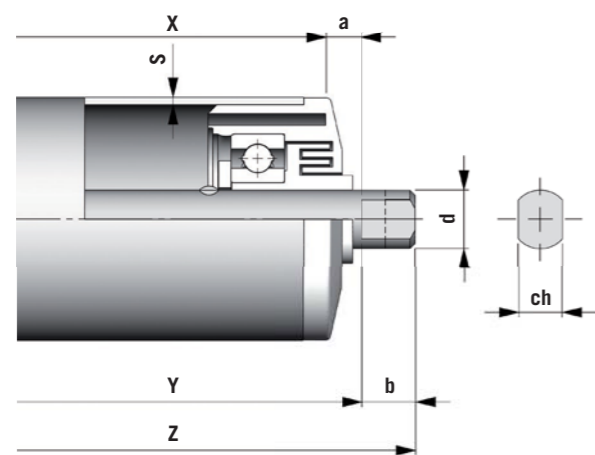


# RULLO BETA3 TUBO ACCIAIO

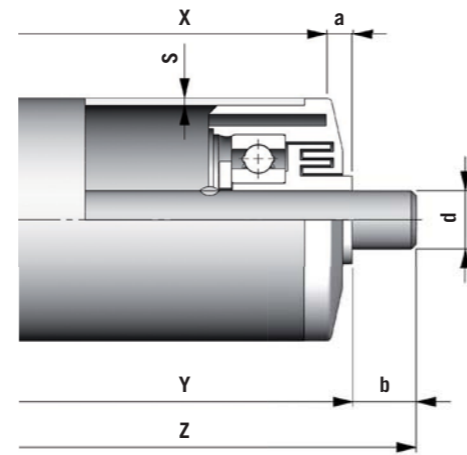
## BETA3 ROLLER STEEL TUBE



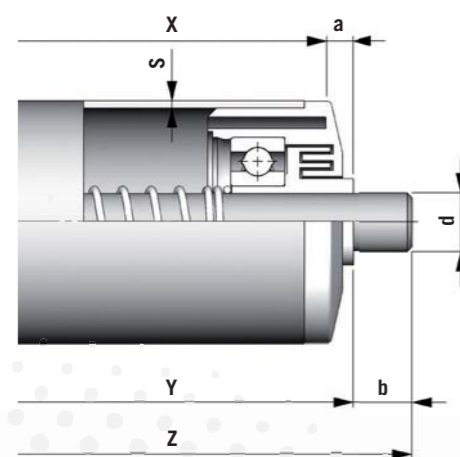
EXEC B2



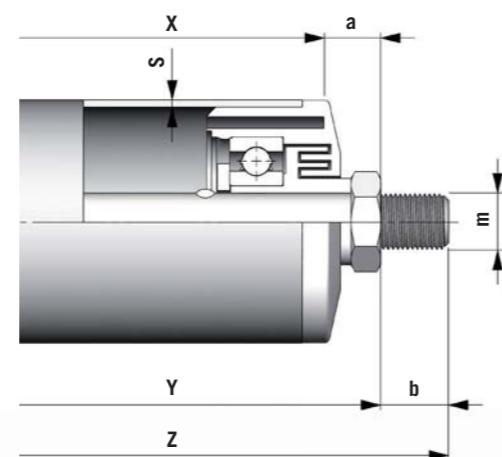
EXEC A



EXEC B1



EXEC B3



EXEC C

# RULLO BETA3 TUBO ACCIAIO

## BETA3 ROLLER STEEL TUBE

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						PESO (KG) - WEIGHT (KG)		
		a	b	m	ch	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
40/12	A	6	10		10	40	12	1.5	0.604	0.00231
	B1	5	10							
	B2	6		8x15						
	C	12	18	12						
50/12	A	6	10		10	50	12	1.5	0.730	0.00268
	B1/B3	5	10							
	B2	6		8x15						
	C	12	18	12						
60/12	A	6	10		10	60	12	1.5	0.851	0.00305
	B1/B3	5	10							
	B2	6		8x15						
	C	12	18	12						
70/12	A	6	10		10	70	12	2	1.105	0.00424
	B1/B3	5	10							
	B2	6		8x15						
	C	12	18	12						
80/12	A	6	10		10	80	12	2	1.240	0.00473
	B1/B3	5	10							
	B2	6		8x15						
	C	12	18	12						
50/14	A	6	10		12	50	14	1.5	0.825	0.00300
	B1/B3	5	10							
	B2	6		10x15						
	C	13	22	14						
60/14	A	6	10		12	60	14	1.5	0.947	0.00337
	B1/B3	5	10							
	B2	6		10x15						
	C	13	22	14						
70/14	A	6	10		12	70	14	2	1.201	0.00456
	B1/B3	5	10							
	B2	6		10x15						
	C	13	22	14						
80/14	A	6	10		12	80	14	2	1.335	0.00505
	B1/B3	5	10							
	B2	6		10x15						
	C	13	22	14						

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Different shaft configurations
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shaft
Tubo acciaio inox	Stainless steel tube
Tubo acciaio zincato	Galvanized steel tube
Tubo acciaio rilsanizzato	Rilsan coated tube
Tubo alluminio	Aluminum tube
Rivestimento con guaina in PVC	PVC sheath coating
Rivestimento con guaina in gomma	Rubber sheath coating
Rivestimento con poliuretano	Polyurethane coating
Cuscinetto acciaio inox	Stainless steel bearings



# RULLO GAMMA

GAMMA  
ROLLER



RULLI FOLLI PER TRASPORTATORI A GRAVITÀ E A NASTRO  
IDLERS FOR GRAVITY AND BELT DRIVEN CONVEYORS

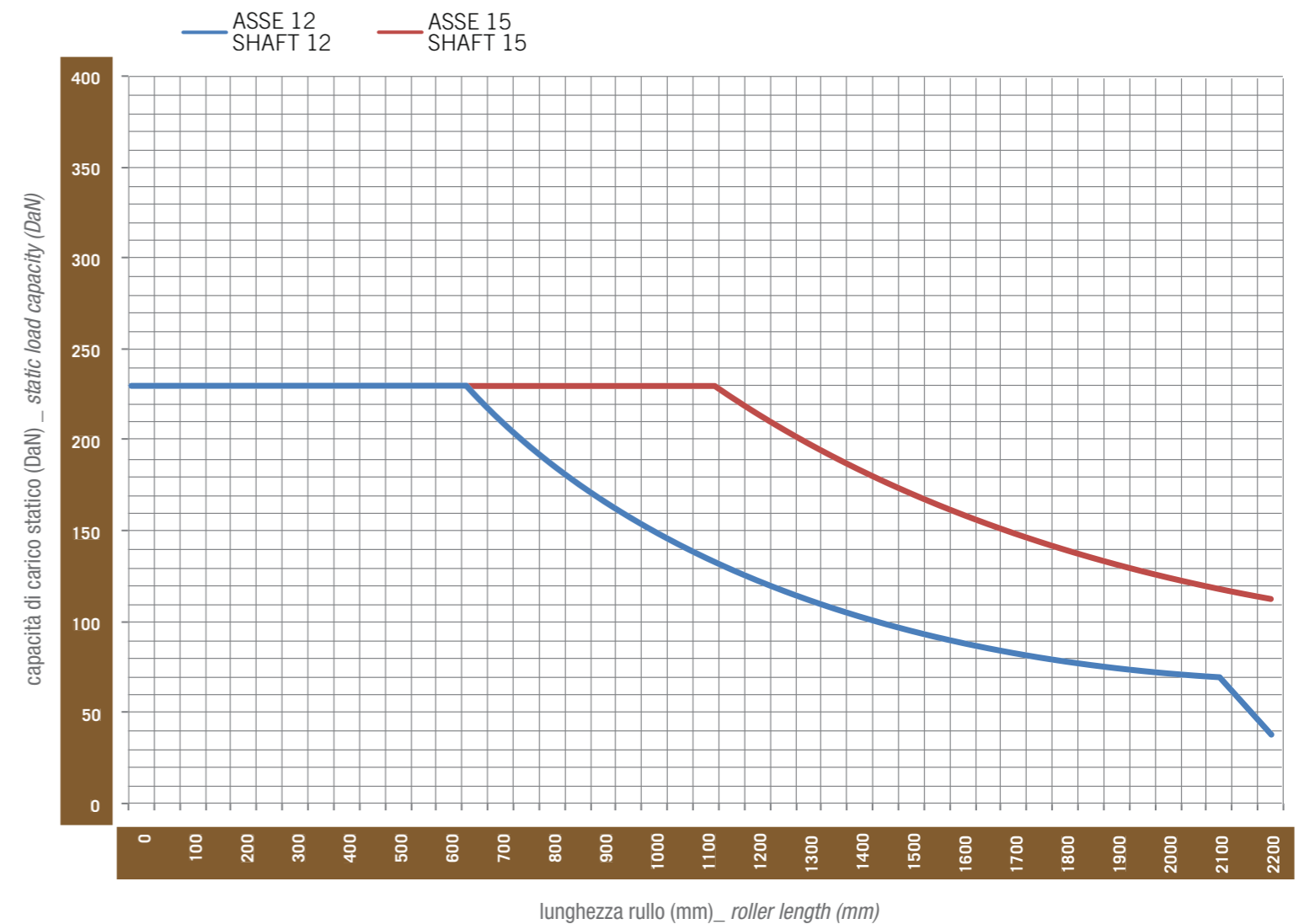
## RULLO GAMMA GAMMA ROLLER

I rulli GAMMA sono adatti alla realizzazione di rulliere rettilinee, per il trasporto di carichi medi, anche in ambienti con polveri in sospensione. Il tubo è in acciaio, le estremità sono rastremate e senza spigoli, per facilitare lo scarico laterale dei colli. I cuscinetti tipo 6201 e 6202 sono lubrificati a vita e protetti da un parapolvere in materiale termoplastico o metallico.

*GAMMA rollers are suitable for straight line roller conveyors and medium load transport, even in volatile dusty environments.  
Tapered end steel tube without corners eases side package unloading.  
6201 and 6202 bearings are pre-lubricated and sealed for life with thermoplastic or metal labyrinth dust guard.*

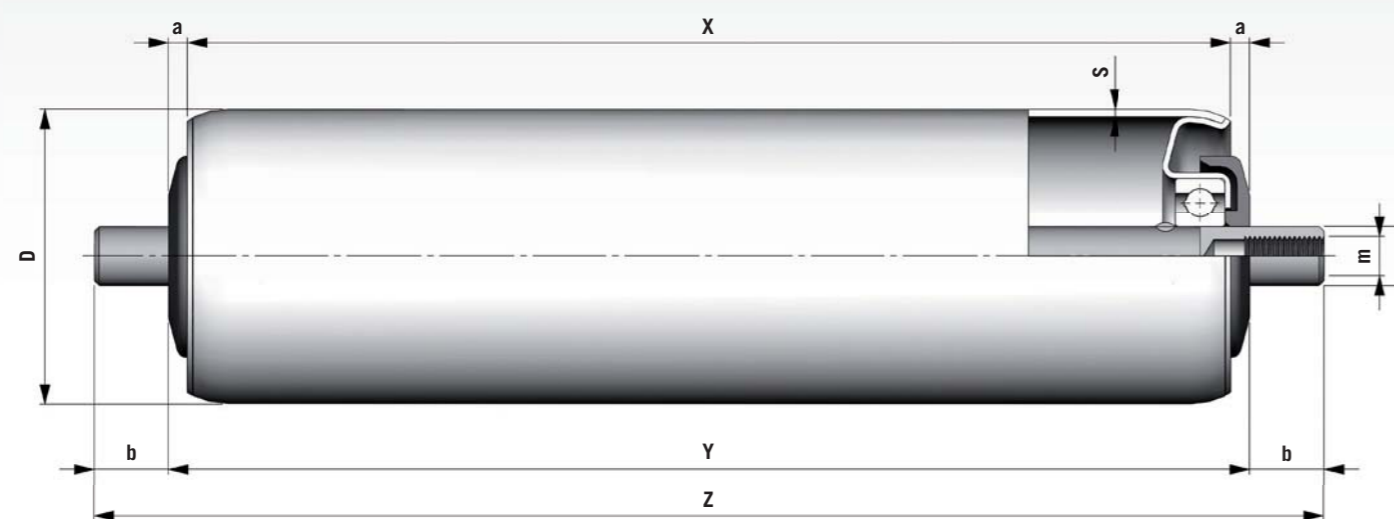
Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo GAMMA 60/15 B2 X=200 Z=226 M10x15 ZINCATO

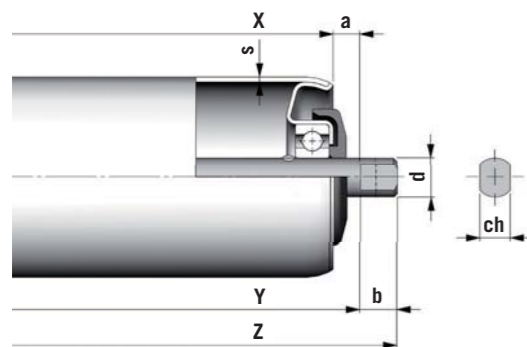




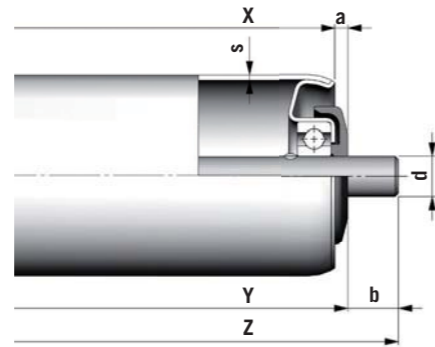
# RULLO GAMMA GAMMA ROLLER



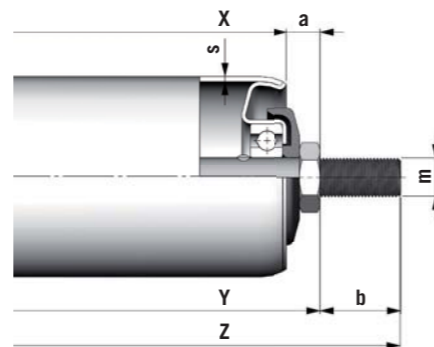
EXEC B2



EXEC A



EXEC B1



EXEC C

DISPONIBILI A MAGAZZINO IN STOCK

RULLO - ROLLER	X=						
GAMMA 50/12 B2 ZINCATO - GAMMA 50/12 B2 GALVANIZED	200	300	400	500	600	700	800
GAMMA 60/12 B2 ZINCATO - GAMMA 60/12 B2 GALVANIZED							

# RULLO GAMMA GAMMA ROLLER

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS							PESO (KG) - WEIGHT (KG)	
		a	b	m	ch	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
25/8	A	5	8		6	25	8	2	0.340	0.00153
	B	5	8	5x10	6					
30/8	A	5	8		6	30	8	1	0.278	0.00112
	B	5	8	5x10	6					
32/12	A	3	10		10	32	12	1.5	0.528	0.00202
	B	3	10	8x15	10					
	C	10	20	12						
35/12	A	7	6		10	35	12	2	0.653	0.00252
	B	7	6	8x15	10					
	C	14	20	12						
40/12	A	6	10		10	40	12	1.5	0.647	0.00231
	B	6	10	8x15	10					
	C	13	20	12						
50/12	A	5	10		10	50	12	1.5	0.752	0.00268
	B	3	10	8x15	10					
	C	10	20	12						
60/12	A	5	10		10	60	12	2	0.993	0.00375
	B	3	10	8x15	10					
	C	10	20	12						
70/12	A	5	10		10	70	12	1.5	0.981	0.00342
	B	3	10	8x15	10					
	C	10	20	12						
76/12	A	5	10		10	76	12	2	1.149	0.00418
	B	3	10	8x15	10					
	C	10	20	12						
35/15	A	7	6		12	35	15	2	0.800	0.00301
	B	7	6	10x15	12					
	C	15	20	14						
50/15	A	5	10		12	50	15	1.5	0.916	0.00318
	B	3	10	10x15	12					
	C	11	25	14						
60/15	A	5	10		12	60	15	2	1.157	0.00425
	B	3	10	10x15	12					
	C	11	25	14						
76/15	A	5	10		12	76	15	2	1.321	0.00468
	B	4	10	10x15	12					
	C	12	25	14						

N.B.: CON ASSE Ø8 DISPONIBILI SOLO ESECUZIONI A E B2  
NOTE: WITH Ø8 SHAFT AVAILABLE ONLY ON CONFIGURATION A AND B2

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Different shaft configurations
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shaft
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Tubo acciaio zincato	Galvanized steel tube
Tubo acciaio inox	Stainless steel tube
Tubo alluminio	Aluminum Tube
Cuscinetti 2RS	2RS Bearings
Cuscinetti acciaio inox	Stainless steel bearings
Cuscinetti bonderizzati per alte temperature	Special stabilising bearings for high temperature
Rivestimento con guaina in PVC	PVC sheath coating
Rivestimento con guaina in gomma	Rubber sheath coating



# RULLO DELTA

## DELTA ROLLER



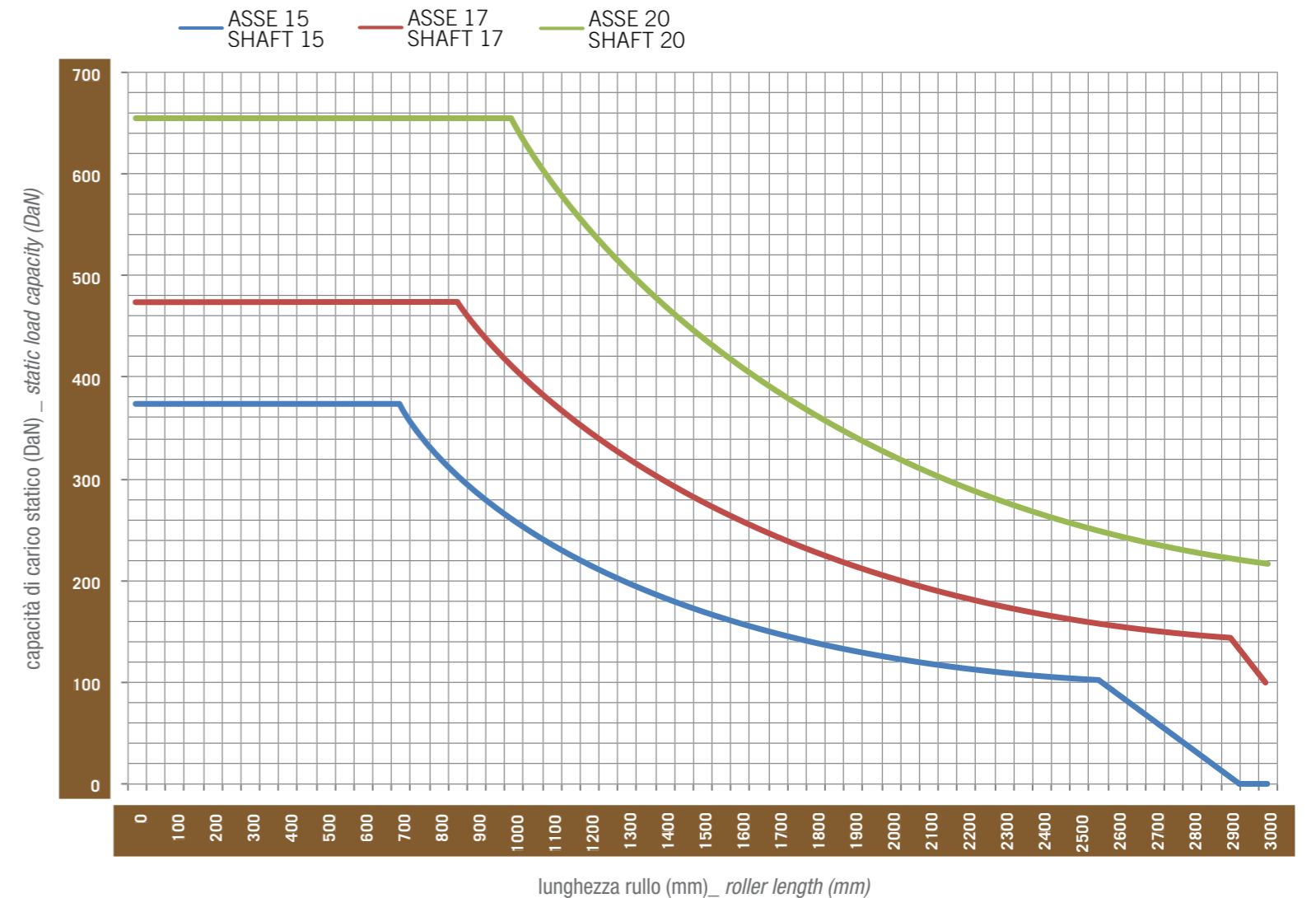
## RULLO DELTA DELTA ROLLER

I rulli DELTA sono adatti alla realizzazione di rulliere rettilinee, per il trasporto di carichi pesanti, anche in ambienti con polveri in sospensione. Il tubo è in acciaio, le estremità sono rastremate e senza spigoli, per facilitare lo scarico laterale dei colli. I cuscinetti tipo 6202, 6203 e 6204 sono lubrificati a vita e protetti da un parapolvere a labirinto in materiale termoplastico o metallico.

*DELTA rollers are suitable for straight roller conveyors and heavy load transport, even in volatile dusty environments.  
Tapered ends without corners to ease side unloading of packages.  
Type 6202, 6203 e 6204 bearings are pre-lubricated and sealed for life with thermoplastic or metal labyrinth dust guard.*

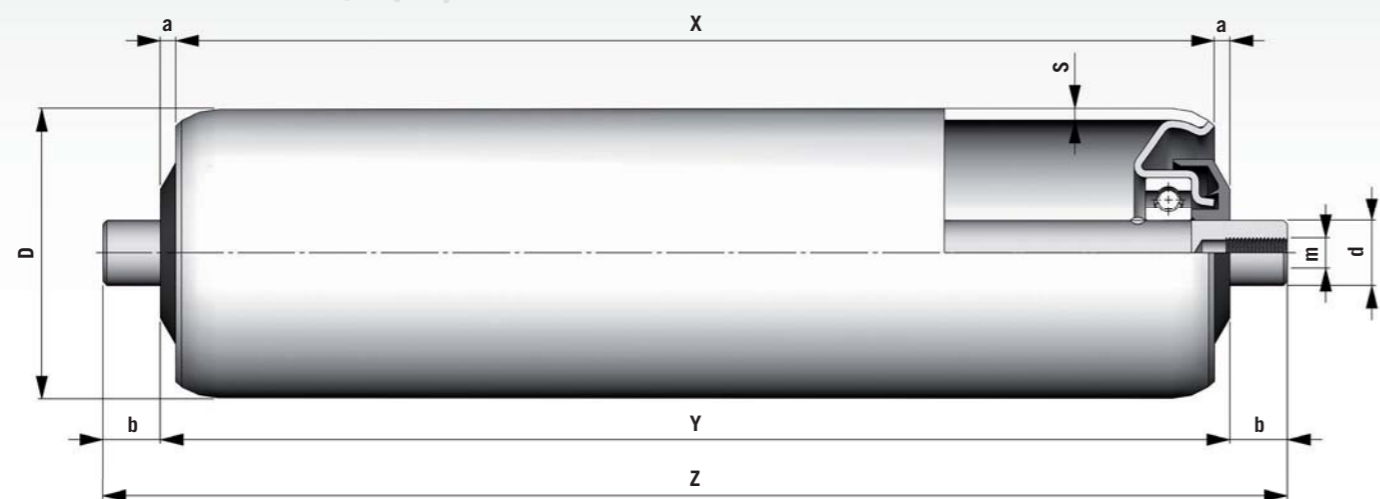
### Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo DELTA 89/17 B2 X=200 Z=232 M12x20 RIVESTITO PVC

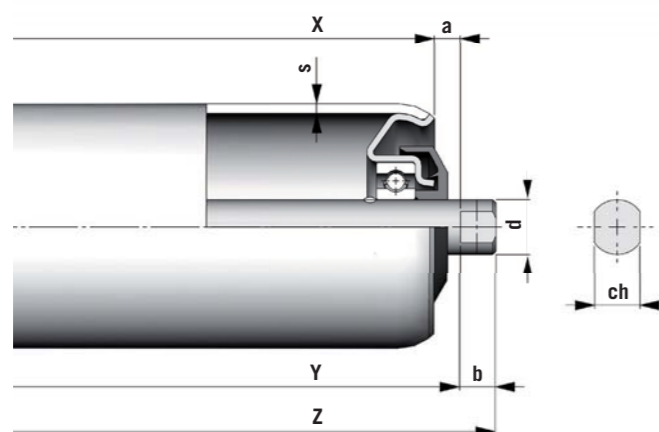




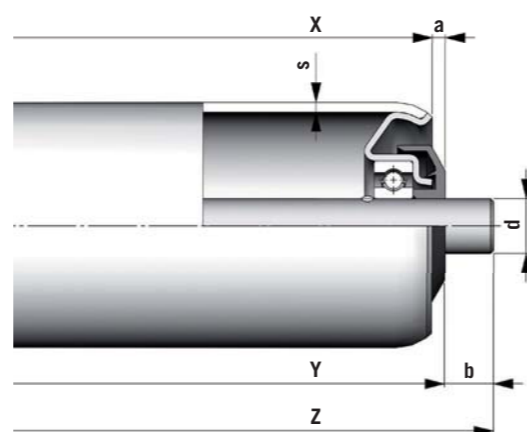
# RULLO DELTA DELTA ROLLER



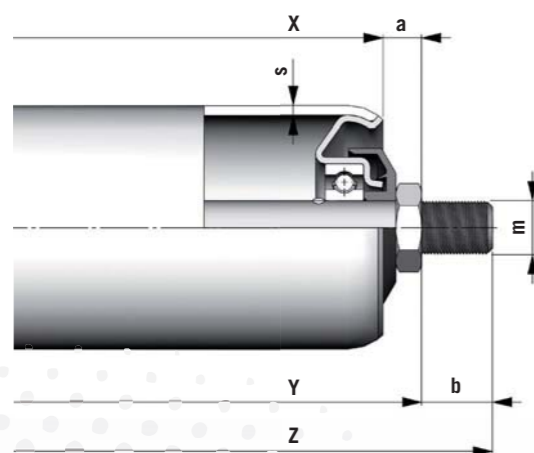
EXEC B2



EXEC A



EXEC B1



EXEC C

# RULLO DELTA DELTA ROLLER

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						PESO (KG) - WEIGHT (KG)		
		a	b	m	ch	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
38/15	A	8	10		12	38	15	2.5	0.846	0.00316
	B	8	10	10x15						
	C	16	25	14						
40/15	A	8	10		12	40	15	3	1.037	0.00412
	B	8	10	10x15						
	C	16	25	14						
60/15	A	5	10		12	60	15	3	1.521	0.00560
	B	4	12	10x15						
	C	12	25	14						
76/15	A	5	10		12	76	15	3	1.824	0.00679
	B	4	12	10x15						
	C	12	25	14						
89/15	A	5	10		12	89	15	3	2.088	0.00775
	B	4	12	10x15						
	C	12	25	14						
45/17	A	8	10		15	45	17	3	1.262	0.00479
	B	8	12	12x20						
	C	16	30	16						
50/17	A	5	10		15	50	17	3	1.485	0.00526
	B	4	12	12x20						
	C	13	30	16						
60/17	A	5	10		15	60	17	3	1.635	0.00600
	B	4	12	12x20						
	C	12	30	16						
70/17	A	5	10		15	70	17	3	1.893	0.00674
	B	4	12	12x20						
	C	12	30	16						
76/17	A	5	10		15	76	17	3	2.002	0.00718
	B	4	12	12x20						
	C	12	30	16						
89/17	A	5	10		15	89	17	3	2.252	0.00814
	B	4	12	12x20						
	C	12	30	16						
80/20	A	5	10		17	76	20	3	2.331	0.00786
	B	4	12	12x20						
	C	13	30	20						
89/20	A	5	10		17	89	20	3	2.659	0.00883
	B	4	12	12x20						
	C	13	30	20						

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Different shaft configurations
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shaft
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Tubo acciaio zincato	Galvanized steel tube
Tubo acciaio inox	Stainless steel tube
Cuscinetti 2RS	2RS Bearings
Cuscinetti acciaio inox	Stainless steel bearings
Cuscinetti bonderizzati per alte temperature	Special stabilising bearings for high temperature
Rivestimento con guaina in PVC	PVC sheath coating
Rivestimento con guaina in gomma	Rubber sheath coating
Rivestimento con poliuretano	Polyurethane coating



# RULLO KAPPA

KAPPA  
ROLLER



RULLI FOLLI PER TRASPORTATORI A GRAVITÀ E A NASTRO  
IDLERS FOR GRAVITY AND BELT DRIVEN CONVEYORS

## RULLO KAPPA KAPPA ROLLER

Il rullo KAPPA nasce dalla quarantennale esperienza di Roll-Ven nei nastri trasportatori unendo le collaudate caratteristiche di robustezza ed affidabilità alla semplicità costruttiva. Il mantello può essere fornito con le sedi del cuscinetto rastremate oppure saldate sul tubo. La protezione integrale del cuscinetto è fornita da un triplice labirinto, da un anello a albero in gomma antiabrasiva e schermo protettivo supplementare. I cuscinetti di tipo 6202 sono lubrificati a vita.

*The KAPPA roller has been developed by Roll-Ven through 40 years of experience in making conveyor belts, combining the proven characteristics of robustness and reliability with simple construction. The casing can be supplied with tapered bearing housing or welded onto the tube. Integral bearing protection is given by triple labyrinth, anti-abrasive rubber tree-ring and additional screen guard. Type 6202 bearings are pre-lubricated and sealed for life.*

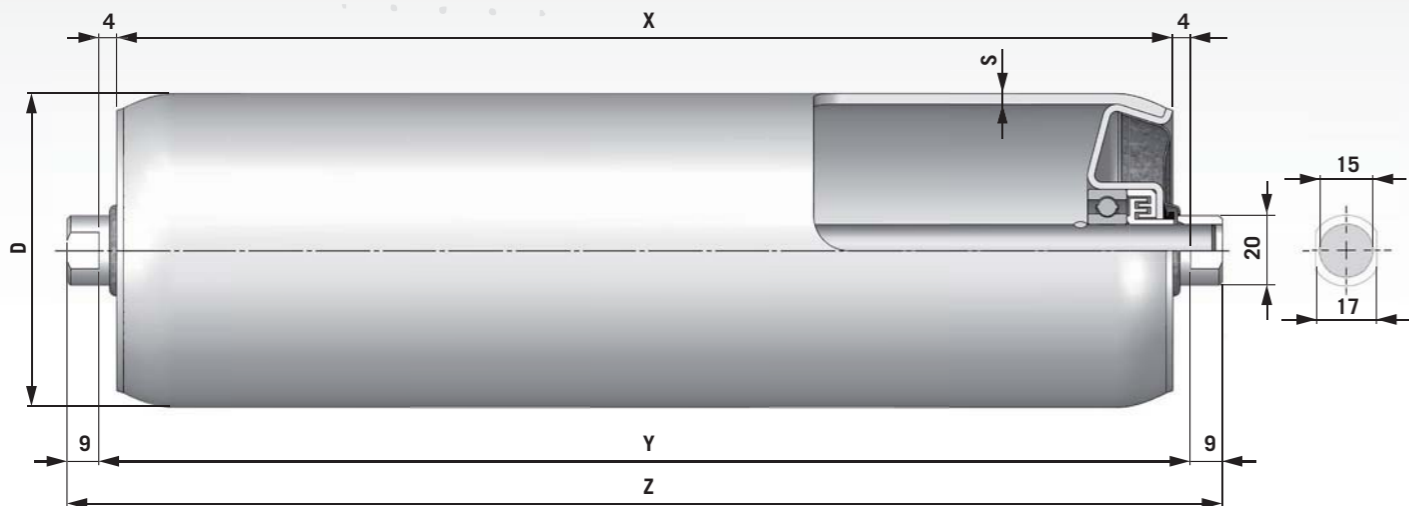
Esempio di designazione rullo - *Example of roller designation code*

Rullo KAPPA 89-2/15 S A X=300 Y=308 X=326 ch17



# RULLO KAPPA

## KAPPA ROLLER



EXEC A

Larghezza nastro (mm) Belt width (mm)			RULLO KAPPA 76/15 - Kappa roller 76/15											
Configurazione stazione Station configuration			Dimensioni caratteristiche (mm) Typical dimensions (mm)			Velocità del nastro (m/s) / Velocità rotazione rullo (rpm) Belt speed (m/s) / Roller rotation speed (rpm)								
piano Flat	coppia 2-roll	terna 3-roll	X	Y	Z	m/s	0,796	1,194	1,592	1,990	2,388	2,786	3,183	3,979
						rpm	200	300	400	500	600	700	800	1000
		300	190	198	216	Capacità di carico dinamico (DaN) - Dynamic load capacity (DaN)	151	133	121	111	105	99	95	89
		500	200	208	226		150	132	120	110	104	98	94	88
	350		215	223	241		139	132	120	110	104	98	94	88
		600	235	243	261		126	126	120	110	104	98	94	88
	400		240	248	266		123	123	120	110	104	98	94	88
		650	250	258	276		118	118	118	110	104	98	94	88
		700	265	273	291		111	111	111	110	104	98	94	88
	450		275	283	301		107	107	107	107	104	98	94	88
		500	300	308	326		97	97	97	97	97	97	94	88
		800	315	323	341		92	92	92	92	92	92	92	88
	600	900	350	358	376		83	83	83	83	83	83	83	83
		650	375	383	401		77	77	77	77	77	77	77	77
300		1000	380	388	406		76	76	76	76	76	76	76	76
		700	400	408	426		72	72	72	72	72	72	72	72
350			430	438	456		67	67	67	67	67	67	67	67
		1200	465	473	491		61	61	61	61	61	61	61	61
	800		475	483	501		60	60	60	60	60	60	60	60
400			480	488	506		59	59	59	59	59	59	59	59
		900	525	533	551		54	54	54	54	54	54	54	54
		1400	530	538	556		54	54	54	54	54	54	54	54
450			550	558	576	52	52	52	52	52	52	52	52	
		1000	575	583	601	49	49	49	49	49	49	49	49	
500			600	608	626	47	47	47	47	47	47	47	47	
		1800	670	678	696	42	42	42	42	42	42	42	42	
600	1200		700	708	726	40	40	40	40	40	40	40	40	
650		2000	750	758	776	38	38	38	38	38	38	38	38	
700	1400		800	808	826	35	35	35	35	35	35	35	35	
		1600	900	908	926	31	31	31	31	31	31	31	31	
800			950	958	976	30	30	30	30	30	30	30	30	
		1800	1000	1008	1026	28	28	28	28	28	28	28	28	
900			1050	1058	1076	27	27	27	27	27	27	27	27	
		2000	1100	1108	1126	25	25	25	25	25	25	25	25	
1000			1150	1158	1176	24	24	24	24	24	24	24	24	
1200			1400	1408	1426	20	20	20	20	20	20	20	20	
1400			1600	1608	1626	17	17	17	17	17	17	17	17	
1600			1800	1808	1826	15	15	15	15	15	15	15	15	
1800			2000	2008	2026	14	14	14	14	14	14	14	14	
2000			2200	2208	2226	13	13	13	13	13	13	13	13	

# RULLO KAPPA

## KAPPA ROLLER

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS			Saldato Welded	PESO (KG) - WEIGHT (KG)	
		D	d	s		x=200	Al mm - per mm
76/15	A	76	15	2	no	1,532	0,00501
89-2/15	A	89	15	2	no	1,764	0,00724
89/15	A	89	15	3	no	2,134	0,00775
76/15 S	A	46	15	2	si	1,587	0,00501
89-2/15 S	A	89	15	2	si	1,826	0,00724
89/15 S	A	89	15	3	si	2,196	0,00775

Larghezza nastro (mm) Belt width (mm)			RULLO KAPPA 89/15 - Kappa roller 89/15											
Configurazione stazione Station configuration			Dimensioni caratteristiche (mm) Typical dimensions (mm)			Velocità del nastro (m/s) / Velocità rotazione rullo (rpm) Belt speed (m/s) / Roller rotation speed (rpm)								
piano Flat	coppia 2-roll	terna 3-roll	X	Y	Z	m/s	0,932	1,398	1,864	2,330	2,796	3,262	3,728	4,660
						rpm	200	300	400	500	600	700	800	1000
		300	190	198	216	Capacità di carico dinamico (DaN) - Dynamic load capacity (DaN)	150	132	120	110	104	98	94	88
		500	200	208	226		150	132	120	110	104	98	94	88
	350		215	223	241		139	132	120	110	104	98	94	88
		600	235	243	261		126	126	120	110	104	98	94	88
	400		240	248	266		123	123	120	110	104	98	94	88
		650	250	258	276		118	118	118	110	104	98	94	88
		700	265	273	291		111	111	111	110	104	98	94	88
	450		275	283	301		107	107	107	107	104	98	94	88
		500	300	308	326		97	97	97	97	97	97	94	88
		800	315	323	341		92	92	92	92	92	92	92	88
	600	900	350	358	376		83	83	83	83	83	83	83	83
		650	375	383	401		77	77	77	77	77	77	77	77
300		1000	380	388	406		76	76	76	76	76	76	76	76
		700	400	408	426		72	72	72	72	72	72	72	72
350			430	438	456		67	67	67	67	67	67	67	67
		1200	465	473	491		61	61	61	61	61	61	61	61
	800		475	483	501		60	60	60	60	60	60	60	60
400			480	488	506		59	59	59	59	59	59	59	59
		900	525	533	551		54	54	54	54	54	54	54	54
		1400	530	538	556		54	54	54	54	54	54	54	54
450			550	558	576	52	52	52	52	52	52	52	52	
		1000	575	583	601	49	49	49	49	49	49	49	49	
500			600	608	626	47	47	47	47	47	47	47	47	
		1800	670	678	696	42	42	42	42	42	42	42	42	
600	1200		700	708	726	40	40	40	40	40	40	40	40	
650		2000	750	758	776	38	38	38	38	38	38	38	38	
700	1400		800	808	826	35	35	35	35	35	35	35	35	
		1600	900	908	926	31	31	31	31	31	31	31	31	
800			950	958	976	30	30	30	30	30	30	30	30	
		1800	1000	1008	1026	28	28	28	28	28	28	28	28	
900			1050	1058	1076	27	27	27	27	27	27	27	27	
		2000	1100	1108	1126	25	25	25	25	25	25	25	25	
1000			1150	1158	1176	24	24	24	24	24	24	24	24	
1200			1400	1408	1426	20	20	20	20	20	20	20	20	
1400			1600	1608	1626	17	17	17	17	17	17	17	17	
1600			1800	1808	1826	15	15	15	15	15	15	15	15	
1800			2000	2008	2026	14	14	14	14	14	14	14	14	
2000			2200	2208	2226	13	13	13	13	13	13	13	13	



# RULLO SIGMA

## SIGMA ROLLER



## RULLO SIGMA

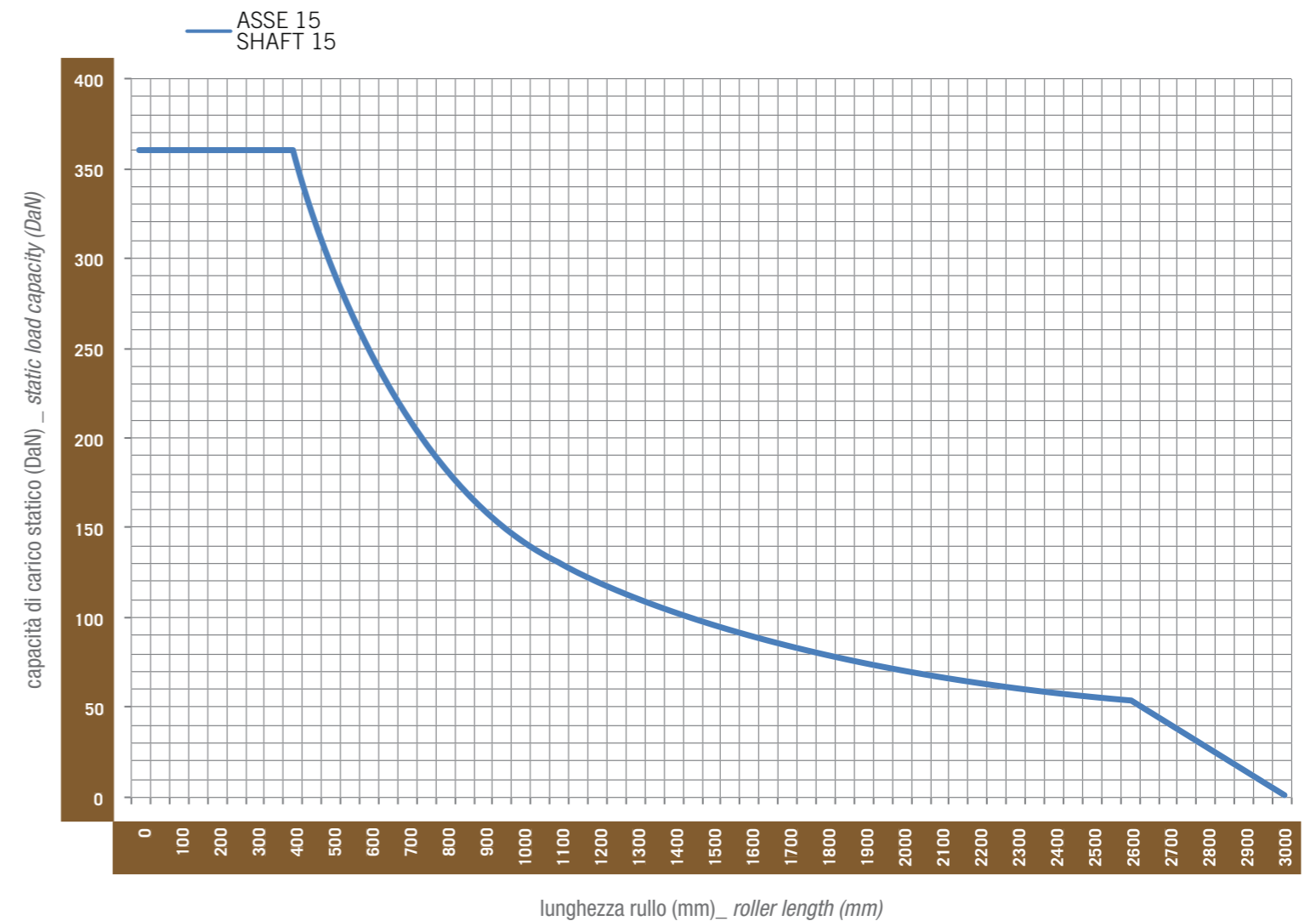
### SIGMA ROLLER

I rulli SIGMA sono indicati per il trasporto di carichi medi e pesanti e per trasportatori a nastro, anche in condizioni ambientali severe. Mantello a corpo unico, con tubo e sedi cuscinetto saldati. La protezione integrale del cuscinetto è fornita da un triplice labirinto, da un anello a labbro in gomma antiabrasiva e schermo protettivo supplementare. I cuscinetti tipo 6202 sono lubrificati a vita.

*SIGMA rollers are suitable for belt conveyors and to transport medium and heavy loads, even in harsh environmental conditions. One piece casing, with welded tube and housed bearing. Integral bearing protection is given by triple labyrinth, anti-abrasive rubber lip ring, and additional screen guard. Pre-lubricated and sealed for life type 6202 bearings are used.*

### Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo SIGMA 76/15 A X=200 Y=208 Z=226 ch17





# RULLO SIGMA ASSE 15

## SIGMA ROLLER SHAFT 15

CAPACITÀ DI CARICO DINAMICO PER UNA DURATA DI PROGETTO DI 10.000 H DYNAMIC LOAD CAPACITY FOR JOB DURATION 10,000 H

Larghezza nastro (mm) Belt width (mm)			D=60															
Configurazione stazione Station configuration			Dimensioni caratteristiche (mm) Typical dimensions (mm)			Velocità del nastro (m/s) / Velocità rotazione rullo (rpm) Belt speed (m/s) / Roller rotation speed (rpm)												
piano Flat	coppia 2-roll	terna 3-roll	X	Y	Z	m/s	0,157	0,314	0,628	0,942	1,257	1,571	1,885	2,199	2,513	3,142		
						rpm	50	100	200	300	400	500	600	700	800	1000		
	300		190	198	216	159	159	151	133	121	111	105	99	95	89			
		500	200	208	226	150	150	150	133	121	111	105	99	95	89			
	350		215	223	241	139	139	139	133	121	111	105	99	95	89			
		600	235	243	261	126	126	126	126	121	111	105	99	95	89			
	400		240	248	266	123	123	123	123	121	111	105	99	95	89			
		650	250	258	276	118	118	118	118	111	111	105	99	95	89			
		700	265	273	291	111	111	111	111	111	111	105	99	95	89			
	450		275	283	301	107	107	107	107	107	107	104	98	94	88			
		800	300	308	326	97	97	97	97	97	97	97	97	94	88			
		900	315	323	341	92	92	92	92	92	92	92	92	92	88			
	600		350	358	376	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83			
		1000	375	383	401	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77			
300			380	388	406	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76			
	700		400	408	426	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72			
350			430	438	456	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67			
		1200	465	473	491	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61			
	800		475	483	501	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60			
400			480	488	506	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59			
		1400	525	533	551	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54			
	900		530	538	556	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54			
450			550	558	576	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52			
		1600	575	583	601	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49			
	1000		600	608	626	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47			
500			670	678	696	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42			
		1800	700	708	726	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40			
600	1200		750	758	776	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38			
650		2000	800	808	826	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35			
700	1400		900	908	926	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31			
		1800	950	958	976	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30			
800			1000	1008	1026	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28			
		2000	1050	1058	1076	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27			
900	2000		1100	1108	1126	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25			
1000			1150	1158	1176	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24			
1200			1400	1408	1426	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20			
1400			1600	1608	1626	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17			
1600			1800	1808	1826	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15			
1800			2000	2008	2026	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14			
2000			2200	2208	2226	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13			

CAPACITÀ DI CARICO (DaN) - LOAD CAPACITY (DaN)

# RULLO SIGMA ASSE 15

## SIGMA ROLLER SHAFT 15

CAPACITÀ DI CARICO DINAMICO PER UNA DURATA DI PROGETTO DI 10.000 H DYNAMIC LOAD CAPACITY FOR JOB DURATION 10,000 H

D=76											D=89									
Velocità del nastro (m/s) / Velocità rotazione rullo (rpm) Belt speed (m/s) / Roller rotation speed (rpm)																				
m/s	0,199	0,398	0,796	1,194	1,592	1,990	2,388	2,786	3,183	3,979	0,233	0,466	0,932	1,398	1,864	2,330	2,796	3,262	3,728	4,660
rpm	50	100	200	300	400	500	600	700	800	1000	50	100	200	300	400	500	600	700	800	1000
	159	159	151	133	121	111	105	99	95	89	159	159	150	132	120	110	104	98	94	88
	150	150	150	132	120	110	104	98	94	88	150	150	150	132	120	110	104	98	94	88
	139	139	139	132	120	110	104	98	94	88	139	139	139	132	120	110	104	98	94	88
	126	126	126	126	120	110	104	98	94	88	126	126	126	126	120	110	104	98	94	88
	123	123	123	123	120	110	104	98	94	88	123	123	123	123	120	110	104	98	94	88
	118	118	118	118	118	110	104	98	94	88	118	118	118	118	118	110	104	98	94	88
	111	111	111	111	111	110	104	98	94	88	111	111	111	111	111	110	104	98	94	88
	107	107	107	107	107	107	104	98	94	88	107	107	107	107	107	107	104	98	94	88
	97	97	97	97	97	97	97	97	94	88	97	97	97	97	97	97	97	97	94	88
	92	92	92	92	92	92	92	92	92	88	92	92	92	92	92	92	92	92	92	88
	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83
	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77
	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76
	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67
	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61
	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59
	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52
	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47
	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17
	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13

CAPACITÀ DI CARICO (DaN) - LOAD CAPACITY (DaN)



# RULLO SIGMA ASSE 15

## SIGMA ROLLER SHAFT 15

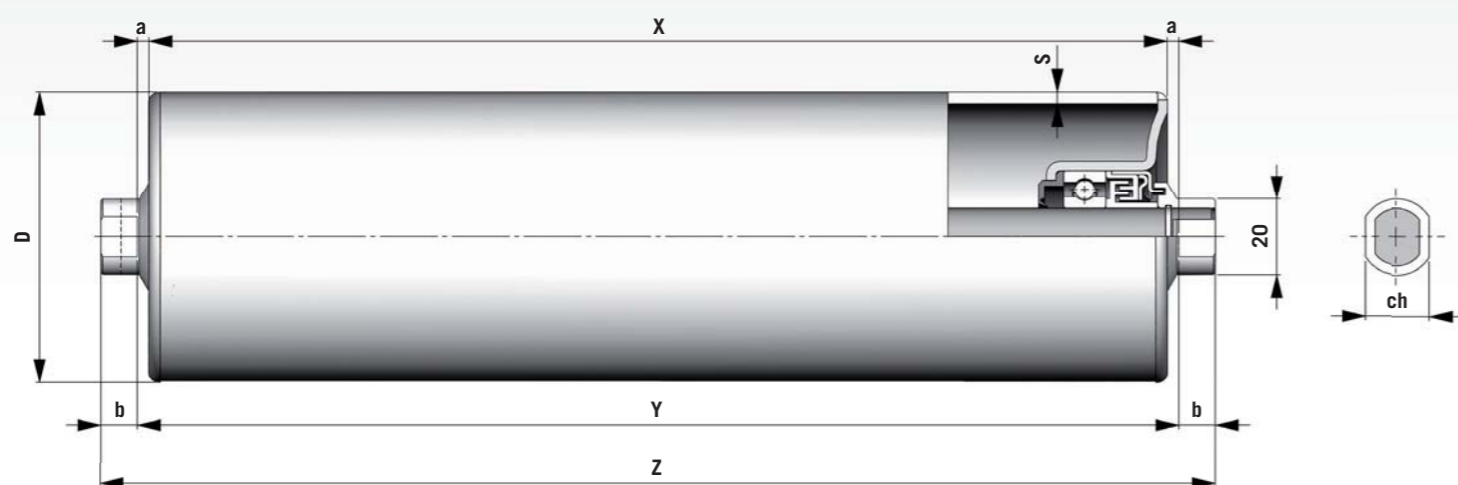
CAPACITÀ DI CARICO DINAMICO PER UNA DURATA DI PROGETTO DI 10.000 H DYNAMIC LOAD CAPACITY FOR JOB DURATION 10,000 H

D=102											D=108										
Velocità del nastro (m/s) / Velocità rotazione rullo (rpm) Belt speed (m/s) / Roller rotation speed (rpm)											Velocità del nastro (m/s) / Velocità rotazione rullo (rpm) Belt speed (m/s) / Roller rotation speed (rpm)										
m/s	0,267	0,534	1,068	1,602	2,136	2,670	3,204	3,738	4,273	5,341	0,283	0,565	1,131	1,696	2,262	2,827	3,393	3,958	4,524	5,655	
rpm	50	100	200	300	400	500	600	700	800	1000	50	100	200	300	400	500	600	700	800	1000	
CAPACITÀ DI CARICO (DaN) - LOAD CAPACITY (DaN)	159	159	150	132	120	110	104	98	94	88	159	159	150	132	120	110	104	98	94	88	
	150	150	150	132	120	110	104	98	94	88	150	150	150	132	120	110	104	98	94	88	
	139	139	139	132	120	110	104	98	94	88	139	139	139	131	119	109	103	97	93	87	
	126	126	126	126	120	110	104	98	94	88	126	126	126	126	119	109	103	97	93	87	
	123	123	123	123	120	110	104	98	94	88	123	123	123	123	119	109	103	97	93	87	
	118	118	118	118	118	110	104	98	94	88	118	118	118	118	118	109	103	97	93	87	
	111	111	111	111	111	110	104	98	94	88	111	111	111	111	111	109	103	97	93	87	
	107	107	107	107	107	107	103	97	93	87	107	107	107	107	107	107	103	97	93	87	
	97	97	97	97	97	97	97	97	97	93	87	97	97	97	97	97	97	97	97	93	87
	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	87	92	92	92	92	92	92	92	92	92	87
	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83
	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77
	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76
	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67
	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61
	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59
	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52
49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	
47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	
42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	
40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	
38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	
35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	
31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	
30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	
27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	
25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	
24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	
20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	
15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	
14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	
13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	

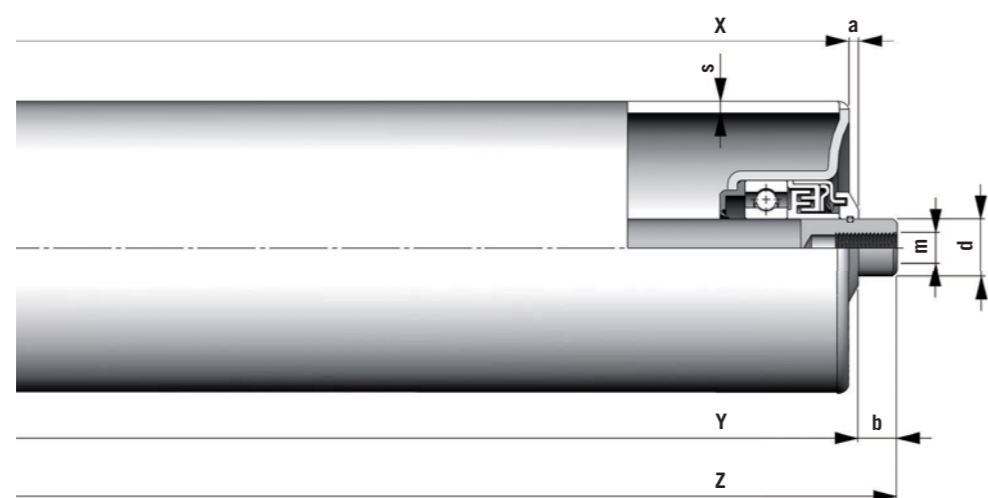


# RULLO SIGMA

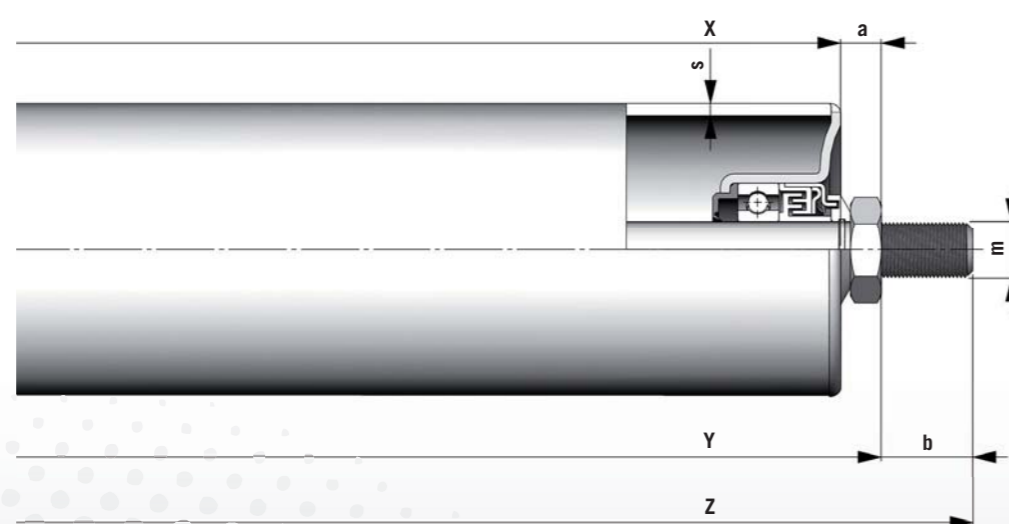
## SIGMA ROLLER



EXEC A



EXEC B2



EXEC C

# RULLO SIGMA

## SIGMA ROLLER

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS							PESO (KG) - WEIGHT (KG)	
		a	b	m	ch	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
38/15	A	4	9		17	38	15	2	0.907	0.00316
	B	4	12	10x15						
	C	12	25	14						
40/15	A	4	9		17	40	15	3	1.098	0.00412
	B	4	12	10x15						
	C	12	25	14						
60/15	A	4	9		17	60	15	3	1.577	0.00560
	B	4	12	10x15						
	C	12	25	14						
76/15	A	4	9		17	76	15	3	1.878	0.00679
	B	4	12	10x15						
	C	12	25	14						
89/15	A	4	9		17	89	15	3	2.132	0.00775
	B	4	12	10x15						
	C	12	25	14						
102/15	A	4	9		17	102	15	3	2.398	0.00871
	B	4	12	10x15						
	C	12	25	14						
108/15	A	4	9		17	108	15	3.5	2.767	0.01040
	B	4	12	10x15						
	C	12	25	14						

DISPONIBILI A MAGAZZINO IN STOCK

RULLO - ROLLER	X=															
SIGMA 60/15 A SIGMA 76/15 A SIGMA 89/15 A	190	200	215	225	235	240	250	265	275	300	315	350	375	380	400	450
	465	475	480	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1150

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Different shaft configurations
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Tubo acciaio inox	Stainless steel tube
Zincatura a freddo	Cold galvanization
Carbonitrurazione	Carbonitiding
Rilsanizzazione	Rilsan Coating
Rivestimento con gomma vulcanizzata	Vulcanized rubber coating
Rivestimento con poliuretano	Polyurethane coating
Rivestimento con guaina in PVC	PVC sheath coating
Rivestimento con guaina in gomma	Rubber sheath coating
Versione totalmente in acciaio inox	Complete stainless steel version
Versione per alte temperature (fino a 350°)	High temperature option (up to 350°)



# RULLO OMEGA

## OMEGA ROLLER



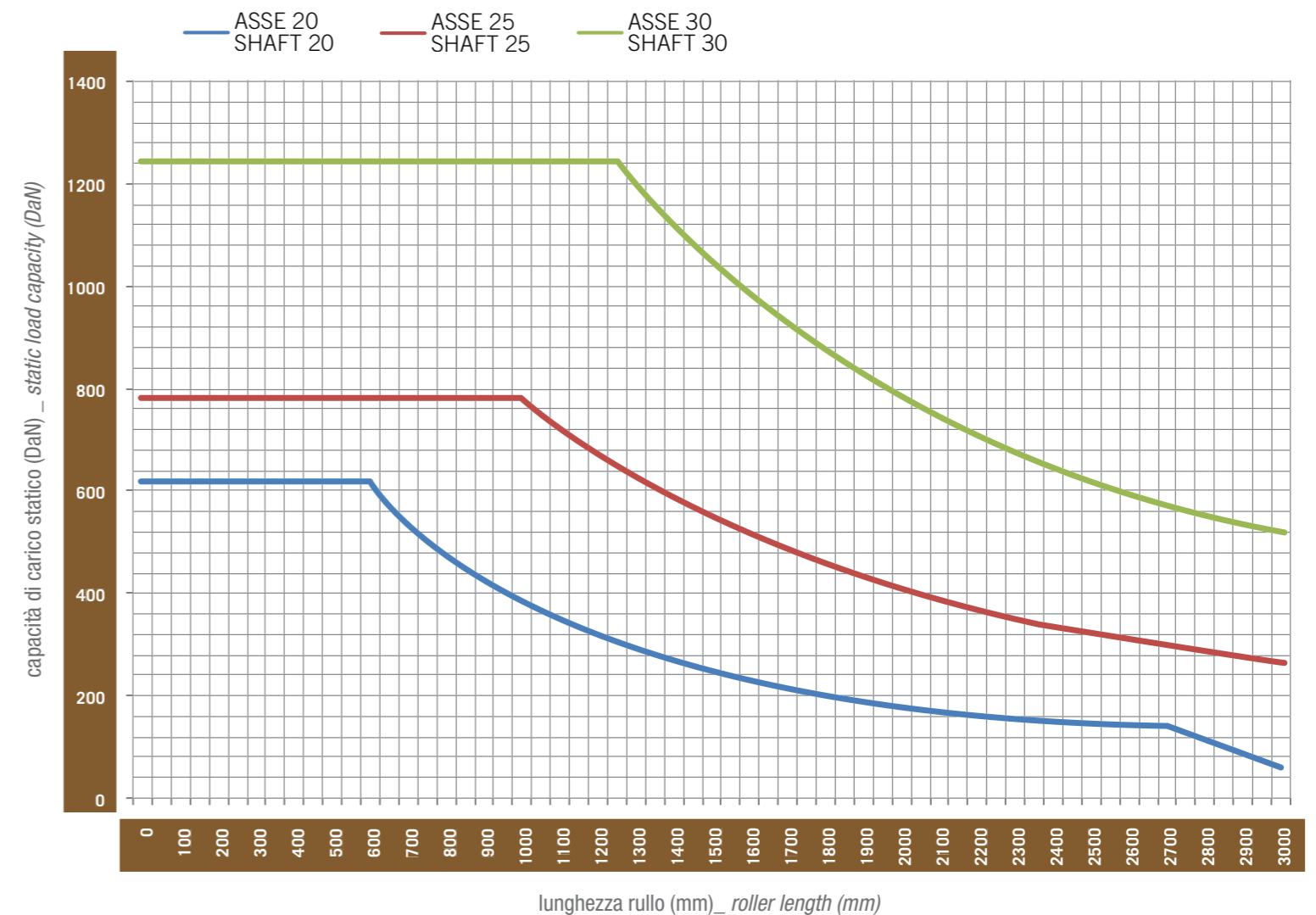
## RULLO OMEGA OMEGA ROLLER

I rulli OMEGA sono indicati per il trasporto di carichi medi e pesanti e per trasportatori a nastro, anche in condizioni ambientali severe. Mantello a corpo unico, con tubo e sedi cuscinetto saldati. La protezione integrale del cuscinetto è fornita da un triplice labirinto, da un anello a labbro in gomma antiabrasiva e schermo protettivo supplementare. I cuscinetti tipo 6204, 6205 e 6206 sono lubrificati a vita.

*OMEGA rollers are suitable for belt conveyors and to transport medium and heavy loads, even in harsh environmental conditions. One piece casing with welded tube and housed bearing. Integral bearing protection is given by triple labyrinth anti-abrasive rubber lip ring and additional screen guard. Type 6204, 6205 and 6206 bearings are pre-lubricated and sealed for life.*

### Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo OMEGA 89/20 A X=200 Y=208 Z=226 ch15









# RULLO OMEGA ASSE 20

## OMEGA ROLLER SHAFT 20

CAPACITÀ DI CARICO DINAMICO PER UNA DURATA DI PROGETTO DI 10.000 H DYNAMIC LOAD CAPACITY FOR JOB DURATION 10,000 H

		D=102										D=108									
		Velocità del nastro (m/s) / Velocità rotazione rullo (rpm) Belt speed (m/s) / Roller rotation speed (rpm)										Velocità del nastro (m/s) / Velocità rotazione rullo (rpm) Belt speed (m/s) / Roller rotation speed (rpm)									
m/s	rpm	0,267	0,534	1,068	1,602	2,136	2,670	3,204	3,738	4,273	5,341	0,283	0,565	1,131	1,696	2,262	2,827	3,393	3,958	4,524	5,655
CAPACITÀ DI CARICO (DaN) - LOAD CAPACITY (DaN)	395	320	254	220	200	186	176	166	160	148	395	319	253	219	199	185	175	165	159	147	
	373	320	254	220	200	186	176	166	160	148	373	319	253	219	199	185	175	165	159	147	
	345	320	254	220	200	186	176	166	160	148	345	319	253	219	199	185	175	165	159	147	
	313	313	254	220	200	186	176	166	160	148	313	313	253	219	199	185	175	165	159	147	
	306	306	253	219	199	185	175	165	159	147	306	306	253	219	199	185	175	165	159	147	
	293	293	253	219	199	185	175	165	159	147	293	293	253	219	199	185	175	165	159	147	
	275	275	253	219	199	185	175	165	159	147	275	275	253	219	199	185	175	165	159	147	
	264	264	253	219	199	185	175	165	159	147	264	264	253	219	199	185	175	165	159	147	
	241	241	241	219	199	185	175	165	159	147	241	241	241	218	198	184	174	164	158	146	
	229	229	229	219	199	185	175	165	159	147	229	229	229	218	198	184	174	164	158	146	
	205	205	205	205	199	185	175	165	159	147	205	205	205	205	198	184	174	164	158	146	
	190	190	190	190	190	185	175	165	159	147	190	190	190	190	190	184	174	164	158	146	
	188	188	188	188	188	184	174	164	158	146	188	188	188	188	188	184	174	164	158	146	
	178	178	178	178	178	178	174	164	158	146	178	178	178	178	178	178	174	164	158	146	
	165	165	165	165	165	165	165	164	158	146	165	165	165	165	165	165	165	163	157	145	
	152	152	152	152	152	152	152	152	152	146	152	152	152	152	152	152	152	152	152	145	
	149	149	149	149	149	149	149	149	149	146	149	149	149	149	149	149	149	149	149	145	
	147	147	147	147	147	147	147	147	147	146	147	147	147	147	147	147	147	147	147	145	
	134	134	134	134	134	134	134	134	134	134	134	134	134	134	134	134	134	134	134	134	
	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	
128	128	128	128	128	128	128	128	128	128	128	128	128	128	128	128	128	128	128	128		
122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122		
117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117		
104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104		
100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		
93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93		
87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87		
77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77		
73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73		
69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69		
66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66		
63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63		
60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60		
49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49		
43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43		
38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38		
34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34		
31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31		

# RULLO OMEGA ASSE 20

## OMEGA ROLLER SHAFT 20

CAPACITÀ DI CARICO DINAMICO PER UNA DURATA DI PROGETTO DI 10.000 H DYNAMIC LOAD CAPACITY FOR JOB DURATION 10,000 H

		D=133									
		Velocità del nastro (m/s) / Velocità rotazione rullo (rpm) Belt speed (m/s) / Roller rotation speed (rpm)									
m/s	rpm	0,348	0,696	1,393	2,089	2,786	3,482	4,178	4,875	5,571	6,964
CAPACITÀ DI CARICO (DaN) - LOAD CAPACITY (DaN)	395	319	253	219	199	185	175	165	159	147	
	373	318	252	218	198	184	174	164	158	146	
	345	318	252	218	198	184	174	164	158	146	
	313	313	252	218	198	184	174	164	158	146	
	306	306	252	218	198	184	174	164	158	146	
	293	293	252	218	198	184	174	164	158	146	
	275	275	252	218	198	184	174	164	158	146	
	264	264	252	218	198	184	174	164	158	146	
	241	241	241	217	197	183	173	163	157	145	
	229	229	229	217	197	183	173	163	157	145	
	205	205	205	205	197	183	173	163	157	145	
	190	190	190	190	190	182	172	162	156	144	
	188	188	188	188	188	182	172	162	156	144	
	178	178	178	178	178	178	172	162	156	144	
	165	165	165	165	165	165	165	162	156	144	
	152	152	152	152	152	152	152	152	152	143	
	149	149	149	149	149	149	149	149	149	143	
	147	147	147	147	147	147	147	147	147	143	
	134	134	134	134	134	134	134	134	134	134	
	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	
128	128	128	128	128	128	128	128	128	128		
122	122	122	122	122	122	122	122	122	122		
117	117	117	117	117	117	117	117	117	117		
104	104	104	104	104	104	104	104	104	104		
100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		
93	93	93	93	93	93	93	93	93	93		
87	87	87	87	87	87	87	87	87	87		
77	77	77	77	77	77	77	77	77	77		
73	73	73	73	73	73	73	73	73	73		
69	69	69	69	69	69	69	69	69	69		
66	66	66	66	66	66	66	66	66	66		
63	63	63	63	63	63	63	63	63	63		
60	60	60	60	60	60	60	60	60	60		
49	49	49	49	49	49	49	49	49	49		
43	43	43	43	43	43	43	43	43	43		
38	38	38	38	38	38	38	38	38	38		
34	34	34	34	34	34	34	34	34	34		
31	31	31	31	31	31	31	31	31	31		











# RULLO OMEGA ASSE 30

## OMEGA ROLLER SHAFT 30

CAPACITÀ DI CARICO DINAMICO PER UNA DURATA DI PROGETTO DI 10.000 H DYNAMIC LOAD CAPACITY FOR JOB DURATION 10,000 H

Larghezza nastro (mm) Belt width (mm)			D=89													
Configurazione stazione Station configuration			Dimensioni caratteristiche (mm) Typical dimensions (mm)			Velocità del nastro (m/s) / Velocità rotazione rullo (rpm) Belt speed (m/s) / Roller rotation speed (rpm)										
piano Flat	coppia 2-roll	terna 3-roll	X	Y	Z	m/s	0,233	0,466	0,932	1,398	1,864	2,330	2,796	3,262	3,728	4,660
						rpm	50	100	200	300	400	500	600	700	800	1000
	300		190	198	222	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	
		500	200	208	232	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	
	350		215	223	247	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	
		600	235	243	267	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	
	400		240	248	272	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	
		650	250	258	282	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	
		700	265	273	297	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	
	450		275	283	307	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	
		800	300	308	332	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	
		900	315	323	347	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	
	600		350	358	382	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	
		1000	375	383	407	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	
300			380	388	412	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	
	700		400	408	432	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	
350			430	438	462	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	
		1200	465	473	497	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	
	800		475	483	507	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	
400			480	488	512	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	
	900		525	533	557	571	477	379	329	299	277	261	247	237	219	
		1400	530	538	562	565	477	379	329	299	277	261	247	237	219	
450			550	558	582	543	477	379	329	299	277	261	247	237	219	
	1000		575	583	607	518	477	379	329	299	277	261	247	237	219	
500			600	608	632	495	477	379	329	299	277	261	247	237	219	
		1600	670	678	702	441	441	378	328	298	276	260	246	236	218	
600	1200		700	708	732	421	421	378	328	298	276	260	246	236	218	
650		2000	750	758	782	392	392	378	328	298	276	260	246	236	218	
700	1400		800	808	832	367	367	367	328	298	276	260	246	236	218	
		1800	900	908	932	324	324	324	324	297	275	259	245	235	217	
800			950	958	982	307	307	307	307	297	275	259	245	235	217	
	1800		1000	1008	1032	291	291	291	291	291	274	258	244	234	216	
900			1050	1058	1082	277	277	277	277	277	274	258	244	234	216	
	2000		1100	1108	1132	264	264	264	264	264	264	258	244	234	216	
1000			1150	1158	1182	252	252	252	252	252	252	252	243	233	215	
1200			1400	1408	1432	206	206	206	206	206	206	206	206	206	206	
1400			1600	1608	1632	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	
1600			1800	1808	1832	159	159	159	159	159	159	159	159	159	159	
1800			2000	2008	2032	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143	
2000			2200	2208	2232	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	

CAPACITÀ DI CARICO (DaN) - LOAD CAPACITY (DaN)

# RULLO OMEGA ASSE 30

## OMEGA ROLLER SHAFT 30

CAPACITÀ DI CARICO DINAMICO PER UNA DURATA DI PROGETTO DI 10.000 H DYNAMIC LOAD CAPACITY FOR JOB DURATION 10,000 H

D=102											D=108										
Velocità del nastro (m/s) / Velocità rotazione rullo (rpm) Belt speed (m/s) / Roller rotation speed (rpm)											Velocità del nastro (m/s) / Velocità rotazione rullo (rpm) Belt speed (m/s) / Roller rotation speed (rpm)										
m/s	0,267	0,534	1,068	1,602	2,136	2,670	3,204	3,738	4,273	5,341	0,283	0,565	1,131	1,696	2,262	2,827	3,393	3,958	4,524	5,655	
rpm	50	100	200	300	400	500	600	700	800	1000	50	100	200	300	400	500	600	700	800	1000	
	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	
	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	
	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	
	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	
	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	
	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	
	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	
	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	
	605	479	381	331	301	279	263	249	239	221	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	
	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	
	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	
	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	
	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	
	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	
	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	
	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	
	604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	
	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	
	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	
	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	
	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	
	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	
	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	
	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	
	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	
	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	
	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	
	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	
	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	
	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	
	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	
	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	
	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	
	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	602	476									



# RULLO OMEGA ASSE 30

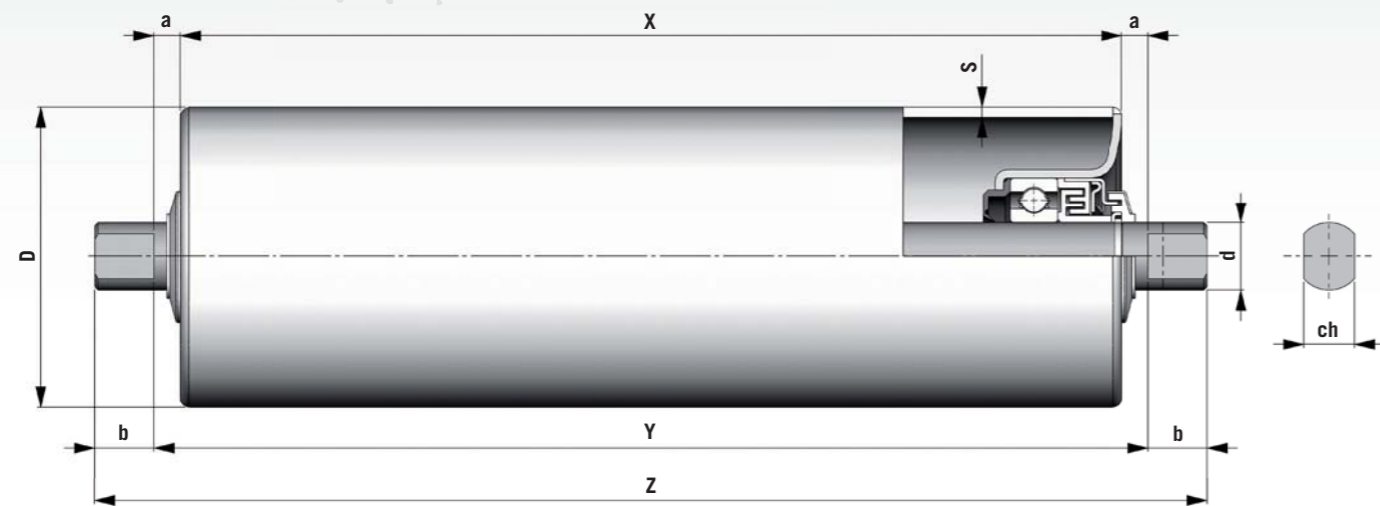
## OMEGA ROLLER SHAFT 30

CAPACITÀ DI CARICO DINAMICO PER UNA DURATA DI PROGETTO DI 10.000 H DYNAMIC LOAD CAPACITY FOR JOB DURATION 10,000 H

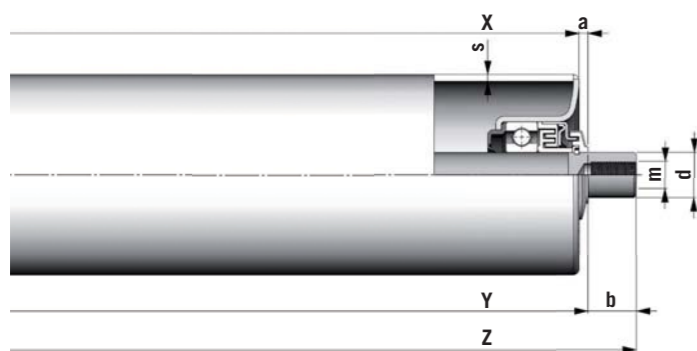
D=133											D=159										
Velocità del nastro (m/s) / Velocità rotazione rullo (rpm) Belt speed (m/s) / Roller rotation speed (rpm)											Velocità del nastro (m/s) / Velocità rotazione rullo (rpm) Belt speed (m/s) / Roller rotation speed (rpm)										
m/s	0,348	0,696	1,393	2,089	2,786	3,482	4,178	4,875	5,571	6,964	0,416	0,833	1,665	2,498	3,330	4,163	4,995	5,828	6,660	8,325	
rpm	50	100	200	300	400	500	600	700	800	1000	50	100	200	300	400	500	600	700	800	1000	
604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	219	603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	218
604	478	380	330	300	278	262	248	238	220	219	602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	218
603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	219	602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	218
603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	219	602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	218
603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	219	602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	218
603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	219	601	475	377	327	297	275	259	245	235	217	217
603	477	379	329	299	277	261	247	237	219	219	601	475	377	327	297	275	259	245	235	217	217
602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	218	601	475	377	327	297	275	259	245	235	217	217
602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	218	600	474	376	326	296	274	258	244	234	216	216
602	476	378	328	298	276	260	246	236	218	218	600	474	376	326	296	274	258	244	234	216	216
601	475	377	327	297	275	259	245	235	217	217	599	473	375	325	295	273	257	243	233	215	215
601	475	377	327	297	275	259	245	235	217	217	599	473	375	325	295	273	257	243	233	215	215
601	475	377	327	297	275	259	245	235	217	217	599	473	375	325	295	273	257	243	233	215	215
601	475	377	327	297	275	259	245	235	217	217	598	472	374	324	294	272	256	242	232	214	214
600	474	376	326	296	274	258	244	234	216	216	598	472	374	324	294	272	256	242	232	214	214
600	474	376	326	296	274	258	244	234	216	216	598	472	374	324	294	272	256	242	232	214	214
600	474	376	326	296	274	258	244	234	216	216	598	472	374	324	294	272	256	242	232	214	214
571	473	375	325	295	273	257	243	233	215	215	571	471	373	323	293	271	255	241	231	213	213
565	473	375	325	295	273	257	243	233	215	215	565	471	373	323	293	271	255	241	231	213	213
543	473	375	325	295	273	257	243	233	215	215	543	470	372	322	292	270	254	240	230	212	212
518	473	375	325	295	273	257	243	233	215	215	518	470	372	322	292	270	254	240	230	212	212
495	472	374	324	294	272	256	242	232	214	214	495	470	372	322	292	270	254	240	230	212	212
441	441	374	324	294	272	256	242	232	214	214	441	441	370	320	290	268	252	238	228	210	210
421	421	373	323	293	271	255	241	231	213	213	421	421	370	320	290	268	252	238	228	210	210
392	392	373	323	293	271	255	241	231	213	213	392	392	369	319	289	267	251	237	227	209	209
367	367	367	322	292	270	254	240	230	212	212	367	367	367	318	288	266	250	236	226	208	208
324	324	324	321	291	269	253	239	229	211	211	324	324	324	316	286	264	248	234	224	206	206
307	307	307	307	290	268	252	238	228	210	210	307	307	307	307	286	264	248	234	224	206	206
291	291	291	291	289	267	251	237	227	209	209	291	291	291	291	285	263	247	233	223	205	205
277	277	277	277	277	267	251	237	227	209	209	277	277	277	277	277	262	246	232	222	204	204
264	264	264	264	264	264	250	236	226	208	208	264	264	264	264	264	261	245	231	221	203	203
252	252	252	252	252	252	249	235	225	207	207	252	252	252	252	252	252	244	230	220	202	202
206	206	206	206	206	206	206	206	206	204	204	206	206	206	206	206	206	206	206	206	198	198
180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180
159	159	159	159	159	159	159	159	159	159	159	159	159	159	159	159	159	159	159	159	159	159
143	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143
130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130



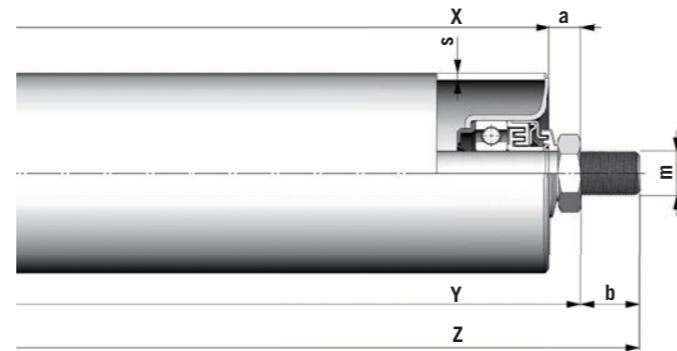
# RULLO OMEGA OMEGA ROLLER



EXEC A



EXEC B2



EXEC C

DISPONIBILI A MAGAZZINO IN STOCK

RULLO - ROLLER	X=																					
OMEGA 60/20 A ch 15																						
OMEGA 89/20 A ch 15	190	200	215	235	240	250	265	300	315	350	380	400	450	480	600	700	750	800	900	950	1050	1150

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Different shaft configurations
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Tubo acciaio inox	Stainless steel tube
Zincatura a freddo	Cold galvanization
Carbonitrurazione	Carbonitriding
Rilsanizzazione	Rilsan Coating
Rivestimento con gomma vulcanizzata	Vulcanized rubber coating
Rivestimento con poliuretano	Polyurethane coating
Rivestimento con guaina in PVC	PVC sheath coating
Rivestimento con guaina in gomma	Rubber sheath coating
Versione totalmente in acciaio inox	Complete stainless steel version
Versione per alte temperature (fino a 350°)	High temperature option (up to 350°)

# RULLO OMEGA OMEGA ROLLER

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						PESO (KG) - WEIGHT (KG)		
		a	b	m	ch	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
50/20	A	4	9		15	50	20	3	1.712	0.00594
	B	4	15	12x20						
	C	13	30	20						
60/20	A	4	9		15	60	20	3	2.108	0.00668
	B	4	15	12x20						
	C	13	30	20						
76/20	A	4	9		15	76	20	3	2.405	0.00786
	B	4	15	12x20						
	C	13	30	20						
89/20	A	4	9		15	89	20	3	2.645	0.00883
	B	4	15	12x20						
	C	13	30	20						
102/20	A	4	9		15	102	20	3	2.911	0.00979
	B	4	15	12x20						
	C	13	30	20						
108/20	A	4	9		15	108	20	3.5	3.280	0.01148
	B	4	15	12x20						
	C	13	30	20						
133/20	A	4	9		15	133	20	4	4.189	0.01518
	B	4	15	12x20						
	C	13	30	20						
60/25	A	4	12		18	60	25	5	2.904	0.01063
	B	4	20	16x20						
	C	14	35	24						
76/25	A	4	12		18	76	25	3	3.032	0.00925
	B	4	20	16x20						
	C	14	35	24						
89/25	A	4	12		18	89	25	3	3.300	0.01021
	B	4	20	16x20						
	C	14	35	24						
102/25	A	4	12		18	102	25	3	3.568	0.01117
	B	4	20	16x20						
	C	14	35	24						
108/25	A	4	12		18	108	25	3.5	3.963	0.01287
	B	4	20	16x20						
	C	14	35	24						
133/25	A	4	12		18	133	25	4	4.882	0.01657
	B	4	20	16x20						
	C	14	35	24						
159/25	A	4	12		18	159	25	4.5	6.027	0.02099
	B	4	20	16x20						
	C	14	35	24						
89/30	A	4	12		22	89	30	3	4.365	0.01191
	B	4	25	20x25						
	C	16	40	30						
102/30	A	4	12		22	102	30	3	4.663	0.01287
	B	4	25	20x25						
	C	16	40	30						
108/30	A	4	12		22	108	30	3.5	5.054	0.01456
	B	4	25	20x25						
	C	16	40	30						
133/30	A	4	12		22	133	30	4	6.098	0.01827
	B	4	25	20x25						
	C	16	40	30						
159/30	A	4	12		22	159	30	4.5	7.258	0.02269
	B	4	25	20x25						
	C	16	40	30						



# RULLI A SBALZO

## CANTILEVER ROLLERS



RULLI FOLLI PER TRASPORTATORI A GRAVITÀ E A NASTRO  
IDLERS FOR GRAVITY AND BELT DRIVEN CONVEYORS

## RULLI A SBALZO CANTILEVER ROLLERS

I rulli a sbalzo sono disponibili nelle serie GAMMA, DELTA, SIGMA, OMEGA.  
Sono generalmente impiegati come guide per i nastri, come rulli di  
contenimento nelle rulliere, come mensole di scorrimento e come  
componenti per le stazioni a coppia.

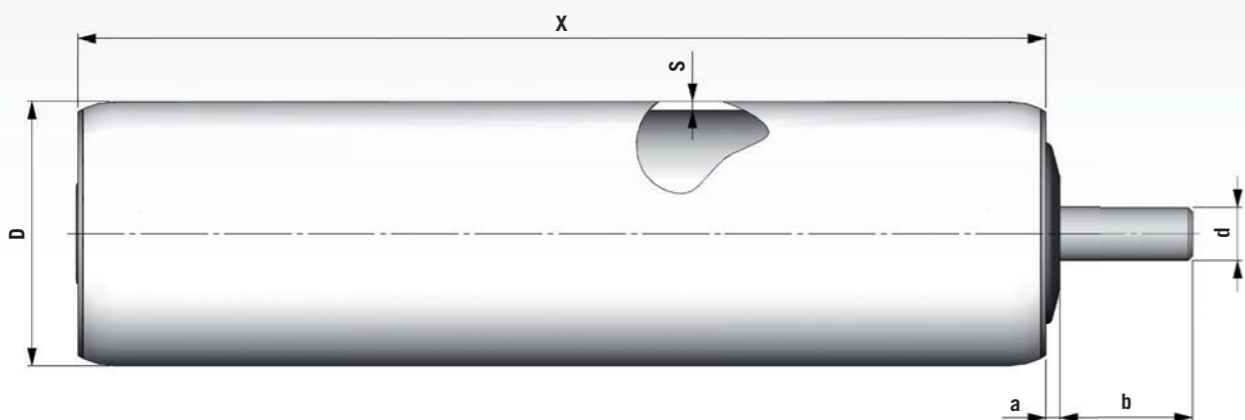
*Cantilever rollers are available for the GAMMA, DELTA, SIGMA, OMEGA series.  
Usually used as belt guides, containment on roller conveyors, flow brackets and  
components for dual stations.*

Esempio di designazione rullo - *Example of roller designation code*

Rullo A SBALZO DELTA 76/15 B1 X=200 Z=239 ZINCATO

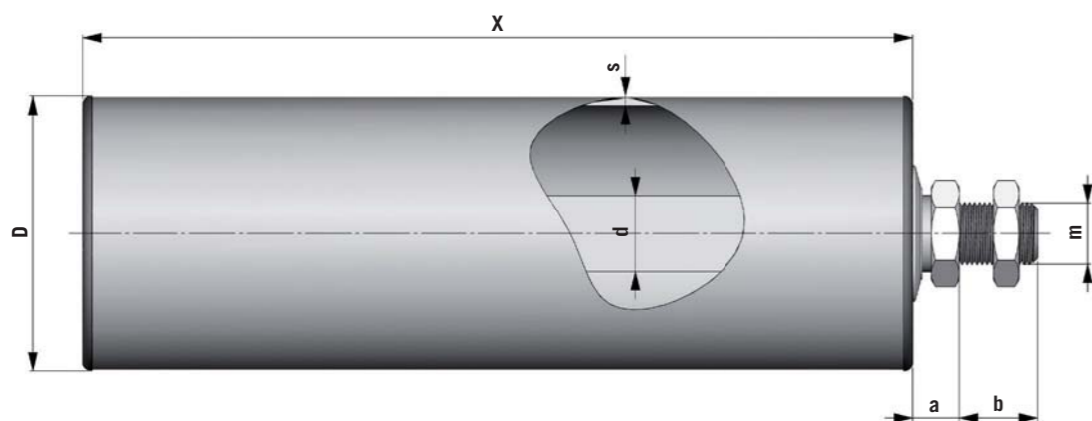
## RULLI A SBALZO CANTILEVER ROLLERS

### RULLO A SBALZO GAMMA - DELTA GAMMA - DELTA CANTILEVER ROLLER



EXEC B1

### RULLO A SBALZO SIGMA - OMEGA SIGMA-OMEGA CANTILEVER ROLLER



EXEC C

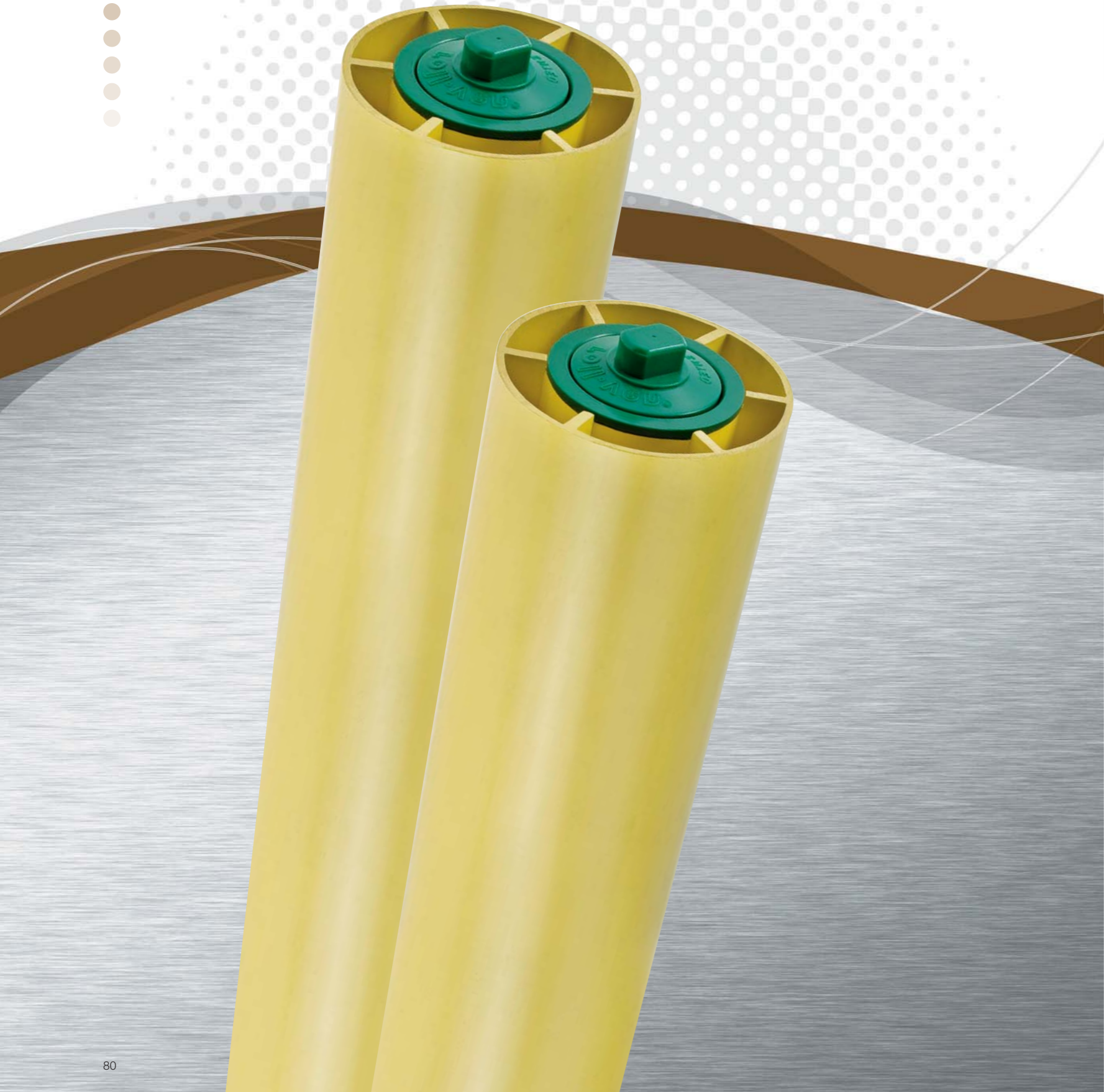
## RULLI A SBALZO CANTILEVER ROLLERS

SERIE SERIES	TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						PESO (kg) - WEIGHT (kg)	
			a	b	m	D	d	s	X=80	Al mm - Per mm
GAMMA	50/12	B1	3	30		50	12	1.5	0.403	0.00268
		C	10	20	12					
GAMMA	60/12	B1	3	30		60	12	2	0.516	0.00375
		C	10	20	12					
GAMMA	76/12	B1	3	30		76	12	2	0.621	0.00418
		C	10	20	12					
DELTA	60/15	B1	4	35		60	15	3	0.797	0.00560
		C	12	25	14					
DELTA	76/15	B1	4	35		76	15	3	0.958	0.00679
		C	12	25	14					
DELTA	89/15	B1	4	35		89	15	3	1.107	0.00775
		C	12	25	14					
SIGMA	60/15	B1	4	35		60	15	3	0.853	0.00560
		C	12	25	14					
SIGMA	76/15	B1	4	35		76	15	3	1.012	0.00679
		C	12	25	14					
SIGMA	89/15	B1	4	35		89	15	3	1.151	0.00775
		C	12	25	14					
SIGMA	102/15	B1	4	35		102	15	3	1.163	0.00867
		C	12	25	14					
SIGMA	108/15	B1	4	35		108	15	3.5	1.359	0.01035
		C	12	25	14					
OMEGA	60/20	B1	4	40		60	20	3	1.200	0.00668
		C	13	30	20					
OMEGA	89/20	B1	4	40		89	20	3	1.480	0.00883
		C	13	30	20					
OMEGA	102/20	B1	4	40		102	20	3	1.636	0.00975
		C	13	30	20					
OMEGA	108/20	B1	4	40		108	20	3.5	1.830	0.01143
		C	13	30	20					
OMEGA	60/25	B1	4	45		60	20	5	1.231	0.00805
		C	14	35	24					
OMEGA	89/25	B1	4	45		89	20	3	1.799	0.01019
		C	14	35	24					
OMEGA	102/25	B1	4	45		102	25	3	1.936	0.01111
		C	14	35	24					
OMEGA	108/25	B1	4	45		108	25	3.5	2.171	0.01279
		C	14	35	24					
OMEGA	89/30	B1	4	50		89	20	3	2.648	0.01187
		C	16	40	30					
OMEGA	102/30	B1	4	50		102	30	3	2.782	0.01279
		C	16	40	30					
OMEGA	108/30	B1	4	50		108	30	3.5	3.016	0.01447
		C	16	40	30					

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Different shaft configurations
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shaft
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Tubo acciaio zincato	Galvanized steel tube
Tubo acciaio inox	Stainless steel tube
Tubo alluminio	Aluminum tube
Cuscinetti 2RS	2RS Bearings
Cuscinetti acciaio inox	Stainless steel bearings
Rivestimento con guaina in PVC	PVC sheath coating
Rivestimento con guaina in gomma	Rubber sheath coating
Rulli di altre serie	Other roller series
Rulli di altri diametri	Other diameter rollers



# RULLO OMICRON ROLLER



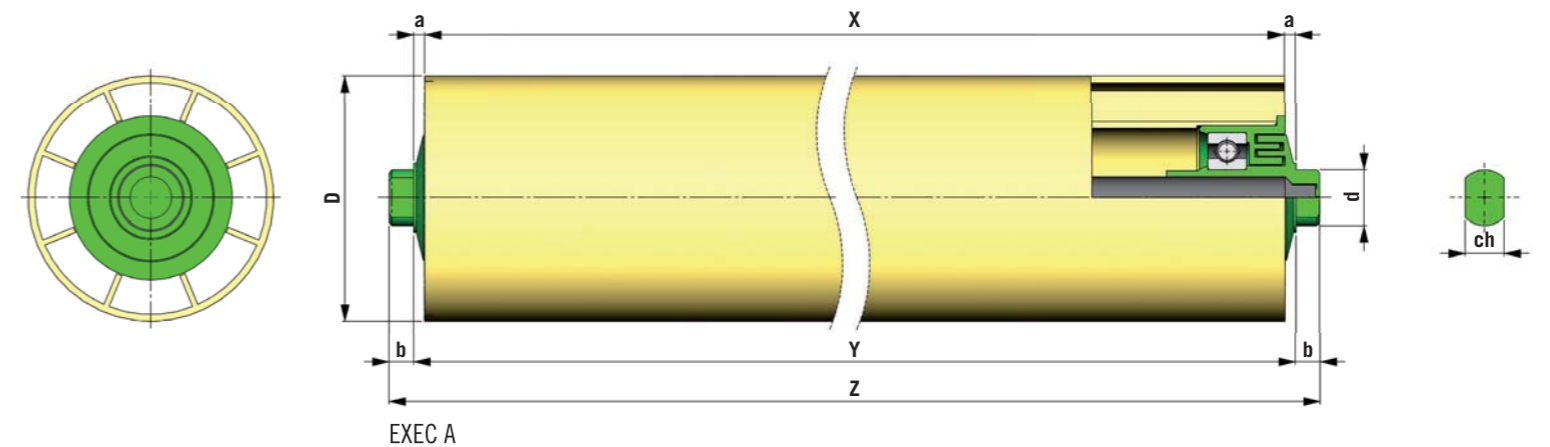
## RULLO OMICRON OMICRON ROLLER

I rulli OMICRON sono indicati per il trasporto di materiali corrosivi e per trasportatori a nastro operanti in condizioni ambientali particolarmente difficili (industrie per la lavorazione del sale, fertilizzanti). Il tubo e le testate sono in materiale termoplastico. Il tubo, grazie ai rinforzi interni, garantisce ottime portate. La protezione integrale del cuscinetto è fornita da un triplice labirinto e da uno schermo protettivo. Non ci sono parti metalliche esposte per fornire la miglior resistenza possibile alla corrosione. I cuscinetti tipo 6202 e 6204 sono lubrificati a vita.

*OMICRON rollers are suitable for belt conveyors and to transport corrosive material in harsh environmental conditions (salt and fertilizer industry production). Tube and bushes are thermoplastic. Tube reinforcements guarantee optimal load. Integral bearing protection is given by triple labyrinth and additional screen guard. To give greater inner resistance to possible corrosion there are no exposed metal parts. Type 6202 and 6204 bearings are pre-lubricated and sealed for life.*

### Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo OMICRON 60/15 A X=200 Y=208 Z=226 ch14



TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS					PESO (KG) - WEIGHT (KG)	
		a	b	ch	D	d	X=200	Al mm - Per mm
60/12	A	4	9	14	60	20	0.707	0.001938
89/12	A	4	9	14	89	20	0.977	0.003288
60/15	A	4	9	14	60	20	0.819	0.002437
89/15	A	4	9	14	89	20	1.089	0.003787

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi ch28	Shaft ch28 configurations
Esecuzioni assi B2	B2 shaft configurations
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Cuscinetto acciaio inox	Stainless steel bearings



# RULLI CON BORDINI DI CONTENIMENTO

## ROLLERS WITH RETAINING FLANGES



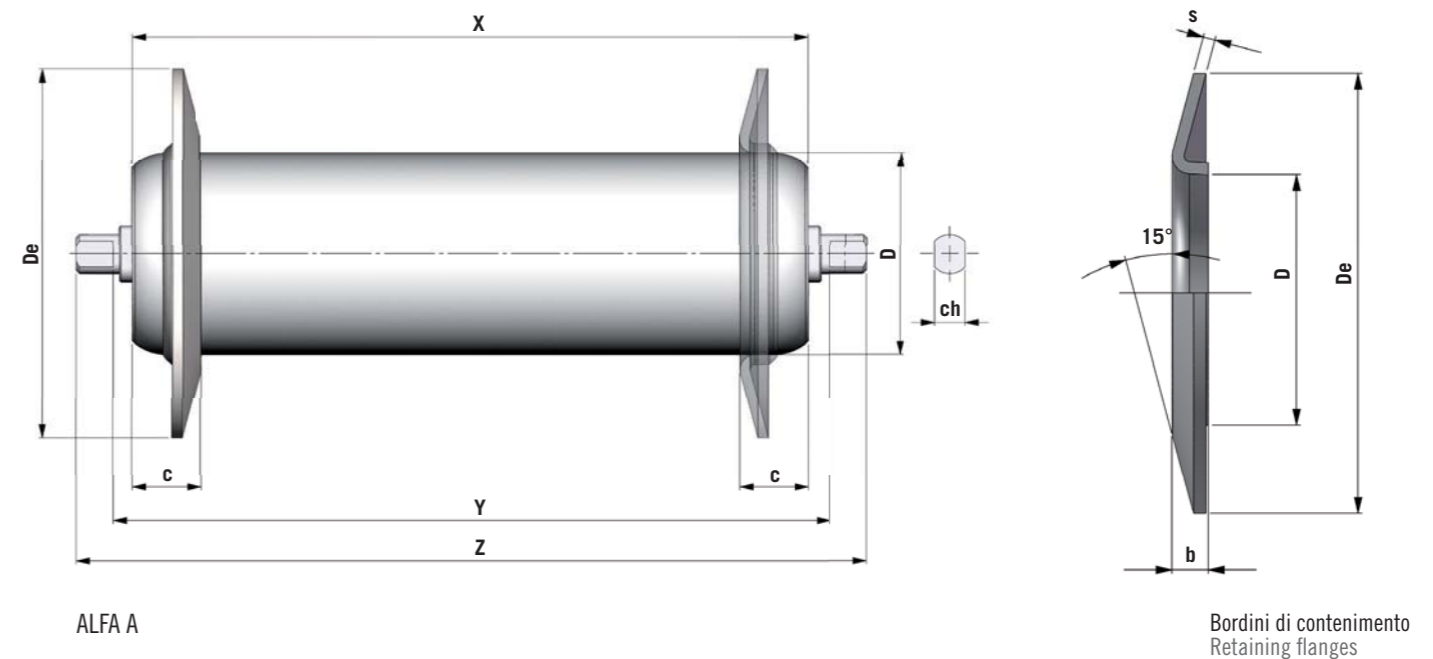
## RULLI CON BORDINI DI CONTENIMENTO ROLLERS WITH RETAINING FLANGES

I bordini di contenimento vengono impiegati su rulliere folli e motorizzate per mantenere in linea i colli trasportati. Sono realizzati in lamiera stampata e vengono fissati con saldatura continua al mantello del rullo alla distanza richiesta.

Retaining flanges are used on motor driven idler rollers to keep the conveyed packages on track. Made of steel plate seam welded on the roller casing at the needed distance.

Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo DELTA 2B 76/15 A X=200 Y=210 Z=230 ZINCATO Bordino tipo B 76-140



ALFA A

Bordini di contenimento  
Retaining flanges

BORDINO - FLANGE	DIMENSIONI - DIMENSIONS					PESO (KG) - WEIGHT (KG)
	D	De	h	s	c (*)	
50-90	50	90	8	2.5	25	0.100
60-110	60	110	9	3	25	0.190
76-140	76	140	11	3	25	0.240
89-155	89	155	13	3	25	0.330

(\*) - misura minima per tutti i rulli rastremati ad eccezione dei rulli saldati della serie SIGMA e OMEGA per i quali il bordino può essere montato anche a filo del tubo.  
(\*) - minimum dimension for all tapered rollers, except the SIGMA and OMEGA series welded rollers where the flange can be mounted on the tube edge.



# RULLI MOTORIZZATI

POWER DRIVEN  
ROLLERS

RULLI  
MOTORIZZATI  
POWER DRIVEN  
ROLLERS





# RULLI MOTORIZZATI

## POWER DRIVEN ROLLERS

Relazione introduttiva Introduction	88-91
--	-------

### COMANDO INTERNO INNER DRIVE

Rullo Beta3 tubo PVC 1R-1RF Beta3 roller PVC tube 1R-1RF	92-95
---	-------

Rullo Beta3 tubo PVC 2R-2RF Beta3 roller PVC tube 2R-2RF	96-99
---	-------

Rullo Beta3 tubo PVC 1P-1PF (T8 Z20) Beta3 roller PVC tube 1P-1PF (T8 Z20)	100-103
---	---------

Rullo Beta3 tubo acciaio 1R-1RF Beta3 roller steel tube 1R-1RF	104-107
---	---------

Rullo Beta3 tubo acciaio 2R-2RF Beta3 roller steel tube 2R-2RF	108-111
---	---------

Rullo Beta3 tubo acciaio 1P-1PF (T8 Z20) Beta3 roller steel tube 1P-1PF (T8 Z20)	112-115
---	---------

Rullo Beta3 tubo acciaio 1PV (POLY-V) Beta3 roller steel tube 1PV (POLY-V)	116-119
---	---------

Rullo Sigma 1R-1RD Sigma roller 1R-1RD	120-123
---	---------

Rullo Sigma 2R Sigma roller 2R	124-127
-----------------------------------	---------

Rullo Sigma (frizione singola) Sigma roller (single friction)	128-129
--	---------

Rullo Sigma (frizione doppia) Sigma roller (dual friction)	130-133
---	---------

Rullo Omega 1R-1RD Omega roller 1R-1RD	134-137
---	---------

Rullo Omega 2R Omega roller 2R	138-141
-----------------------------------	---------

### COMANDO ESTERNO OUTER DRIVE

Rullo Gamma 1R-1RD Gamma roller 1R-1RD	142-145
---	---------

Rullo Gamma 2R Gamma roller 2R	146-149
-----------------------------------	---------

Rullo Delta 1R-1RD Delta roller 1R-1RD	150-153
---	---------

Rullo Delta 2R Delta roller 2R	154-157
-----------------------------------	---------

Rullo Sigma 1R-1RD Sigma roller 1R-1RD	158-161
---	---------

Rullo Sigma 2R Sigma roller 2R	162-165
-----------------------------------	---------

Rullo Omega 1R-1RD Omega roller 1R-1RD	166-169
---	---------

Rullo Omega 2R Omega roller 2R	170-173
-----------------------------------	---------

### RUOTA LIBERA FREE WHEEL

Rullo Gamma 1RL-1RLP Gamma roller 1RL-1RLP	174-177
---	---------

### GOLE GROOVES

Rullo Gamma 1G-2G Gamma roller 1G-2G	178-180
---	---------

Pulegge per cinghie toroidali Pulleys for round belts	181
--	-----



# TRASPORTATORI A RULLI COMANDATI

## TRASMISSIONE CON CATENA

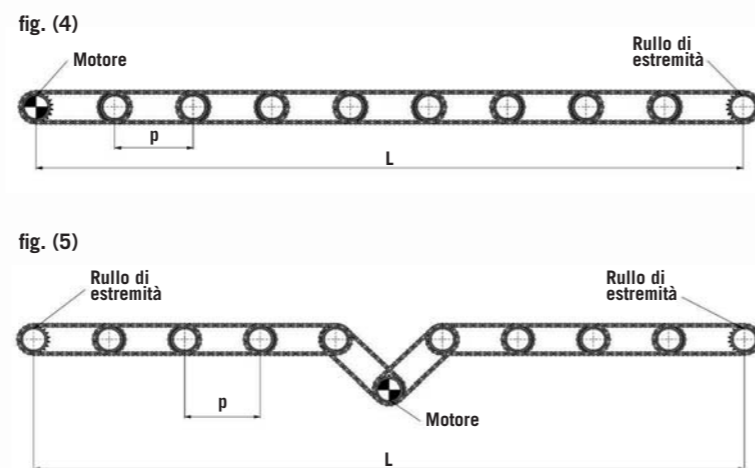
La trasmissione a catena viene usata principalmente per carichi sostenuti ed a bassa velocità. In relazione al peso e alle dimensioni dei colli le velocità usualmente si attestano tra 0.1 e 0.5 m/s. Valori più elevati possono comportare problemi di rumorosità se non vengono presi particolari accorgimenti. Si dice che il rullo è comandato internamente o esternamente a seconda che il diametro dell'ingranaggio sia minore o maggiore del diametro del rullo. L'impiego dei rulli comandati esternamente risulta vantaggioso nel caso in cui il materiale trasportato non interferisce con l'ingombro dovuto alla trasmissione.

I sistemi di trasmissione principali sono due:

- trasmissione ad anelli di catena;
- trasmissione con catena tangenziale.

## Trasmissione ad anelli di catena

Si tratta di un sistema semplice in cui l'avvolgimento della catena sugli ingranaggi evita la possibilità di slittamenti e lo sforzo distribuito sui denti ne limita l'usura. È particolarmente indicato per la movimentazione di carichi pesanti su brevi distanze e avanzamento passo-passo. Questa soluzione comporta un minor rendimento ed un più elevato assorbimento di potenza. La trasmissione del moto passa da rullo a rullo implicando uno sforzo massimo sull'anello di catena e sul rullo più prossimo al motoriduttore (fig.4-5), pari al tiro di tutti i rulli concatenati; per questa ragione il primo rullo collegato alla motorizzazione deve essere valutato separatamente. Posizionando la motorizzazione del trasportatore al centro (vedi fig. 5), si ottiene l'effetto di dimezzare lo sforzo sui rulli più prossimi al riduttore oppure di aumentare la lunghezza del trasportatore a parità di sforzo gravante sui singoli rulli.



Questa soluzione comporta un maggior dettaglio costruttivo: infatti il passo determina e vincola l'interasse dei rulli, che deve esserne un multiplo.

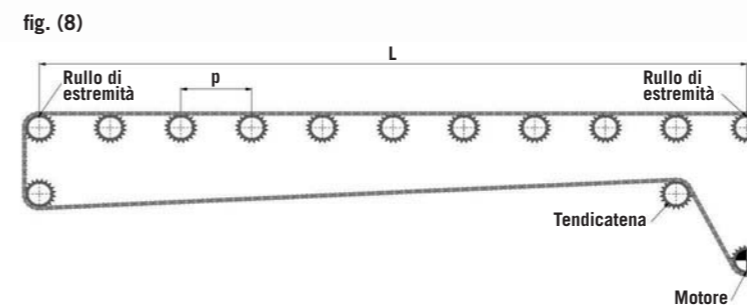
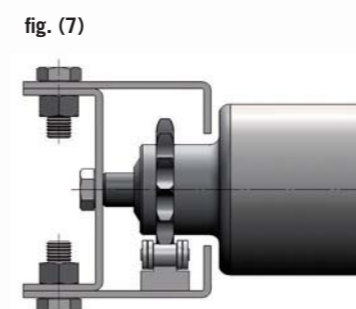
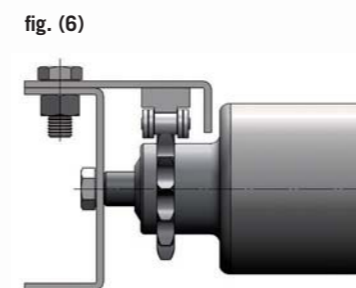
$L = p \times n$  dove  $L$  è l'interasse,  $p$  è il passo,  $n$  è un numero intero

Nel caso il numero dei passi dell'intero anello di catena sia dispari, si rende necessario l'utilizzo della falsa maglia.

## Trasmissione con catena tangenziale

La trasmissione con catena tangenziale offre un rendimento migliore ed un costo minore in quanto consente di collegare ad un unico motore un numero maggiore di rulli rispetto alla soluzione con anelli di catena. Infatti il limite di lunghezza dei trasportatori a catena tangenziale è dato esclusivamente dalla resistenza a trazione della catena stessa: per poter avere lunghezze maggiore si può quindi utilizzare una catena doppia.

La catena può scorrere indifferentemente nella parte superiore (fig.6) o nella parte inferiore del rullo (fig.7), tenendo presente che nel primo caso il rullo di estremità sopporta tutto lo sforzo della rulliera (fig.8). I rulli di estremità devono essere valutati separatamente, in quanto sopportano un carico maggiore dipendente dall'angolo di rinvio. L'interasse dei rulli non è vincolato dal passo della catena.



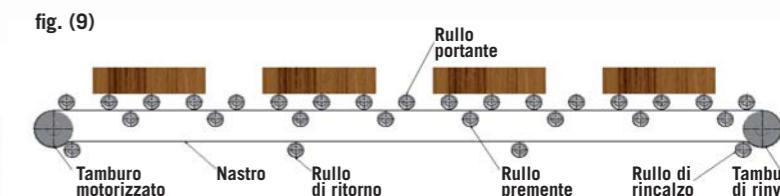
È consigliabile posizionare il motoriduttore all'estremità a valle del trasportatore o, nel caso di rulliera reversibile, al centro. In questo modo il tiro risulta essere uguale per ogni rullo con l'eccezione dei rulli di estremità, come già descritto in precedenza.

## TRASMISSIONE A CINGHIA

La trasmissione a cinghia viene usata principalmente per carichi leggeri ed alte velocità. Semplicità di costruzione, silenziosità e pulizia sono caratteristiche essenziali dei trasportatori realizzati con questi sistemi.

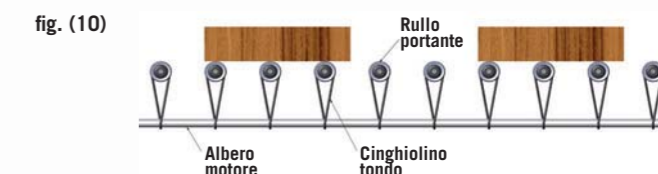
## Trasmissione a cinghia piana

Nelle trasmissioni a cinghia piana, il moto viene trasmesso per frizione ai rulli direttamente dalla cinghia che scorre sotto la corsia (fig. 9). L'aderenza è garantita da dei rulli di pressione, generalmente uno ogni due rulli portanti, che devono essere opportunamente regolati in altezza per un corretto funzionamento del trasportatore.



## Trasmissione a cinghia tonda

Nelle trasmissioni a cinghia tonda, il moto viene trasmesso ai rulli, mediante una cinghia a sezione tonda, da un albero motore posto perpendicolarmente ai rulli (fig. 10). La cinghia scorre all'interno di una gola sagomata direttamente sul mantello del rullo portante. Per evitare lo slittamento della cinghia sul fondo gola, questa viene montata in tensione.





# ROLLER DRIVEN CONVEYORS

## CHAIN DRIVEN CONVEYOR

Chain driven roller conveyor is mainly used for heavy loads and low speeds. Based on package weight and size, the speed generally stays around 0.1 and 0.5 m/s. Higher speeds may cause noise problems if other devices are not put in place.

The roller may have either an inner drive when the sprocket diameter is smaller than the roller diameter or an outer drive when it is larger. Use of outer drive rollers is best when the material conveyed does not interfere with the overall transport.

There are two main types of chain drive systems:

- chain link drive;
- tangential chain drive.

### Chain link drive

This is a simple system. The chain takes up on the sprockets and keeps it from sliding: the stress distributed on the spurs limits wear and tear. Designed especially for heavy duty conveying on short distances and for slow advancement. This solution gives lesser yield and greater power absorption. The conveyor drive runs from roller to roller putting the highest amount of stress on the chain link and roller closest to the speed reducer (fig.4-5), which is equal to the pull of all chained rollers; for this reason, the first roller connected to the live roller drive must be considered separate. By positioning the conveyor drive in the middle (see fig. 5), stress on the rollers close to the speed reducer is cut in half or conveyor length is increased proportionally to the stress on the single rollers.

fig. (4)

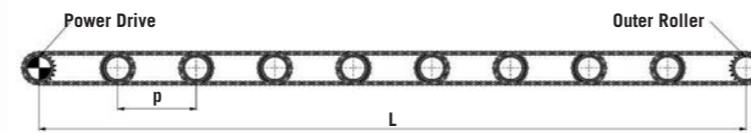
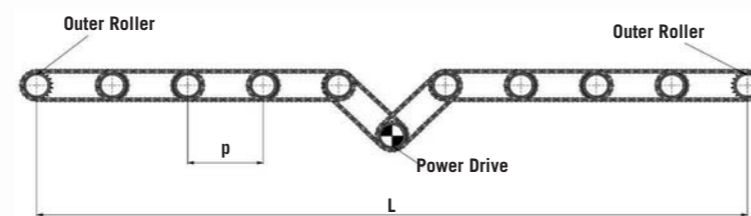


fig. (5)



This solution requires greater engineering: pitch determines and binds the roller shaft base, which must be a multiple.

$l = p \times n$  where  $l$  is the shaft base,  $p$  is the pitch and  $n$  is a whole number

Should there be an odd number of pitches, a false mesh must be used.

### Tangential chain drive

The tangential chain drive offers a better yield at a lower cost, if compared to the chain link solution, as it connects a greater number of rollers to only one drive. In fact, length limits on the conveyor with tangential chain drive is given solely by the chain tensile stress resistance: a dual chain may be used to obtain longer lengths.

The chain can run either above (fig.6) or under (fig.7) the roller section. The outer rollers bear all the conveyor stress (fig.8), when the chain runs above.

The outer rollers must be considered separately, as, depending on the return angle, they support a greater load. The roller shaft base is not dependant on the chain pitch.

fig. (6)

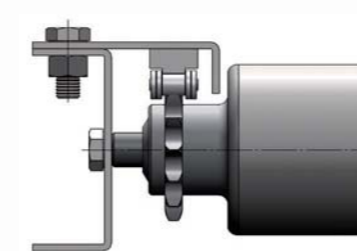


fig. (7)

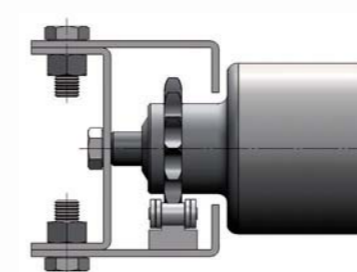
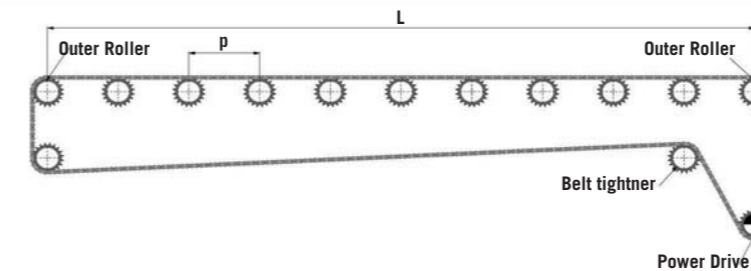


fig. (8)



It is recommended the speed reducer be placed at the ends and downstream or at the center if conveyor is reversible. This way the pull is the same for each roller except for the end rollers, as previously described.

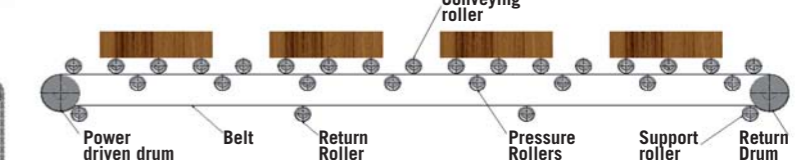
## BELT DRIVEN CONVEYOR

Belt driven conveyor is mainly used for light loads and high speeds. Simple construction, low noise level and cleanliness are only some of the many features of these conveyor systems.

### Flat belt drive

For the flat belt drive, the rollers are sprocket driven directly by the belt running under the lane (fig. 9). Adherence is guaranteed by pressure rollers, usually placed one every two main rollers, which height is adjusted for correct conveyor operation.

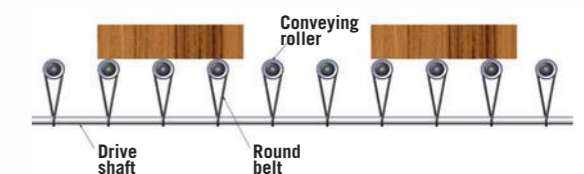
fig. (9)



### Round Belt drive

For the round belt drive, the rollers are shaft driven by a round belt section placed perpendicular to the rollers (fig. 10). The belt runs inside the shaped flange directly to the main roller shell. The belt is tension mounted to keep it from sliding to the end of the flange.

fig. (10)





# RULLO BETA3 TUBO PVC 1R-1RF

BETA3 ROLLER  
PVC TUBE  
1R-1RF

PER CATENA  
TANGENZIALE  
COMANDO INTERNO  
FOR TANGENTIAL  
CHAIN INNER DRIVE



RULLI MOTORIZZATI A COMANDO INTERNO  
POWER DRIVEN ROLLERS WITH INNER DRIVE

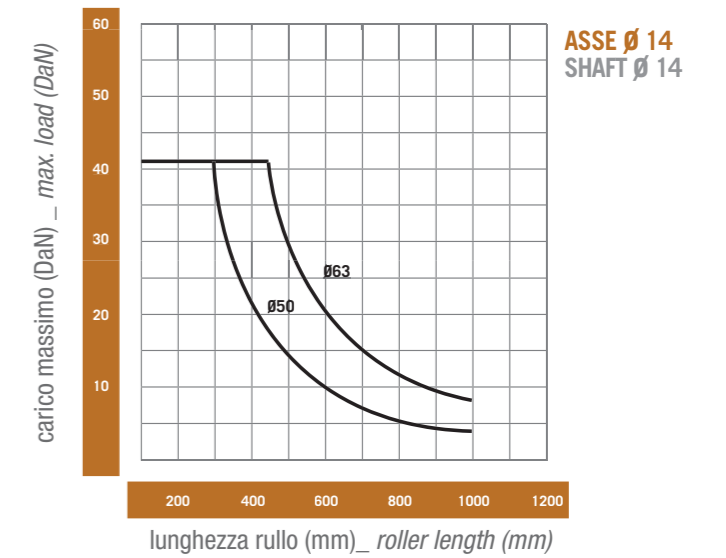
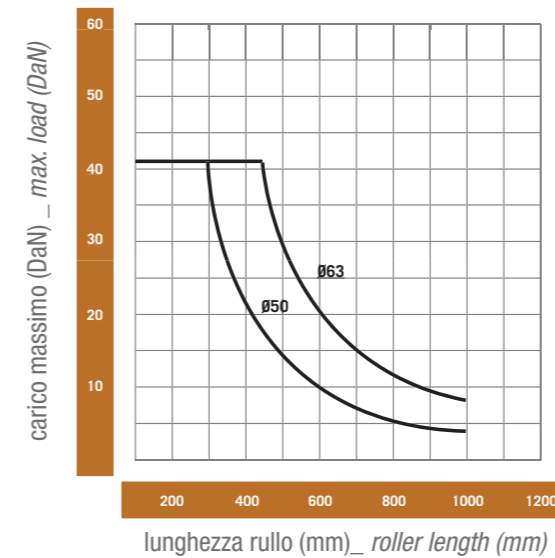
## RULLO BETA3 TUBO PVC 1R-1RF BETA3 ROLLER PVC TUBE 1R-1RF

I rulli BETA3 CI con tubo in PVC sono adatti alla realizzazione di rulliere rettilinee motorizzate. Le testate e i pignoni sono in materiale termoplastico: vengono così garantite un'ottima resistenza all'usura ed una notevole silenziosità. I cuscinetti montati sono tipo 6202 lubrificati a vita. Disponibili nella versione motorizzata (1R) e frizionata (1RF).

*BETA3 CI rollers with PVC tube are suitable for straight line power driven roller conveyors. Bushes and pinion sprockets are thermoplastic to guarantee optimal resistance and low noise levels. Pre-lubricated and sealed for life type 6202 bearings are used. Motor (1R) and single frictioned pinion sprocket (1RF) drive versions are available.*

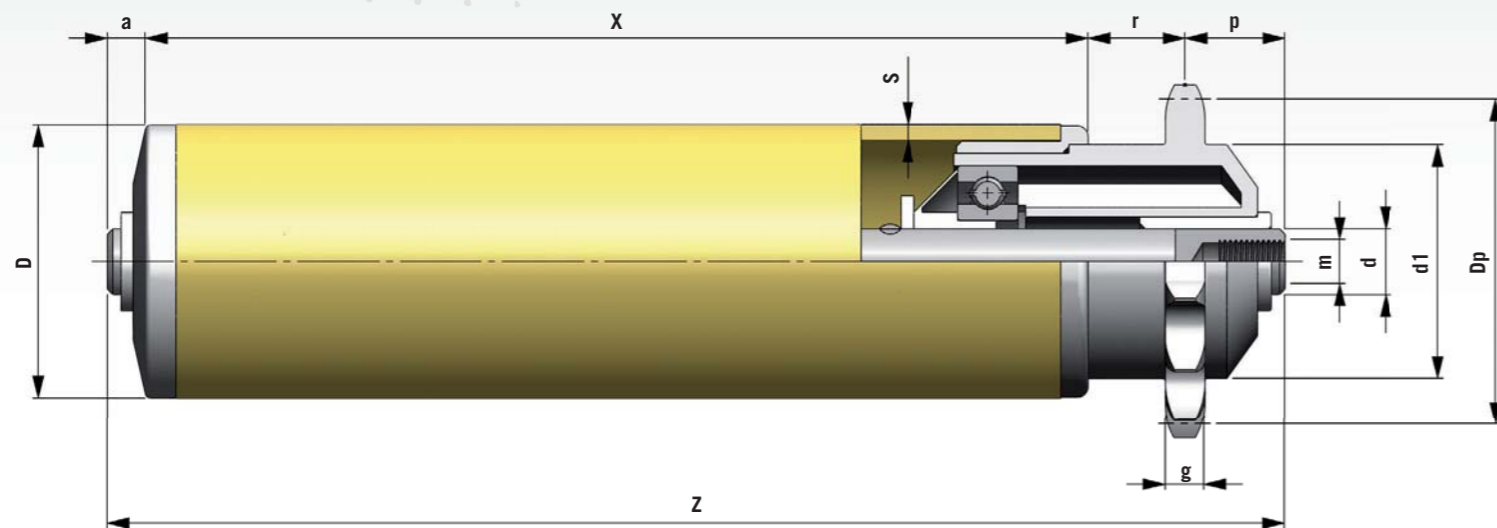
Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo BETA3 50/12 C CI 1RF 1/2" Z=11 X=200 Y=246 Z=282 M12 TUBO PVC

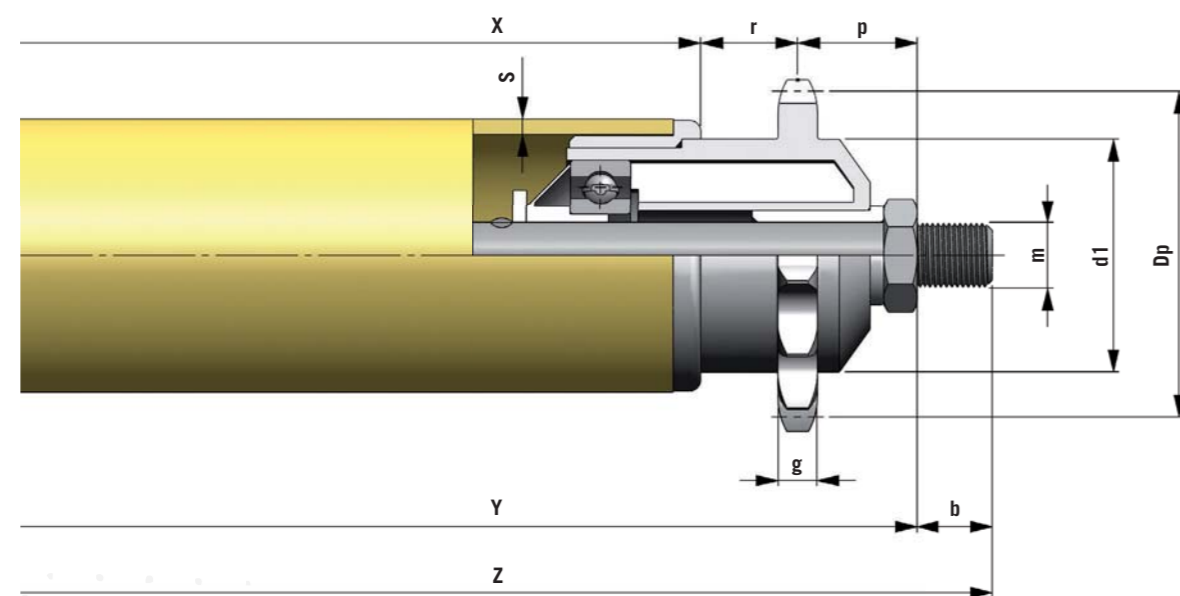




## RULLO BETA3 TUBO PVC 1R-1RF BETA3 ROLLER PVC TUBE 1R-1RF



EXEC B2



EXEC C

## RULLO BETA3 TUBO PVC 1R-1RF BETA3 ROLLER PVC TUBE 1R-1RF

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						PESO (KG) WEIGHT (KG)	
		a	b	m	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
50/12	B	5		8x15	50	12	2.8	0.503	0.00149
	C	12	18	12					
63/12	B	5		8x15	63	12	3	0.594	0.00171
	C	12	18	12					
50/14	B	5		10x15	50	14	2.8	0.595	0.00181
	C	13	22	14					
63/14	B	5		10x15	63	14	3	0.686	0.00203
	C	13	22	14					

### MOTORIZZAZIONI DISPONIBILI AVAILABLE DRIVES

D	PASSO CATENA CHAIN PITCH	N° DENTI Z N. TEETH Z	Dp	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS			
					p	r	g	d1
50	1/2" x 5/16"	9	37.13	B	16	15	7	22
				C m12	23			
				C m14	24			
		11	45.07	B	12	15	7	30
				C m12	19			
				C m14	20			
14	57.07	B	15.5	17.5	7	43		
		C m12	22.5					
		C m14	23.5					
63	1/2" x 5/16"	9	37.13	B	16	15	7	22
				C m12	23			
				C m14	24			
		11	45.07	B	12	15	7	30
				C m12	19			
				C m14	20			
14	57.07	B	15.5	17.5	7	43		
		C m12	22.5					
		C m14	23.5					

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Other shaft configurations
Asse acciaio inox	Stainless steel shafts
Asse acciaio zincato	Galvanized Steel Shafts
Tubo di colore diverso	Different tube colors
Pignone acciaio	Steel pinion sprockets
Pignone acciaio inox	Stainless steel pinion sprockets
Cuscinetto acciaio inox	Stainless Steel bearings
Passo e numero denti pignone diversi	Pinion sprockets with different pitch and n° of teeth



# RULLO BETA3 TUBO PVC 2R-2RF

## BETA3 ROLLER PVC TUBE 2R-2RF

PER ANELLI  
DI CATENA  
COMANDO INTERNO  
FOR CHAIN LINK  
INNER DRIVE



RULLI MOTORIZZATI A COMANDO INTERNO  
POWER DRIVEN ROLLERS WITH INNER DRIVE

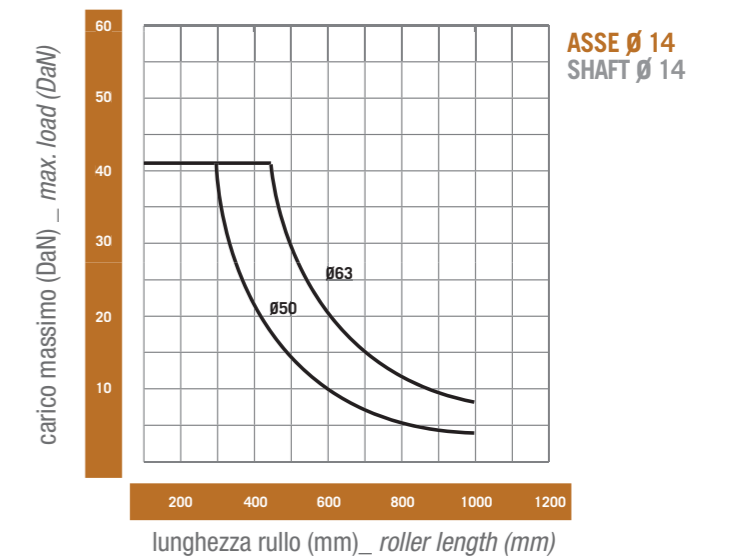
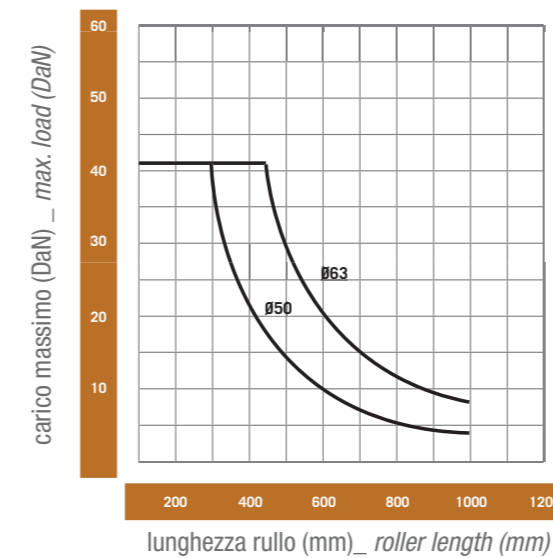
## RULLO BETA3 TUBO PVC 2R-2RF BETA3 ROLLER PVC TUBE 2R-2RF

I rulli BETA3 CI con tubo in PVC sono adatti alla realizzazione di rulliere rettilinee motorizzate. Le testate e i pignoni sono in materiale termoplastico: vengono così garantite un'ottima resistenza all'usura ed una notevole silenziosità. I cuscinetti montati sono tipo 6202 lubrificati a vita. Disponibili nella versione motorizzata (2R) e frizionata (2RF).

*BETA3 CI roller with PVC tube are suitable for straight line power driven roller conveyors. Bushes and pinion sprockets are thermoplastic to guarantee optimal resistance and low noise levels. Pre-lubricated and sealed for life type 6202 bearings are used. Motor (2R) and double frictioned pinion sprocket (2RF) drive versions available.*

Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

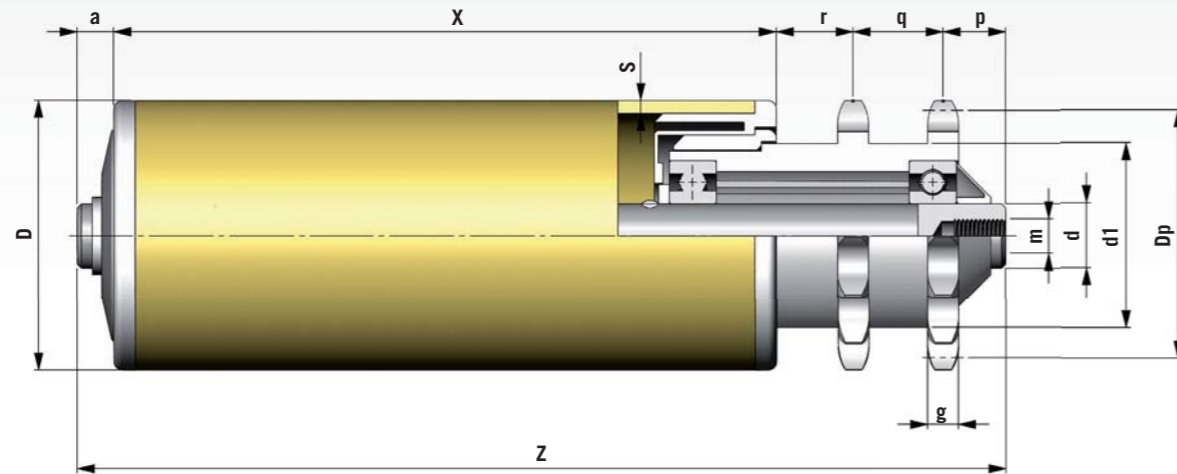
Rullo BETA3 63/14 B2 CI 2RF 1/2" Z=14 X=200 Z=256 M10x20 TUBO PVC



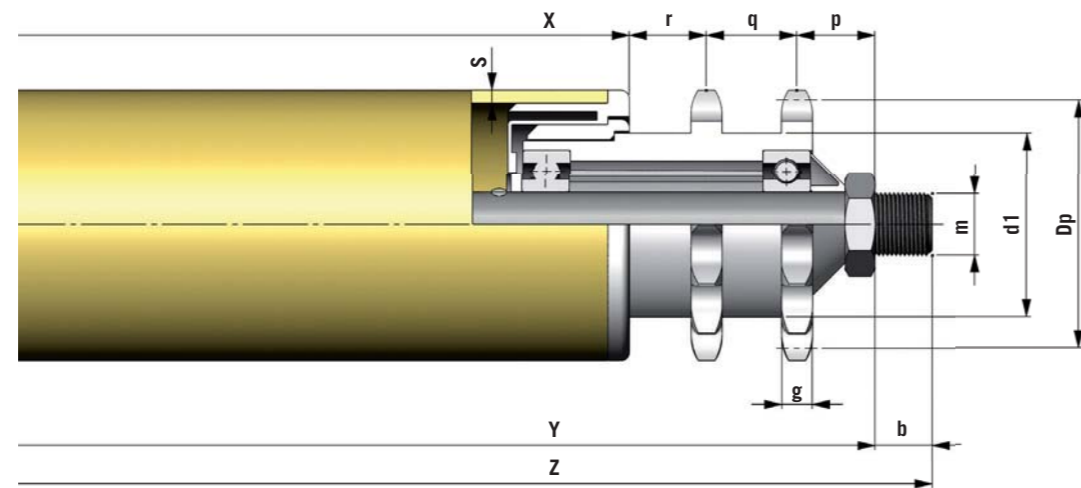


## RULLO BETA3 TUBO PVC 2R-2RF

### BETA3 ROLLER PVC TUBE 2R-2RF



EXEC B2



EXEC C

## RULLO BETA3 TUBO PVC 2R-2RF

### BETA3 ROLLER PVC TUBE 2R-2RF

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						PESO (KG) WEIGHT (KG)	
		a	b	m	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
50/12	B	5.5		8x15	50	12	2.8	0.559	0.00149
	C	12.5	18	12					
63/12	B	5.5		8x15	63	12	3	0.651	0.00171
	C	12.5	18	12					
50/14	B	5.5		10x15	50	12	2.8	0.650	0.00181
	C	13.5	22	14					
63/14	B	5.5		10x15	63	12	3	0.742	0.00203
	C	13.5	22	14					

#### MOTORIZZAZIONI DISPONIBILI AVAILABLE DRIVES

D	PASSO CATENA CHAIN PITCH	N° DENTI Z N. TEETH Z	Dp	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS				
					p	q	r	g	d1
50	1/2" x 5/16"	14	57.07	B	11	21	18.5	7	43
				C m12	19				
				C m14	19				
63	1/2" x 5/16"	14	57.07	B	11	21	18.5	7	43
				C m12	19				
				C m14	19				

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Other shaft configurations
Asse acciaio inox	Stainless steel shafts
Asse acciaio zincato	Galvanized Steel Shafts
Tubo di colore diverso	Different tube colors
Pignone acciaio	Steel pinion sprockets
Pignone acciaio inox	Stainless steel pinion sprockets
Cuscinetto acciaio inox	Stainless Steel bearings
Passo e numero denti pignone diversi	Pinion sprockets with different pitch and n° of teeth



# RULLO BETA3 TUBO PVC 1P-1PF (T8 Z20) BETA3 ROLLER PVC TUBE 1P-1PF (T8 Z20)

PER ANELLI  
DI CINGHIA  
COMANDO INTERNO  
FOR BELT LINK  
INNER DRIVE



RULLI MOTORIZZATI A COMANDO INTERNO  
POWER DRIVEN ROLLERS WITH INNER DRIVE

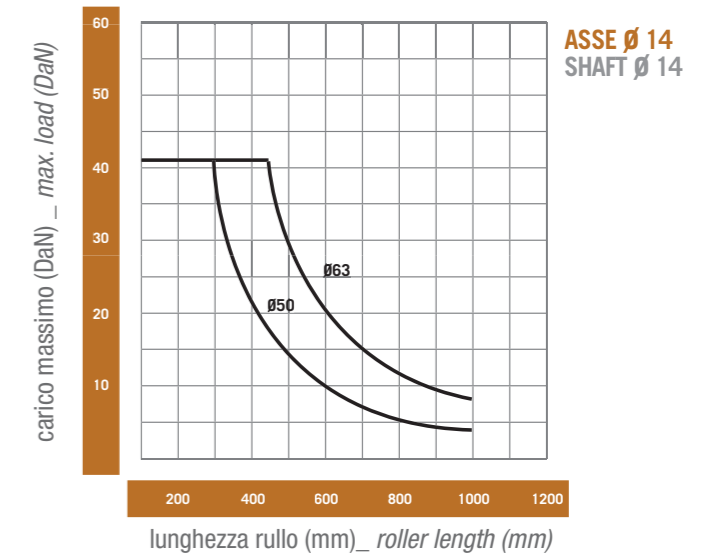
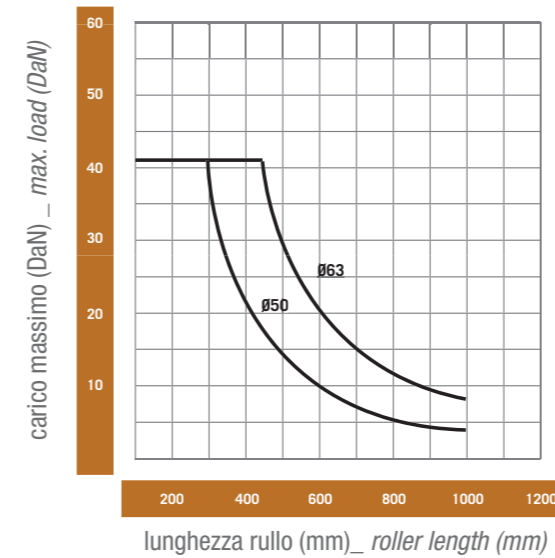
## RULLO BETA3 TUBO PVC 1P-1PF (T8 Z20) BETA3 ROLLER PVC TUBE 1P-1PF (T8 Z20)

I rulli BETA3 CI con tubo in PVC sono adatti alla realizzazione di rulliere rettilinee motorizzate. Il tubo, le testate e le pulegge sono in materiale termoplastico: sono adatti ad applicazioni con elevate velocità ed inoltre garantiscono una notevole silenziosità. I cuscinetti montati sono tipo 6202 lubrificati a vita. Disponibili nella versione motorizzata (1P) e frizionata (1PF).

*BETA3 CI rollers with PVC tube are suitable for straight line power driven roller conveyors. Tube, bushes and pulleys are thermoplastic for high speed with low noise levels. Pre-lubricated and sealed for life type 6202 bearings are used. Motor (1P) and single frictioned pulley (1PF) drive versions available.*

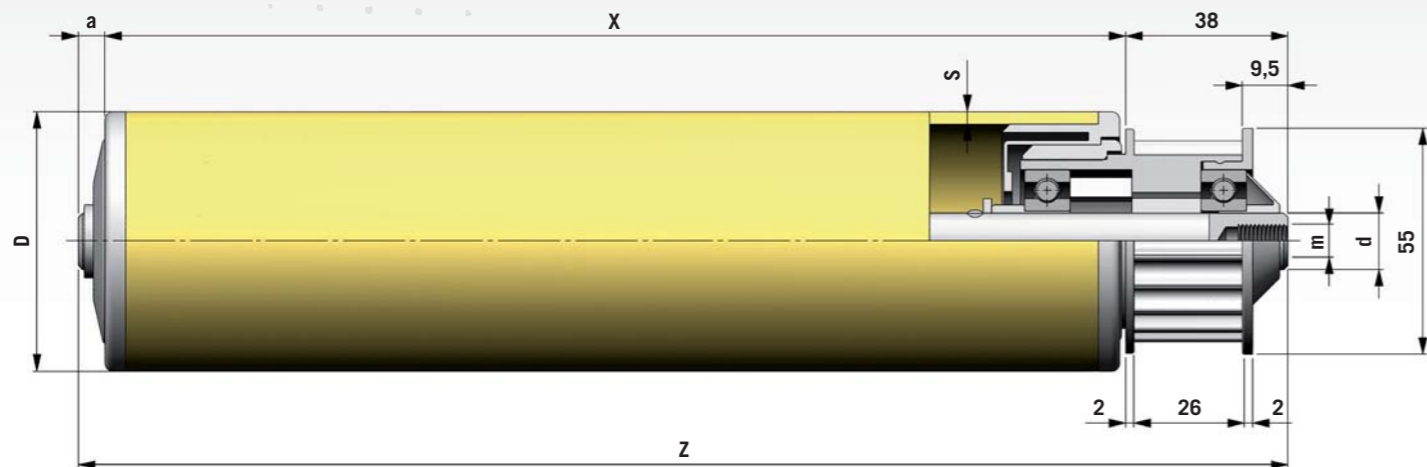
Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo BETA3 50/14 B2 CI 1P T8 Z=20 X=200 Z=243 M10x20 TUBO PVC

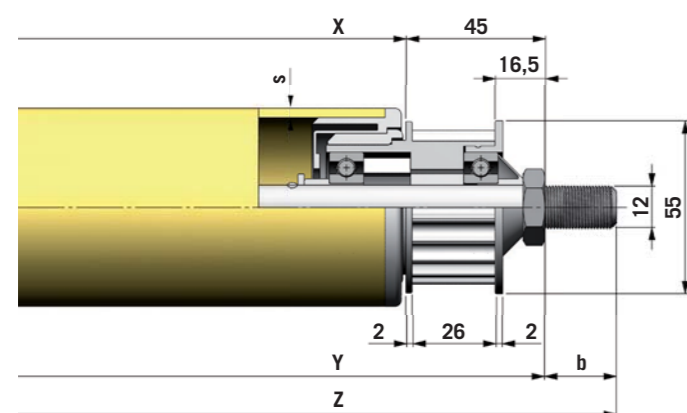




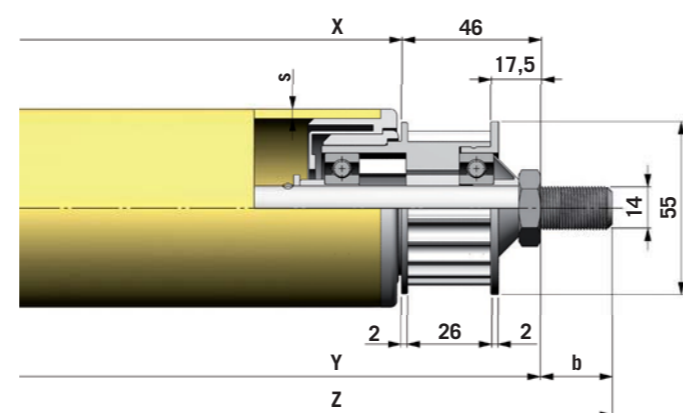
## RULLO BETA3 TUBO PVC 1P-1PF (T8 Z20) BETA3 ROLLER PVC TUBE 1P-1PF (T8 Z20)



EXEC B2



EXEC C ASSE 12 - EXEC C SHAFT 12



EXEC C ASSE 14 - EXEC C SHAFT 14

## RULLO BETA3 TUBO PVC 1P-1PF (T8 Z20) BETA3 ROLLER PVC TUBE 1P-1PF (T8 Z20)

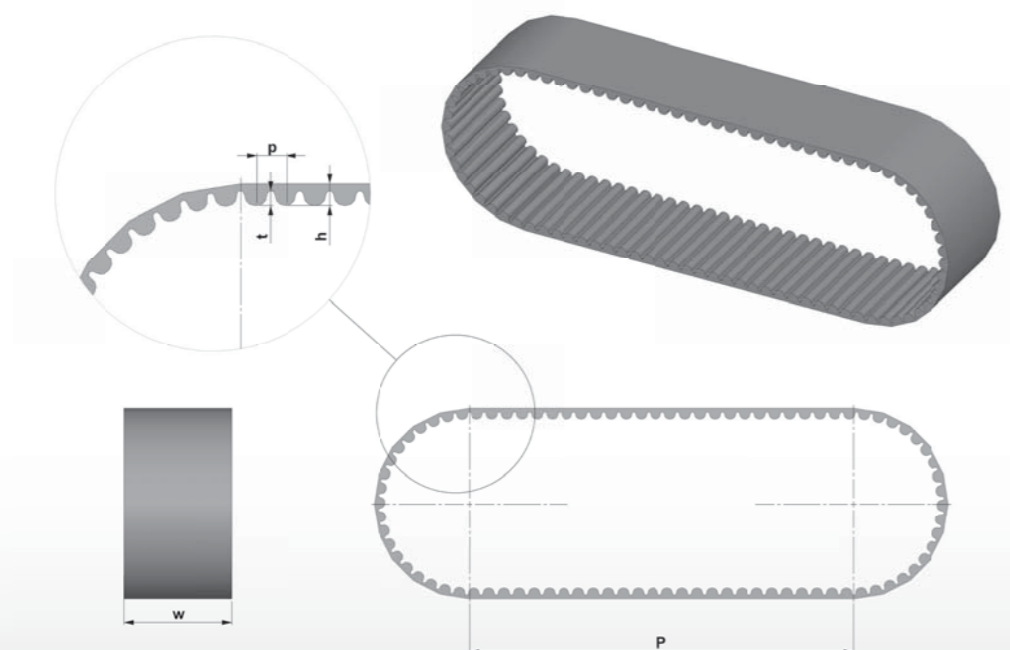
TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						PESO (KG) WEIGHT (KG)	
		a	b	m	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
50/12	B	5		8x15	50	12	2.8	0.575	0.00149
	C	12	18	12					
63/12	B	5		8x15	63	12	3	0.642	0.00171
	C	12	18	12					
50/14	B	5		10x15	50	14	2.8	0.678	0.00181
	C	13	22	14					
63/14	B	5		10x15	63	14	3	0.746	0.00203
	C	13	22	14					

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Other shaft configurations
Asse acciaio inox	Stainless steel shafts
Asse acciaio zincato	Galvanized Steel Shafts
Tubo di colore diverso	Different tube colors
Puleggia acciaio	Steel Pulley
Puleggia acciaio inox	Stainless steel Pulley
Cuscinetto acciaio inox	Stainless Steel bearings

### CINGHIE DENTATE DISPONIBILI A MAGAZZINO TOOTHED BELTS IN STOCK

CINGHIE DENTATE TIPO POLYCHAIN TOOTHED BELT POLYCHAIN TYPE	Passo P - Pitch P							p	t	h	w
	64	96	128	160	192	224	240				
Lunghezza - Length	288	352	416	480	544	608	640	8	3,2	5,4	12
N° di denti - N. Teeth	36	44	52	60	68	76	80	8	3,2	5,4	12

Vedere disegno allegato "Cinghie Dentata Polychain"  
See attached Drawing "Toothed Belt Polychain"



Cinghie Dentata Polychain  
Toothed Belt Polychain



# RULLO BETA3 TUBO ACCIAIO 1R-1RF

## BETA3 ROLLER STEEL TUBE 1R-1RF

PER CATENA  
TANGENZIALE  
COMANDO INTERNO  
FOR TANGENTIAL  
CHAIN INNER DRIVE



RULLI MOTORIZZATI A COMANDO INTERNO  
POWER DRIVEN ROLLERS WITH INNER DRIVE

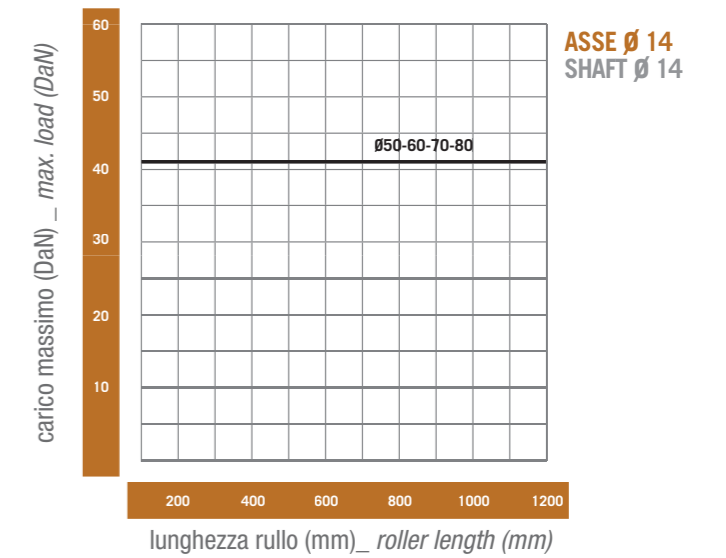
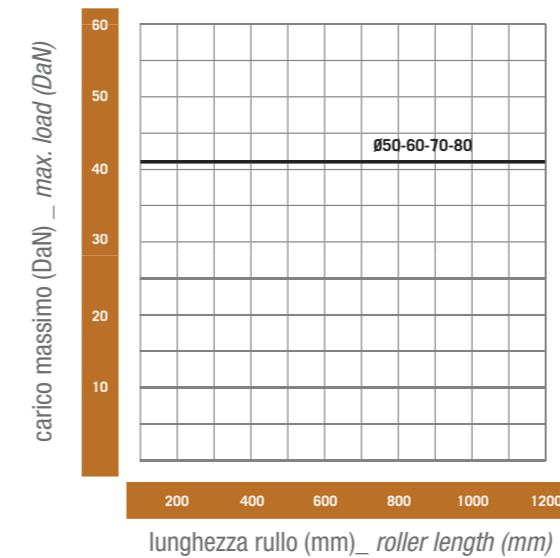
## RULLO BETA3 TUBO ACCIAIO 1R-1RF BETA3 ROLLER STEEL TUBE 1R-1RF

I rulli BETA3 CI con tubo in acciaio sono adatti alla realizzazione di rulliere rettilinee motorizzate. Le testate e i pignoni sono in materiale termoplastico: vengono così garantite un'ottima resistenza all'usura ed una notevole silenziosità. Il tubo è in acciaio, per garantire una maggior portata. I cuscinetti montati sono tipo 6202 lubrificati a vita. Disponibili nella versione motorizzata (1R) e frizionata (1RF).

*BETA3 CI rollers with steel tube are suitable for straight line power driven roller conveyors. Bushes and pinion sprockets are thermoplastic to guarantee optimal resistance to wear and tear and low noise level. Steel tube guarantees greater load. Pre-lubricated and sealed for life type 6202 bearings are used. Motor (1R) and single frictioned pinion sprocket (1RF) drive versions available.*

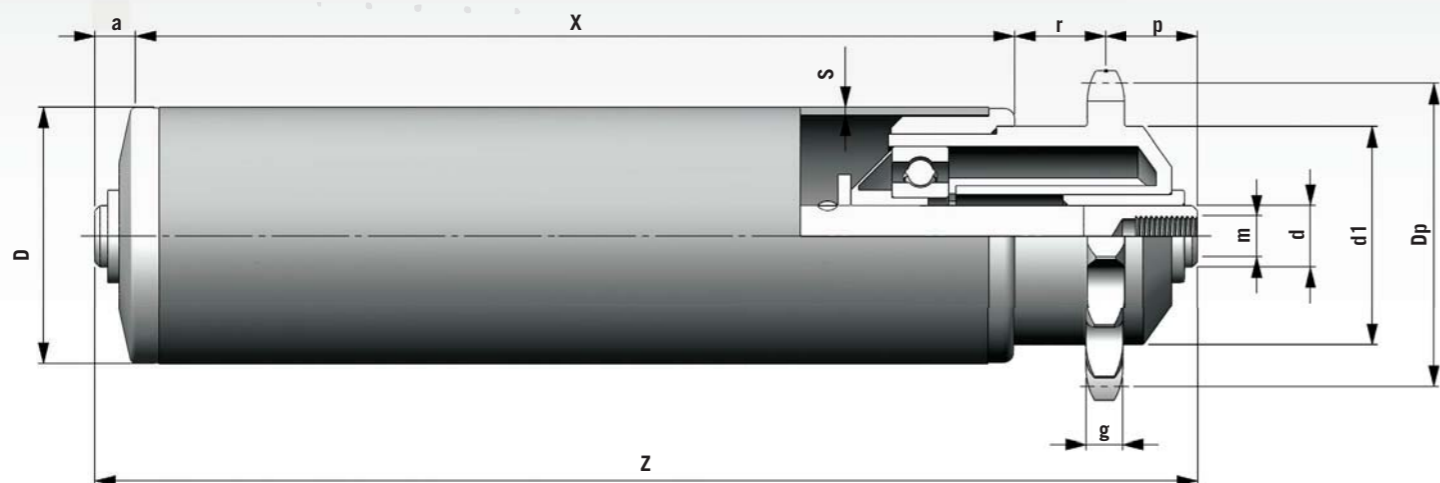
Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo BETA3 60/12 B2 CI 1RF 1/2" Z=14 X=200 Z=238 M8x15 TUBO ACCIAIO ZINCATO

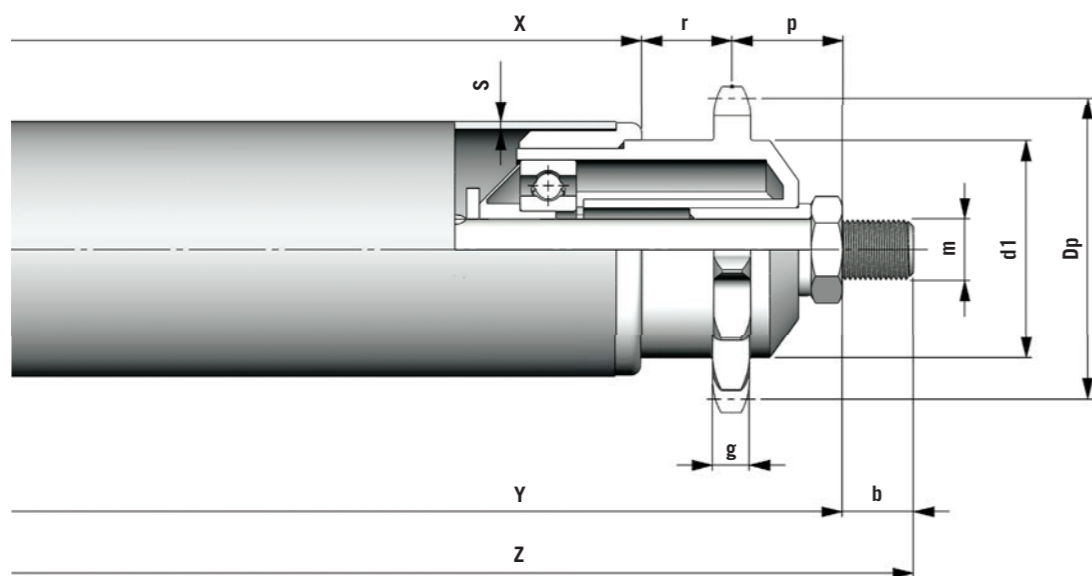




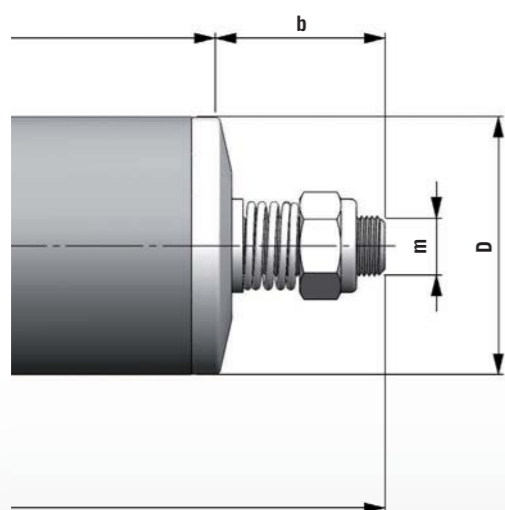
## RULLO BETA3 TUBO ACCIAIO 1R-1RF BETA3 ROLLER STEEL TUBE 1R-1RF



EXEC B2



EXEC C



Frizione registrabile  
Adjustable frictioned pinion sprocket

## RULLO BETA3 TUBO ACCIAIO 1R-1RF BETA3 ROLLER STEEL TUBE 1R-1RF

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						PESO (KG) WEIGHT (KG)	
		a	b	m	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
40/12	B	5		8x15	40	12	1.5	0.661	0.00231
	C	12	18	12					
50/12	B	5		8x15	50	12	1.5	0.741	0.00268
	C	12	18	12					
60/12	B	5		8x15	60	12	1.5	0.863	0.00305
	C	12	18	12					
70/12	B	5		8x15	70	12	2	0.953	0.00342
	C	12	18	12					
80/12	B	5		8x15	80	12	2	1.249	0.00473
	C	12	18	12					
50/14	B	5		10x15	50	14	1.5	0.833	0.00300
	C	13	22	14					
60/14	B	5		10x15	60	14	1.5	0.955	0.00337
	C	13	22	14					
70/14	B	5		10x15	70	14	2	1.045	0.00374
	C	13	22	14					
80/14	B	5		10x15	80	14	2	1.341	0.00505
	C	13	22	14					

### MOTORIZZAZIONI DISPONIBILI AVAILABLE DRIVES

D	PASSO CATENA CHAIN PITCH	N° DENTI Z N. TEETH Z	Dp	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS			
					p	r	g	d1
PER TUTTI I DIAMETRI FOR ALL DIAMETERS	1/2" x 5/16"	9	37.13	B	16	15	7	22
				C m12	23			
				C m14	24			
		11	45.07	B	12	15	7	30
				C m12	19			
				C m14	20			
		14	57.07	B	15.5	17.5	7	43
				C m12	22.5			
				C m14	23.5			

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Other shaft configurations
Asse acciaio inox	Stainless steel shafts
Asse acciaio zincato	Galvanized steel Shafts
Tubo acciaio inox	Stainless Steel Tube
Tubo acciaio zincato	Galvanized Steel Tube
Tubo acciaio rilsanizzato	Rilsan coating steel Tube
Tubo alluminio	Aluminum Tube
Rivestimento con guaina PVC	PVC sheath coating
Rivestimento con gomma	Rubber coating
Rivestimento con poliuretano	Polyurethane coating
Pignone acciaio	Steel pinion sproket
Pignone acciaio inox	Stainless steel pinion sproket
Cuscinetto acciaio inox	Stainless steel bearings
Passo e numero denti pignone diversi	Pinion sprockets with different pitch and n° of teeth
Frizione registrabile	Adjustable frictioned pinion sprocket



# RULLO BETA3 TUBO ACCIAIO 2R-2RF

## BETA3 ROLLER STEEL TUBE 2R-2RF

PER ANELLI  
DI CATENA  
COMANDO INTERNO  
FOR CHAIN LINK  
INNER DRIVE



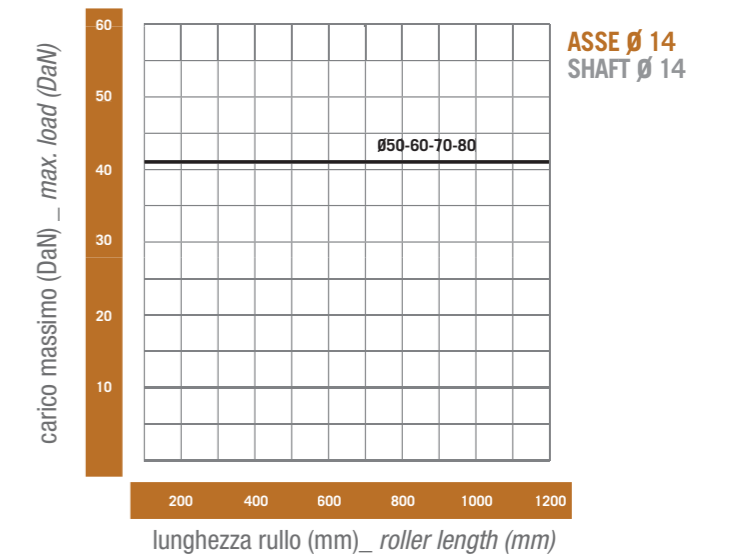
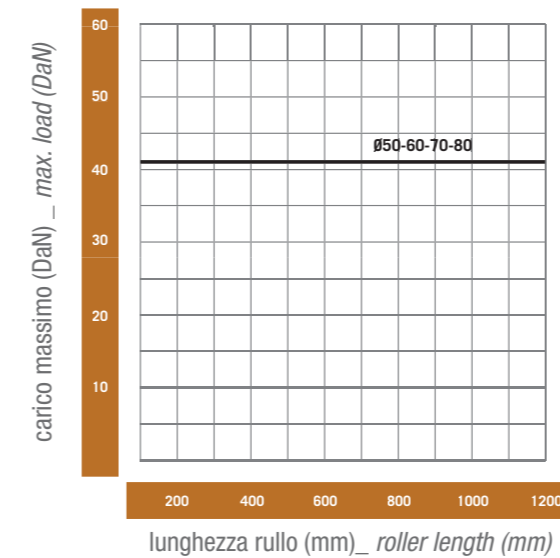
## RULLO BETA3 TUBO ACCIAIO 2R-2RF BETA3 ROLLER STEEL TUBE 2R-2RF

I rulli BETA3 CI con tubo in acciaio sono adatti alla realizzazione di rulliere rettilinee motorizzate. Le testate e i pignoni sono in materiale termoplastico: vengono così garantite un'ottima resistenza all'usura ed una notevole silenziosità. Il tubo è in acciaio, per garantire una maggior portata. I cuscinetti montati sono tipo 6202 lubrificati a vita. Disponibili nella versione motorizzata (2R) e frizionata (2RF).

*BETA3 CI rollers with steel tube are suitable for straight line power driven roller conveyors. Bushes and pinion sprockets are thermoplastic to guarantee optimal resistance to wear and tear and low noise level. Steel tube guarantees greater load. Pre-lubricated and sealed for life type 6202 bearings are used. Motor (2R) and double frictioned pinion sprocket (2RF) drive versions available.*

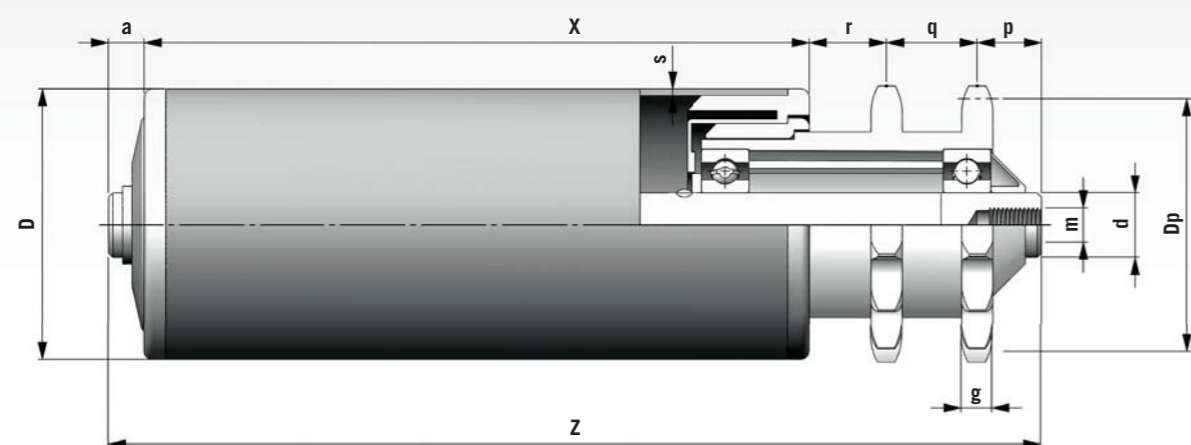
Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo BETA3 80/14 B2 CI 2R 1/2" Z=14 X=200 Z=256 M10x20 TUBO ACCIAIO ZINCATO

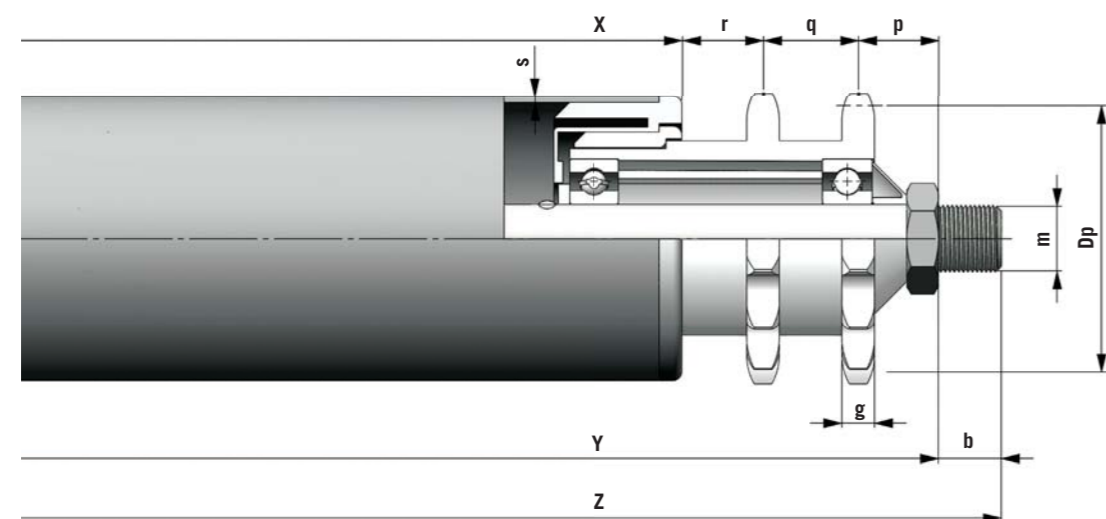




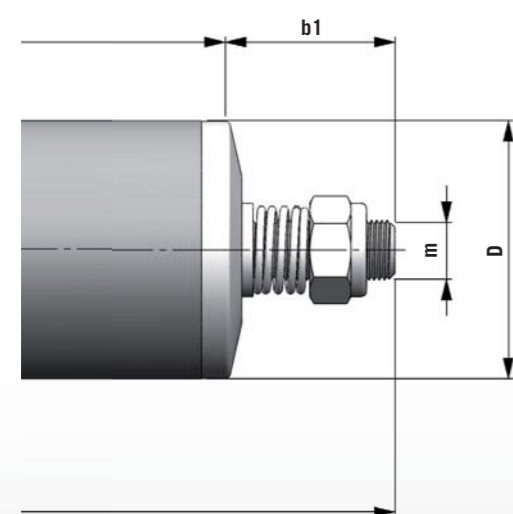
## RULLO BETA3 TUBO ACCIAIO 2R-2RF BETA3 ROLLER STEEL TUBE 2R-2RF



EXEC B2



EXEC C



Frizione registrabile  
Adjustable frictioned pinion sprocket

## RULLO BETA3 TUBO ACCIAIO 2R-2RF BETA3 ROLLER STEEL TUBE 2R-2RF

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS							PESO (KG) WEIGHT (KG)	
		a	b	b1	m	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
40/12	B	5.5			8x15	40	12	1.5	0.740	0.00231
	C	12.5	18	30	12					
50/12	B	5.5			8x15	50	12	1.5	0.850	0.00268
	C	12.5	18	30	12					
60/12	B	5.5			8x15	60	12	1.5	0.971	0.00305
	C	12.5	18	30	12					
70/12	B	5.5			8x15	70	12	2	1.061	0.00342
	C	12.5	18	30	12					
80/12	B	5.5			8x15	80	12	2	1.358	0.00473
	C	12.5	18	30	12					
50/14	B	5.5			10x15	50	14	1.5	0.959	0.00300
	C	13.5	22	30	14					
60/14	B	5.5			10x15	60	14	1.5	1.081	0.00337
	C	13.5	22	30	14					
70/14	B	5.5			10x15	70	14	2	1.171	0.00374
	C	13.5	22	30	14					
80/14	B	5.5			10x15	80	14	2	1.467	0.00505
	C	13.5	22	30	14					

### MOTORIZZAZIONI DISPONIBILI AVAILABLE DRIVES

D	PASSO CATENA CHAIN PITCH	N° DENTI Z N. TEETH Z	Dp	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS				
					p	q	r	g	d1
PER TUTTI I DIAMETRI FOR ALL DIAMETERS	1/2" x 5/16"	14	57.07	B	11	21	18.5	7	43
				C m12	19				
				C m14	19				

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Other shaft configurations
Asse acciaio inox	Stainless steel shafts
Asse acciaio zincato	Galvanized steel Shafts
Tubo acciaio inox	Stainless Steel Tube
Tubo acciaio zincato	Galvanized Steel Tube
Tubo acciaio rilsanizzato	Rilsan coating steel Tube
Tubo alluminio	Aluminum Tube
Rivestimento guaina PVC	PVC sheath coating
Rivestimento gomma	Rubber coating
Rivestimento poliuretano	Polyurethane coating
Pignone acciaio	Steel pinion sproket
Pignone acciaio inox	Stainless steel pinion sproket
Cuscinetto acciaio inox	Stainless steel bearings
Frizione registrabile	Adjustable frictioned pinion sprocket



# RULLO BETA3 TUBO ACCIAIO 1P-1PF (T8 Z20)

## BETA3 ROLLER STEEL TUBE 1P-1PF (T8-Z20)

PER ANELLI  
DI CINGHIA  
COMANDO INTERNO  
FOR CHAIN LINK  
INNER DRIVE



RULLI MOTORIZZATI A COMANDO INTERNO  
POWER DRIVEN ROLLERS WITH INNER DRIVE

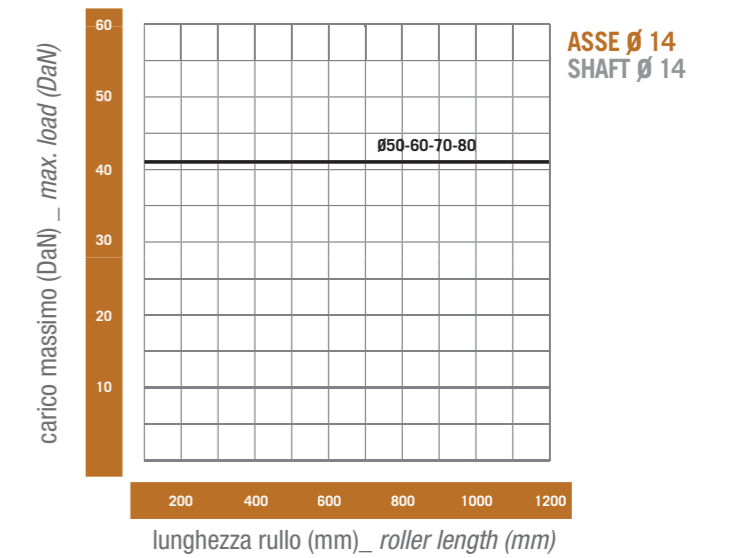
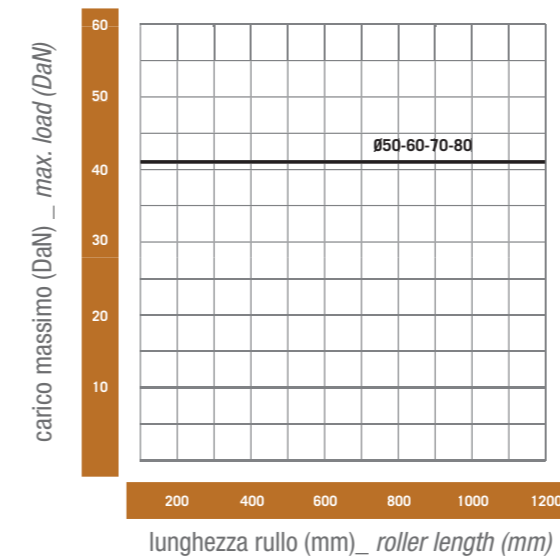
## RULLO BETA3 TUBO ACCIAIO 1P-1PF (T8 Z20) BETA3 ROLLER STEEL TUBE 1P-1PF (T8-Z20)

I rulli BETA3 CI con tubo in acciaio sono adatti alla realizzazione di rulliere rettilinee. Le testate e le pulegge sono in materiale termoplastico: sono adatti ad applicazioni con elevate velocità ed inoltre garantiscono una notevole silenziosità. Il tubo è in acciaio, per garantire una maggior portata. I cuscinetti montati sono tipo 6202 lubrificati a vita. Disponibili nella versione motorizzata (1P) e frizionata (1PF).

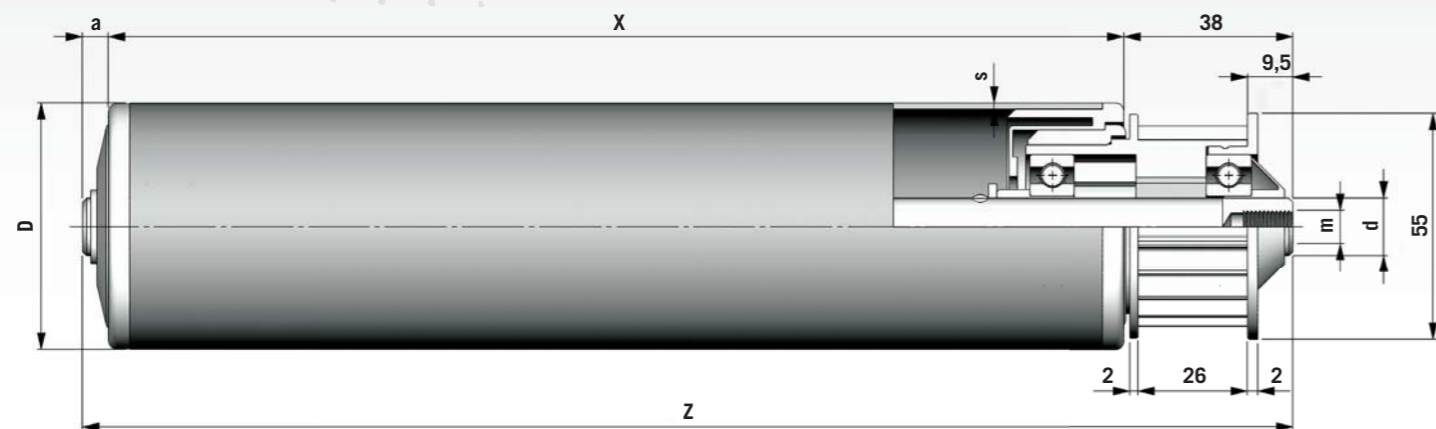
*BETA3 CI rollers with steel tube are suitable for straight line roller conveyors. Bushes and pulley are thermoplastic to guarantee optimal resistance to wear and tear and low noise level. Steel tube guarantees greater load. Pre-lubricated and for life type 6202 bearings are used. Motor (1P) and single frictioned pulley (1PF) drive versions available.*

### Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

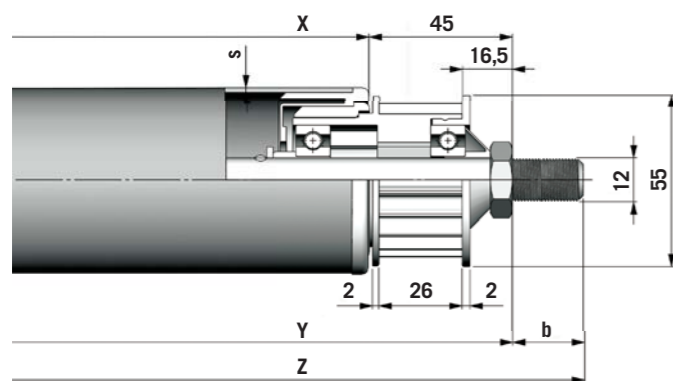
Rullo BETA3 70/14 B2 CI 1P T8 Z=20 X=200 Z=243 M10x20 TUBO ACCIAIO ZINCATO



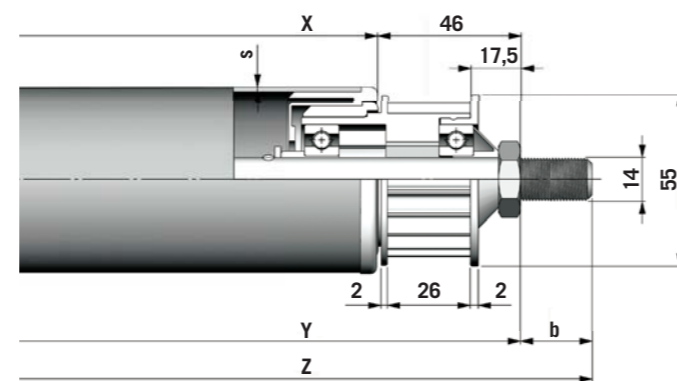
## RULLO BETA3 TUBO ACCIAIO 1P-1PF (T8 Z20) BETA3 ROLLER STEEL TUBE 1P-1PF (T8-Z20)



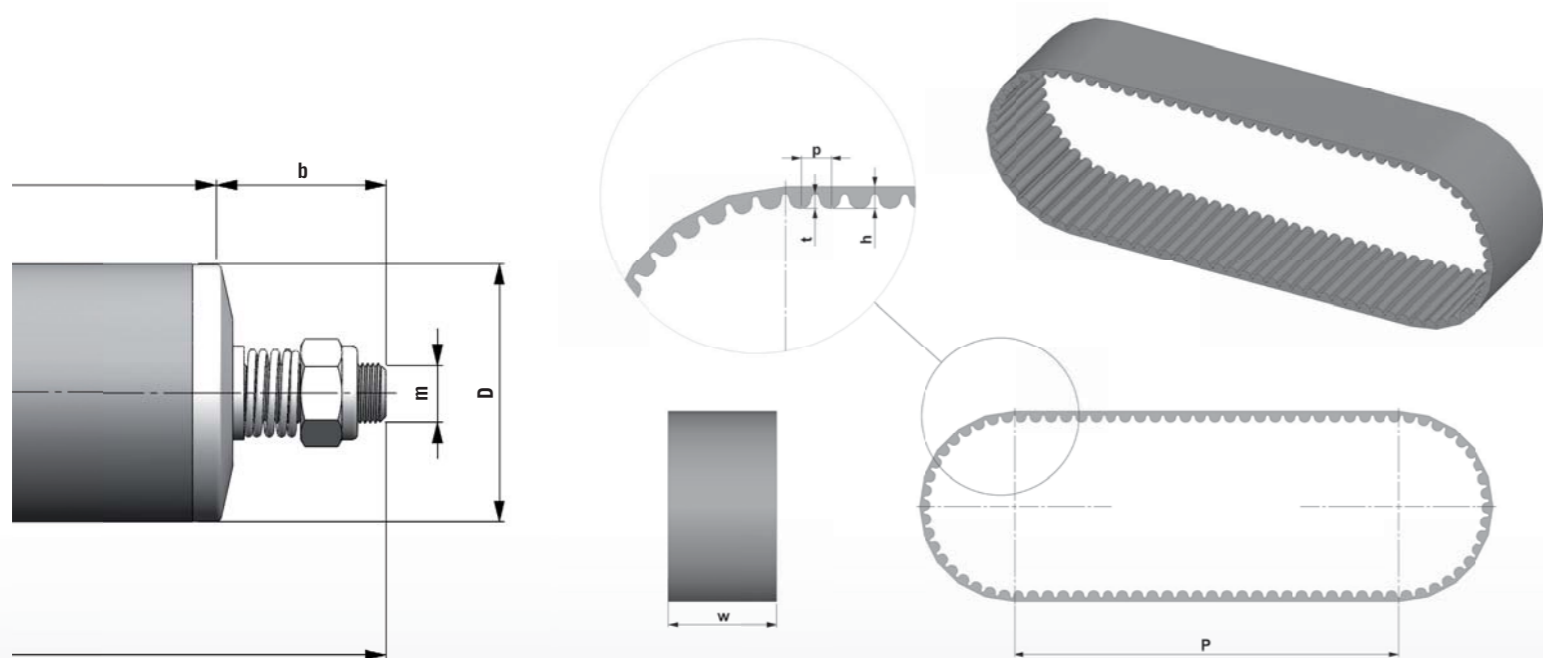
EXEC B2 ASSE 14 - EXEC B2 SHAFT 14



EXEC C ASSE 12 - EXEC C SHAFT 12



EXEC C ASSE 14 - EXEC C SHAFT 14



Frizione registrabile  
Adjustable frictioned pulley

Cinghie Dentata Polychain  
Toothed Belt Polychain

## RULLO BETA3 TUBO ACCIAIO 1P-1PF (T8 Z20) BETA3 ROLLER STEEL TUBE 1P-1PF (T8-Z20)

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						PESO (KG) WEIGHT (KG)	
		a	b	m	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
50/12	B	5		8x15	50	12	1.5	0.813	0.00268
	C	12	18	12					
60/12	B	5		8x15	60	12	1.5	0.935	0.00305
	C	12	18	12					
70/12	B	5		8x15	70	12	2	1.025	0.00342
	C	12	18	12					
80/12	B	5		8x15	80	12	2	1.321	0.00473
	C	12	18	12					
50/14	B	5		10x15	50	14	1.5	0.917	0.00300
	C	13	22	14					
60/14	B	5		10x15	60	14	1.5	1.039	0.00337
	C	13	22	14					
70/14	B	5		10x15	70	14	2	1.129	0.00374
	C	13	22	14					
80/14	B	5		10x15	80	14	2	1.425	0.00505
	C	13	22	14					

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Other shaft configurations
Asse acciaio inox	Stainless steel shafts
Asse acciaio zincato	Galvanized steel Shafts
Asse acciaio esagonale	Hexagonal steel Shafts
Tubo acciaio inox	Stainless Steel Tube
Tubo acciaio zincato	Galvanized Steel Tube
Tubo acciaio rilsanzato	Rilsan coating steel Tube
Tubo alluminio	Aluminum Tube
Puleggia acciaio	Steel pulley
Puleggia acciaio inox	Stainless steel pulley
Cuscinetto acciaio inox	Stainless steel bearing
Frizione registrabile	Adjustable frictioned pulley

### CINGHIE DENTATE DISPONIBILI A MAGAZZINO SPURRED CHAINS IN STOCK

CINGHIE DENTATE TIPO POLYCHAIN TOOTHED BELT POLYCHAIN TYPE	Passo P - Pitch P							p	t	h	w
	64	96	128	160	192	224	240				
Lunghezza - Length	288	352	416	480	544	608	640	8	3,2	5,4	12
N° di denti - N. Teeth	36	44	52	60	68	76	80	8	3,2	5,4	12

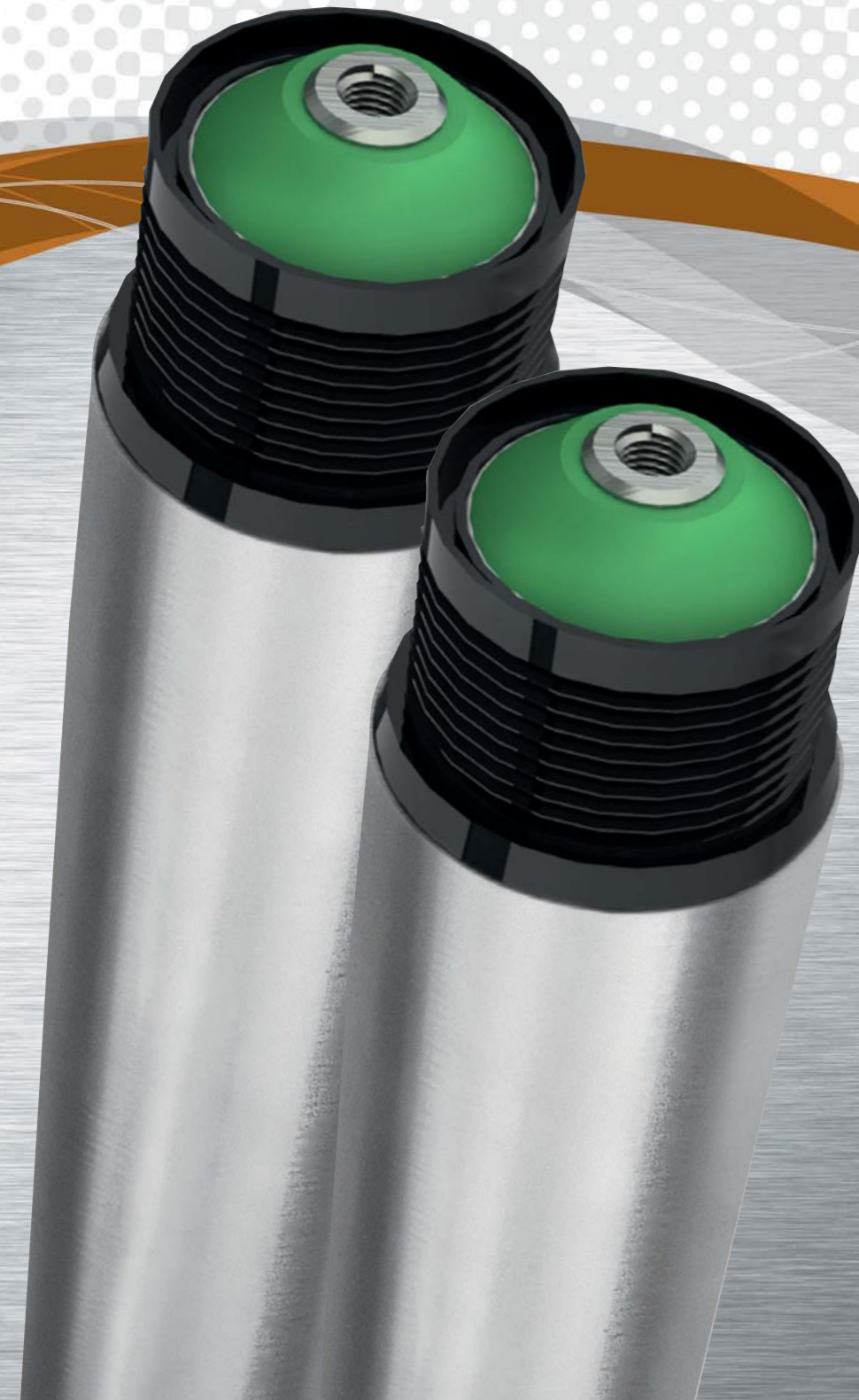
Vedere disegno allegato "Cinghie Dentata Polychain"  
See attached Drawing "Toothed belt Polychain"



# RULLO BETA 3 TUBO ACCIAIO 1PV (POLY-V)

## BETA3 ROLLER STEEL TUBE 1PV (POLY-V)

PER ANELLI  
DI CINGHIA POLY-V  
FOR POLY-V  
BELT LINK



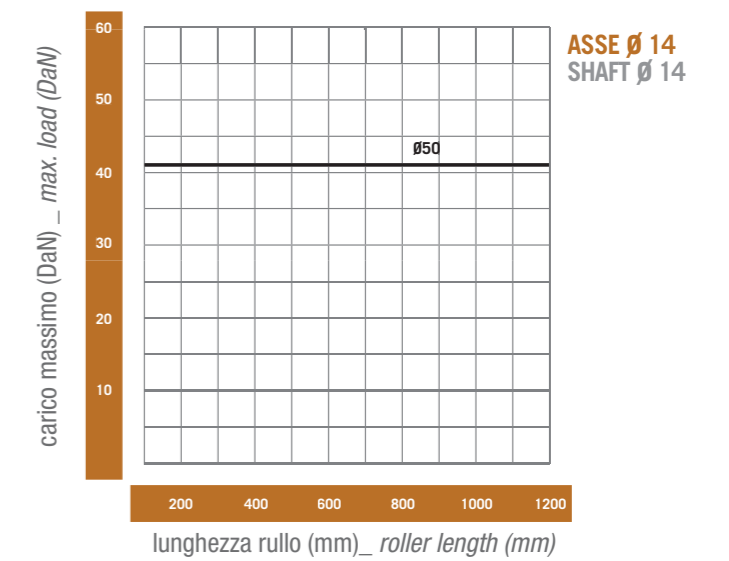
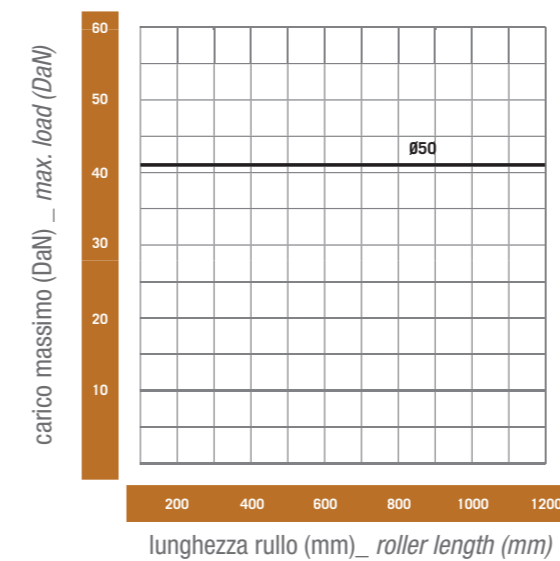
# RULLO BETA 3 TUBO ACCIAIO 1PV (POLY-V) BETA3 ROLLER STEEL TUBE 1PV (POLY-V)

I rulli BETA3 CI con tubo in acciaio sono adatti alla realizzazione di rulliere rettilinee. Le puleghe sono in materiale termoplastico: sono adatti per applicazioni con elevate velocità ed inoltre garantiscono una notevole silenziosità e fluidità di moto. Le cinghie di trasmissione sono elastiche e semplici da montare, con elevata coppia di trasmissione e consentono maggiori rendimenti meccanici e minori consumi elettrici. La particolare forma delle nervature dei denti, salvaguarda la cinghia e gli altri elementi della trasmissione da eventuali danni.

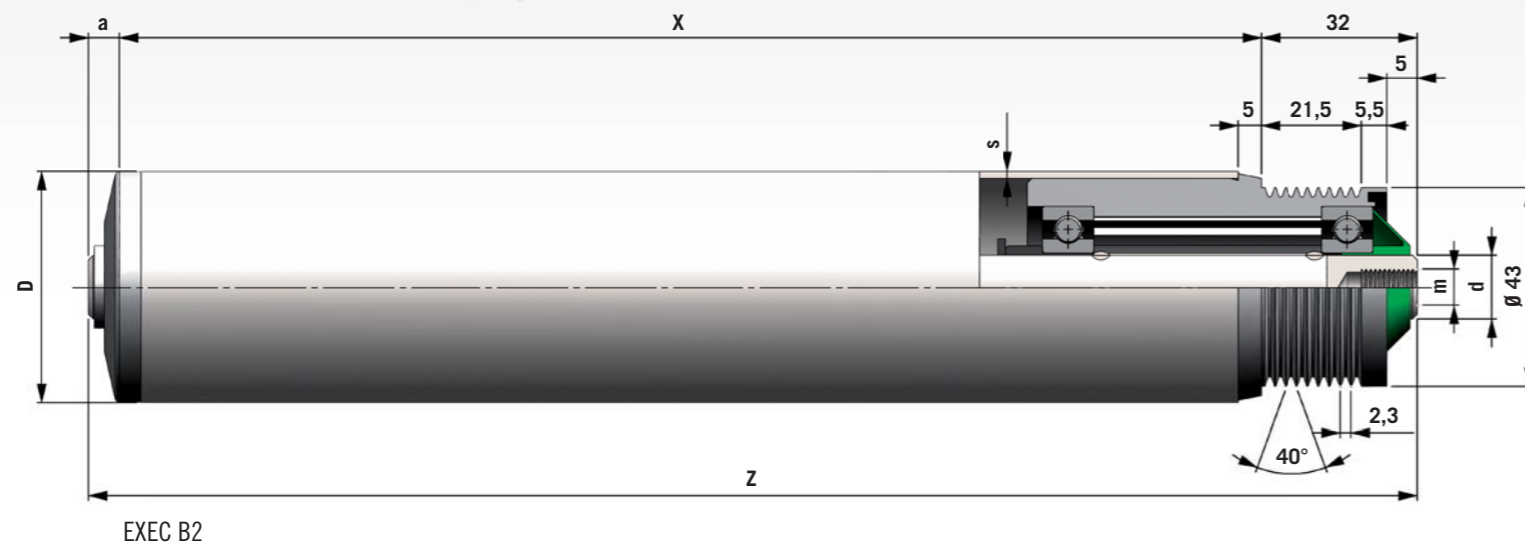
*The BETA3 CI rollers steel tube are suitable for straight line power driven roller conveyors. The pulleys are thermoplastic for high speed with low noise levels and smooth motion. The driving belts are elastic and easy to install, with higher torque, higher mechanical efficiency and lower electric consumption. The specific design of the pulley ribs, safeguards the belt and the other driving components against possible damages.*

### Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo BETA3 50/15 B2 CI 1PV POLY-V X=200 Z=255 M10x15 TUBO ACCIAIO ZINCATO



## RULLO BETA 3 TUBO ACCIAIO 1PV (POLY-V) BETA3 ROLLER STEEL TUBE 1PV (POLY-V)



## RULLO BETA 3 TUBO ACCIAIO 1PV (POLY-V) BETA3 ROLLER STEEL TUBE 1PV (POLY-V)

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						PESO (KG) WEIGHT (KG)	
		a	b	m	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
50/12 ACCIAIO	B	5		8x15	50	12	1.5	0,833	0,00268
	C	12	18	M12					
50/12 PVC	B	5		8x15	50	12	1.5	0,595	0,00149
	C	12	18	M12					
50/14 ACCIAIO	B	5		8x15	50	14	1.5	0,912	0,00291
	C	12	22	M12					
50/14 PVC	B	5		8x15	50	14	1.5	0,674	0,00166
	C	12	22	M12					

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Other shaft configurations
Asse acciaio inox	Stainless steel shafts
Asse acciaio zincato	Galvanized steel Shafts
Tubo in PVC	PVC tube
Tubo acciaio inox	Stainless steel tube
Tubo acciaio rilsanizzato	Rilsan coating steel Tube
Tubo alluminio	Aluminum Tube
Cuscinetto acciaio inox	Stainless steel bearing

### CINGHIE DENTATE DISPONIBILI A MAGAZZINO SPURRED CHAINS IN STOCK

CINGHIE POLY-V POLY-V BELTS	Passo P (tolleranza -1 / +3 mm) - Pitch P (tolerance -1 / +3 mm)								
	60	73	75	94	100	105	120	133	160
Lunghezza - Length	256	282	286	316	336	346	376	416	456

Cinghie Poly-V disponibili con 2 o 3 nervature in funzione del peso trasportato  
Poly-V belts available with 2 or 3 ribs, depending on carried load



# RULLO SIGMA 1R-1RD

## SIGMA ROLLER 1R-1RD

PER CATENA TANGENZIALE  
COMANDO INTERNO  
FOR TANGENTIAL CHAIN  
INNER DRIVE



RULLI MOTORIZZATI A COMANDO INTERNO  
POWER DRIVEN ROLLERS WITH INNER DRIVE

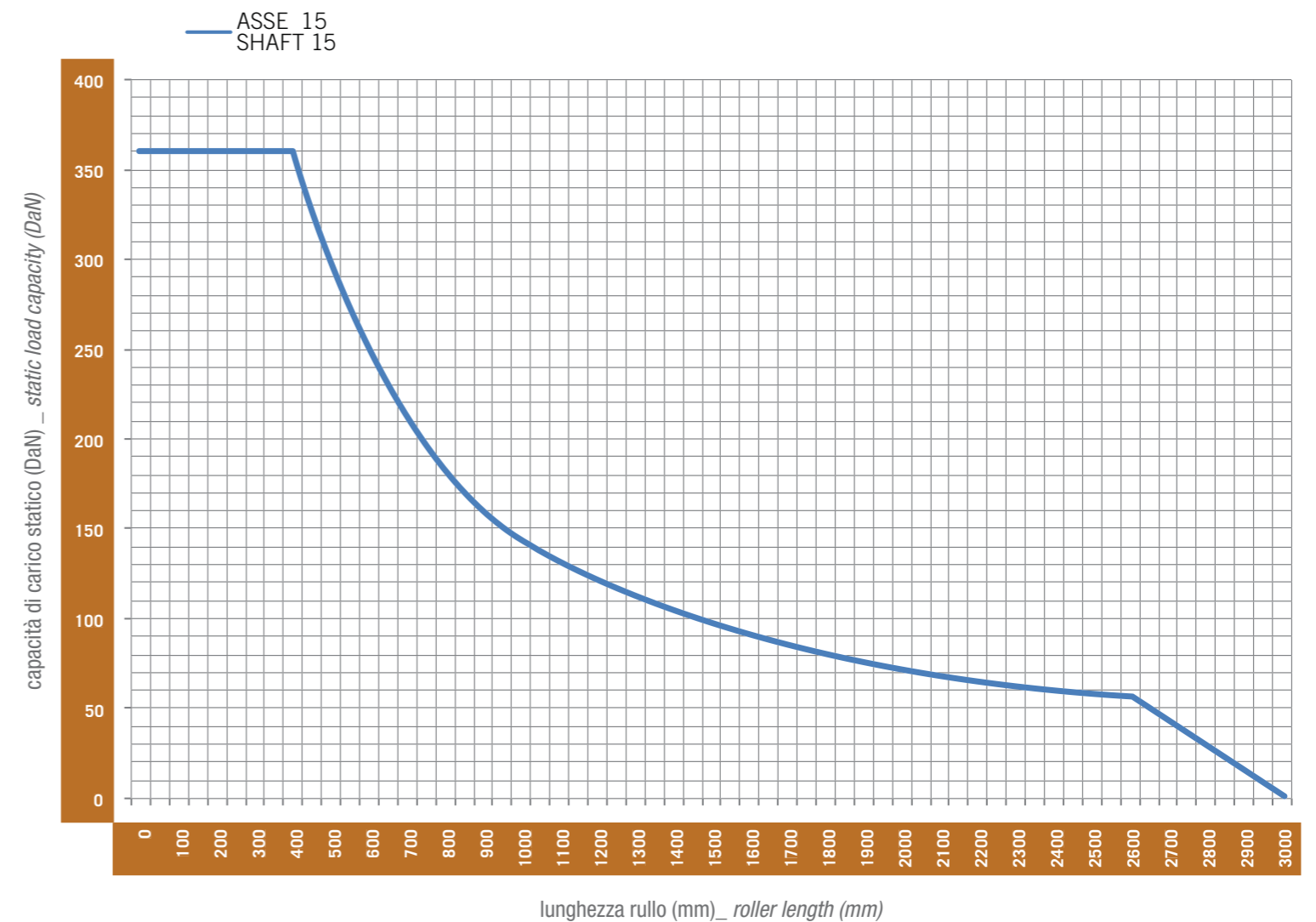
## RULLO SIGMA 1R-1RD SIGMA ROLLER 1R-1RD

I rulli SIGMA CI sono indicati per il trasporto di carichi medi e pesanti, anche in condizioni ambientali severe. Mantello a corpo unico, con tubo e sedi cuscinetto saldati. La protezione integrale del cuscinetto è fornita da un triplice labirinto, da un anello a labbro in gomma antiabrasiva e schermo protettivo supplementare. I cuscinetti tipo 6202 sono lubrificati a vita.

*SIGMA CI rollers are suitable for conveying medium and heavy loads, even in harsh environmental conditions. One piece casing, with welded tube and housed bearing. Integral bearing protection is provided by triple labyrinth, anti-abrasive rubber lip ring, and additional screen guard. Type 6202 bearings are pre-lubricated and sealed for life.*

Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo SIGMA 89/15 B2 CI 1R 1/2" Z=14 X=260 Z=265 ZINCATO







# RULLO SIGMA 2R

## SIGMA ROLLER 2R

PER ANELLI DI CATENA  
COMANDO INTERNO  
FOR CHAIN LINK  
INNER DRIVE



RULLI MOTORIZZATI A COMANDO INTERNO  
POWER DRIVEN ROLLERS WITH INNER DRIVE

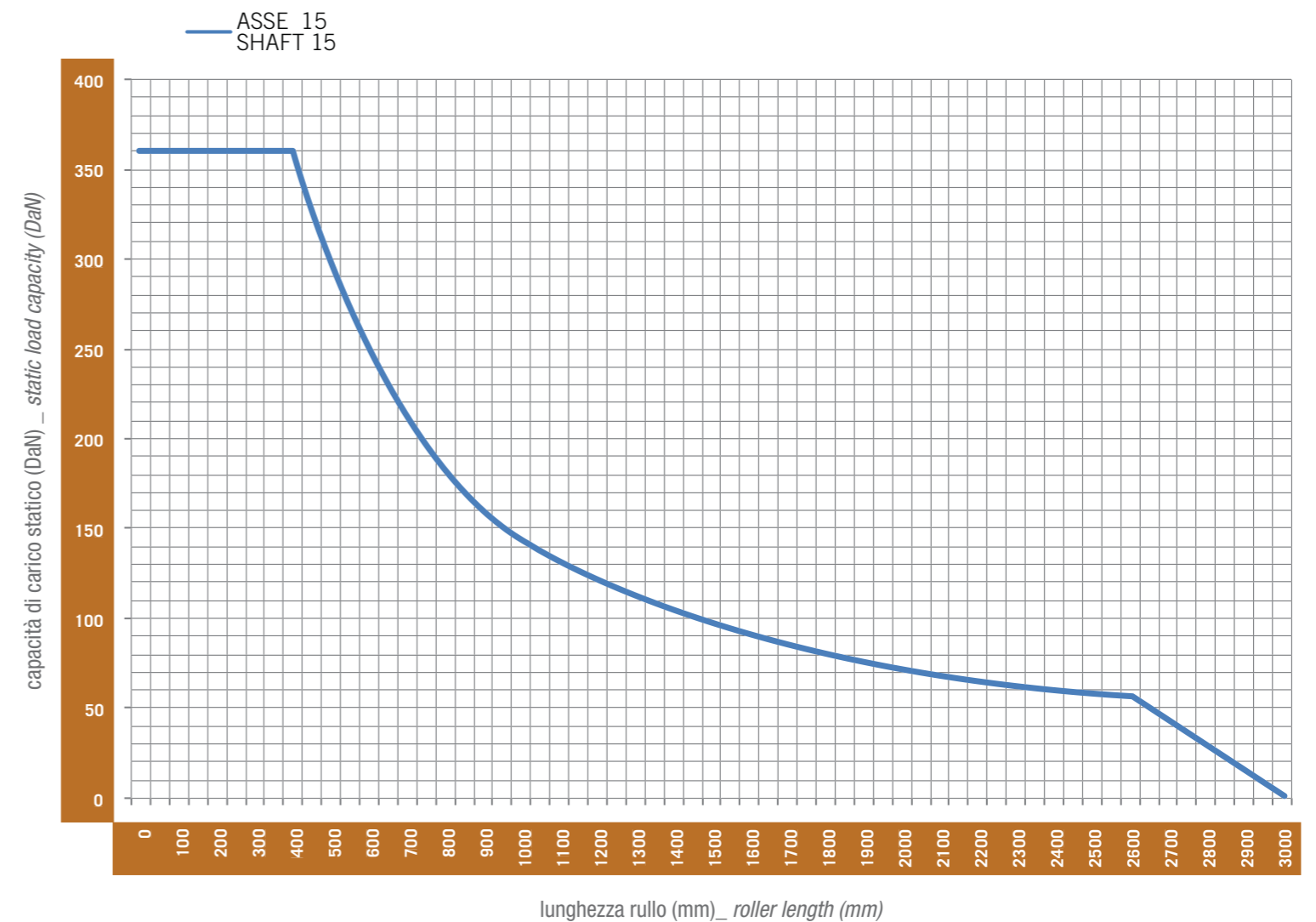
## RULLO SIGMA 2R SIGMA ROLLER 2R

I rulli sigma CI sono indicati per il trasporto di carichi medi e pesanti, anche in condizioni ambientali severe. Mantello a corpo unico, con tubo e sedi cuscinetto saldati. La protezione integrale del cuscinetto è fornita da un triplice labirinto, da un anello a labbro in gomma antiabrasiva e schermo protettivo supplementare. I cuscinetti tipo 6202 sono lubrificati a vita.

*SIGMA CI rollers are suitable for conveying medium and heavy loads, even in harsh environmental conditions. One piece casing, with welded tube and housed bearing. Integral bearing protection is provided by a triple labyrinth, anti-abrasive rubber lip ring and additional screen guard. Type 6202 bearings are pre-lubricated and sealed for life.*

Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo SIGMA 89/15 B2 CI 2R 1/2" Z=17 X=200 Z=280 ZINCATO







# RULLO SIGMA (FRIZIONE SINGOLA)

## SIGMA ROLLER (SINGLE FRICTION)

COMANDO INTERNO  
INNER DRIVE



RULLI MOTORIZZATI A COMANDO INTERNO  
POWER DRIVEN ROLLERS WITH INNER DRIVE

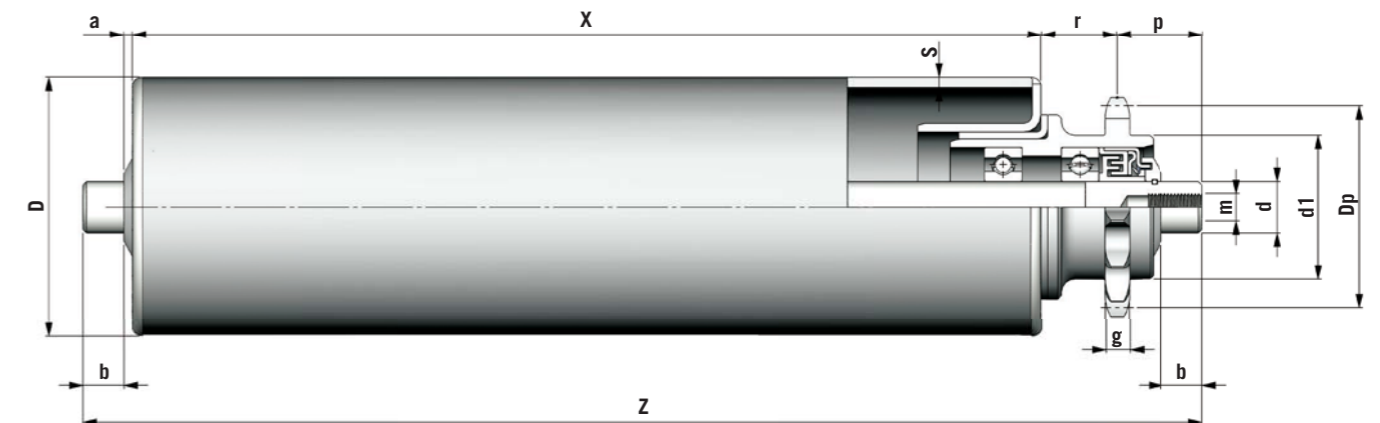
## RULLO SIGMA (FRIZIONE SINGOLA) SIGMA ROLLER (SINGLE FRICTION)

Nei rulli SIGMA con frizione singola il pignone viene montato direttamente su una boccola a strisciamento. Il peso del carico sul rullo farà aumentare l'attrito fra il pignone e la boccola, creando una coppia sufficiente a trainare i colli in condizioni normali. I rulli SIGMA con frizione singola sono indicati per il trasporto di carichi medi e pesanti, anche in condizioni ambientali severe. Mantello a corpo unico, con tubo e sedi cuscinetto saldati. La protezione integrale del cuscinetto è fornita da un triplice labirinto, da un anello a labbro in gomma antiabrasiva e schermo protettivo supplementare. I cuscinetti tipo 6202 sono lubrificati a vita.

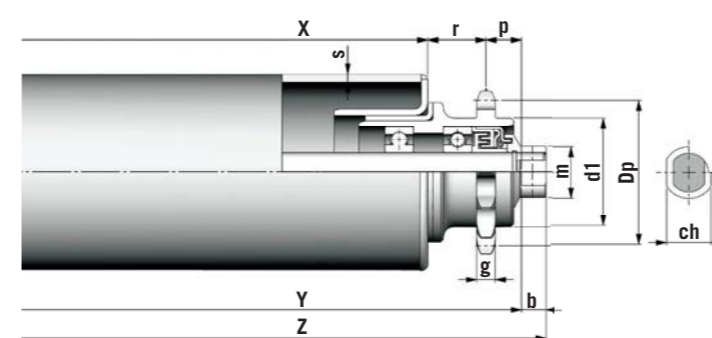
*SIGMA CI rollers with single frictioned pinion sprocket are mounted directly on crawl bushing. Roller weight load will increase friction between sprocket and bushing. This will create, in normal conditions, sufficient coupling to pull the packages. Single frictioned pinion sprocket SIGMA rollers are suitable for medium and heavy duty conveying, even in harsh environmental conditions. One piece casing, with welded tube and housed bearing. Integral bearing protection is given by triple labyrinth, anti-abrasive rubber lip ring, and additional screen guard. Type 6202 bearings are pre-lubricated and sealed for life.*

Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

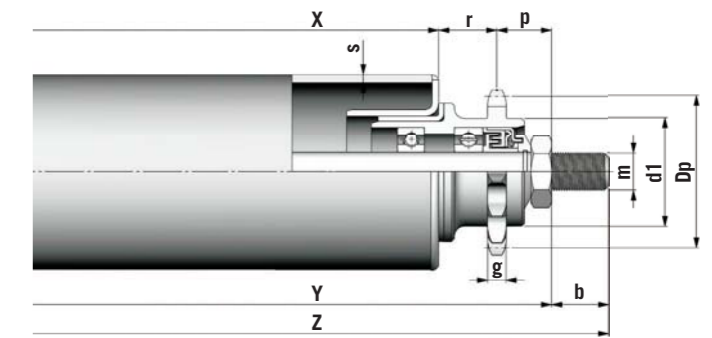
Rullo SIGMA 60/15 B2 CI 1RF 1/2" Z=14 X=200 Z=243 ZINCATO



EXEC B2



EXEC A



EXEC C

Per dimensioni e motorizzazioni vedi rullo Sigma  
For dimensions and power drive see Sigma roller



# RULLO SIGMA (FRIZIONE DOPPIA)

## SIGMA ROLLER (DUAL FRICTION)

COMANDO INTERNO  
INNER DRIVE



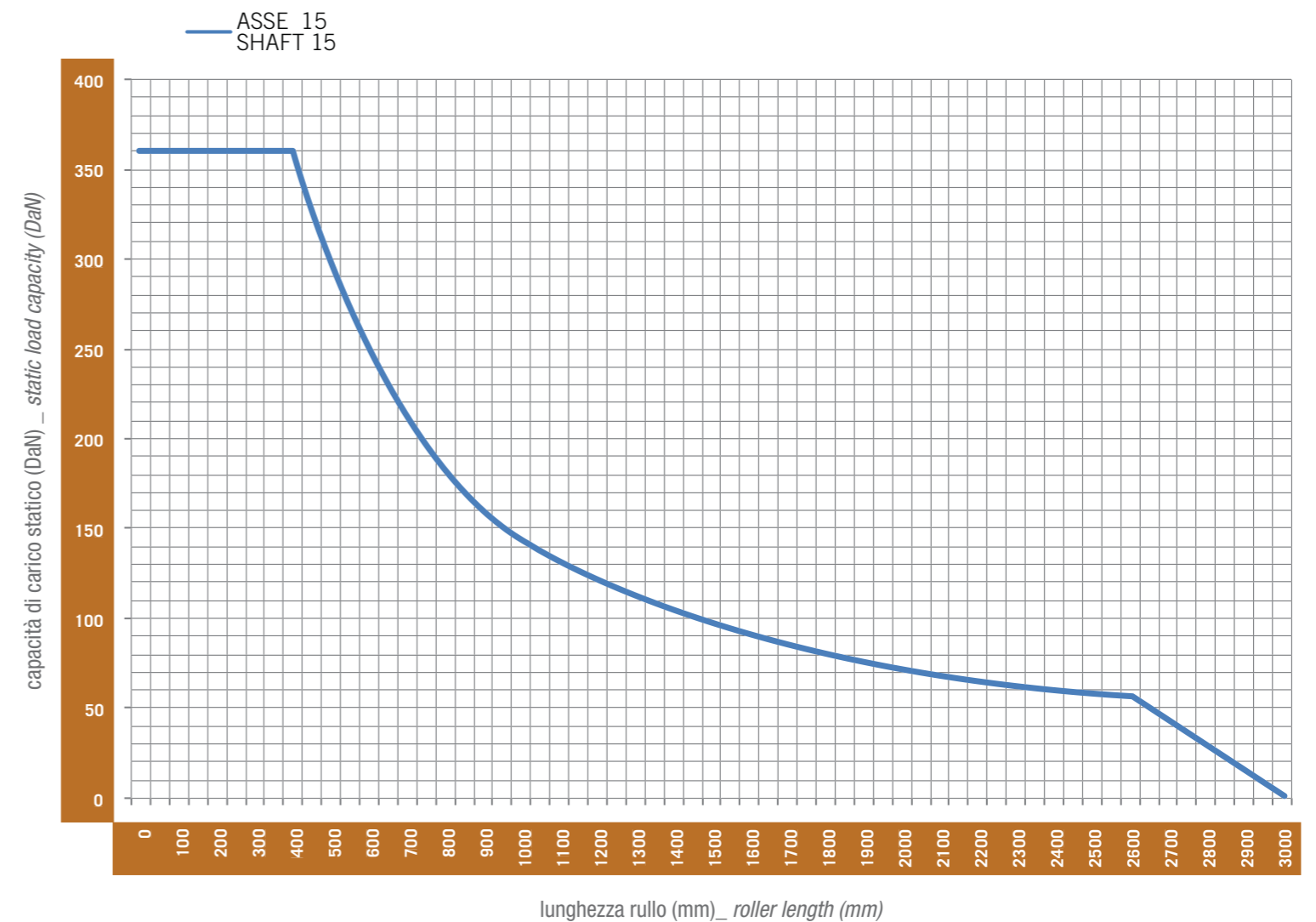
## RULLO SIGMA (FRIZIONE DOPPIA) SIGMA ROLLER (DUAL FRICTION)

I rulli SIGMA con frizione doppia sono costituiti da un rullo interno motorizzato sul quale è calettato, su boccole a strisciamento, un mantello esterno. Il peso del carico sul mantello esterno farà aumentare l'attrito fra il rullo interno e le boccole a strisciamento creando una coppia sufficiente a trainare i colli in condizioni normali. Rispetto ai rulli SIGMA con frizione singola garantiscono una coppia superiore a parità di peso trasportato. I rulli frizionati SIGMA con frizione doppia sono indicati per il trasporto di carichi medi e pesanti, anche in condizioni ambientali severe. Mantello a corpo unico, con tubo e sedi cuscinetto saldati. La protezione integrale del cuscinetto è fornita da un triplice labirinto, da un anello a labbro in gomma antiabrasiva e schermo protettivo supplementare. I cuscinetti tipo 6202 sono lubrificati a vita.

*SIGMA rollers with dual sprockets have a inner motor drive flush fitted with a crawl bushing on the outer casing. Weight loaded on outer casing will increase friction between inner roll and crawl bushing thus creating a sufficient coupling to pull the packages in normal conditions. SIGMA rollers with single frictioned pinion sproket guarantee a greater coupling when compared to equally conveyed weight. SIGMA rollers with dual frictioned pinion sproket are for medium and heavy duty conveying, even in harsh environmental conditions. One piece casing, with welded tube and housed bearing. Integral bearing protection is given by triple labyrinth, an anti-abrasive rubber lip ring, and additional screen guard. Type 6201 bearings are pre-lubricated and sealed for life.*

Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo SIGMA 102-40/15 B2 CI 2RF 5/8" Z=12 X=200 Z=232 ZINCATO







# RULLO OMEGA 1R-1RD

## OMEGA ROLLER 1R-1RD

PER CATENA  
TANGENZIALE  
COMANDO INTERNO  
FOR TANGENTIAL  
CHAIN INNER DRIVE



RULLI MOTORIZZATI A COMANDO INTERNO  
POWER DRIVEN ROLLERS WITH INNER DRIVE

## RULLO OMEGA 1R-1RD OMEGA ROLLER 1R-1RD

I rulli OMEGA CI sono indicati per il trasporto di carichi medi e pesanti, anche in condizioni ambientali severe. Mantello a corpo unico, con tubo e sedi cuscinetto saldati. La protezione integrale del cuscinetto è fornita da un triplice labirinto, da un anello a labbro in gomma antiabrasiva e schermo protettivo supplementare.

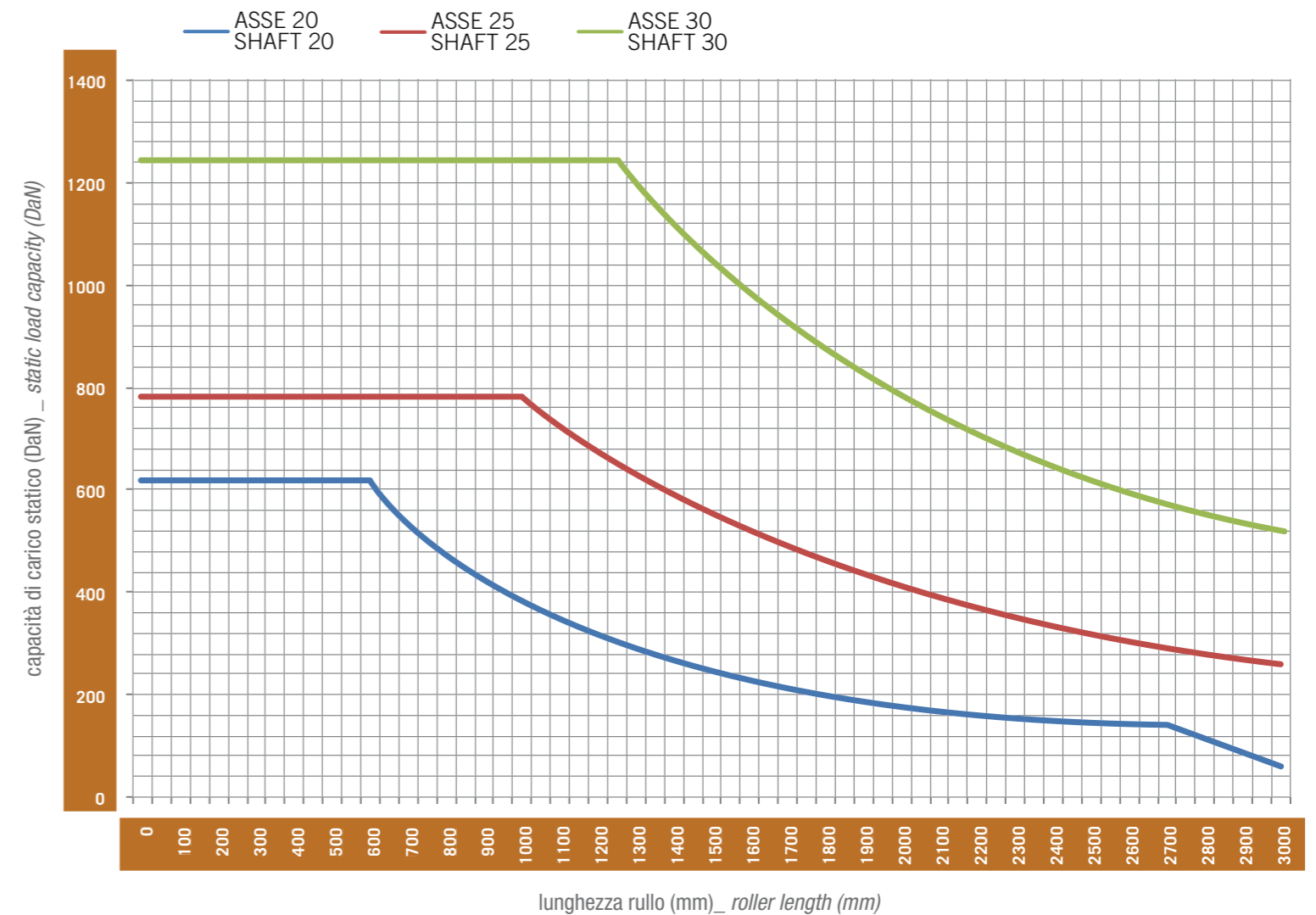
I cuscinetti tipo 6204, 6205, 6206 sono lubrificati a vita.

*OMEGA CI rollers are suitable for conveying medium and heavy loads, even in harsh environmental conditions. One piece casing, with welded tube and housed bearing. Integral bearing protection is provided by triple labyrinth, an anti-abrasive rubber lip ring, and additional screen guard.*

*Type 6204, 6205, 6206 bearings are pre-lubricated and sealed for life.*

### Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo OMEGA 133/25 B2 CI 1R 3/4" Z=17 X=300 Z=394







# RULLO OMEGA 2R

## OMEGA ROLLER 2R

PER ANELLI DI CATENA  
COMANDO INTERNO  
FOR CHAIN LINK  
INNER DRIVE



RULLI MOTORIZZATI A COMANDO INTERNO  
POWER DRIVEN ROLLERS WITH INNER DRIVE

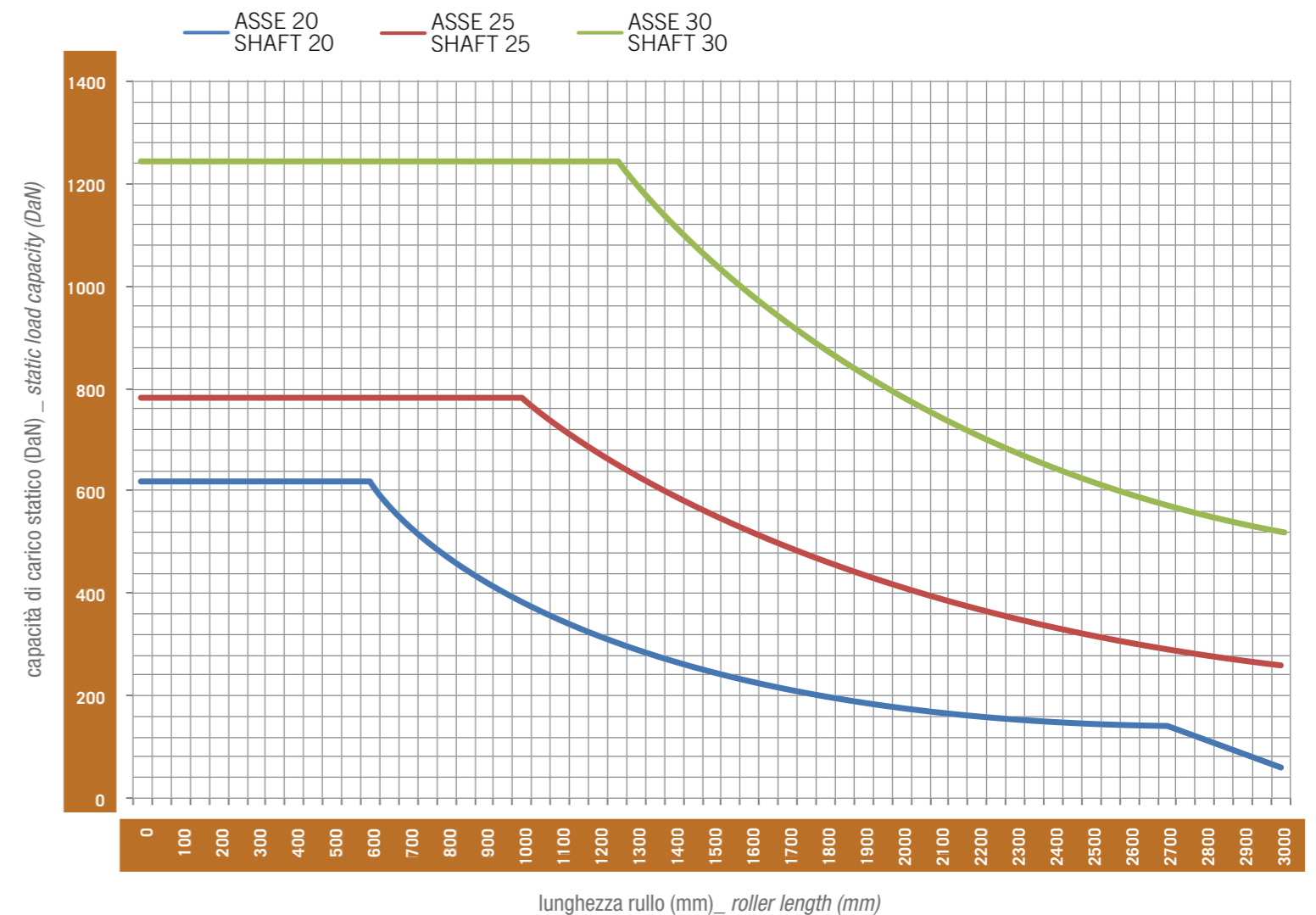
## RULLO OMEGA 2R OMEGA ROLLER 2R

I rulli OMEGA CI sono indicati per il trasporto di carichi medi e pesanti, anche in condizioni ambientali severe. Mantello a corpo unico, con tubo e sedi cuscinetto saldati. La protezione integrale del cuscinetto è fornita da un triplice labirinto, da un anello a labbro in gomma antiabrasiva e schermo protettivo supplementare. I cuscinetti tipo 6204, 6205, 6206 sono lubrificati a vita.

*OMEGA CI rollers are suitable for conveying medium and heavy loads, even in harsh environmental conditions. One piece casing, with welded tube and housed bearing. Integral bearing protection is provided by triple labyrinth, an anti-abrasive rubber lip ring, and additional screen guard. Type 6204, 6205, 6206 bearings are pre-lubricated and sealed for life.*

### Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo OMEGA 133/25 B2 CI 2R 3/4" Z=17 X=300 Z=417







# RULLO GAMMA 1R-1RD

## GAMMA ROLLER 1R-1RD

PER CATENA  
TANGENZIALE  
COMANDO ESTERNO  
FOR TANGENTIAL  
CHAIN INNER DRIVE



RULLI MOTORIZZATI A COMANDO ESTERNO  
POWER DRIVEN ROLLERS WITH OUTER DRIVE

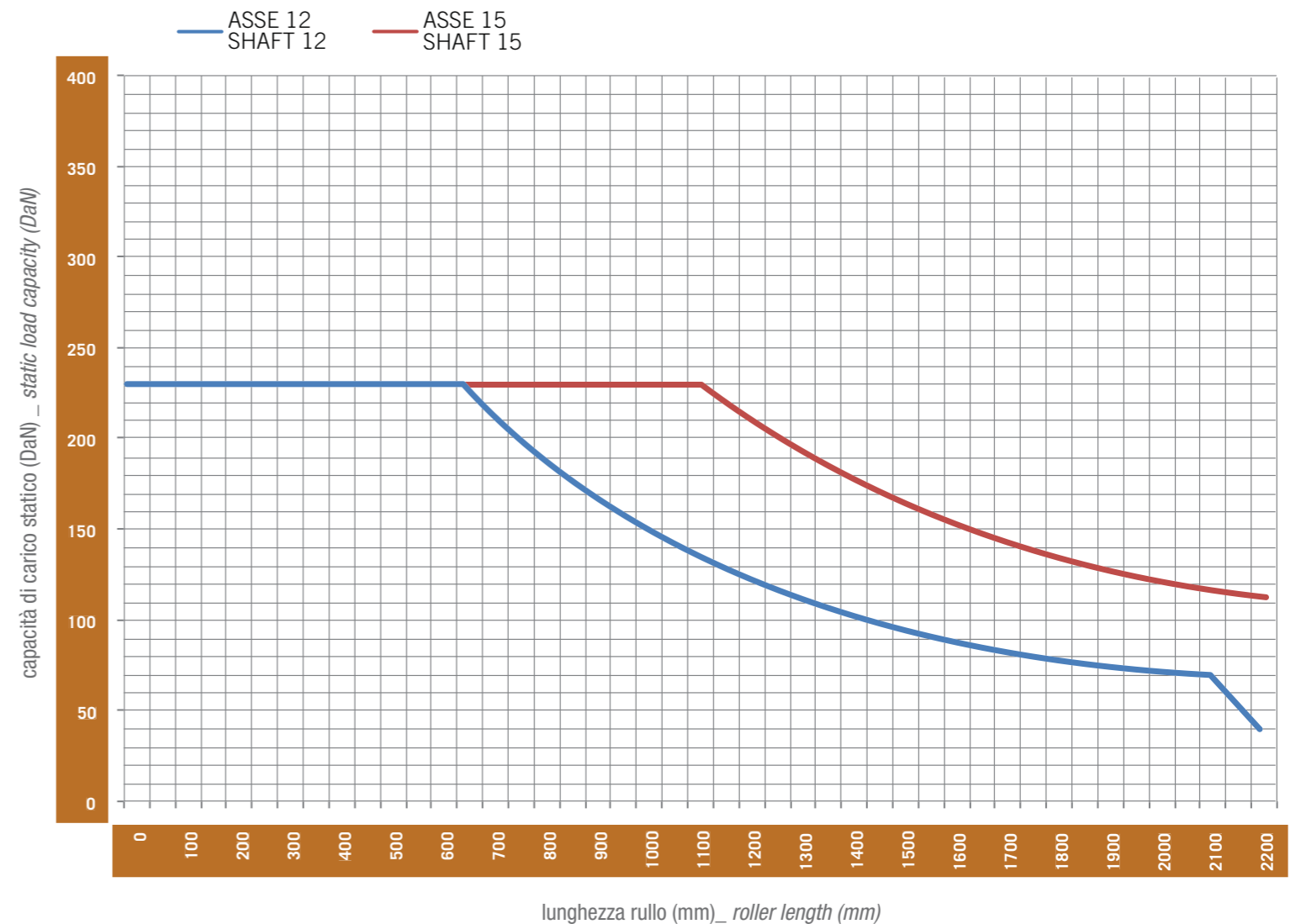
## RULLO GAMMA 1R-1RD GAMMA ROLLER 1R-1RD

I rulli GAMMA "CE" sono adatti alla realizzazione di rulliere rettilinee, per il trasporto di carichi medi, anche in ambienti con polveri in sospensione. Il tubo è in acciaio, le estremità sono rastremate e senza spigoli, per facilitare lo scarico laterale dei colli. Le ruote dentate sono calettate e saldate direttamente sul mantello del rullo. I cuscinetti tipo 6201 e 6202 sono lubrificati a vita e protetti da un parapolvere in materiale termoplastico o metallico.

*GAMMA CE rollers are suitable for straight line roller conveyors and medium load transport, even in volatile dusty environments. Tapered end steel tube without corners eases side package unloading. The crown sprockets are flush fitted and welded directly on the casing. Pre-lubricated and sealed for life type 6201 and 6202 bearings are protected by thermoplastic or metal dust guard.*

Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

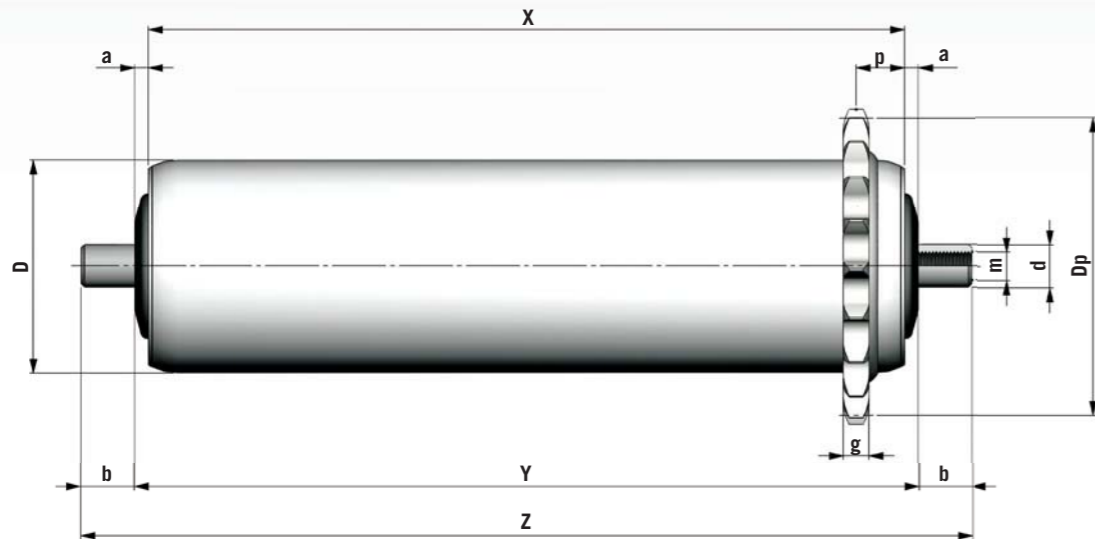
Rullo GAMMA 60/15 B2 CE 1R 1/2" Z=20 X=200 Z=226 M10x15 ZINCATO



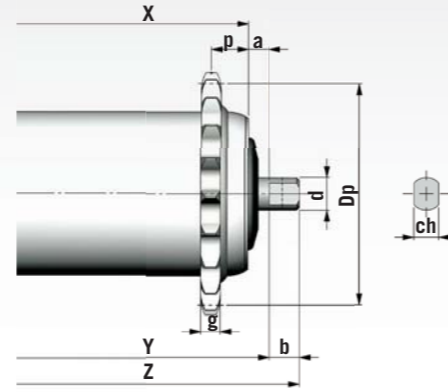


# RULLO GAMMA 1R-1RD GAMMA ROLLER 1R-1RD

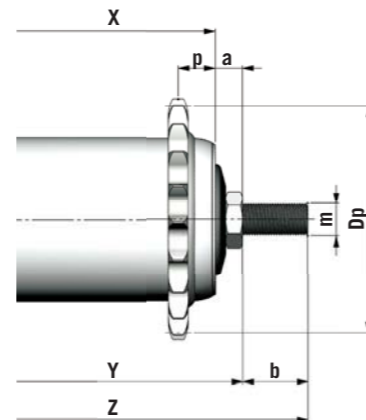
## RULLO GAMMA 1R GAMMA ROLLER 1R



EXEC B2

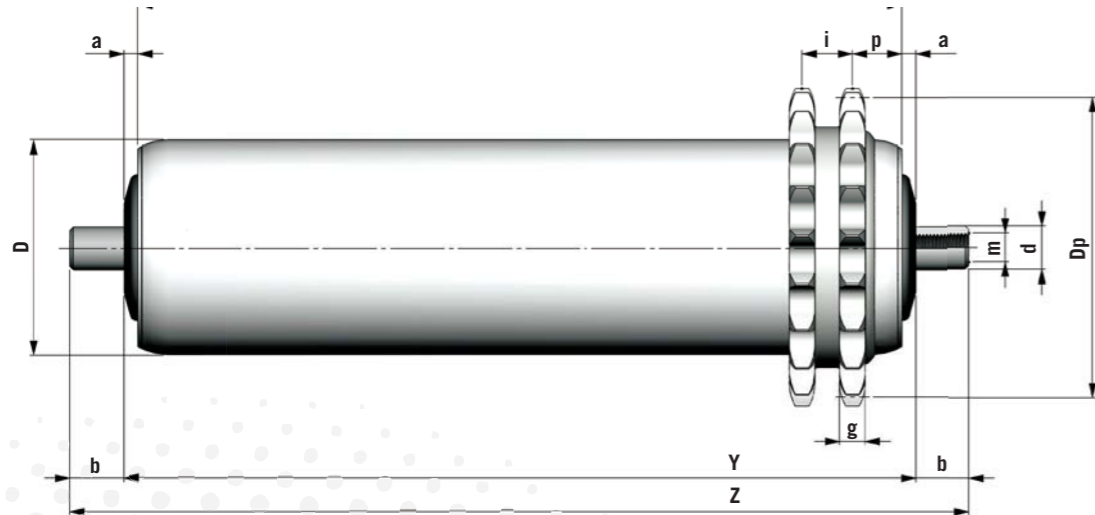


EXEC A

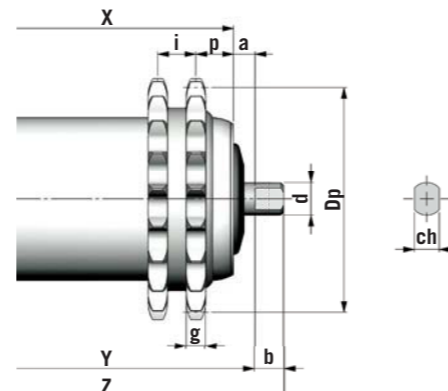


EXEC C

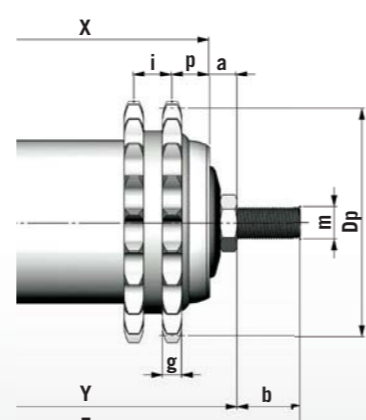
## RULLO GAMMA 1RD GAMMA ROLLER 1RD



EXEC B2



EXEC A



EXEC C

# RULLO GAMMA 1R-1RD GAMMA ROLLER 1R-1RD

TIPO TYPE	PASSO CATENA CHAIN PITCH	N° DENTI Z N. TEETH Z	Dp	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS										PESO (kg) WEIGHT (KG)	
					a	b	m	ch	p	i	g	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
32/12	3/8" x 7/32"	16	48.82	A	3	10		10	8.5	10	5	32	12	1.5	0.564	0.00202
				B	3	10	8x15									
				C	10	20	12									
35/12	3/8" x 7/32"	16	48.82	A	7	10		10	8.5	10	5	35	12	2	0.683	0.00252
				B	7	6	8x15									
				C	14	20	12									
40/12	1/2" x 5/16"	14	57.07	A	6	10		10	11.5	14	7	40	12	1.5	0.691	0.00231
				B	6	10	8x15									
				C	13	20	12									
50/12	1/2" x 5/16"	17	69.11	A	5	10		10	11.5	14	7	50	12	1.5	0.828	0.00268
				B	3	10	8x15									
				C	10	20	12									
60/12	1/2" x 5/16"	20	81.19	A	5	10		10	13.5	10	7	60	12	2	1.093	0.00375
				B	3	10	8x15									
				C	10	20	12									
76/12	5/8" x 3/8"	20	101.49	A	5	10		10	16.5	16.5	8.8	76	12	2	1.362	0.00418
				B	3	10	8x15									
				C	10	20	12									
35/15	3/8" x 7/32"	16	48.82	A	7	10		12	8.5	10	5	35	15	2	0.830	0.00301
				B	7	6	10x15									
				C	15	20	14									
50/15	1/2" x 5/16"	17	69.11	A	5	10		12	11.5	14	7	50	15	1.5	0.992	0.00318
				B	3	10	10x15									
				C	11	25	14									
60/15	1/2" x 5/16"	20	81.19	A	5	10		12	13.5	14	7	60	15	2	1.257	0.00425
				B	3	10	10x15									
				C	11	25	14									
76/15	5/8" x 3/8"	20	101.49	A	5	10		12	16.5	16.5	8.8	76	15	2	1.533	0.00468
				B	4	10	10x15									
				C	11	25	14									

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Other shaft configurations
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shaft
Asse acciaio inox	Stainless Steel shafts
Posizioni corone diverse	Other gear positions
Tubo acciaio zincato	Galvanized steel tube
Tubo acciaio inox	Stainless steel tube
Cuscinetti 2RS	2RS Bearings
Cuscinetti acciaio inox	Stainless steel bearings
Cuscinetti bonderizzati per alte temperature	Special stabilising bearings for high temperatures
Rivestimento con guaina in PVC	PVC Sheath coating
Rivestimento con guaina in gomma	Rubber sheath coating

# RULLO GAMMA 2R

## GAMMA ROLLER 2R

PER ANELLI DI CATENA  
COMANDO ESTERNO  
FOR CHAIN LINK  
OUTER DRIVE



RULLI MOTORIZZATI A COMANDO ESTERNO  
POWER DRIVEN ROLLERS WITH OUTER DRIVE

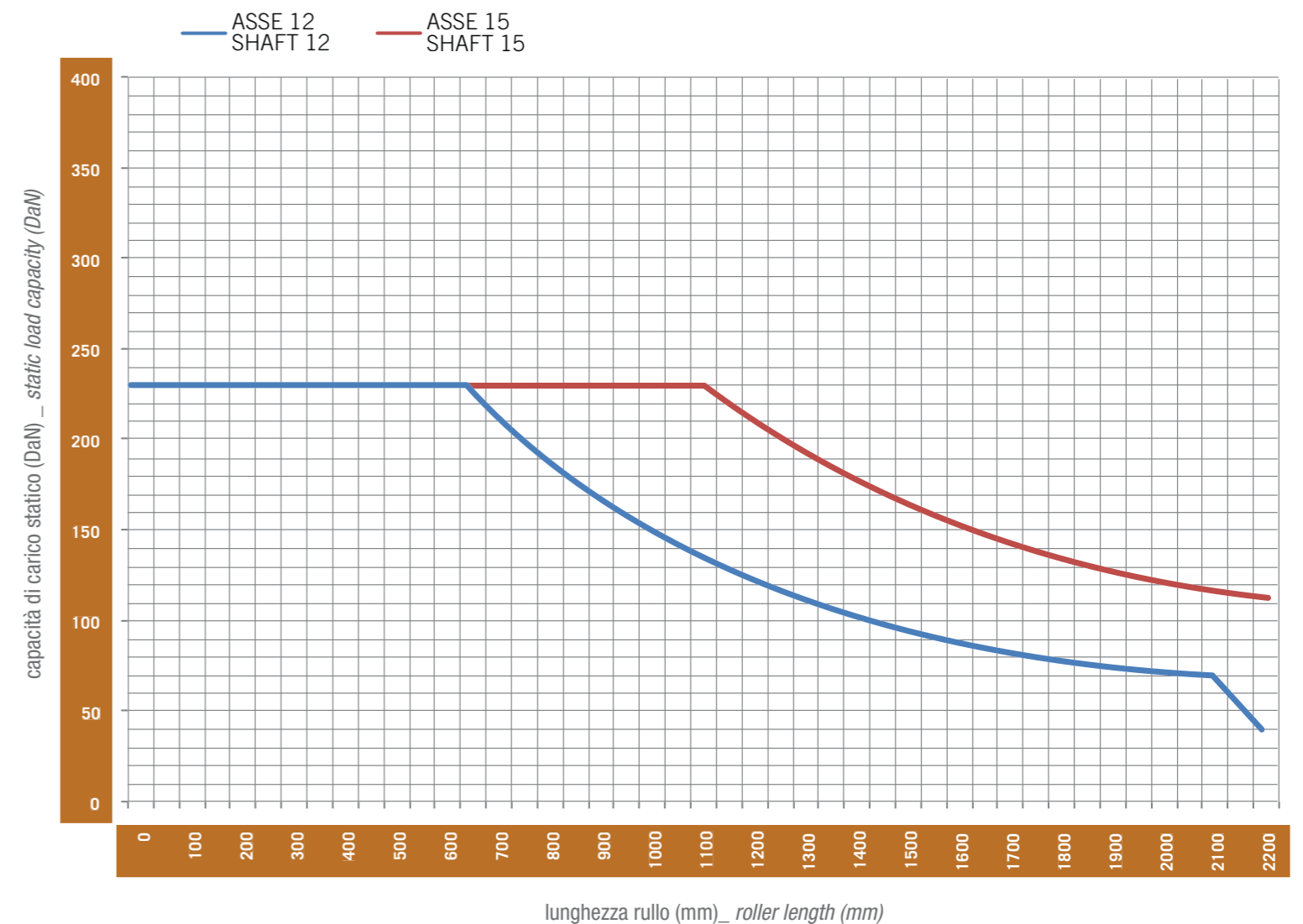
## RULLO GAMMA 2R GAMMA ROLLER 2R

I rulli GAMMA "CE" sono adatti alla realizzazione di rulliere rettilinee, per il trasporto di carichi medi, anche in ambienti con polveri in sospensione. Il tubo è in acciaio, le estremità sono rastremate e senza spigoli, per facilitare lo scarico laterale dei colli. Le ruote dentate sono calettate e saldate direttamente sul mantello del rullo. I cuscinetti tipo 6201 e 6202 sono lubrificati a vita e protetti da un parapolvere in materiale termoplastico o metallico.

*GAMMA CE rollers are suitable for straight line roller conveyors and medium load transport, even in volatile dusty environments. Tapered end steel tube without corners eases side package unloading. The crown sprockets are flush fitted and welded directly on the casing. Pre-lubricated and sealed for life type 6201 and 6202 bearings are protected by thermoplastic or metal dust guard.*

Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

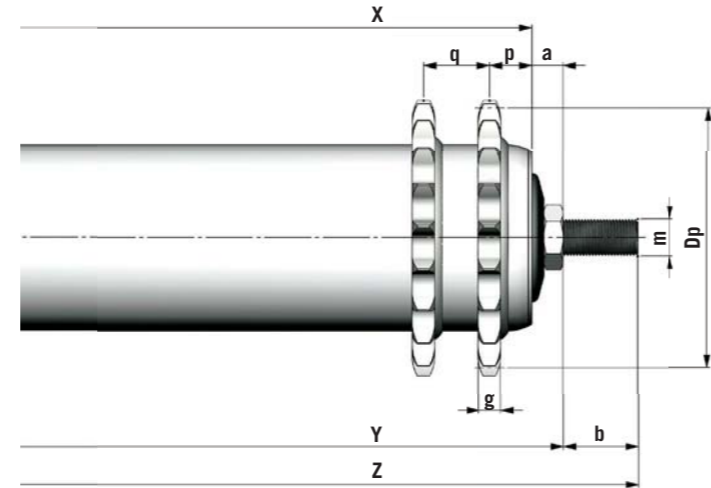
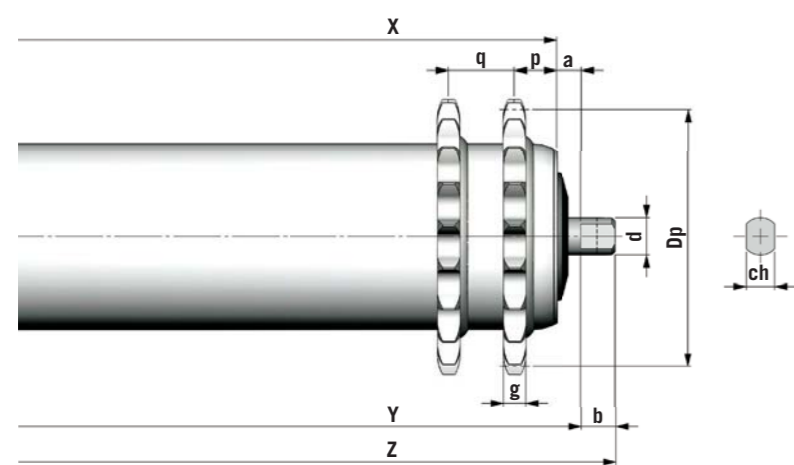
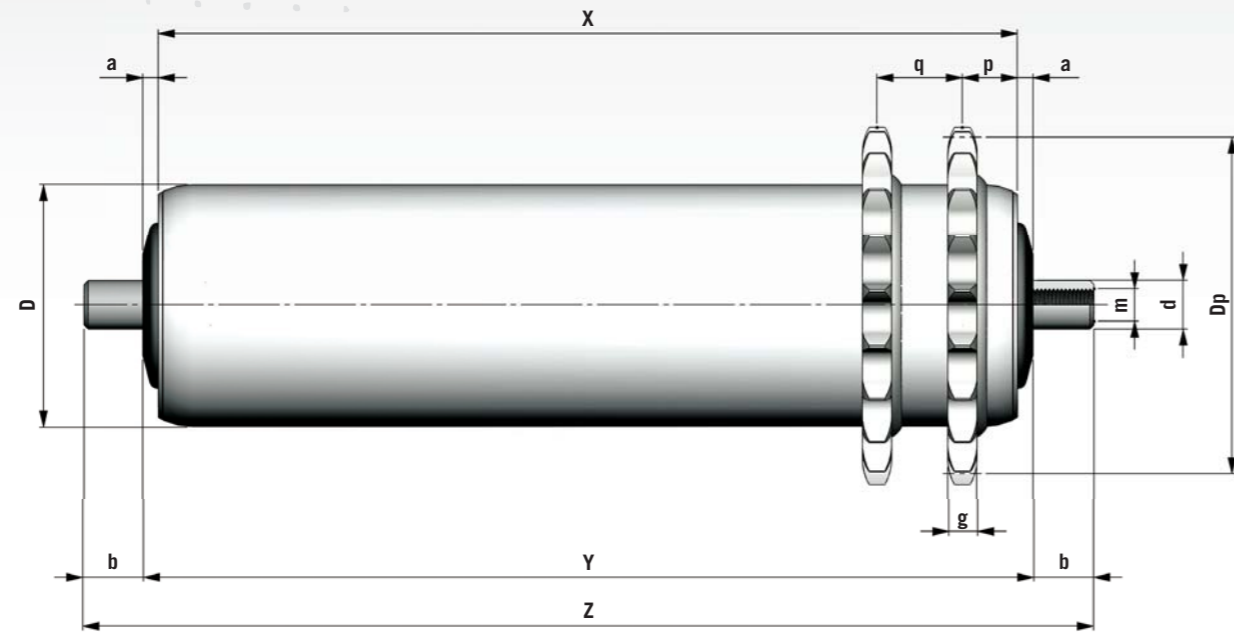
Rullo GAMMA 60/15 B2 CE 2R 1/2" Z=20 X=200 Z=226 M10x15 ZINCATO





# RULLO GAMMA 2R

## GAMMA ROLLER 2R



# RULLO GAMMA 2R

## GAMMA ROLLER 2R

TIPO TYPE	PASSO CATENA CHAIN PITCH	N° DENTI Z N. TEETH Z	Dp	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS										PESO (kg) WEIGHT (KG)	
					a	b	m	ch	p	q	g	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
32/12	3/8" x 7/32"	16	48.82	A	3	10		10	8.5	17	5	32	12	1.5	0.600	0.00202
				B	3	10	8x15									
				C	10	20	12									
35/12	3/8" x 7/32"	16	48.82	A	7	10		10	8.5	17	5	35	12	2	0.713	0.00252
				B	7	6	8x15									
				C	14	20	12									
40/12	1/2" x 5/16"	14	57.07	A	5	10		10	11.5	21	7	40	12	1.5	0.730	0.00231
				B	3	10	8x15									
				C	10	20	12									
50/12	1/2" x 5/16"	17	69.11	A	5	10		10	11.5	21	7	50	12	1.5	0.904	0.00268
				B	3	10	8x15									
				C	10	20	12									
60/12	1/2" x 5/16"	20	81.19	A	5	10		10	13.5	21	7	60	12	2	1.193	0.00375
				B	3	10	8x15									
				C	10	20	12									
76/12	5/8" x 3/8"	20	101.49	A	5	10		10	16.5	24	8.8	76	12	2	1.575	0.00418
				B	3	10	8x15									
				C	10	20	12									
35/15	3/8" x 7/32"	16	48.82	A	7	10		12	8.5	17	5	35	15	2	0.860	0.00301
				B	7	6	10x15									
				C	15	20	14									
50/15	1/2" x 5/16"	17	69.11	A	5	10		12	11.5	21	7	50	15	1.5	1.068	0.00318
				B	3	10	10x15									
				C	11	25	14									
60/15	1/2" x 5/16"	20	81.19	A	5	10		12	13.5	21	7	60	15	2	1.357	0.00425
				B	3	10	10x15									
				C	11	25	14									
76/15	5/8" x 3/8"	20	101.49	A	5	10		12	16.5	24	8.8	76	15	2	1.746	0.00468
				B	4	10	10x15									
				C	11	25	14									

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Other shaft configurations
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shaft
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Posizioni corone diverse	Other gear positions
Tubo acciaio zincato	Galvanized steel tube
Tubo acciaio inox	Stainless steel tube
Cuscinetti 2RS	2RS Bearings
Cuscinetti acciaio inox	Stainless steel bearings
Cuscinetti bonderizzati per alte temperature	Special stabilising bearings for high temperatures
Rivestimento con guaina in PVC	PVC Sheath coating
Rivestimento con guaina in gomma	Rubber sheath coating

# RULLO DELTA 1R-1RD

## DELTA ROLLER 1R-1RD

PER CATENA TANGENZIALE  
COMANDO ESTERNO  
FOR TANGENTIAL  
CHAIN INNER DRIVE



RULLI MOTORIZZATI A COMANDO ESTERNO  
POWER DRIVEN ROLLERS WITH OUTER DRIVE

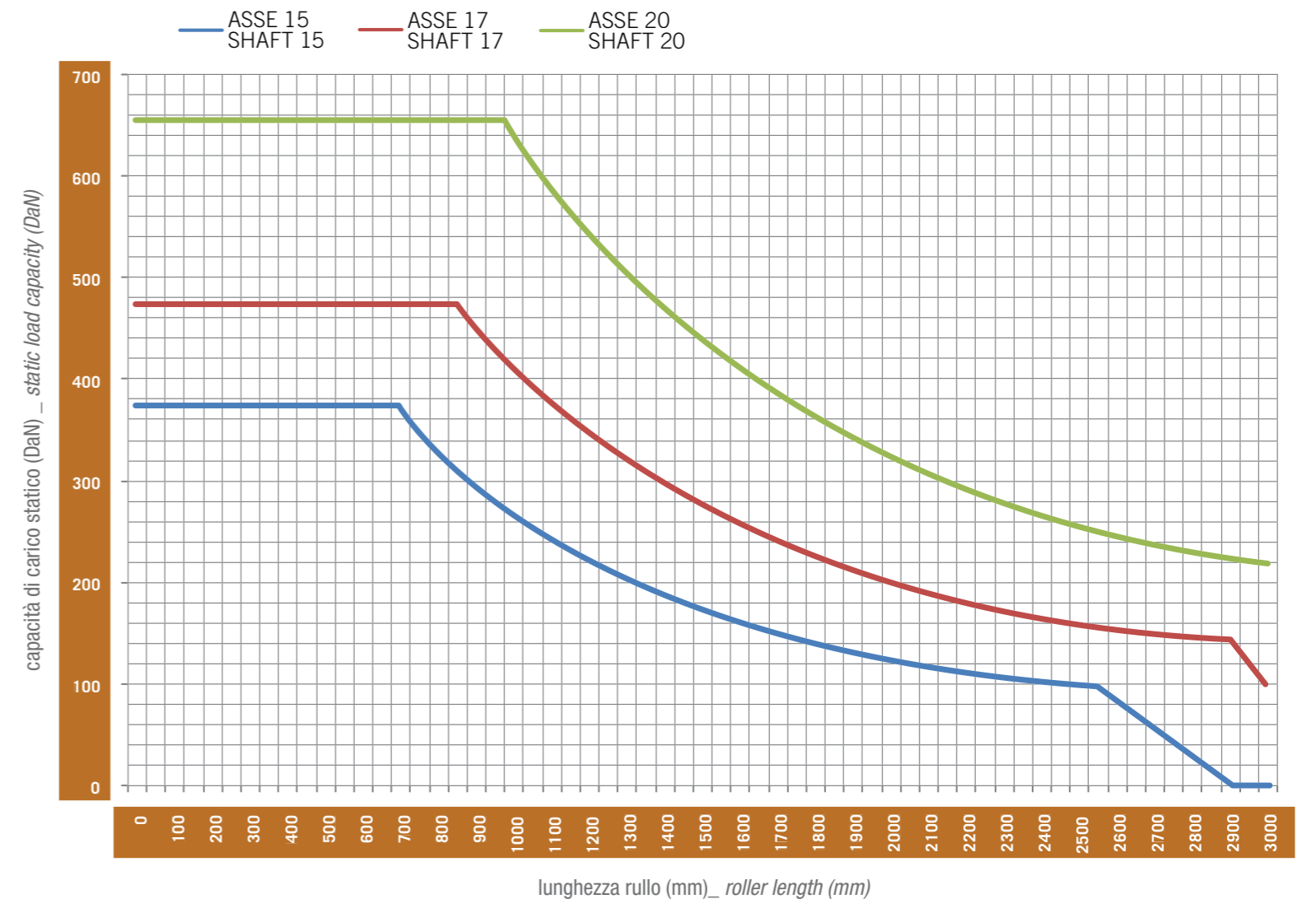
## RULLO DELTA 1R-1RD DELTA ROLLER 1R-1RD

I rulli DELTA "CE" sono adatti alla realizzazione di rulliere rettilinee, per il trasporto di carichi pesanti, anche in ambienti con polveri in sospensione. Il tubo è in acciaio, le estremità sono rastremate e senza spigoli, per facilitare lo scarico laterale dei colli. Le ruote dentate sono calettate e saldate direttamente sul mantello del rullo. I cuscinetti tipo 6202, 6203 e 6204 sono lubrificati a vita e protetti da un parapolvere a labirinto in materiale termoplastico o metallico.

*DELTA CE rollers are suitable for straight line roller conveyors and heavy load transport, even in volatile dusty environments. Tapered end steel tube without corners eases side package unloading. The crown sprockets are flush fitted and welded directly on the casing. Pre-lubricated and sealed for life type 6202, 6203 and 6204 bearings are protected by thermoplastic or metal dust guard.*

Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

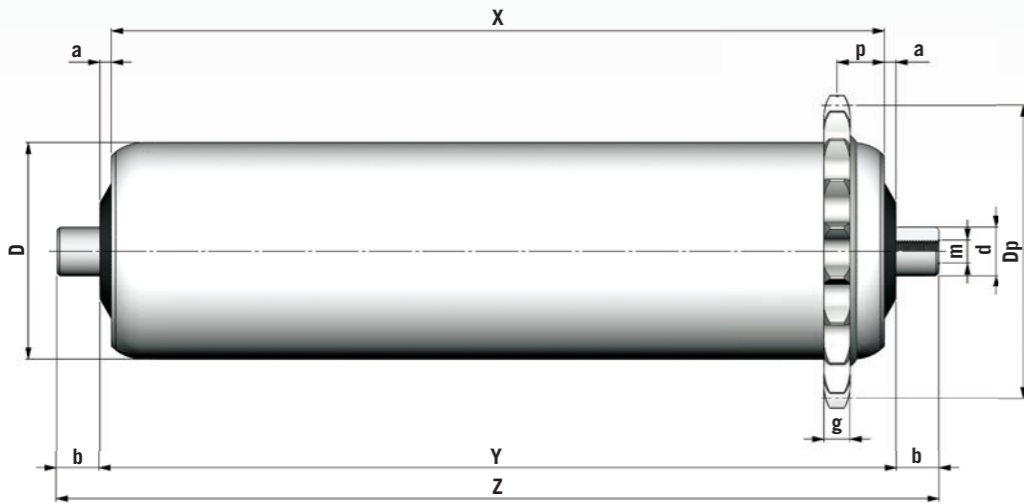
Rullo DELTA 89/17 B2 CE 1R 5/8" Z=23 X=200 Z=232 M12x20 RIVESTITO PVC



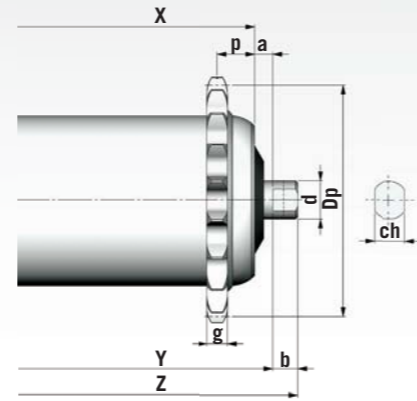


# RULLO DELTA 1R-1RD DELTA ROLLER 1R-1RD

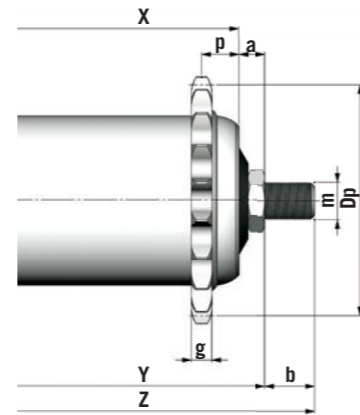
## RULLO DELTA 1R DELTA ROLLER 1R



EXEC B2

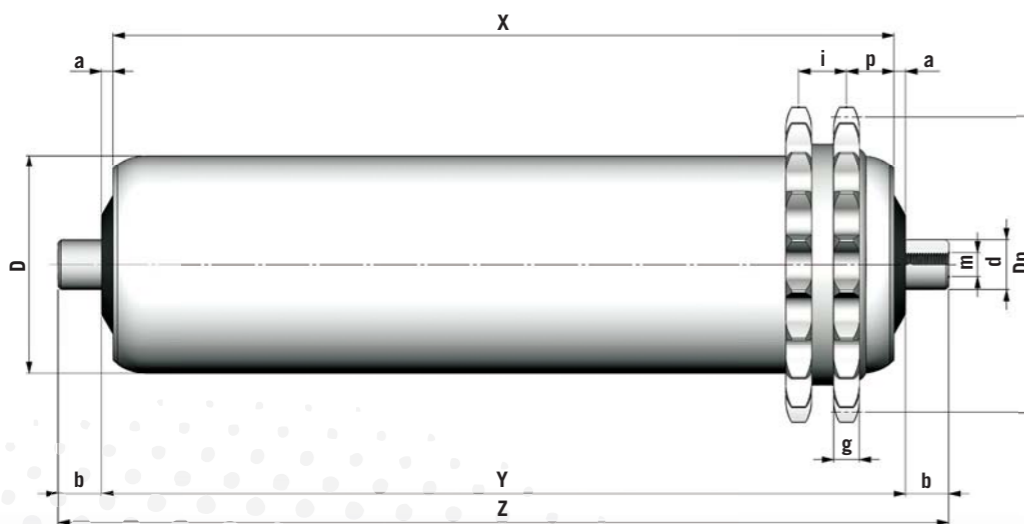


EXEC A

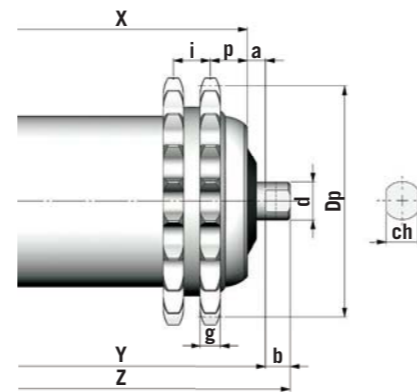


EXEC C

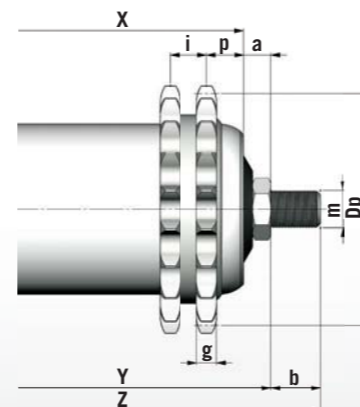
## RULLO DELTA 1RD DELTA ROLLER 1RD



EXEC B2



EXEC A



EXEC C

# RULLO DELTA 1R-1RD DELTA ROLLER 1R-1RD

TIPO TYPE	PASSO CATENA CHAIN PITCH	N° DENTI Z N. TEETH Z	Dp	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS										PESO (kg) WEIGHT (KG)	
					a	b	m	ch	p	i	g	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
38/15	3/8" x 7/32"	17	51.83	A	8	10		12	8.5	10	5	38	15	2.5	0.872	0.00316
				B	8	10	10x15									
				C	16	25	14									
40/15	1/2" x 5/16"	14	57.07	A	8	10		12	11.5	14	7	40	15	3	1.081	0.00412
				B	8	10	10x15									
				C	16	25	14									
60/15	1/2" x 5/16"	20	81.19	A	5	10		12	13.5	14	7	60	15	3	1.621	0.00560
				B	4	12	10x15									
				C	12	25	14									
76/15	5/8" x 3/8"	20	101.49	A	5	10		12	16.5	16.5	8.8	76	15	3	2.037	0.00679
				B	4	12	10x5									
				C	12	25	14									
89/15	5/8" x 3/8"	23	116.58	A	5	10		12	16.5	16.5	8.8	89	15	3	2.338	0.00775
				B	4	12	10x15									
				C	12	25	14									
50/17	1/2" x 5/16"	17	69.11	A	5	10		15	11.5	14	7	50	17	3	1.561	0.00526
				B	4	12	12x20									
				C	13	30	16									
60/17	1/2" x 5/16"	20	81.19	A	5	10		15	13.5	14	7	60	17	3	1.735	0.00600
				B	4	12	12x20									
				C	12	30	16									
76/17	5/8" x 3/8"	20	101.49	A	5	10		15	16.5	16.5	8.8	76	17	3	2.215	0.00718
				B	4	12	12x20									
				C	12	30	16									
89/17	5/8" x 3/8"	23	116.58	A	5	10		15	16.5	16.5	8.8	89	17	3	2.502	0.00814
				B	4	12	12x20									
				C	12	30	16									
76/20	5/8" x 3/8"	20	101.49	A	5	10		17	16.5	16.5	8.8	76	20	3	2.544	0.00786
				B	4	12	12x20									
				C	13	30	20									
89/20	5/8" x 3/8"	23	116.58	A	5	10		17	16.5	16.5	8.8	89	20	3	2.909	0.00883
				B	4	12	12x20									
				C	13	30	20									

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Other shaft configurations
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shaft
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Posizioni corone diverse	Other gear positions
Tubo acciaio zincato	Galvanized steel tube
Tubo acciaio inox	Stainless steel tube
Cuscinetti 2RS	2RS Bearings
Cuscinetti acciaio inox	Stainless steel bearings
Cuscinetti bonderizzati per alte temperature	Special stabilising bearings for high temperatures
Rivestimento con guaina in PVC	PVC Sheath coating
Rivestimento con guaina in gomma	Rubber sheath coating

# RULLO DELTA 2R

## DELTA ROLLER 2R

PER ANELLI DI CATENA  
COMANDO ESTERNO  
FOR CHAIN LINK  
OUTER DRIVE



RULLI MOTORIZZATI A COMANDO ESTERNO  
POWER DRIVEN ROLLERS WITH OUTER DRIVE

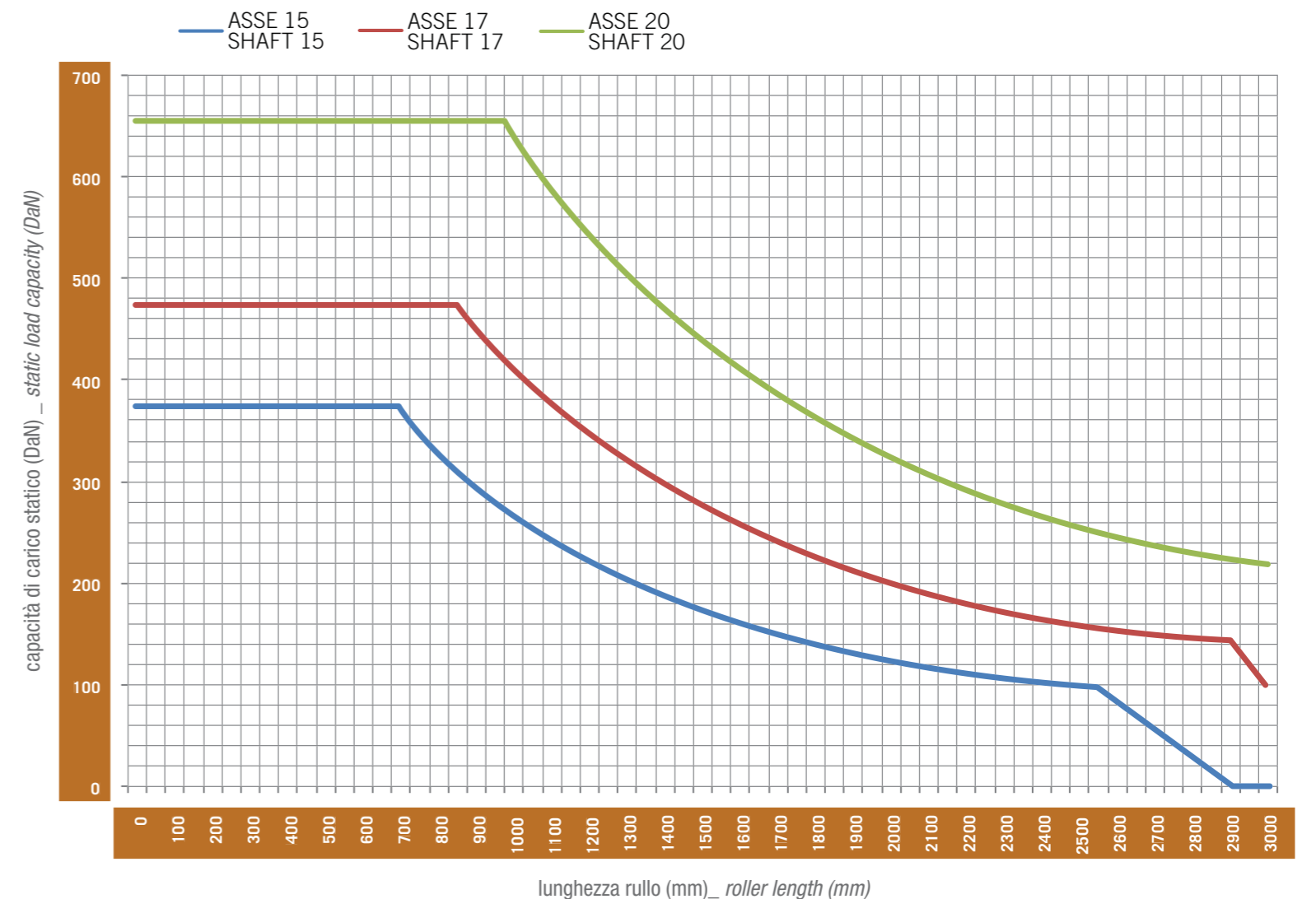
## RULLO DELTA 2R DELTA ROLLER 2R

I rulli DELTA "CE" sono adatti alla realizzazione di rulliere rettilinee, per il trasporto di carichi pesanti, anche in ambienti con polveri in sospensione. Il tubo è in acciaio, le estremità sono rastremate e senza spigoli, per facilitare lo scarico laterale dei colli. Le ruote dentate sono calettate e saldate direttamente sul mantello del rullo. I cuscinetti tipo 6202, 6203 e 6204 sono lubrificati a vita e protetti da un parapolvere a labirinto in materiale termoplastico o metallico.

*DELTA CE rollers are suitable for straight line roller conveyors and heavy load transport, even in volatile dusty environments. Tapered end steel tube without corners eases side package unloading. The crown sprockets are flush fitted and welded directly on the casing. Pre-lubricated and sealed for life type 6202, 6203 and 6204 bearings are protected by thermoplastic or metal dust guard.*

Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

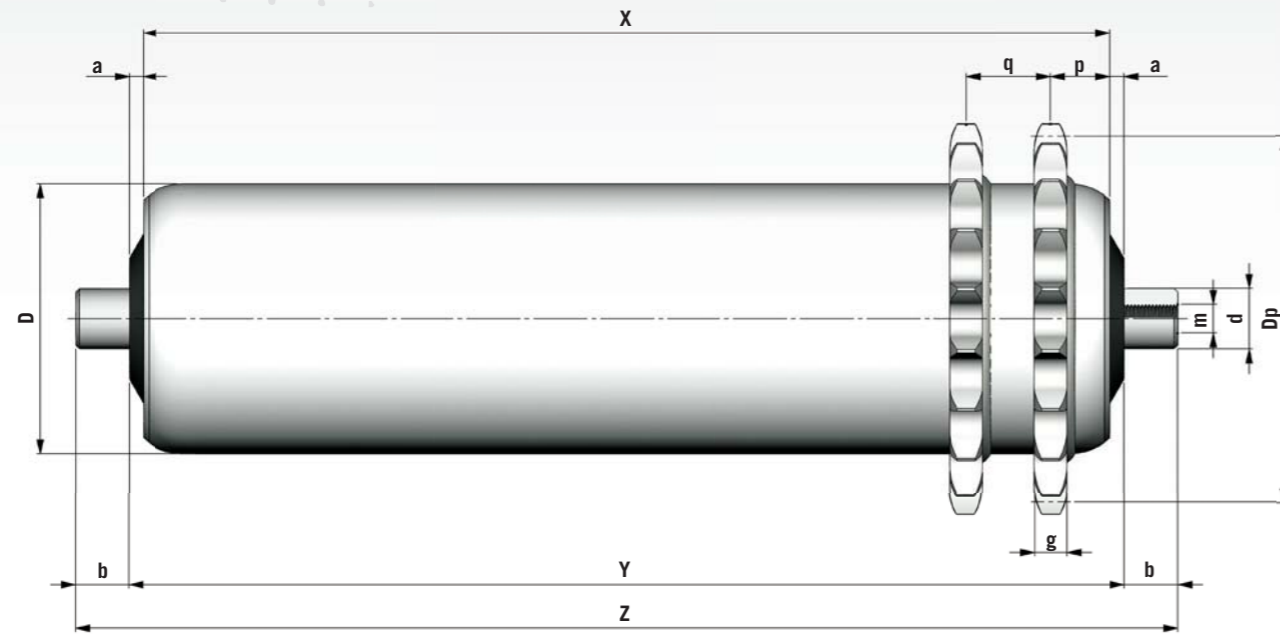
Rullo DELTA 89/17 B2 CE 2R 5/8" Z=23 X=200 Z=232 M12x20



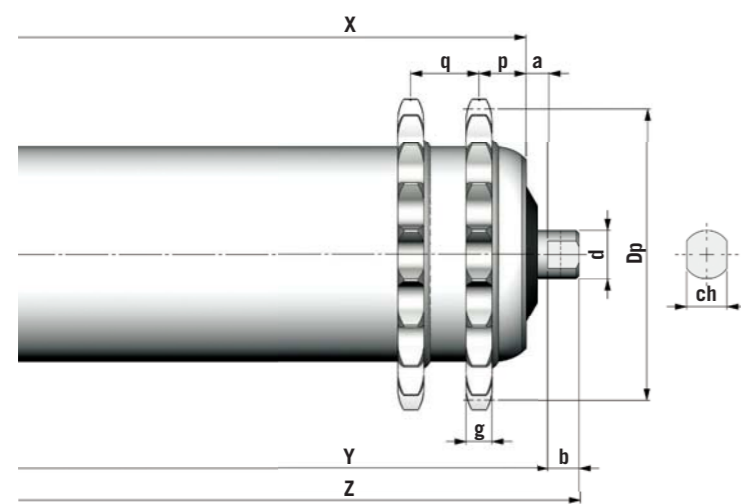


# RULLO DELTA 2R

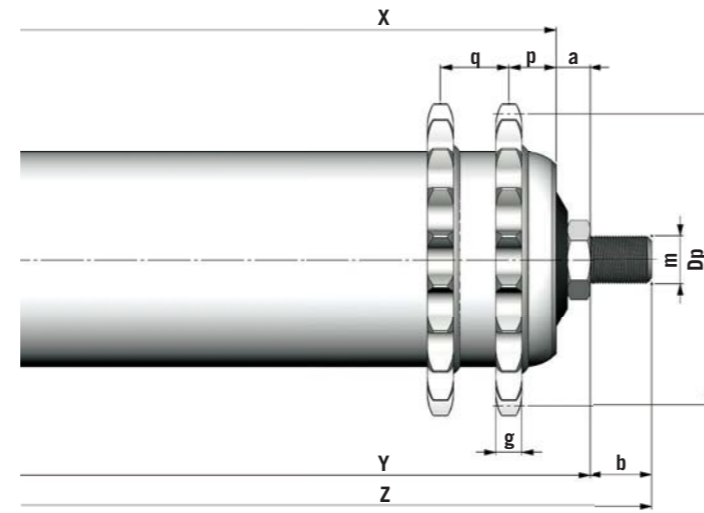
## DELTA ROLLER 2R



EXEC B2



EXEC A



EXEC C

# RULLO DELTA 2R

## DELTA ROLLER 2R

TIPO TYPE	PASSO CATENA CHAIN PITCH	N° DENTI Z N. TEETH Z	Dp	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS										PESO (kg) WEIGHT (KG)	
					a	b	m	ch	p	q	g	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
38/15	3/8" x 7/32"	17	51.83	A	8	10		12	8.5	17	5	38	15	2.5	0.898	0.00316
				B	8	10	10x15									
				C	16	25	14									
40/15	1/2" x 5/16"	14	57.07	A	8	10		12	11.5	21	7	40	15	3	1.125	0.00412
				B	8	10	10x15									
				C	16	25	14									
60/15	1/2" x 5/16"	20	81.19	A	5	10		12	13.5	21	7	60	15	3	1.721	0.00560
				B	4	12	10x15									
				C	12	25	14									
76/15	5/8" x 3/8"	20	101.49	A	5	10		12	16.5	24	8.8	76	15	3	2.250	0.00679
				B	4	12	10x15									
				C	12	25	14									
89/15	5/8" x 3/8"	23	116.58	A	5	10		12	16.5	24	8.8	89	15	3	2.588	0.00775
				B	4	12	10x15									
				C	12	25	14									
50/17	1/2" x 5/16"	17	69.11	A	5	10		15	11.5	21	7	50	17	3	1.637	0.00526
				B	4	12	12x20									
				C	13	30	16									
60/17	1/2" x 5/16"	20	81.19	A	5	10		15	13.5	21	7	60	17	3	1.835	0.00600
				B	4	12	12x20									
				C	12	30	16									
76/17	5/8" x 3/8"	20	101.49	A	5	10		15	16.5	24	8.8	76	17	3	2.428	0.00718
				B	4	12	12x20									
				C	12	30	16									
89/17	5/8" x 3/8"	23	116.58	A	5	10		15	16.5	24	8.8	89	17	3	2.752	0.00814
				B	4	12	12x20									
				C	12	30	16									
76/20	5/8" x 3/8"	20	101.49	A	5	10		17	16.5	24	8.8	76	20	3	2.757	0.00786
				B	4	12	12x20									
				C	13	30	20									
89/20	5/8" x 3/8"	23	116.58	A	5	10		17	16.5	24	8.8	89	20	3	3.159	0.00883
				B	4	12	12x20									
				C	13	30	20									

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Other shaft configurations
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shaft
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Posizioni corone diverse	Other gear positions
Tubo acciaio zincato	Galvanized steel tube
Tubo acciaio inox	Stainless steel tube
Cuscinetti 2RS	2RS Bearings
Cuscinetti acciaio inox	Stainless steel bearings
Cuscinetti bonderizzati per alte temperature	Special stabilising bearings for high temperatures
Rivestimento con guaina in PVC	PVC Sheath coating
Rivestimento con guaina in gomma	Rubber sheath coating

# RULLO SIGMA 1R-1RD

## SIGMA ROLLER 1R-1RD

PER CATENA TANGENZIALE  
COMANDO ESTERNO  
FOR TANGENTIAL  
CHAIN OUTER DRIVE



RULLI MOTORIZZATI A COMANDO ESTERNO  
POWER DRIVEN ROLLERS WITH OUTER DRIVE

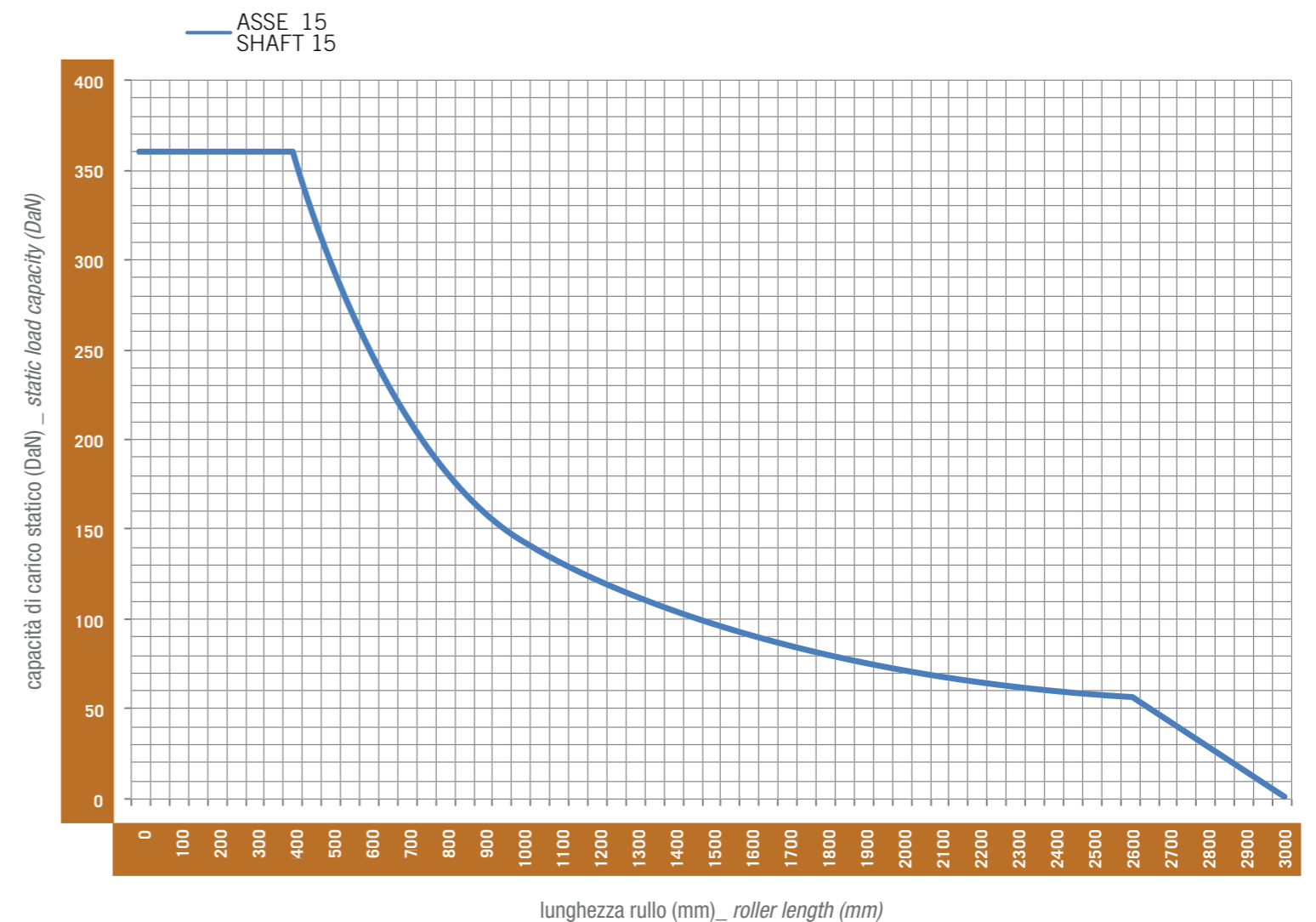
## RULLO SIGMA 1R-1RD SIGMA ROLLER 1R-1RD

I rulli SIGMA "CE" sono indicati per il trasporto di carichi medi e pesanti, anche in condizioni ambientali severe. Mantello a corpo unico, con tubo e sedi cuscinetto saldati. Le ruote dentate sono calettate e saldate direttamente sul mantello del rullo. La protezione integrale del cuscinetto è fornita da un triplice labirinto, da un anello a labbro in gomma antiabrasiva e schermo protettivo supplementare. I cuscinetti tipo 6202 sono lubrificati a vita.

*SIGMA CE rollers are suitable for conveying medium and heavy loads, even in harsh environmental conditions. One piece casing, with welded tube and housed bearing. The crown sprockets are flush fitted and welded directly on the casing. Integral bearing protection is provided by triple labyrinth, an anti-abrasive rubber lip ring, and additional screen guard. Type 6202 bearings are pre-lubricated and sealed for life.*

Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo SIGMA 76/15 CE 1R 5/8" Z=20 A X=200 Y=208 Z=226 ch17

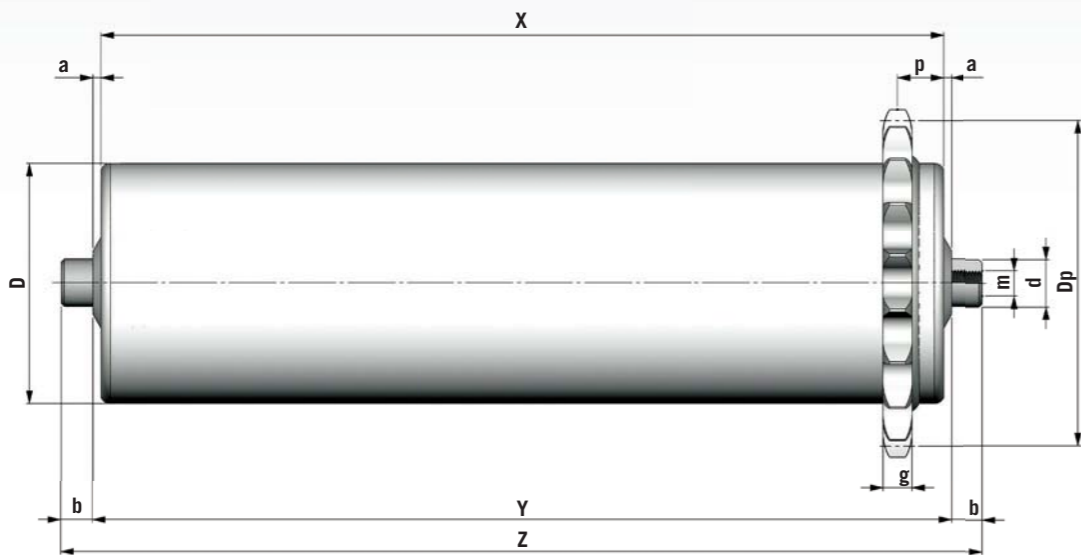




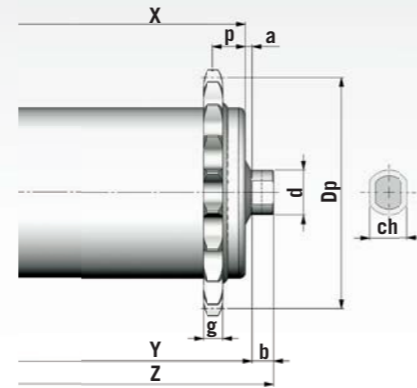
# RULLO SIGMA 1R-1RD

## SIGMA ROLLER 1R-1RD

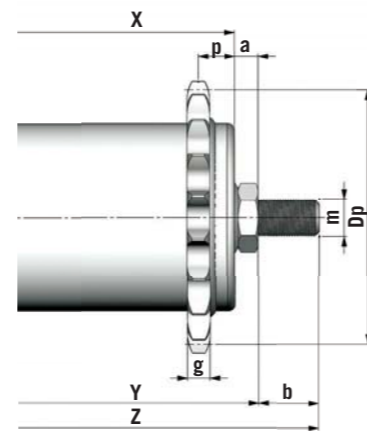
### RULLO SIGMA 1R SIGMA ROLLER 1R



EXEC B2

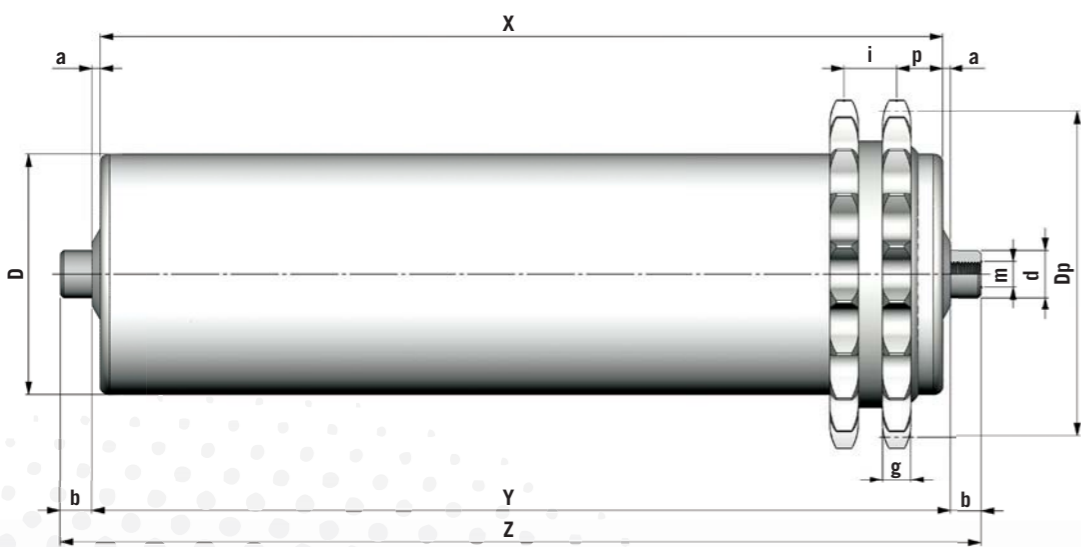


EXEC A

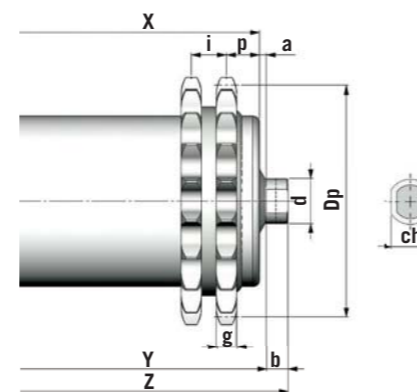


EXEC C

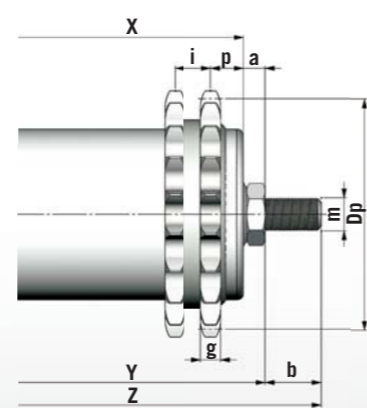
### RULLO SIGMA 1RD SIGMA ROLLER 1RD



EXEC B2



EXEC A



EXEC C

# RULLO SIGMA 1R-1RD

## SIGMA ROLLER 1R-1RD

TIPO TYPE	PASSO CATENA CHAIN PITCH	N° DENTI Z N. TEETH Z	Dp	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS											PESO (kg) WEIGHT (KG)	
					a	b	m	ch	p	i	g	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm	
38/15	3/8" x 7/32"	17	51.83	A	4	9		17	8.5	10	5	38	15	2	0.933	0.00316	
				B	4	12	10x15										
				C	12	25	14										
40/15	1/2" x 5/16"	14	57.07	A	4	9		17	10.5	14	7	40	15	3	1.142	0.00412	
				B	4	12	10x15										
				C	12	25	14										
60/15	1/2" x 5/16"	20	81.19	A	4	9		17	8.5	14	7	60	15	3	1.677	0.00560	
				B	4	12	10x15										
				C	12	25	14										
76/15	5/8" x 3/8"	20	101.49	A	4	9		17	11.5	16.5	8.8	76	15	3	2.091	0.00679	
				B	4	12	10x15										
				C	12	25	14										
89/15	5/8" x 3/8"	23	116.58	A	4	9		17	10.5	16.5	8.8	89	15	3	2.382	0.00775	
				B	4	12	10x15										
				C	12	25	14										
102/15	3/4" x 7/16"	21	127.82	A	4	9		17	14.5	19.5	10.8	102	15	3	2.612	0.00871	
				B	4	12	10x15										
				C	12	25	14										
108/15	3/4" x 7/16"	21	127.82	A	4	9		17	14.5	19.5	10.8	108	15	3.5	2.981	0.01040	
				B	4	12	10x15										
				C	12	25	14										

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Other shaft configurations
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shaft
Tubo acciaio inox	Stainless steel tube
Posizioni corone diverse	Other gear positions
Zincatura a freddo	Cold galvanization
Carbonitrurazione	Carbonitriding
Rilsanizzazione	Rilsan coating
Rivestimento con gomma vulcanizzata	Vulcanized rubber coating
Rivestimento con poliuretano	Polyurethane coating
Rivestimento con guaina in PVC	PVC sheath coating
Versione totalmente in acciaio inox	Complete stainless steel version
Versione per alte temperature (fino a 350°)	High temperature version (up to 350°)

# RULLO SIGMA 2R

## SIGMA ROLLER 2R

PER ANELLI DI CATENA  
COMANDO ESTERNO  
FOR CHAIN LINK  
INNER DRIVE



RULLI MOTORIZZATI A COMANDO ESTERNO  
POWER DRIVEN ROLLERS WITH OUTER DRIVE

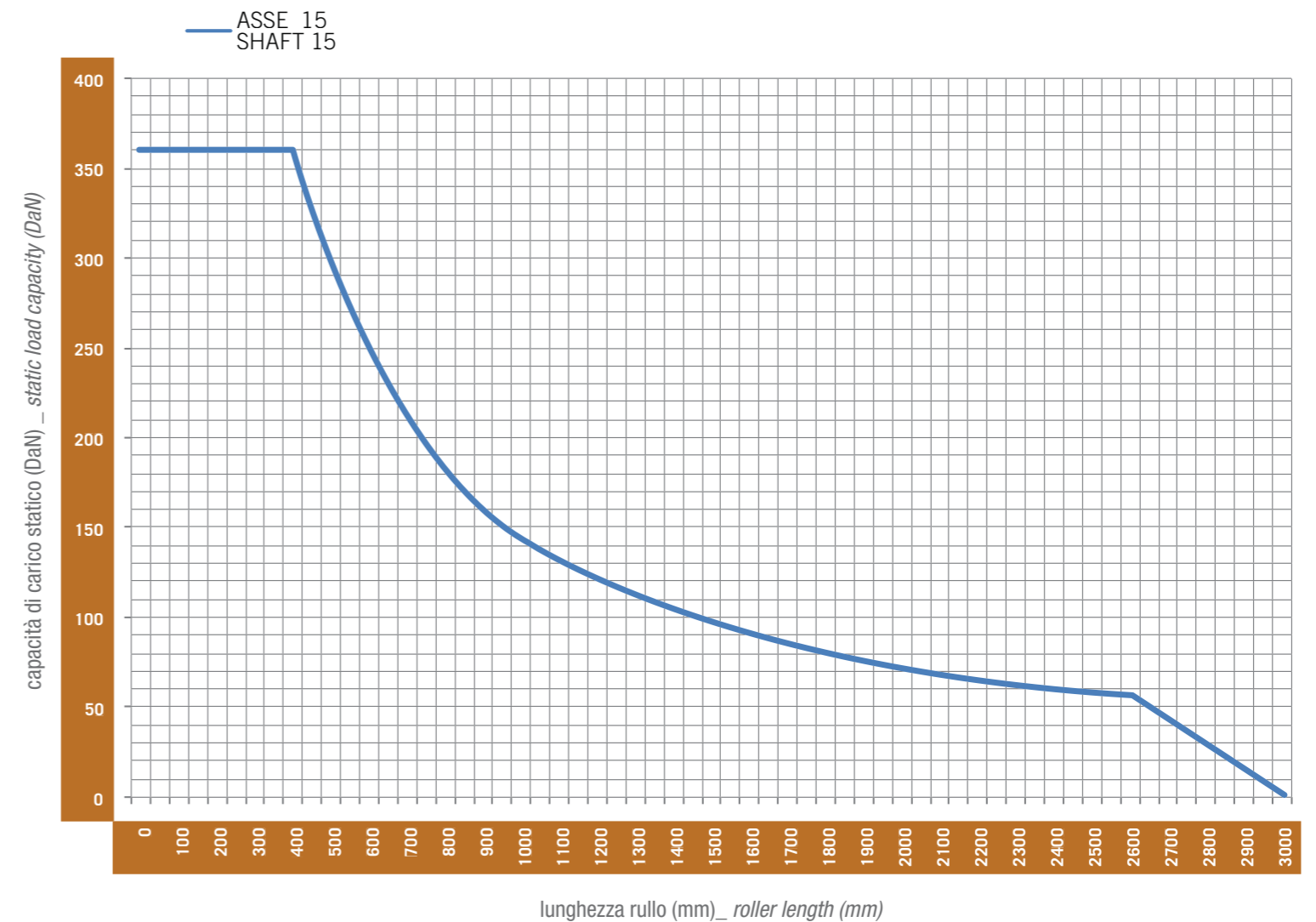
## RULLO SIGMA 2R SIGMA ROLLER 2R

I rulli SIGMA "CE" sono indicati per il trasporto di carichi medi e pesanti, anche in condizioni ambientali severe. Mantello a corpo unico, con tubo e sedi cuscinetto saldati. Le ruote dentate sono calettate e saldate direttamente sul mantello del rullo. La protezione integrale del cuscinetto è fornita da un triplice labirinto, da un anello a labbro in gomma antiabrasiva e schermo protettivo supplementare. I cuscinetti tipo 6202 sono lubrificati a vita.

*SIGMA CE rollers are suitable for conveying medium and heavy loads, even in harsh environmental conditions. One piece casing, with welded tube and housed bearing. The crown sprockets are flush fitted and welded directly on the casing. Integral bearing protection is provided by triple labyrinth, an anti-abrasive rubber lip ring, and additional screen guard. Type 6202 bearings are pre-lubricated and sealed for life.*

Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo SIGMA 76/15 CE 2R 5/8" Z=20 A X=200 Y=208 Z=226 ch17



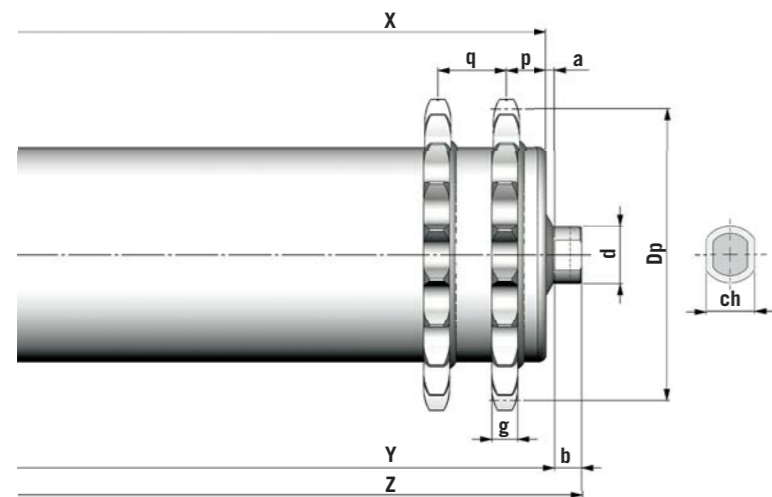


# RULLO SIGMA 2R

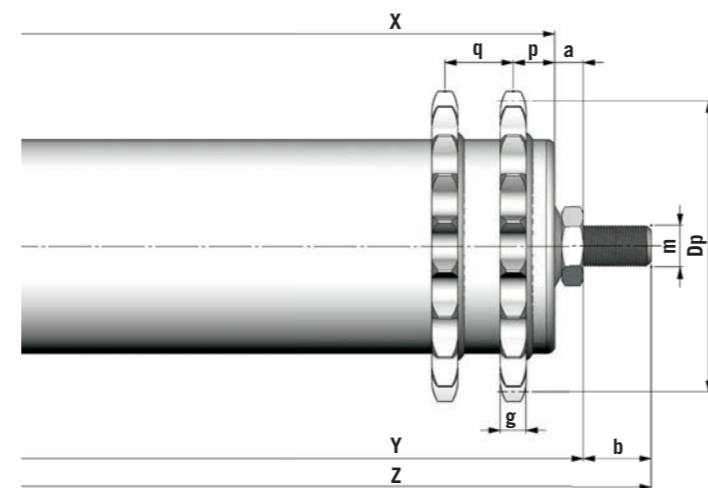
## SIGMA ROLLER 2R



EXEC B2



EXEC A



EXEC C

# RULLO SIGMA 2R

## SIGMA ROLLER 2R

TIPO TYPE	PASSO CATENA CHAIN PITCH	N° DENTI Z N. TEETH Z	Dp	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS									PESO (kg) WEIGHT (KG)		
					a	b	m	ch	p	q	g	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
38/15	3/8" x 7/32"	17	51.83	A	4	9		17	8.5	17	5	38	15	2	0.959	0.00316
				B	4	12	10x15									
				C	12	25	14									
40/15	1/2" x 5/16"	14	57.07	A	4	9		17	10.5	21	7	40	15	3	1.186	0.00412
				B	4	12	10x15									
				C	12	25	14									
60/15	1/2" x 5/16"	20	81.19	A	4	9		17	8.5	21	7	60	15	3	1.777	0.00560
				B	4	12	10x15									
				C	12	25	14									
76/15	5/8" x 3/8"	20	101.49	A	4	9		17	11.5	24	8.8	76	15	3	2.304	0.00679
				B	4	12	10x15									
				C	12	25	14									
89/15	5/8" x 3/8"	23	116.58	A	4	9		17	10.5	24	8.8	89	15	3	2.632	0.00775
				B	4	12	10x15									
				C	12	25	14									
102/15	3/4" x 7/16"	21	127.82	A	4	9		17	14.5	33	10.8	102	15	3	2.826	0.00871
				B	4	12	10x15									
				C	12	25	14									
108/15	3/4" x 7/16"	21	127.82	A	4	9		17	14.5	33	10.8	108	15	3.5	3.195	0.01040
				B	4	12	10x15									
				C	12	25	14									

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Other shaft configurations
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shaft
Tubo acciaio inox	Stainless steel tube
Posizioni corone diverse	Other gear positions
Zincatura a freddo	Cold galvanization
Carbonitrurazione	Carbonitriding
Rilsanizzazione	Rilsan coating
Rivestimento con gomma vulcanizzata	Vulcanized rubber coating
Rivestimento con poliuretano	Polyurethane coating
Rivestimento con guaina in PVC	PVC sheath coating
Versione totalmente in acciaio inox	Complete stainless steel version
Versione per alte temperature (fino a 350°)	High temperature version (up to 350°)

# RULLO OMEGA 1R-1RD

## OMEGA ROLLER 1R-1RD

PER CATENA  
TANGENZIALE  
COMANDO ESTERNO  
FOR TANGENTIAL  
CHAIN OUTER DRIVE



RULLI MOTORIZZATI A COMANDO ESTERNO  
POWER DRIVEN ROLLERS WITH OUTER DRIVE

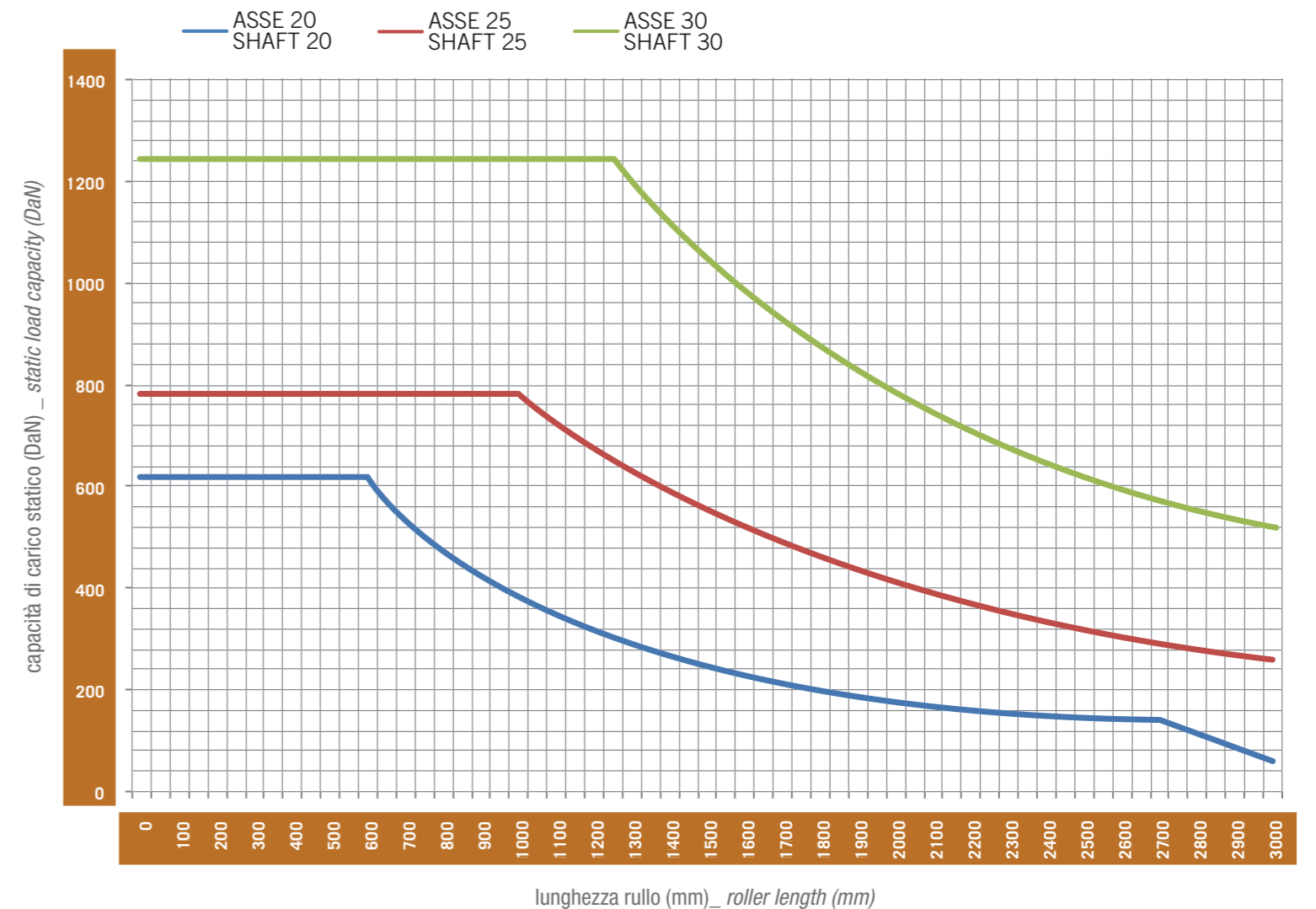
## RULLO OMEGA 1R-1RD OMEGA ROLLER 1R-1RD

I rulli OMEGA "CE" sono indicati per il trasporto di carichi pesanti, anche in condizioni ambientali severe. Mantello a corpo unico, con tubo e sedi cuscinetto saldati. Le ruote dentate sono calettate e saldate direttamente sul mantello del rullo. La protezione integrale del cuscinetto è fornita da un triplice labirinto, da un anello a labbro in gomma antiabrasiva e schermo protettivo supplementare. I cuscinetti tipo 6204, 6205, 6206 sono lubrificati a vita.

*OMEGA CE rollers are suitable for conveying heavy loads, even in harsh environmental conditions. One piece casing, with welded tube and housed bearing. The crown sprockets are flush fitted and welded directly on the casing. Integral bearing protection is provided by triple labyrinth, an anti-abrasive rubber lip ring, and additional screen guard. Type 6204, 6205, 6206 bearings are pre-lubricated and sealed for life.*

### Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

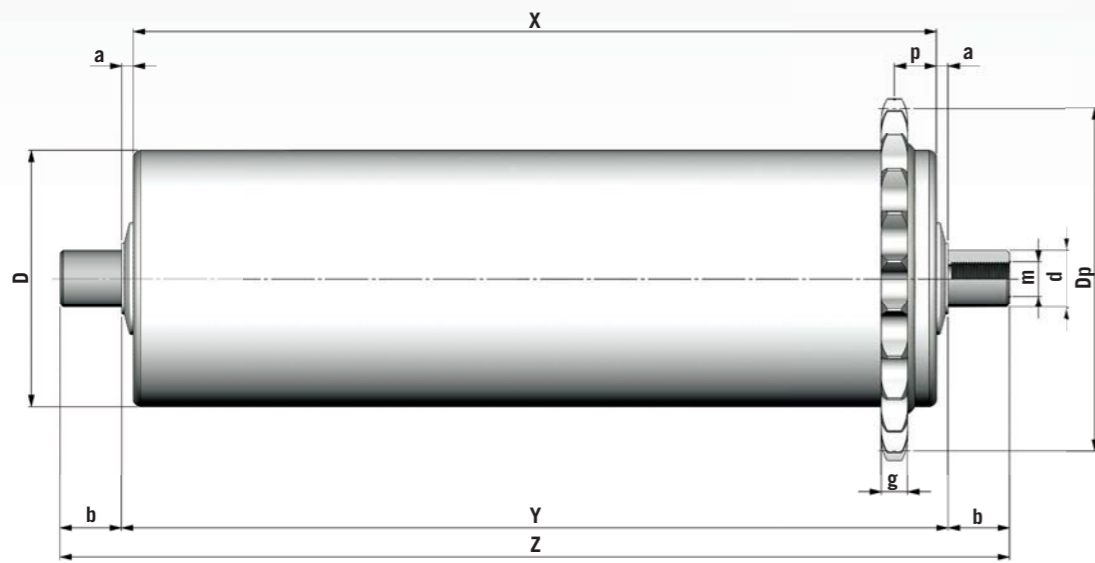
Rullo OMEGA 102/20 CE 1RD 3/4" Z=21 A X=200 Y=208 Z=226 ch15 ZINCATO



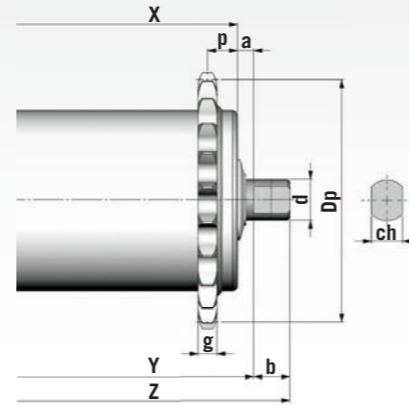


# RULLO OMEGA 1R-1RD OMEGA ROLLER 1R-1RD

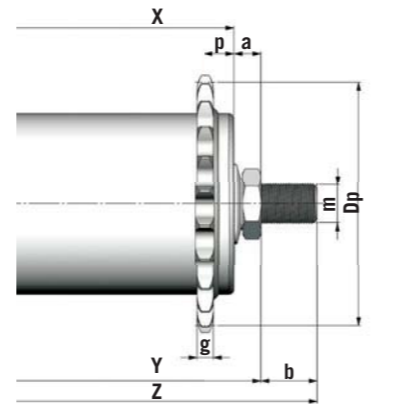
## RULLO OMEGA 1R OMEGA ROLLER 1R



EXEC B2

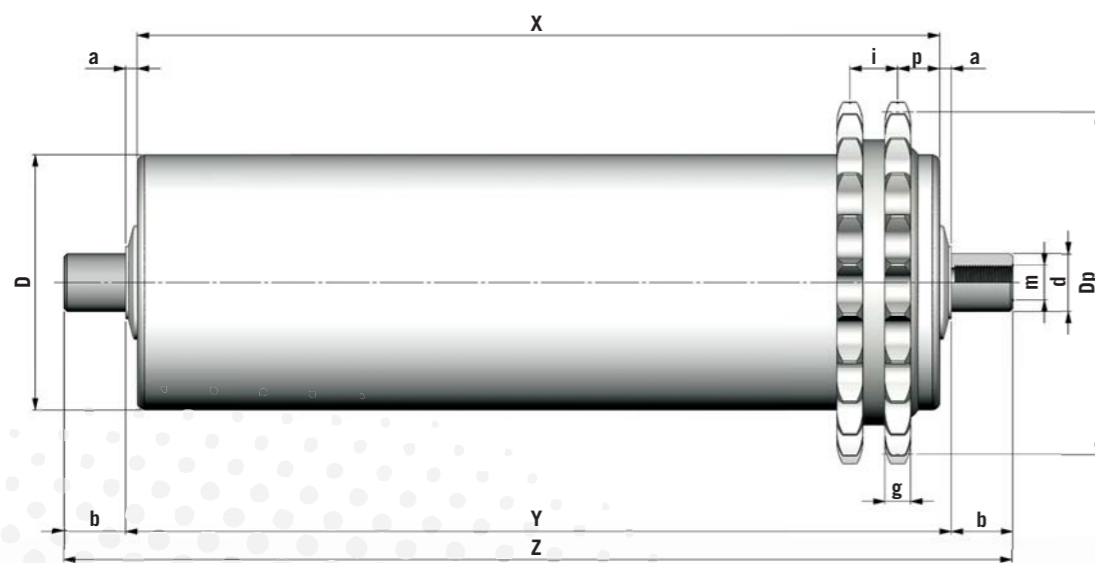


EXEC A

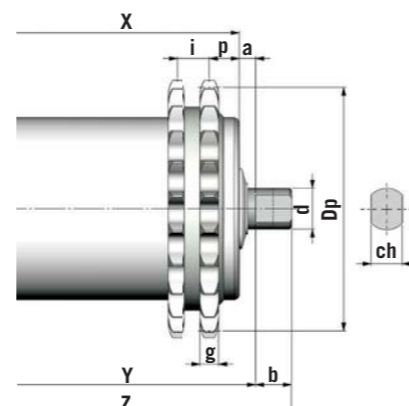


EXEC C

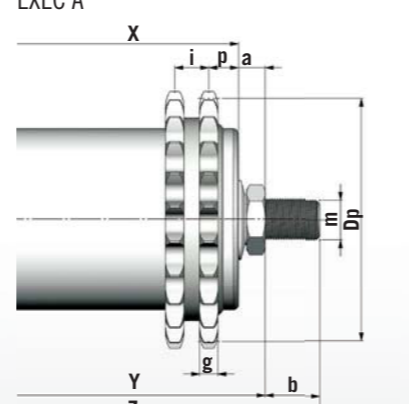
## RULLO OMEGA 1RD OMEGA ROLLER 1RD



EXEC B2



EXEC A



EXEC C

# RULLO OMEGA 1R-1RD OMEGA ROLLER 1R-1RD

TIPO TYPE	PASSO CATENA CHAIN PITCH	N° DENTI Z N. TEETH Z	Dp	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS									PESO (kg) WEIGHT (KG)		
					a	b	m	ch	p	i	g	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
60/20	1/2" x 5/16"	20	81.19	A	4	9		15	8.5	14	7	60	20	3	2.208	0.00668
				B	4	15	12x20									
				C	13	30	20									
76/20	5/8" x 3/8"	20	101.49	A	4	9		15	11.5	16.5	8.8	76	20	3	2.618	0.00786
				B	4	15	12x20									
				C	13	30	20									
89/20	5/8" x 3/8"	23	116.58	A	4	9		15	11.5	16.5	8.8	89	20	3	2.895	0.00883
				B	4	15	12x20									
				C	13	30	20									
102/20	3/4" x 7/16"	21	127.82	A	4	9		15	14.5	19.5	10.8	102	20	3	3.125	0.00979
				B	4	15	12x20									
				C	13	30	20									
108/20	3/4" x 7/16"	21	127.82	A	4	9		15	14.5	19.5	10.8	108	20	3.5	3.494	0.01148
				B	4	15	12x20									
				C	13	30	20									
60/25	1/2" x 5/16"	20	81.19	A	4	12		18	10.5	14	7	60	25	5	3.004	0.01063
				B	4	20	16x20									
				C	14	35	24									
76/25	5/8" x 3/8"	20	101.49	A	4	12		18	11.5	16.5	8.8	76	25	3	3.245	0.00925
				B	4	20	16x20									
				C	14	35	24									
89/25	5/8" x 3/8"	23	116.58	A	4	12		18	11.5	16.5	8.8	89	25	3	3.550	0.01021
				B	4	20	16x20									
				C	14	35	24									
102/25	3/4" x 7/16"	21	127.82	A	4	12		18	14.5	19.5	10.8	102	25	3	3.782	0.01117
				B	4	20	16x20									
				C	14	35	24									
108/25	3/4" x 7/16"	21	127.82	A	4	12		18	14.5	19.5	10.8	108	25	3.5	4.177	0.01287
				B	4	20	16x20									
				C	14	35	24									
89/30	5/8" x 3/8"	23	116.58	A	4	12		22	11.5	16.5	8.8	89	30	3	4.615	0.01191
				B	4	25	20x25									
				C	16	40	30									
102/30	3/4" x 7/16"	21	127.82	A	4	12		22	14.5	19.5	10.8	102	30	3	4.877	0.01287
				B	4	25	20x25									
				C	16	40	30									
108/30	3/4" x 7/16"	21	127.82	A	4	12		22	14.5	19.5	10.8	108	30	3.5	5.268	0.01456
				B	4	25	20x25									
				C	16	40	30									

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Other shaft configurations
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Tubo acciaio inox	Stainless steel tube
Corone in acciaio inox	Stainless steel gear
Posizioni corone diverse	Other gears positions
Zincatura a freddo	Cold galvanization
Carbonitrurazione	Carbonitriding
Rilsanizzazione	Rilsan coating
Rivestimento con gomma vulcanizzata	Vulcanized rubber coating
Rivestimento con poliuretano	Polyurethane coating
Rivestimento con guaina in PVC	PVC sheath coating
Versione per alte temperature (fino a 350°)	High temperature version (up to 350°)

# RULLO OMEGA 2R

## OMEGA ROLLER 2R

PER ANELLI DI CATENA  
COMANDO ESTERNO  
FOR CHAIN LINK  
OUTER DRIVE



RULLI MOTORIZZATI A COMANDO ESTERNO  
POWER DRIVEN ROLLERS WITH OUTER DRIVE

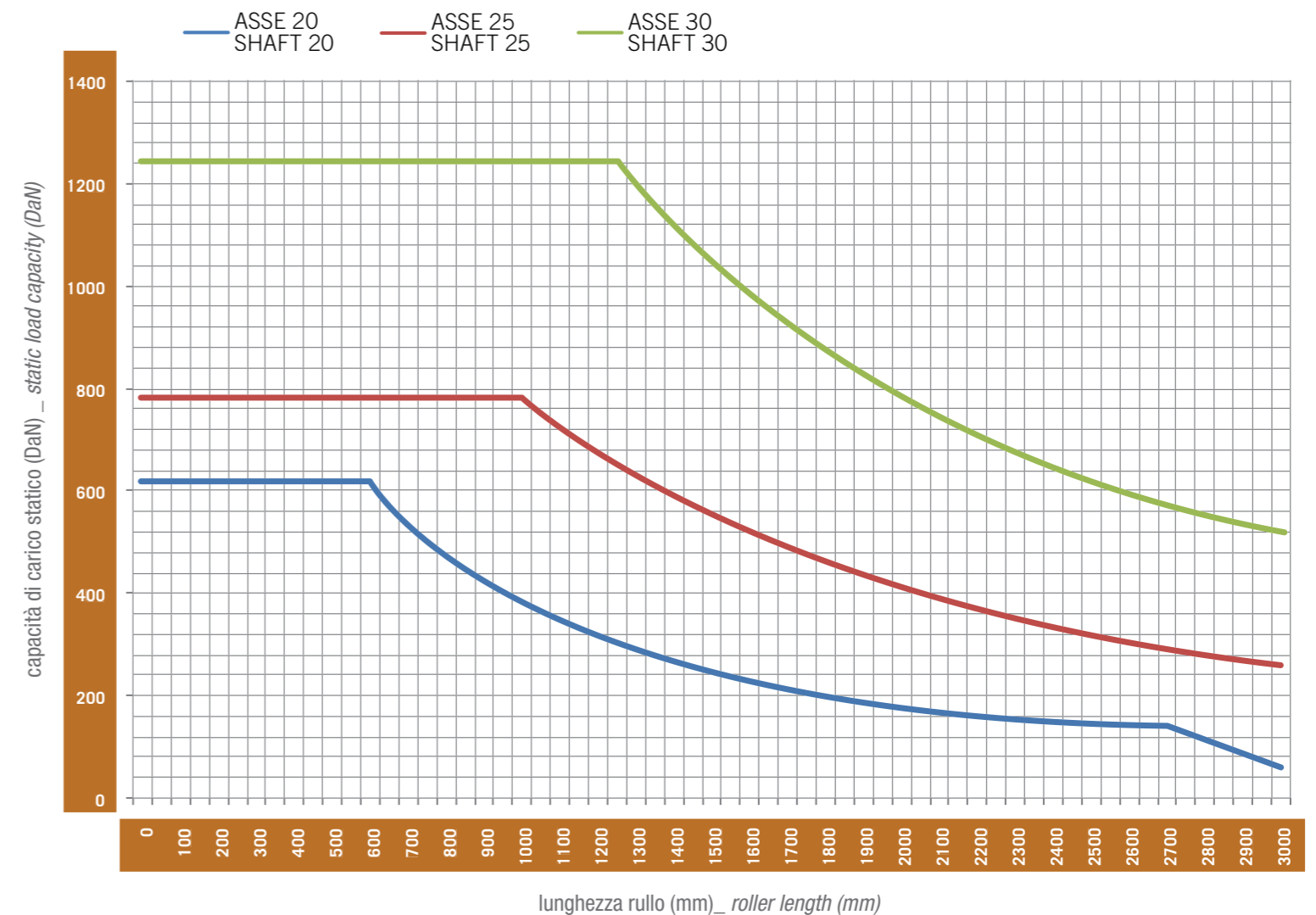
## RULLO OMEGA 2R OMEGA ROLLER 2R

I rulli OMEGA "CE" sono indicati per il trasporto di carichi pesanti, anche in condizioni ambientali severe. Mantello a corpo unico, con tubo e sedi cuscinetto saldati. Le ruote dentate sono calettate e saldate direttamente sul mantello del rullo. La protezione integrale del cuscinetto è fornita da un triplice labirinto, da un anello a labbro in gomma antiabrasiva e schermo protettivo supplementare. I cuscinetti tipo 6204, 6205, 6206 sono lubrificati a vita.

*OMEGA CE rollers are suitable for conveying heavy loads, even in harsh environmental conditions. One piece casing, with welded tube and housed bearing. The crown sprockets are flush fitted and welded directly on the casing. Integral bearing protection is provided by triple labyrinth, an anti-abrasive rubber lip ring, and additional screen guard. Type 6204, 6205, 6206 bearings are pre-lubricated and sealed for life.*

Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

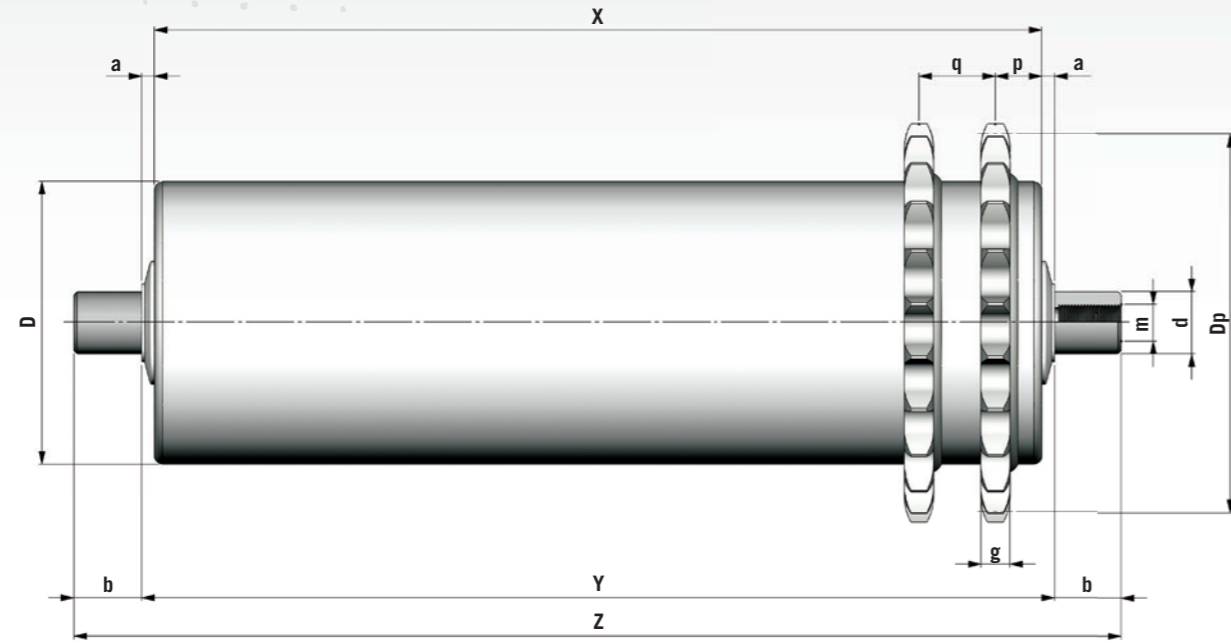
Rullo OMEGA 89/20 CE 2R 5/8" Z=23 A X=200 Y=208 Z=226 ch17



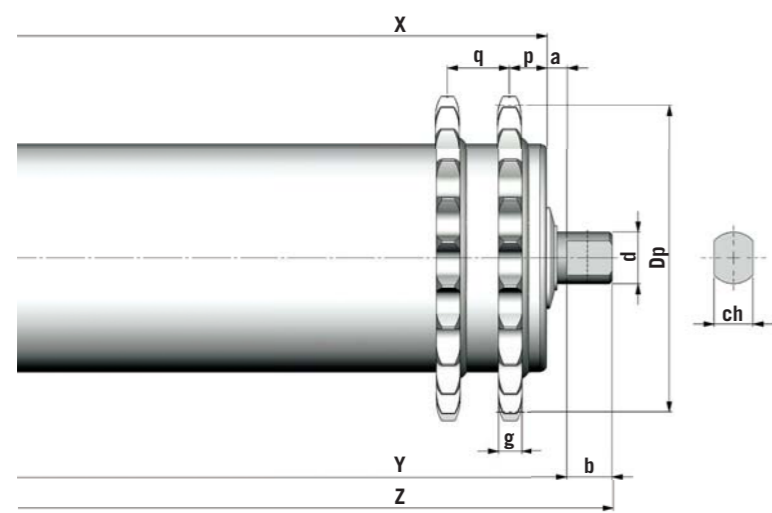


# RULLO OMEGA 2R

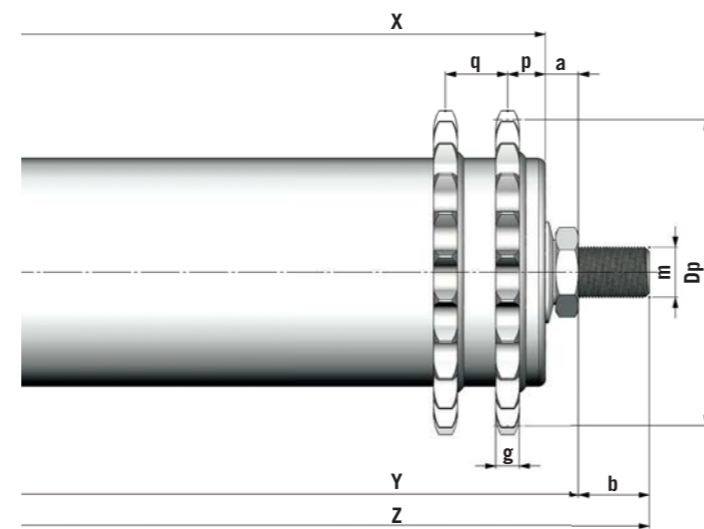
## OMEGA ROLLER 2R



EXEC B2



EXEC A



EXEC C

# RULLO OMEGA 2R

## OMEGA ROLLER 2R

TIPO TYPE	PASSO CATENA CHAIN PITCH	N° DENTI Z N. TEETH Z	Dp	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS										PESO (kg) WEIGHT (KG)	
					a	b	m	ch	p	q	g	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
60/20	1/2" x 5/16"	20	81.19	A	4	9		15	8.5	21	7	60	20	3	2.308	0.00668
				B	4	15	12x20									
				C	13	30	20									
76/20	5/8" x 3/8"	20	101.49	A	4	9		15	11.5	24	8.8	76	20	3	2.831	0.00786
				B	4	15	12x20									
				C	13	30	20									
89/20	5/8" x 3/8"	23	116.58	A	4	9		15	11.5	24	8.8	89	20	3	3.145	0.00883
				B	4	15	12x20									
				C	13	30	20									
102/20	3/4" x 7/16"	21	127.82	A	4	9		15	14.5	33	10.8	102	20	3	3.339	0.00979
				B	4	15	12x20									
				C	13	30	20									
108/20	3/4" x 7/16"	21	127.82	A	4	9		15	14.5	33	10.8	108	20	3.5	3.708	0.01148
				B	4	15	12x20									
				C	13	30	20									
60/25	1/2" x 5/16"	20	81.19	A	4	12		18	10.5	21	7	60	25	5	3.104	0.01063
				B	4	20	16x20									
				C	14	35	24									
76/25	5/8" x 3/8"	20	101.49	A	4	12		18	11.5	24	8.8	76	25	3	3.458	0.00925
				B	4	20	16x20									
				C	14	35	24									
89/25	5/8" x 3/8"	23	116.58	A	4	12		18	11.5	24	8.8	89	25	3	3.800	0.01021
				B	4	20	16x20									
				C	14	35	24									
102/25	3/4" x 7/16"	21	127.82	A	4	12		18	14.5	33	10.8	102	25	3	3.996	0.01117
				B	4	20	16x20									
				C	14	35	24									
108/25	3/4" x 7/16"	21	127.82	A	4	12		18	14.5	33	10.8	108	25	3.5	4.391	0.01287
				B	4	20	16x20									
				C	14	35	24									
89/30	5/8" x 3/8"	23	116.58	A	4	12		22	11.5	24	8.8	89	30	3	4.865	0.01191
				B	4	25	20x25									
				C	16	40	30									
102/30	3/4" x 7/16"	21	127.82	A	4	12		22	14.5	33	10.8	102	30	3	5.091	0.01287
				B	4	25	20x25									
				C	16	40	30									
108/30	3/4" x 7/16"	21	127.82	A	4	12		22	14.5	33	10.8	108	30	3.5	5.482	0.01456
				B	4	25	20x25									
				C	16	40	30									

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Other shaft configurations
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Tubo acciaio inox	Stainless steel tube
Corone in acciaio inox	Stainless steel gear
Posizioni corone diverse	Other gears positions
Zincatura a freddo	Cold galvanization
Carbonitrurazione	Carbonitriding
Rilsanizzazione	Rilsan coating
Rivestimento con gomma vulcanizzata	Vulcanized rubber coating
Rivestimento con poliuretano	Polyurethane coating
Rivestimento con guaina in PVC	PVC sheath coating
Versione per alte temperature (fino a 350°)	High temperature version (up to 350°)

# RULLO GAMMA IRL-IRLP

## GAMMA ROLLER IRL-IRLP

- RUOTA LIBERA
- COMANDO INTERNO
- FREE WHEEL
- INNER DRIVE



## RULLO GAMMA IRL-IRLP GAMMA ROLLER IRL-IRLP

I rulli GAMMA con ruota libera "RL" trovano applicazione in corsie di accelerazione e decelerazione o, più in generale, quando il collo trasportato viene immesso o prelevato dalla rulliera con velocità maggiore di quella imposta dalla motorizzazione.

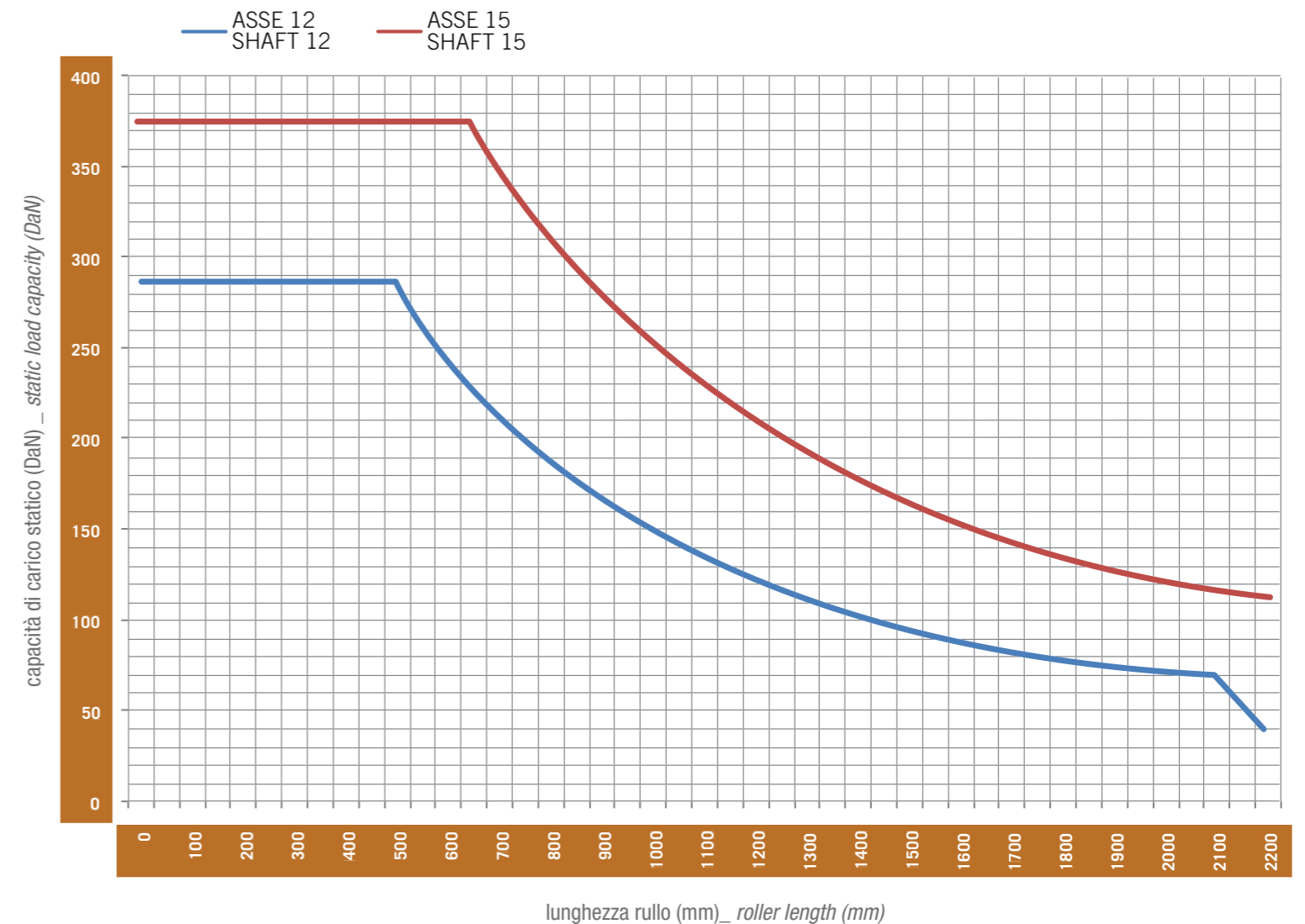
Il comando a ruota libera consente il comando in un'unica direzione mantenendo libera l'altra. Può essere applicato al rullo in entrambi i sensi di marcia: si definisce destra quando il senso di trasporto è a destra (senso di rotazione orario) e sinistra nel caso opposto.

Può essere fornito con una ruota dentata per trasmissione a catena (RL) o con una puleggia per la trasmissione con cinghia piana (RLP).

*GAMMA rollers with free wheel "RL" are used for accelerating and decelerating lanes or, generally, when the conveyed package is put on or taken off the roller conveyor at speeds greater than the speed set by the power drive. The free wheel drive controls only one direction while the other is free. This can be used on the roller in both travel directions: right when conveying is to the right (clockwise) and left when in the opposite direction. The system can be supplied with a sprocket for chain drive (RL) or with a pulley for flat belt drive (RLP).*

### Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

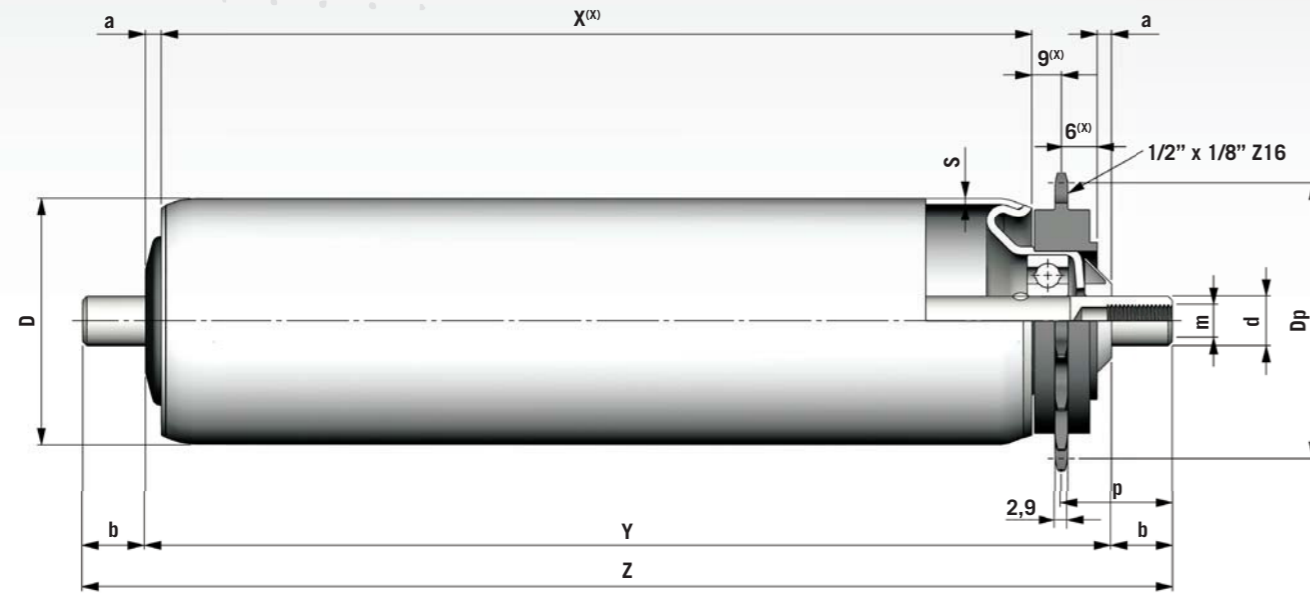
Rullo GAMMA 76/12 C RL X=800 Y=835 Z=875 M12 ZINCATO



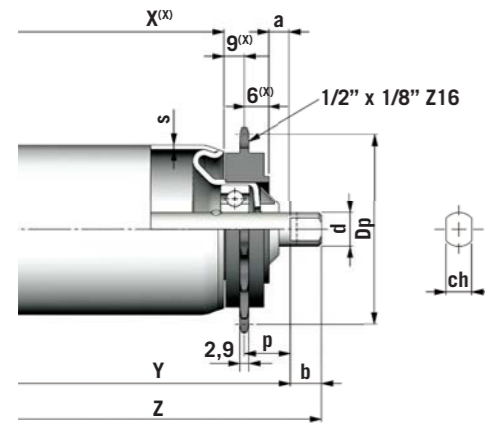


# RULLO GAMMA 1RL-1RLP

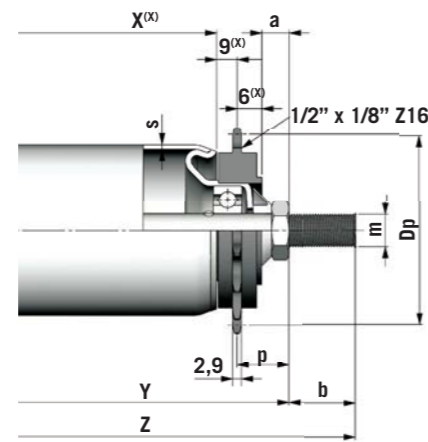
## GAMMA ROLLER 1RL-1RLP



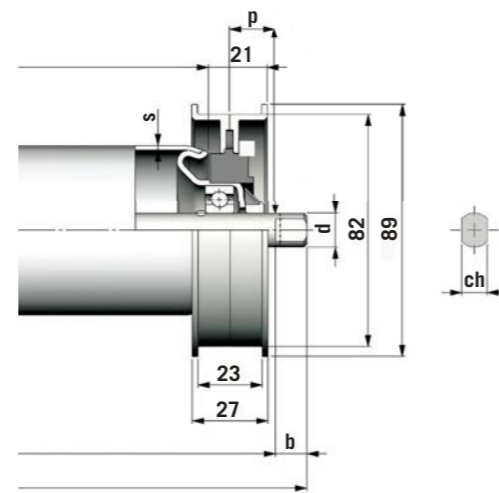
EXEC B2



EXEC A



EXEC C



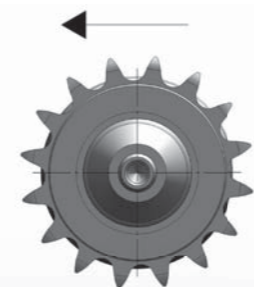
EXEC A CON PULEGGIA  
EXEC A WITH PULLEY

$X^{(0)}$ : La quota X nella direzione di trasporto SX è inferiore di 2 mm rispetto a quella DX  
 $X^{(0)}$ : The X dimension in the SX transport direction is 2 mm smaller than in the DX

$6^{(0)}$ : Per diametro  $\varnothing$  76 misura = 11 mm  
 $6^{(0)}$ : For the  $\varnothing$  76 diameter the dimension is equal to 11 mm

$9^{(0)}$ : Per diametro  $\varnothing$  76 misura = 10,5 mm  
 $9^{(0)}$ : For the  $\varnothing$  76 diameter the dimension is equal to 10,5 mm

Direzione SX - senso antiorario  
SX direction - counter-clockwise



Direzione DX - senso orario  
DX direction - clockwise

# RULLO GAMMA 1RL-1RLP

## GAMMA ROLLER 1RL-1RLP

TIPO TYPE	PASSO CATENA CHAIN PITCH	N° DENTI Z N. TEETH Z	Dp	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						PESO (kg) WEIGHT (KG)			
					a	b	m	ch	p	D	d	s	X=200	Al mm - Per mm
50/12	1/2" x 1/8"	16	65.10	A	5	10		10	12.5	50	12	1.5	0.900	0.00268
				B	3	10	8x15	20.5						
				C	10	20	12	17.5						
60/12	1/2" x 1/8"	16	65.10	A	5	10		10	12.5	60	12	1.5	1.151	0.00375
				B	3	10	8x15	20.5						
				C	10	20	12	17.5						
76/12	1/2" x 1/8"	16	65.10	A	5	10		10	17.5	76	12	2	1.303	0.00418
				B	3	10	8x15	25.5						
				C	10	20	12	22.5						
50/15	1/2" x 1/8"	16	65.10	A	5	10		12	12.5	50	15	1.5	1.055	0.00318
				B	3	10	10x15	20.5						
				C	11	25	14	18.5						
60/15	1/2" x 1/8"	16	65.10	A	5	10		12	12.5	60	15	1.5	1.306	0.00425
				B	3	10	10x15	20.5						
				C	11	25	14	18.5						
76/15	1/2" x 1/8"	16	65.10	A	5	10		12	17.5	76	15	2	1.464	0.00468
				B	4	10	10x15	25.5						
				C	12	25	14	23.5						

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Other shaft configurations
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shaft
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Tubo acciaio zincato	Galvanized steel tube
Tubo acciaio inox	Stainless steel tube
Cuscinetti 2RS	2RS bearings
Cuscinetti acciaio inox	Stainless steel bearings
Rivestimento con guaina in PVC	PVC sheath coating
Rivestimento con guaina in gomma	Rubber sheath coating

# RULLO GAMMA 1G-2G

## GAMMA ROLLER 1G-2G

PER CINGHIE TOROIDALI  
CON GOLE  
FOR ROUND BELT  
WITH GROOVES

RULLI MOTORIZZATI CON GOLE  
POWER DRIVEN ROLLERS WITH GROOVES

## RULLO GAMMA 1G-2G GAMMA ROLLER 1G-2G

I rulli GAMMA con gole per cinghie toroidali sono adatti alla realizzazione di trasportatori motorizzati ad alte velocità. Garantiscono un'elevata silenziosità. Le gole sono ricavate direttamente sul mantello.

*GAMMA rollers with grooves for round belt are suitable for higher speed power driven conveyors. They guarantee high noise. Grooves are directly on the casing.*

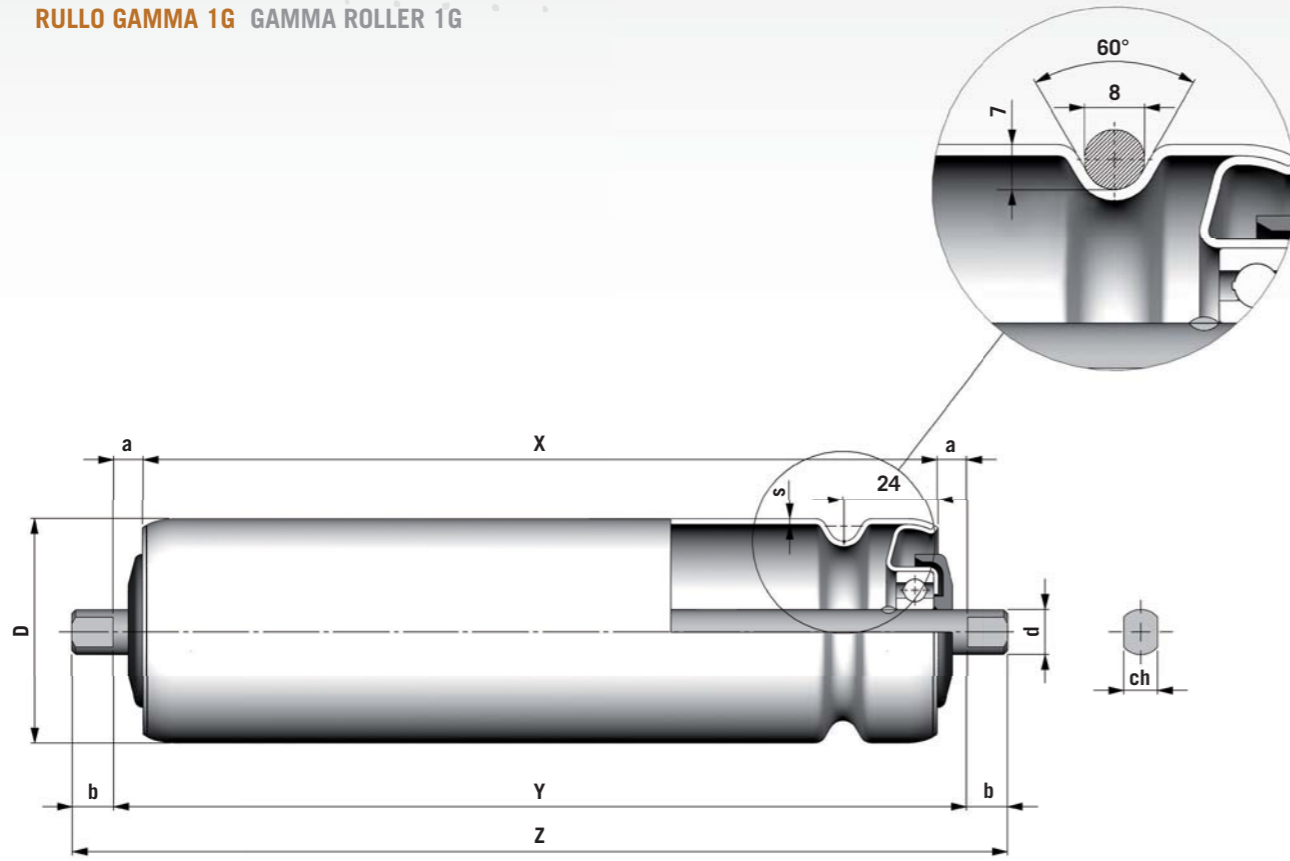
Esempio di designazione rullo - *Example of roller designation code*

Rullo GAMMA	76/12	B2	1G	X=400	Y=406	Z=426	M8x15	ZINCATO
-------------	-------	----	----	-------	-------	-------	-------	---------



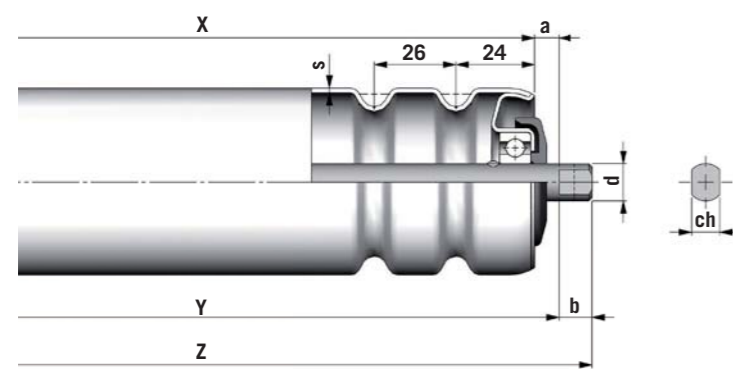
## RULLO GAMMA 1G-2G GAMMA ROLLER 1G-2G

RULLO GAMMA 1G GAMMA ROLLER 1G



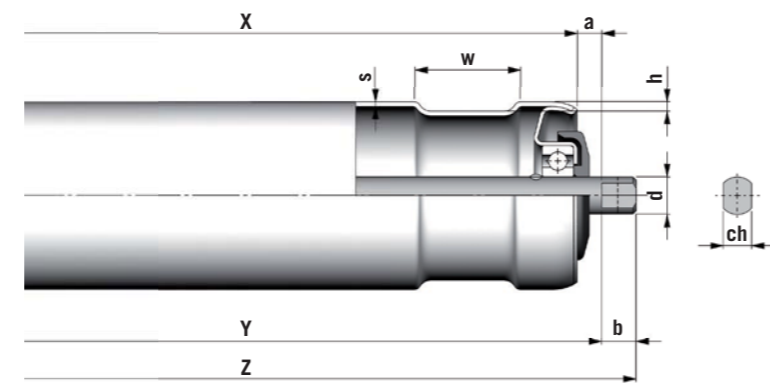
EXEC A

RULLO GAMMA 2G GAMMA ROLLER 2G



EXEC A

RULLO GAMMA GOLA PIANA GAMMA ROLLERS FLAT GROOVES

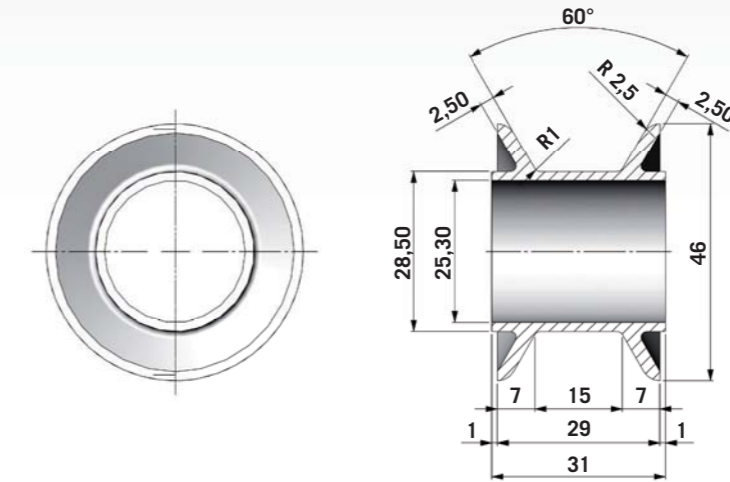


EXEC A

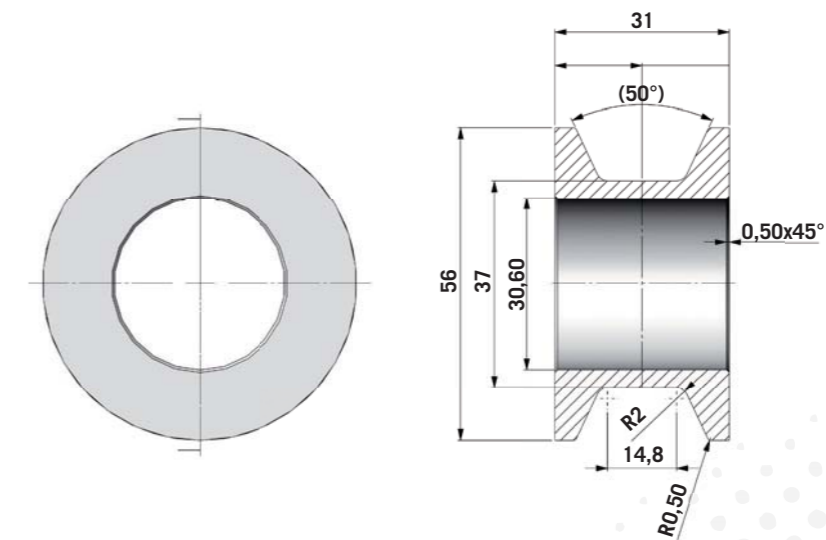
ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Posizione gole diverse	Different groove positioning
Sagome delle gole diverse	Different shaped grooves
Esecuzione su rulli di qualsiasi serie fino a Ø89	Configuration on rollers of any series up to Ø89

## PULEGGE PER CINGHIE TOROIDALI PULLEYS FOR ROUND BELTS

PULEGGA IN NYLON Ø 48/25 PER RULLI FRIZIONATI CON GOLA NYLON PULLEY Ø 48/25 FOR FRICTION ROLLERS WITH GROOVES



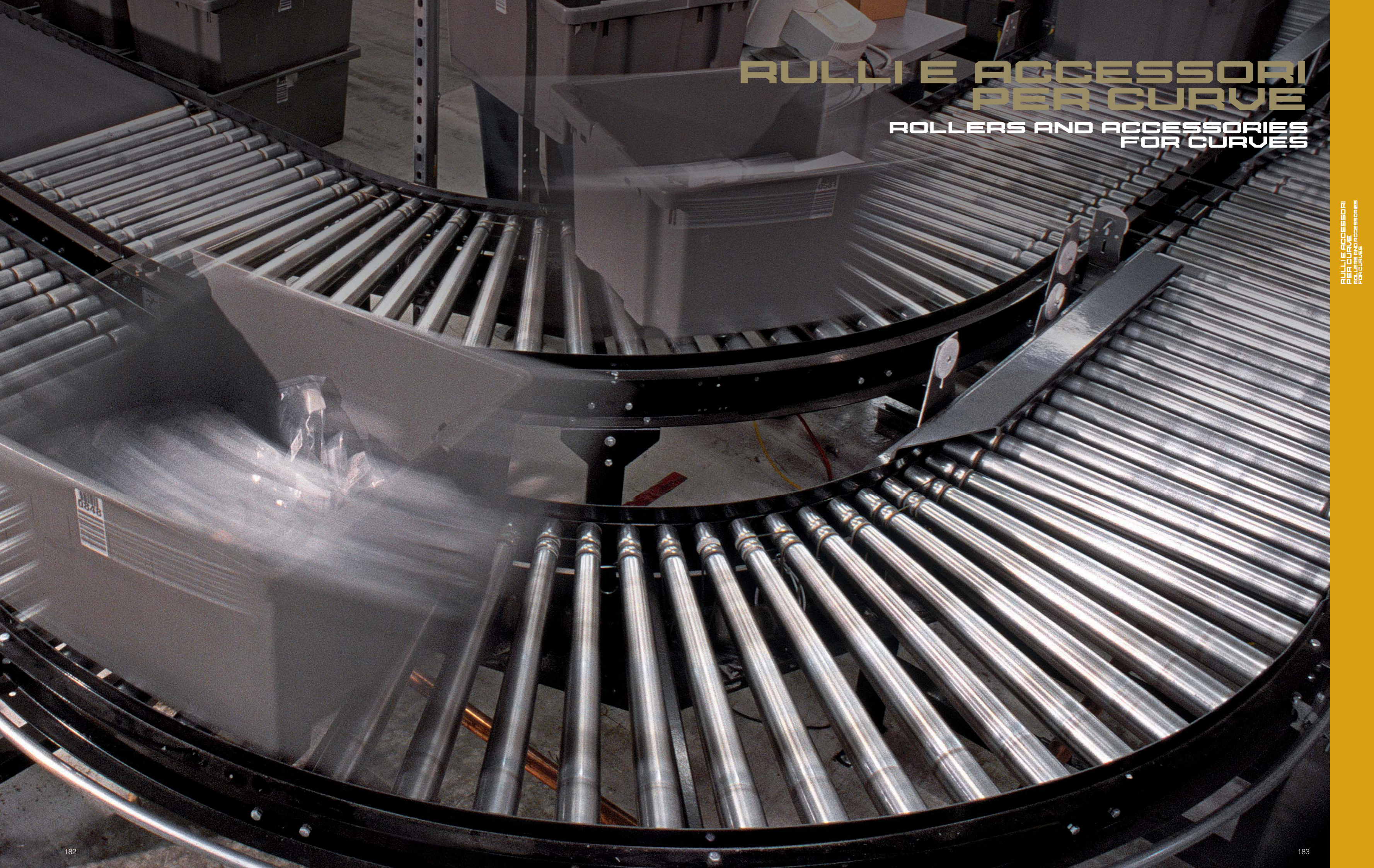
PULEGGA IN DELRIN Ø 56/30 PER RULLI FRIZIONATI CON GOLA DELRIN PULLEY Ø 56/30 FOR FRICTION ROLLERS WITH GROOVES





# RULLIE ACCESSORI PER CURVE

ROLLERS AND ACCESSORIES  
FOR CURVES



RULLIE ACCESSORI  
PER CURVE  
ROLLERS AND ACCESSORIES  
FOR CURVES





# RULLI E ACCESSORI PER CURVE

## ROLLERS AND ACCESSORIES FOR CURVES

### FOLLI IDLERS

Rullo conico Beta / Beta3 Beta / Beta3 Tapered roller	186-187
Rullo Conico Beta 24.5 Beta 24.5 Tapered roller	188
Rullo Conico Beta 34 Beta 34 Tapered roller	189
Rullo Conico Beta3 - 54 Beta3 - 54 Tapered roller	190
Rullo conico Alfa / Gamma Alfa / Gamma Tapered roller	192-195
Rulli in asse serie Alfa Alfa series Co-Axial Shaft rollers	196-197
Asse con rotelle Shaft with wheels	198-199

### MOTORIZZATI POWER DRIVEN

Rullo conico Beta / Beta3 Beta / Beta3 Tapered roller	200-201
Rullo Conico Beta 24.5 Beta 24.5 Tapered roller	202-203
Rullo Conico Beta 34 Beta 34 Tapered roller	204-205
Rullo Conico Beta3 - 54 Beta3 - 54 Tapered roller	206-207
Rullo conico Gamma Gamma Tapered roller	208-211



# RULLO CONICO BETA / BETA3

## BETA / BETA3 TAPERED ROLLER

FOLLI  
IDLERS



## RULLO CONICO BETA / BETA3 BETA / BETA3 TAPERED ROLLER

I rulli conici BETA / BETA3 sono costituiti da un'anima in acciaio sulla quale sono calettati dei settori troncoconici in materiale termoplastico.

Nella versione BETA, le testate, comprese le piste di rotolamento sono in materiale termoplastico.

Nella versione BETA3 le testate sono in materiale termoplastico e montano cuscinetti tipo 6202 lubrificati a vita.

*BETA / BETA3 tapered rollers have a steel core flush fitted in sections with thermoplastic tapered stub.*

*In the BETA version, bushes and sliding tracks are thermoplastic.*

*In the BETA3 version, bushes are thermoplastic with pre-lubricated and sealed for life type 6202 bearings.*

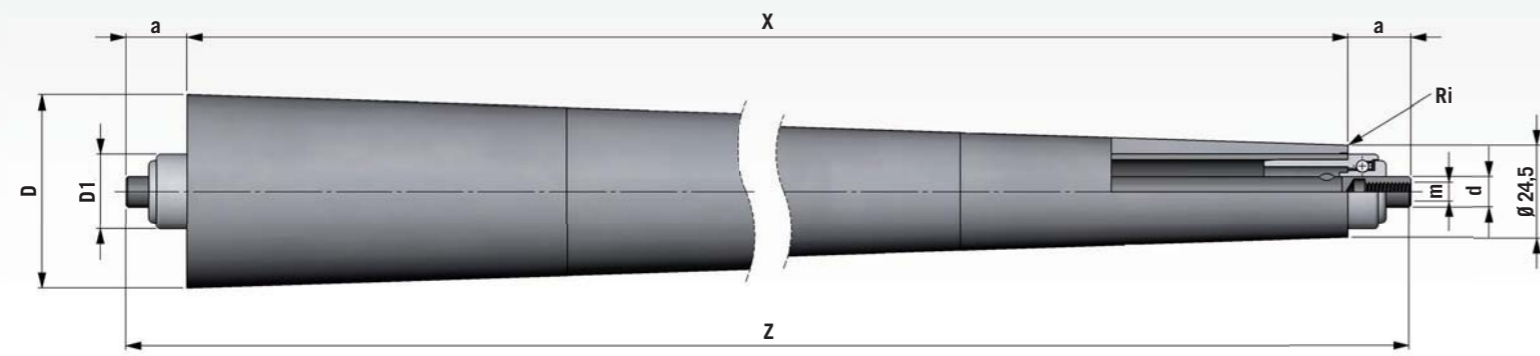
### Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo CONICO BETA 24,5/8 C X=302 Y=332 Z=356 M8 ASSE INOX

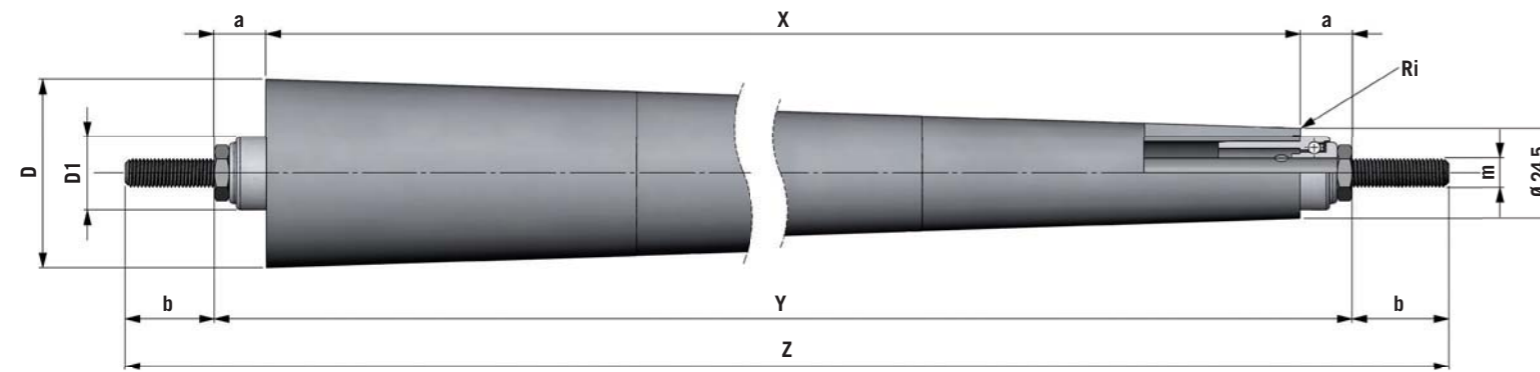
Rullo CONICO BETA3 54/12 C X=390 Y=422 Z=458 M12 TUBO INOX



## RULLO CONICO BETA 24.5 BETA 24.5 TAPERED ROLLER



EXEC B2



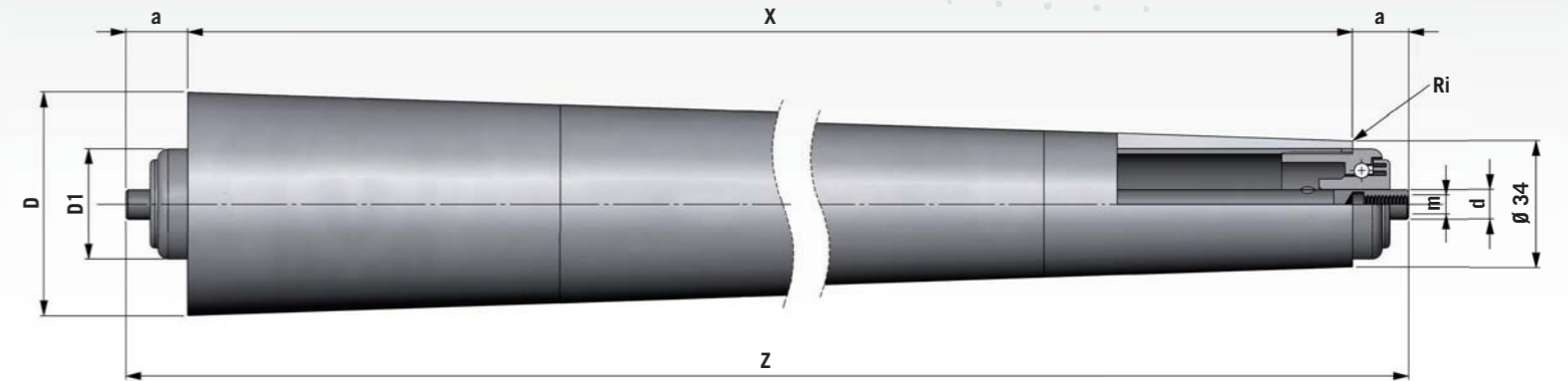
EXEC C

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						X=202		X=302		X=402		X=502	
		a	b	m	D1	d	Ri	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)
24,5/8	B2	12		5x12	20	8	373	37.7	0.283	44.4	0.383	50.9	0.480	57.5	0.599
	B3	10	8												
	C	15	12	8											

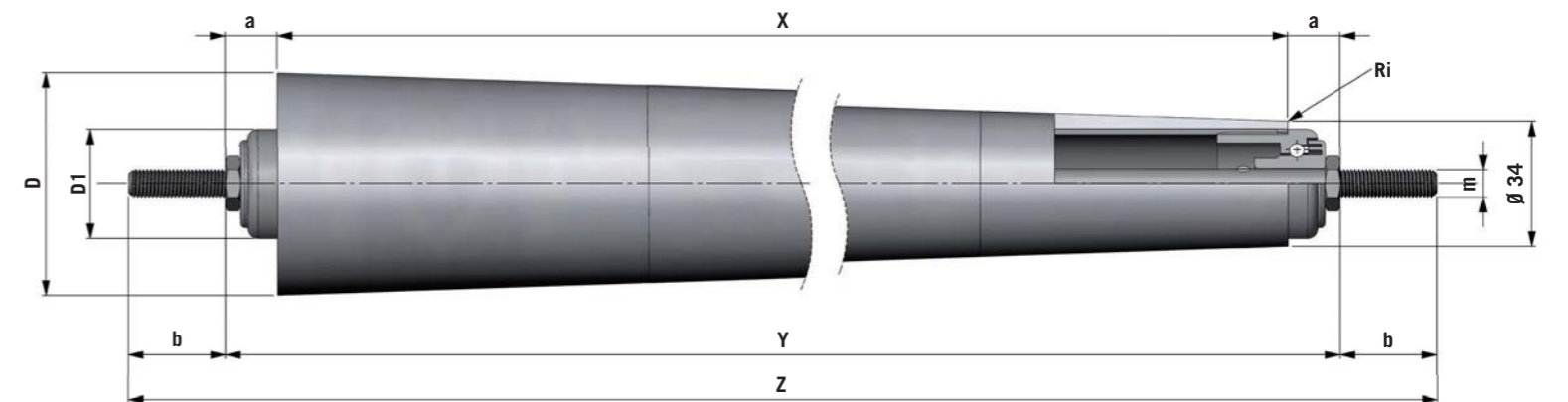
Carico Massimo 10 (DaN) - Max. Load 10 (DaN)

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Different shaft configurations
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shaft
Anima interna acciaio inox	Stainless steel core
Cuscinetti acciaio inox	Stainless steel bearings

## RULLO CONICO BETA 34 BETA 34 TAPERED ROLLER



EXEC B2



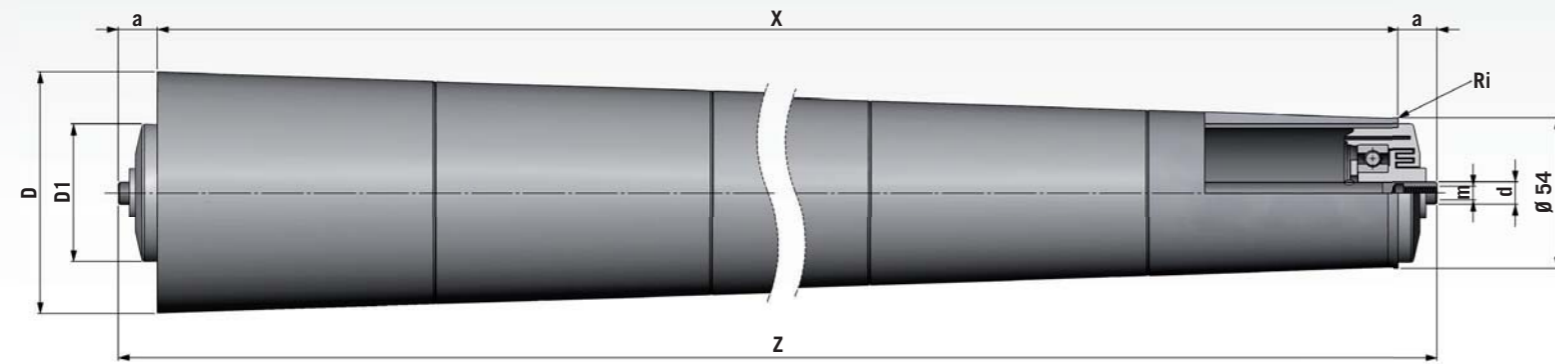
EXEC C

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						X=283		X=383		X=483		X=583	
		a	b	m	D1	d	Ri	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)
34/8	B2	12		5x12	30	8	500	53,2	0,458	59,9	0,743	66,7	0,925	73,5	1,125
	B3	10,5	8												
	C	16,5	12	8											
34/10	B2	12		6x15	30	10	500	53,2	0,520	59,9	0,828	66,7	1,033	73,5	1,250
	B3	10,5	8												
	C	16,5	12	10											

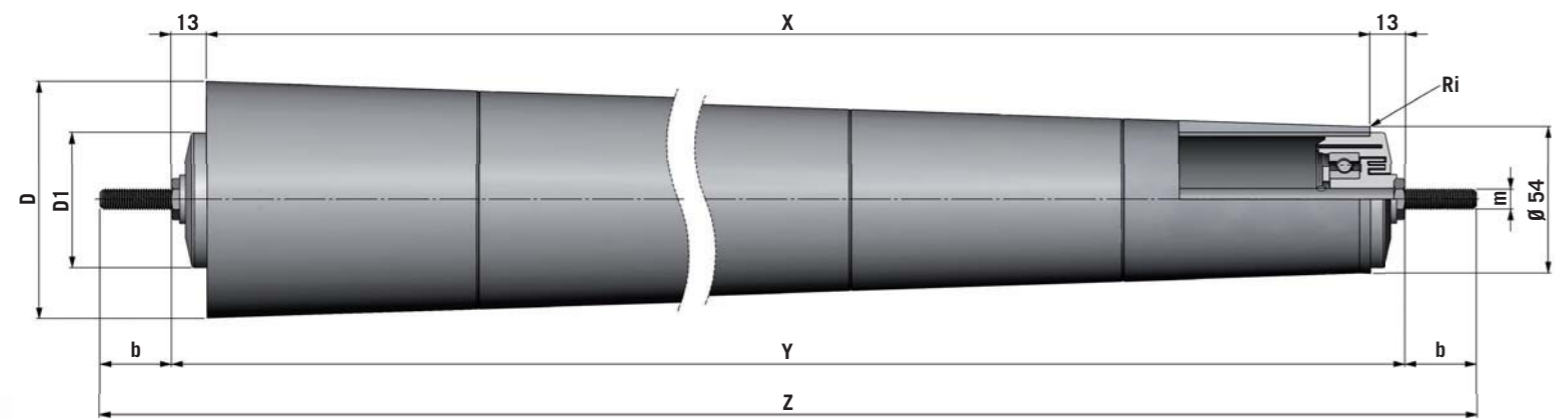
Carico Massimo 10 (DaN) - Max. Load 10 (DaN)

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Different shaft configurations
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shaft
Anima interna acciaio inox	Stainless steel core
Cuscinetti acciaio inox	Stainless steel bearings

## RULLO CONICO BETA3 - 54 BETA3 - 54 TAPERED ROLLER



EXEC B2



EXEC C

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						X=390		X=490		X=590		X=690		X=790		X=890		X=990	
		a	b	m	D1	d	Ri	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)
54/12	B2	10		8x15	50	12	800	80.1	1.470	86.9	1.870	93.6	2.260	100.4	2.670	107.1	3.100	113.9	3.540	120.9	3.980
	C	16	18	12																	
54/14	B2	10		10x20	50	14	800	80.1	1.740	86.9	2.030	93.6	2.740	100.4	3.270	107.1	3.800	113.9	4.520	120.9	4.900
	C	17	22	14																	

Carico Massimo 10 (DaN) - Max. Load 10 (DaN)

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Different shaft configurations
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shaft
Anima interna acciaio inox	Stainless steel core
Cuscinetti acciaio inox	Stainless steel bearings



# RULLO CONICO ALFA/GAMMA

## ALFA/GAMMA TAPERED ROLLER

FOLLI  
IDLERS



## RULLO CONICO ALFA/GAMMA ALFA/GAMMA TAPERED ROLLER

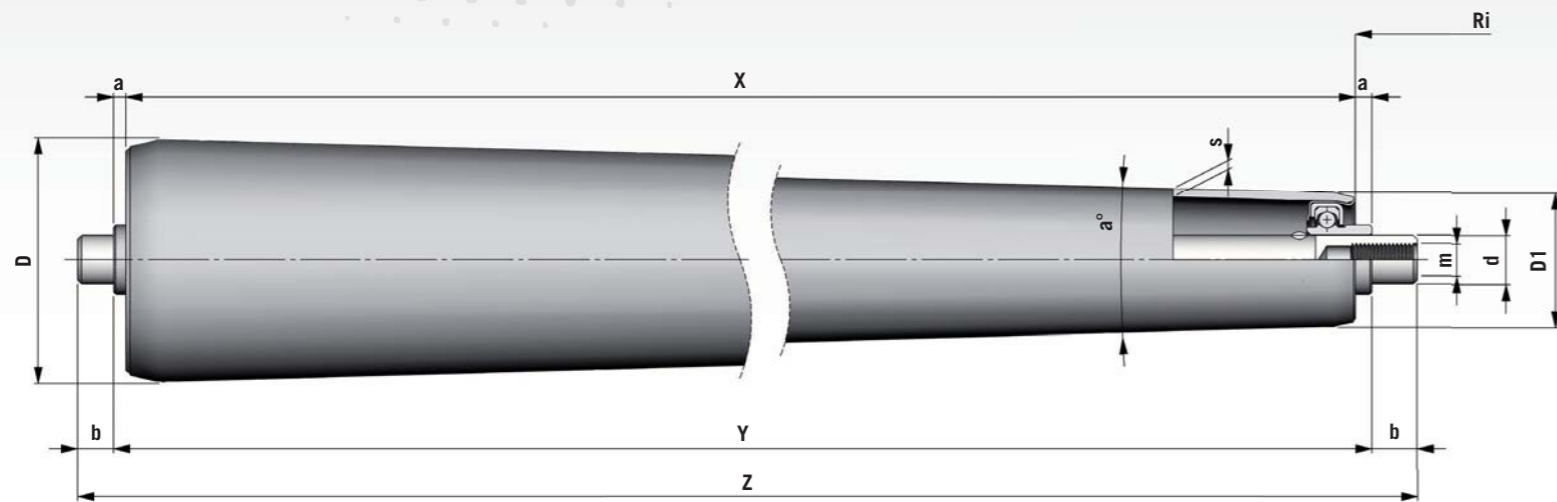
I rulli conici ALFA/GAMMA sono costituiti da un mantello in acciaio. Nei rulli conici ALFA i cuscinetti radiali sono prelubrificati, con piste di rotolamento cementate e temprate. Nella serie GAMMA i cuscinetti tipo 6201 e 6202 sono lubrificati a vita e protetti da un parapolvere in materiale termoplastico.

*ALFA/GAMMA Tapered rollers have a steel casing. ALFA tapered rollers have prelubricated radial bearings with hardened and tempered rails. The GAMMA series has pre-lubricated and sealed for life type 6201 and 6202 bearings which protected by a thermoplastic dust guard.*

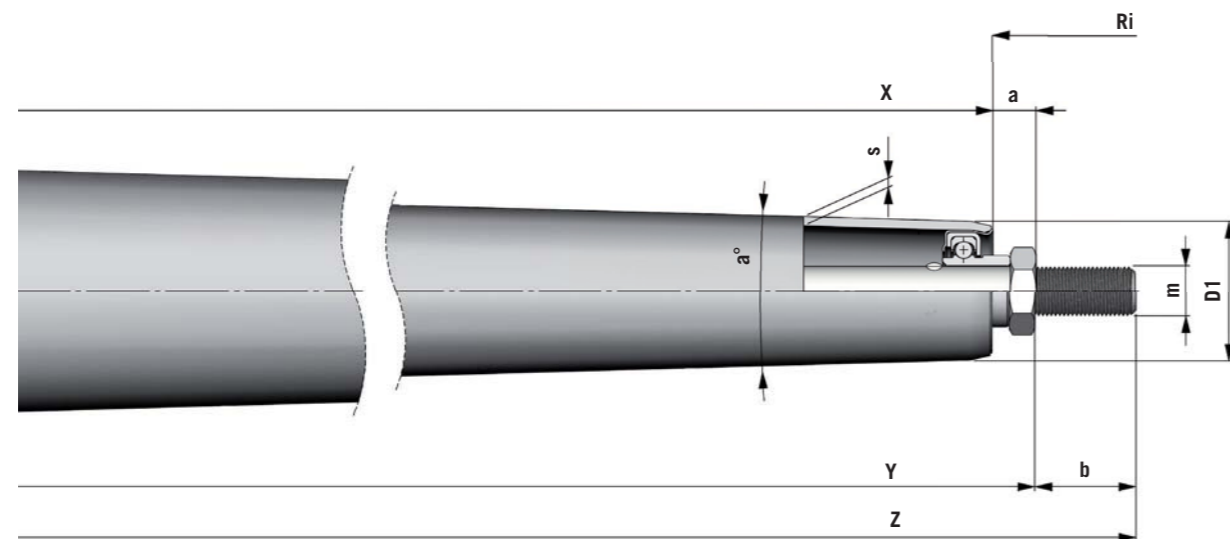
Esempio di designazione rullo - *Example of roller designation code*

Rullo CONICO ALFA 60-36/12 B3 X=500 Y=506 Z=526 TUBO ZINCATO

## RULLO CONICO ALFA/GAMMA ALFA/GAMMA TAPERED ROLLER



EXEC B2 ACCIAIO  
EXEC B2 STEEL



EXEC C ACCIAIO  
EXEC C STEEL

## RULLO CONICO ALFA/GAMMA ALFA/GAMMA TAPERED ROLLER

X	TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						s	Ri	a (°)	PESO (KG) WEIGHT (KG)
			a	b	m	D	D1	d				
300	50/34	B2	3	10	8x15	50	34	12	1.5	595	3.27	0.964
		B3	3	10	12							
		C	10	20	12							
400	60/41	B2	3	10	8x15	60	41	12	1.5	820	2.86	1.390
		B3	3	10	12							
		C	10	20	12							
500	60/36	B2	3	10	8x15	60	36	12	1.5	720	2.86	1.695
		B3	3	10	12							
		C	10	20	12							
600	60/31	B2	3	10	8x15	60	31	12	1.5	620	2.86	2.000
		B3	3	10	12							
		C	10	20	12							
700	60/38	B2	3	10	8x15	60	38	12	1.5	1160	1.87	2.305
		B3	3	10	12							
		C	10	20	12							
800	60/34,5	B2	3	10	8x15	60	34.5	12	1.5	1060	1.87	2.610
		B3	3	10	12							
		C	10	20	12							
900	60/31	B2	3	10	8x15	60	31	12	1.5	960	1.87	2.915
		B3	3	10	12							
		C	10	20	12							

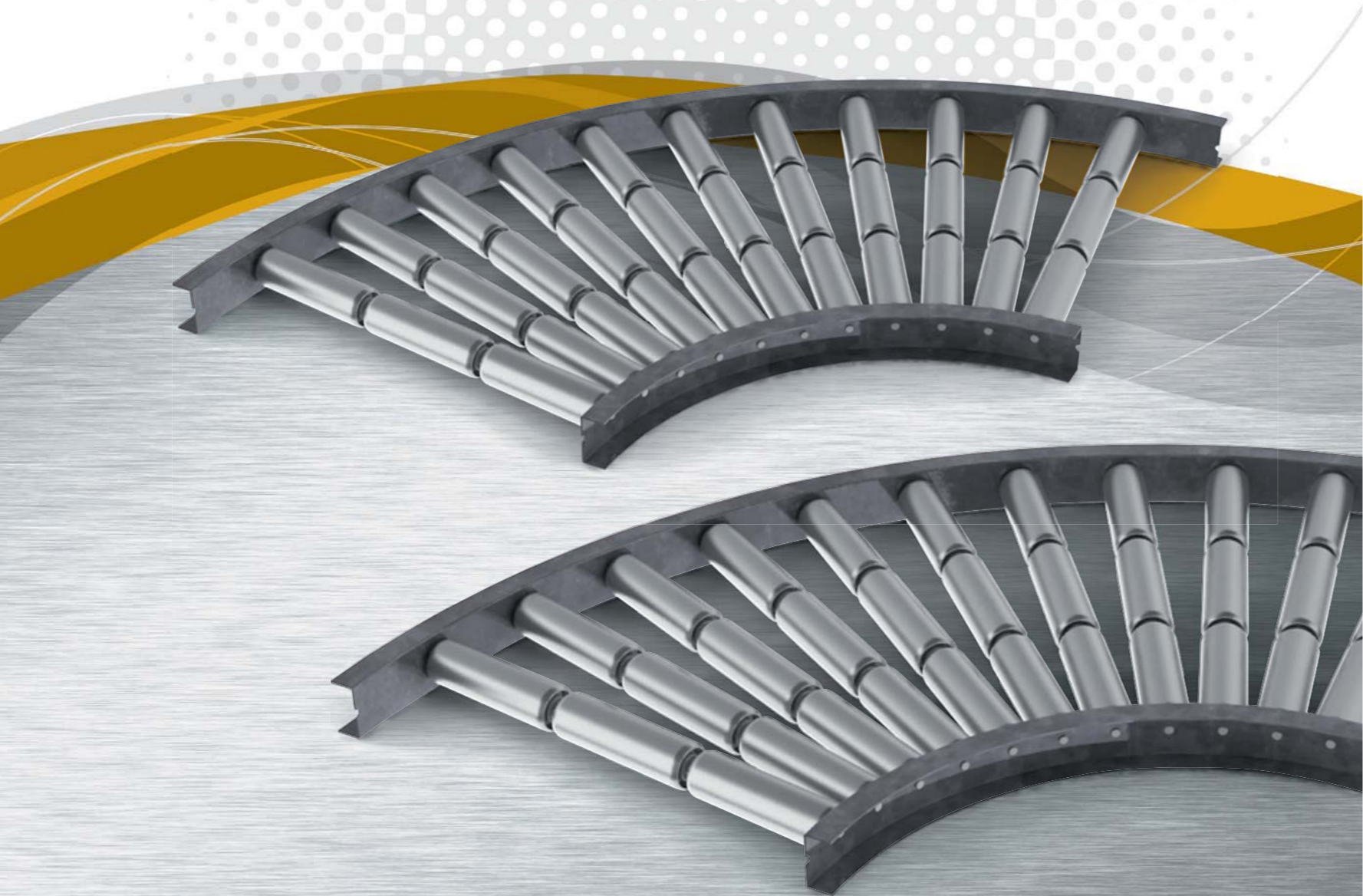
ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Diametri di assi e tubi diversi	Different shaft and tube diameters
Esecuzioni assi diverse	Different shaft configurations
Lunghezze diverse	Different lengths
Conicità diverse	Different taperings
Raggi interni diversi	Different internal radius
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shafts
Tubo acciaio zincato	Galvanized steel tubes
Cuscinetto acciaio inox	Stainless steel bearings



# RULLI IN ASSE SERIE ALFA

## ALFA SERIES CO-AXIAL SHAFT ROLLERS

FOLLI  
IDLERS



## RULLI IN ASSE SERIE ALFA ALFA SERIES CO-AXIAL SHAFT ROLLERS

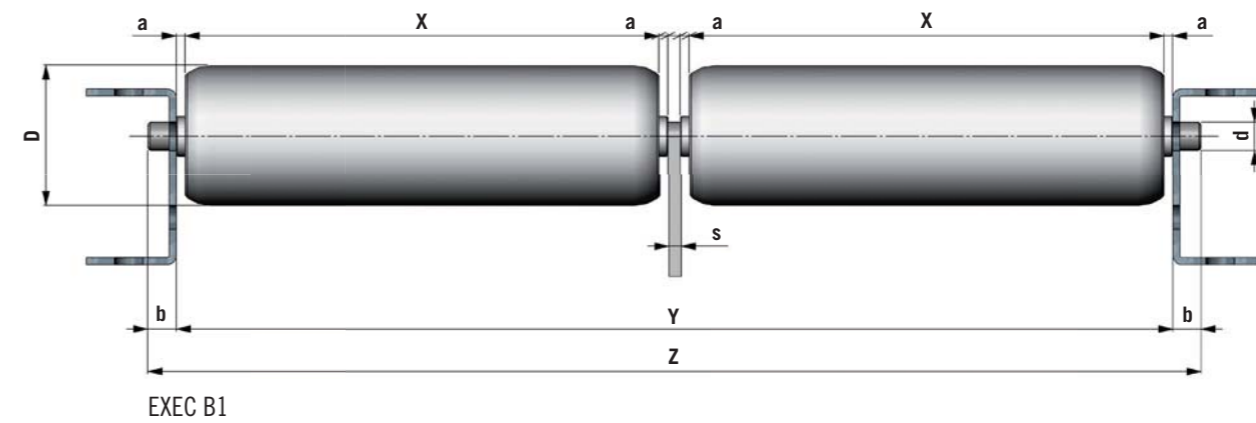
I rulli in asse serie ALFA sono due o più rulli montati su uno stesso asse. Il primo è generalmente fisso, gli altri sfilabili. Per il trasporto di colli pesanti è consigliabile sostenere la parte centrale dell'asse con la struttura portante, per evitare flessioni dell'asse.

ALFA series rollers have two or more rollers co-axially mounted on the same shaft. The first is generally fixed while the others are extendable. To convey heavy duty packages, substituting the central shaft section with a supporting structure to keep shaft from flexing is suggested.

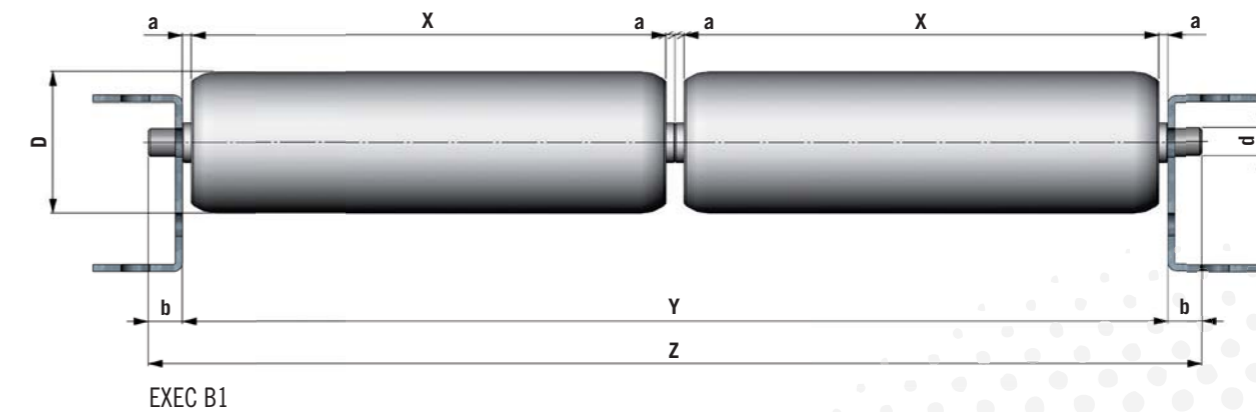
Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo DOPPIO ALFA 60/12 B3 X=250 Y=520 Z=540 s=8 ZINCATO

### RULLI IN ASSE ALFA CON SOSTEGNO ALFA CO-AXIAL SHAFT ROLLERS WITH SUPPORT



### RULLI IN ASSE ALFA SENZA SOSTEGNO ALFA CO-AXIAL SHAFT ROLLERS WITHOUT SUPPORT

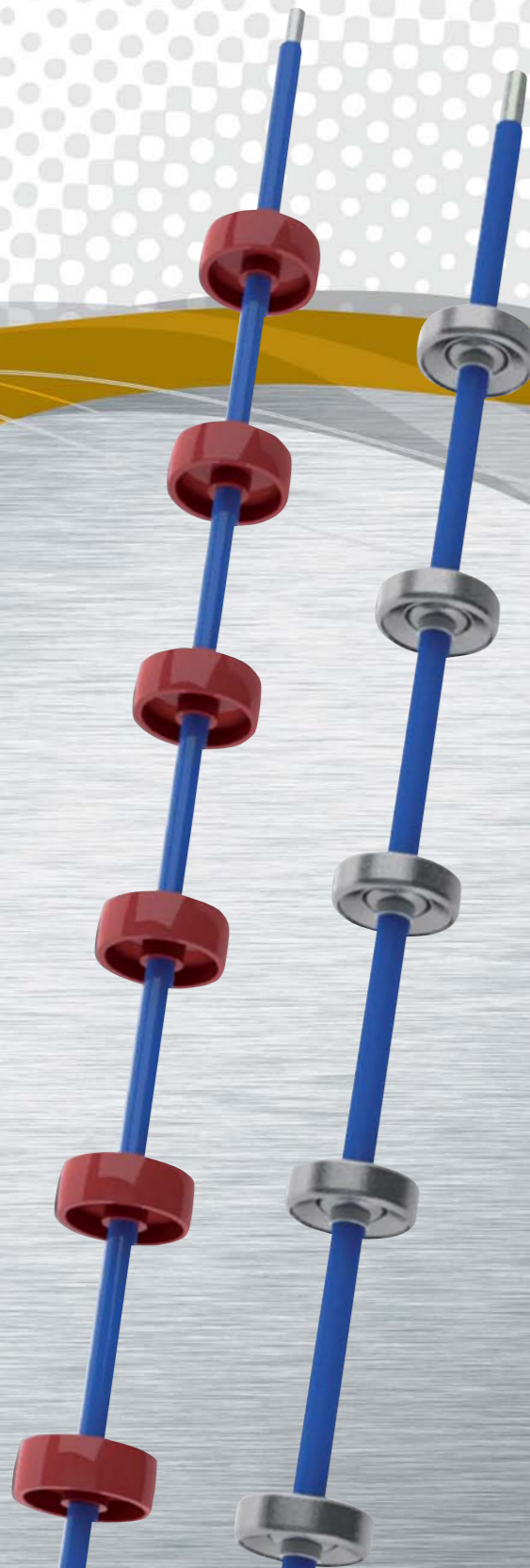




# ASSE CON ROTELLE

## SHAFT WITH WHEELS

FOLLI  
IDLERS



# ASSE CON ROTELLE

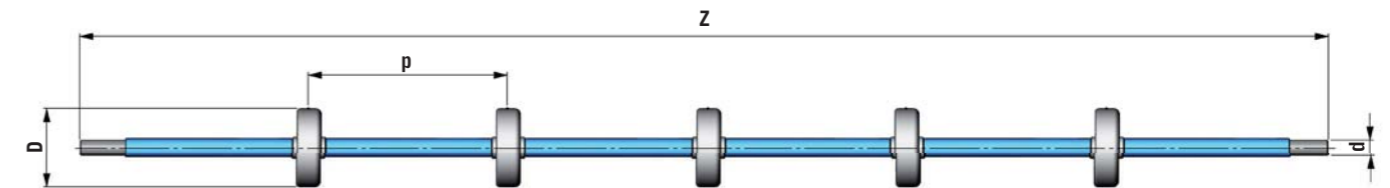
## SHAFT WITH WHEELS

Le rotelle possono essere in acciaio zincato o in materiale termoplastico, e vengono montate sull'asse distanziate tra di loro. Le rotelle in materiale termoplastico, garantiscono maggiore silenziosità e resistenza alla corrosione ed agli agenti chimici. In funzione del peso trasportato, si possono sostenere al centro con uno o più appoggi.

*Skatewheels can be manufactured of galvanized steel or thermoplastic material. They are mounted at specific distances on the shaft. Thermoplastic skatewheels guarantee greater silence and resistance to corrosion and chemical agents. Based on weight conveyed, one or more supports can be placed at the center.*

Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Asse con rotelle B2 48/8 Fe P= Z=



TIPO ROTELLA SKATEWHEEL TYPE	D	d	p
Fe	48	8	a richiesta optional
Fe	48	10	a richiesta optional
Mat. plastico Plastic Mat.	48	8	a richiesta optional
Mat. plastico Plastic Mat.	48	10	a richiesta optional

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Asse in acciaio inox	Stainless steel shaft



# RULLO CONICO BETA / BETA3

## BETA / BETA3 TAPERED ROLLER

MOTORIZZATI  
POWER DRIVEN



## RULLO CONICO BETA / BETA3 BETA / BETA3 TAPERED ROLLER

I rulli conici BETA / BETA3 "CI" sono costituiti da un'anima in acciaio sulla quale sono calettati dei settori troncoconici in materiale termoplastico. Nella versione BETA, le corone sono calettate e saldate direttamente sull'anima centrale in acciaio. Le testate, comprese le piste di rotolamento sono in materiale termoplastico. Nella versione BETA3 testate e pignoni sono in materiale termoplastico e montano cuscinetti tipo 6202 lubrificati a vita.

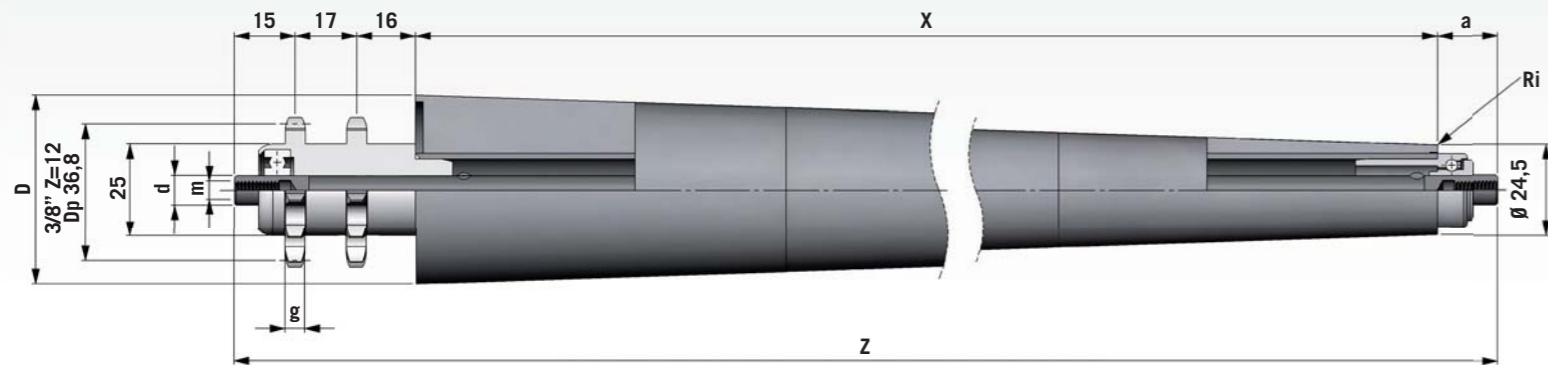
*BETA / BETA3 "CI" tapered rollers have a steel core with thermoplastic tapered stubs flush fitted in sections. Pinion sprockets are flush fitted and welded directly to the steel central core for the BETA version. Headers and sliding tracks are thermoplastic. For the Beta 3 version, bushes and sprockets are thermoplastic with pre-lubricated and sealed for life type 6202 bearings.*

### Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

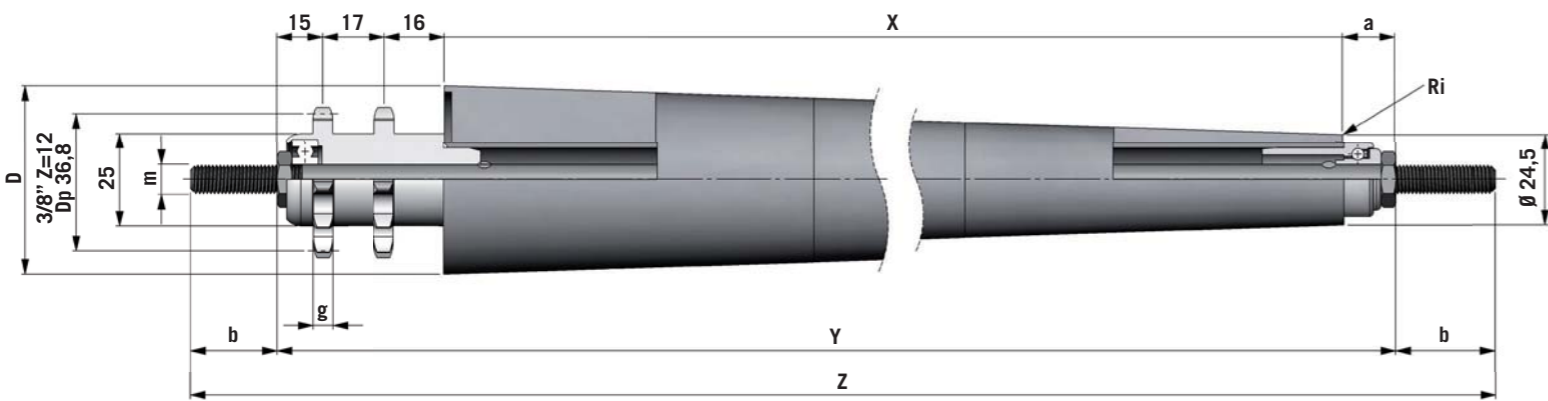
Rullo CONICO BETA 34/10 C CI 2R 3/8" Z=16 X=383 Y=450 Z=480 M10 ASSE ZINCATO

Rullo CONICO BETA3 54/14 C CI 2R 1/2" Z=14 X=390 Y=471 Z=515 M14

## RULLO CONICO BETA 24.5 BETA 24.5 TAPERED ROLLER



EXEC B2



EXEC C

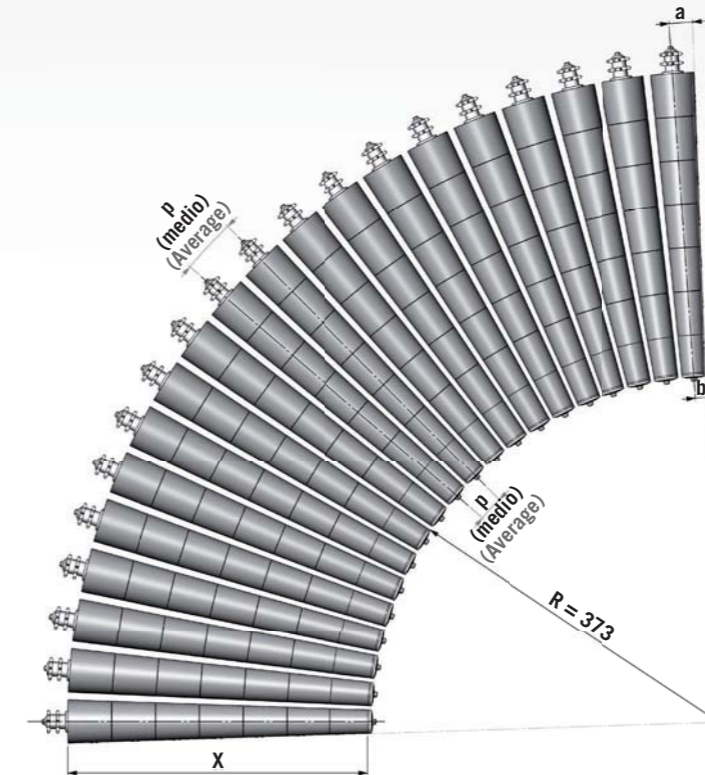
TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS					X=202		X=302		X=402		X=502	
		a	b	m	d	Ri	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)
24,5/8	B2	12		5x12	8	373	37,7	0,293	44,4	0,393	50,9	0,490	57,5	0,609
	C	15	12	8										

Carico Massimo 10 (DaN) - Max. Load 10 (DaN)

MOTORIZZAZIONI DISPONIBILI - AVAILABLE POWER DRIVES							
PASSO CATENA CHAIN PITCH	N° DENTI Z N. TEETH Z	Ø PRIM. Ø PRIM.	DIMENSIONI - DIMENSIONS				
			p	q	r	g	d1
3/8" x 7/32"	12	48,82	15	17	16	5	30

## RULLO CONICO BETA 24.5 BETA 24.5 TAPERED ROLLER

RULLI CONICI BETA CI 2R - 24,5 CURVA PIANA 90° TAPERED ROLLERS BETA CI 2R - 24,5 90° FLAT CURVE



CURVA A 90° CON RULLI BETA CONICI CI 2R - 24,5 90° CURVE WITH TAPERED ROLLERS BETA CI 2R - 24,5

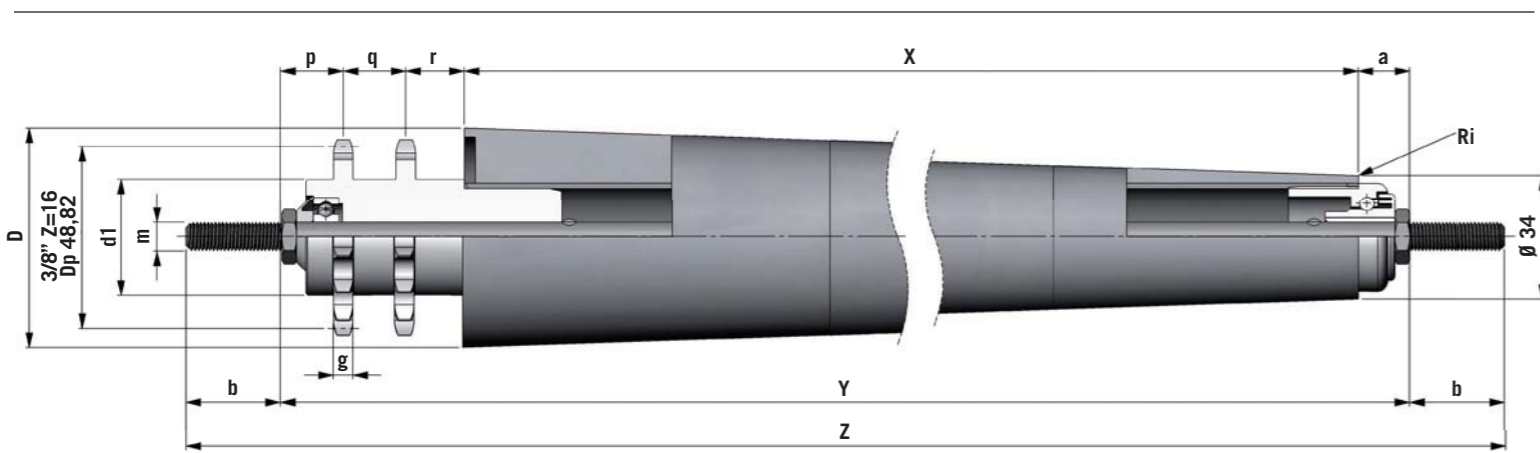
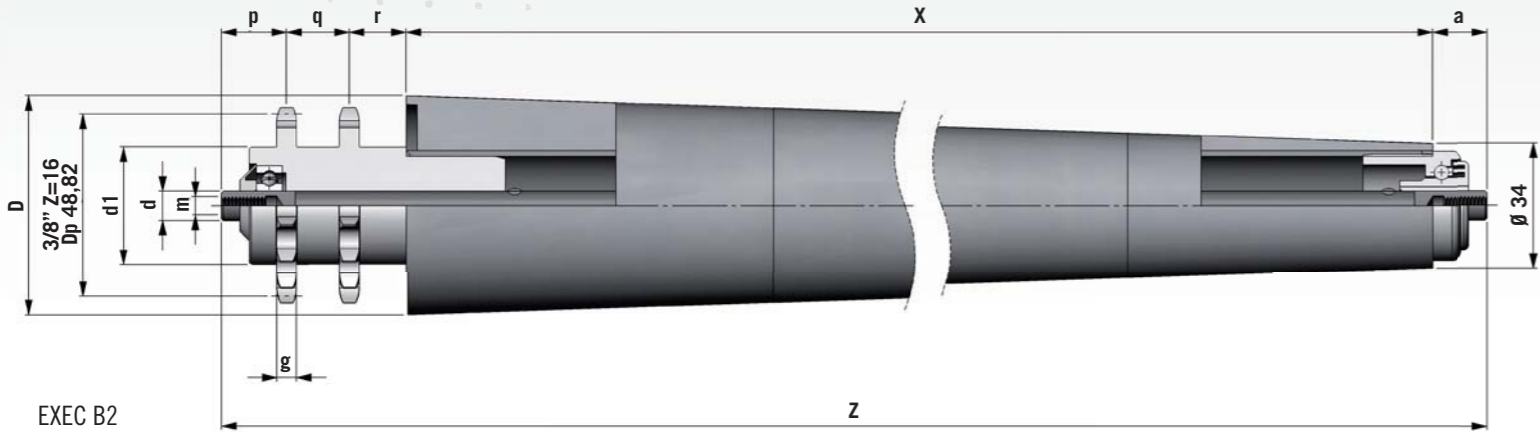
N° di rulli per curva N. of rollers per curve		X			
		202	302	402	502
19	N° passi anello di catena N. of chain link pitches	22	24	26	28
	P	49.4	58.9	68.5	78.6
	p	28.7	29.5	30.1	30.8
	a	42.9	35.9	28	15.6
	b	25	17.9	12.5	6.2
20	N° passi anello di catena N. of chain link pitches	22	24	25 (*)	27 (*)
	P	49.4	58.9	63.6	73.2
	p	28.7	29.5	28	28.7
	a	18.2	6.5	40.3	55.1
	b	10.7	3.2	17.4	10.7
21	N° passi anello di catena N. of chain link pitches	21 (*)	23 (*)	25 (*)	26
	P	44.4	54	63.6	68.3
	p	25.8	27	28	27.4
	a	43.5	26	8.5	40
	b	25.4	13.5	3.4	9.4
22	N° passi anello di catena N. of chain link pitches	21 (*)	22	24	25 (*)
	P	44.4	19.1	58.7	63.4
	p	25.8	24.6	25.8	24.9
	a	21.3	50.5	28.2	57.2
	b	12.5	25	12.5	21.9

(\*) : Anelli di catena con falsamaglia (\*) : Chain links with false mesh



# RULLO CONICO BETA 34

## BETA 34 TAPERED ROLLER



EXEC C

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS					X=283		X=383		X=483		X=583	
		a	b	m	d	Ri	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)
34/8	B2	12		5x12	8	500	53,2	0,668	59,9	0,953	66,7	1,135	73,5	1,335
	C	15,5	12	8										
34/10	B2	12		6x10	10	500	53,2	0,690	59,9	0,998	66,7	1,203	73,5	1,420
	C	16,5	15	10										

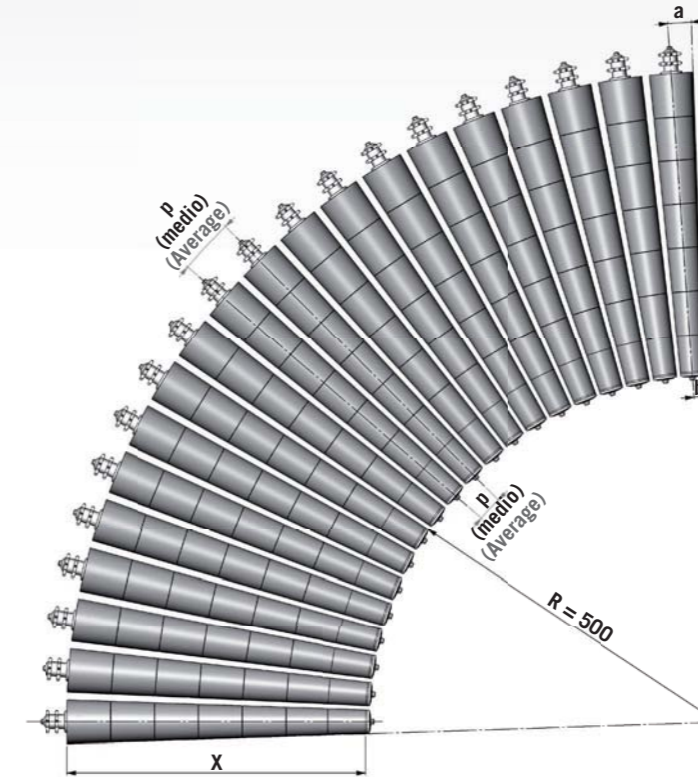
Carico Massimo 10 (DaN) - Max. Load 10 (DaN)

MOTORIZZAZIONI DISPONIBILI - AVAILABLE POWER DRIVES							
PASSO CATENA CHAIN PITCH	N° DENTI Z N. TEETH Z	Ø PRIM. Ø PRIM.	DIMENSIONI - DIMENSIONS				
			p	q	r	g	d1
3/8" x 7/32"	16	48,82	13	15	16	5	30
				17,5			

# RULLO CONICO BETA 34

## BETA 34 TAPERED ROLLER

RULLI CONICI BETA CI 2R - 34 CURVA PIANA 90° TAPERED ROLLERS BETA CI 2R - 34 90° FLAT CURVE



CURVA A 90° CON RULLI BETA CONICI CI 2R - 34 90° CURVE WITH TAPERED ROLLERS BETA CI 2R - 34

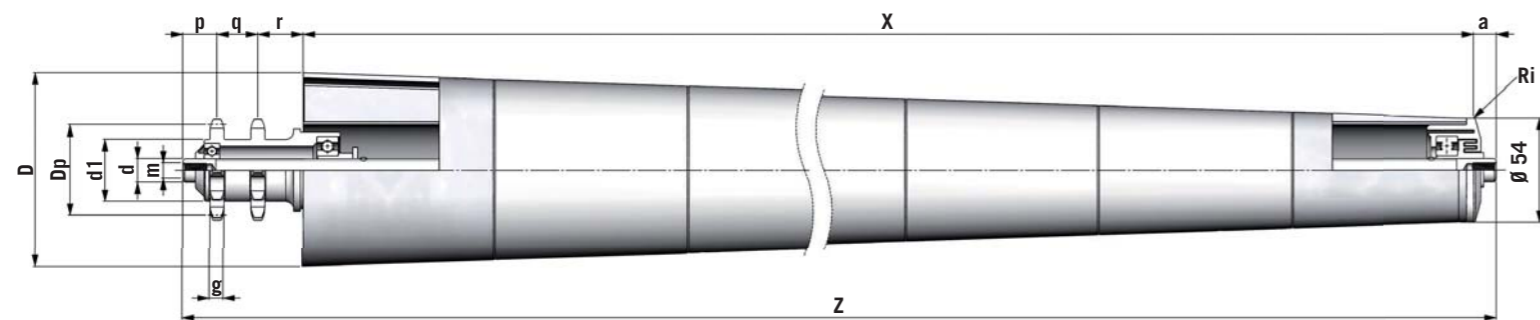
N° di rulli per curva N. of rollers per curve		X			
		283	383	483	583
19	N° passi anello di catena N. of chain link pitches	30	32	34	36
	P	68.5	78.5	67.6	97.1
	p	40.3	41.3	41.6	42
	a	34.4	22.7	19.3	12.3
	b	20.3	11.3	8.6	5
20	N° passi anello di catena N. of chain link pitches	29 (*)	31 (*)	33 (*)	35 (*)
	P	63.6	73.2	62.7	92.3
	p	37.5	38.5	39.3	39.9
	a	46.5	33.8	22.1	9.4
	b	26.8	17.3	9.7	4
21	N° passi anello di catena N. of chain link pitches	29 (*)	30	32	34
	P	63.6	68.3	78.4	87.4
	p	37.5	35.9	37.2	37.8
	a	14.7	46.2	23.7	12.2
	b	8	24	11	5
22	N° passi anello di catena N. of chain link pitches	28	30	31 (*)	33 (*)
	P	58.7	68.3	73	82.6
	p	34.6	35.9	34.6	35.7
	a	34.4	12.1	41.2	18.9
	b	19.7	6.1	19.7	8.2

(\*) : Anelli di catena con falsamaglia (\*) : Chain links with false mesh

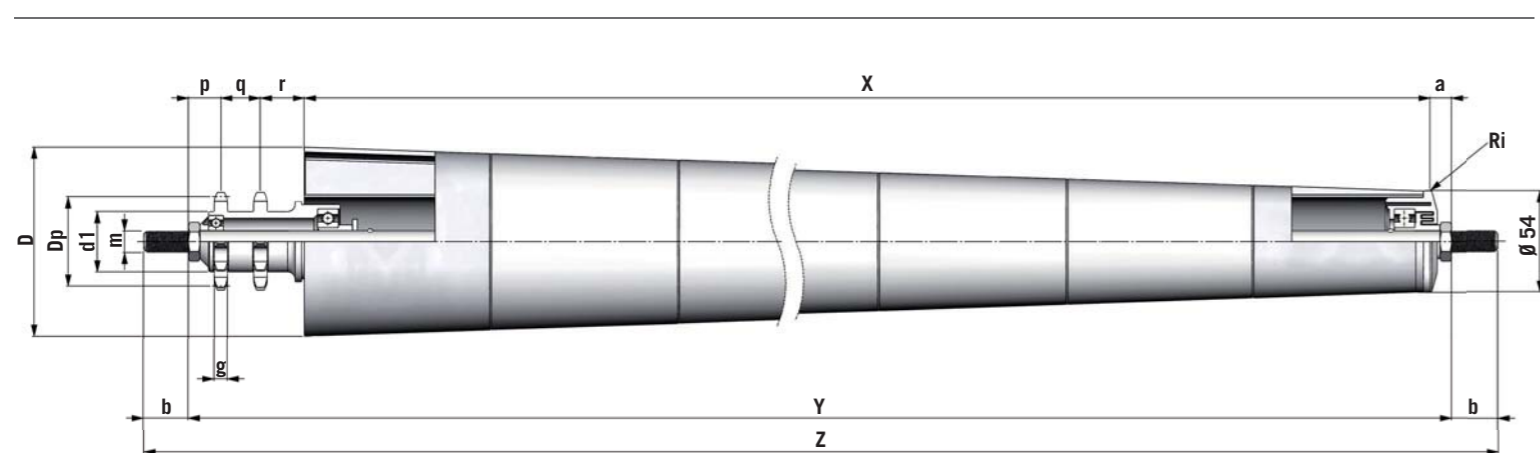
# RULLO CONICO BETA3 - 54

## BETA3 - 54 TAPERED ROLLER

RULLO CONICO BETA3 PVC PVC TAPERED ROLLER BETA3



EXEC B2



EXEC C

TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS					X=390		X=490		X=590		X=690		X=790		X=890		X=990	
		a	b	m	d	Ri	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)	D	PESO (KG) WEIGHT (KG)
54/12	B2	10		8x15	12	800	80,1	1,530	86,9	1,930	93,6	2,320	100,4	2,730	107,1	3,160	113,9	3,600	120,9	4,040
	C	17	18	12																
54/14	B2	10		10x20	14	800	80,1	1,800	86,9	2,090	93,6	2,800	100,4	3,330	107,1	3,860	113,9	4,580	120,9	4,960
	C	18	22	14																

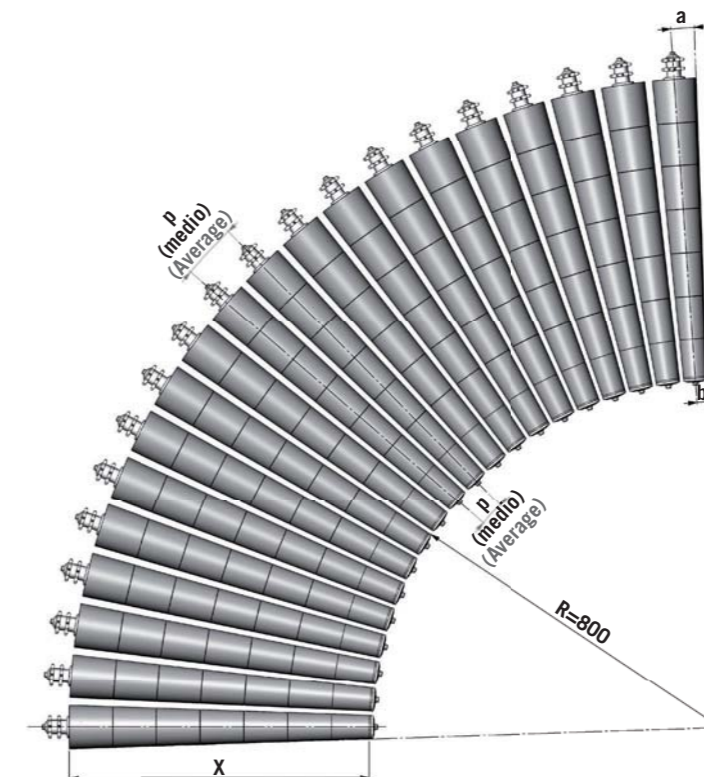
Carico Massimo 10 (DaN) - Max. Load 10 (DaN)

MOTORIZZAZIONI DISPONIBILI - AVAILABLE POWER DRIVES									
PASSO CATENA CHAIN PITCH	N° DENTI Z N. TEETH Z	Ø PRIM. Ø PRIM.	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS					
				p	q	r	g	d1	
1/2" x 5/16"	14	57,07	B2	11	21	23	7	43	
			C	19					

# RULLO CONICO BETA3 - 54

## BETA3 - 54 TAPERED ROLLER

RULLI CONICI BETA3 CI 2R - 54 CURVA PIANA 90° TAPERED ROLLERS BETA 3 2R-54 90° FLAT CURVE



CURVA A 90° CON RULLI BETA3 CONICI CI 2R - 54 TAPERED ROLLERS BETA 3 2R-54 90° FLAT CURVE

N° di rulli per curva N. of rollers per curve		X						
		390	490	590	690	790	890	990
19	N° passi anello di catena N. of chain link pitches	30	32	33 (*)	34	36	36	38
	P	103.4	116.2	122.5	128.8	140.9	148.2	154.2
	p	65.6	68.3	67	65.9	67.7	66.7	66
	a	46.7	10	31.8	53.6	23.2	72	60.5
	b	29.8	5.5	17.1	27	10.9	19.9	26.2
20	N° passi anello di catena N. of chain link pitches	29 (*)	31 (*)	32	33 (*)	34	35 (*)	37 (*)
	P	97	109.7	116	122.4	128.7	135.1	147.1
	p	61.5	64.5	63.5	62.6	61.8	61.2	63
	a	55.8	13.7	32.3	50	68.6	66.4	50.9
	b	35.9	7.4	16.9	25.5	33	38.7	21.7
21	N° passi anello di catena N. of chain link pitches	29 (*)	30	31 (*)	32	33 (*)	35 (*)	36
	P	97	103.3	109.6	116	122.3	135.1	140.7
	p	61.5	60.7	60.8	59.3	58.7	61.2	60.3
	a	7.4	22.8	38.3	52.8	68.4	18.9	41.3
	b	5.2	13.2	12.2	27.2	33.2	8.2	17.2
22	N° passi anello di catena N. of chain link pitches	28	29 (*)	30	31 (*)	32	34	35 (*)
	P	90.5	96.8	103.2	109.5	115.9	128.6	135
	p	57.4	56.9	56.4	56	55.7	58.2	57.8
	a	27	87.7	50.7	63	74.4	19.5	30.8
	b	17.5	22.7	27.9	32.1	35.3	9	13.2
23	N° passi anello di catena N. of chain link pitches	-	-	-	-	32	33 (*)	34
	P	-	-	-	-	115.9	122.1	128.5
	p	-	-	-	-	55.7	55.3	55
	a	-	-	-	-	16.5	26.7	34.8
	b	-	-	-	-	7.5	11.9	15.2

(\*) : Anelli di catena con falsamaglia (\*) : Chain links with false mesh



# RULLO CONICO GAMMA

## GAMMA TAPERED ROLLER

MOTORIZZATI  
POWER DRIVEN



## RULLO CONICO GAMMA GAMMA TAPERED ROLLER

I rulli conici GAMMA "CI" sono costituiti da un mantello in acciaio.  
Anche le testate e i pignoni sono in acciaio ed i cuscinetti sono del tipo  
6201 e 6202 lubrificati a vita e protetti da un parapolvere in materiale  
termoplastico.

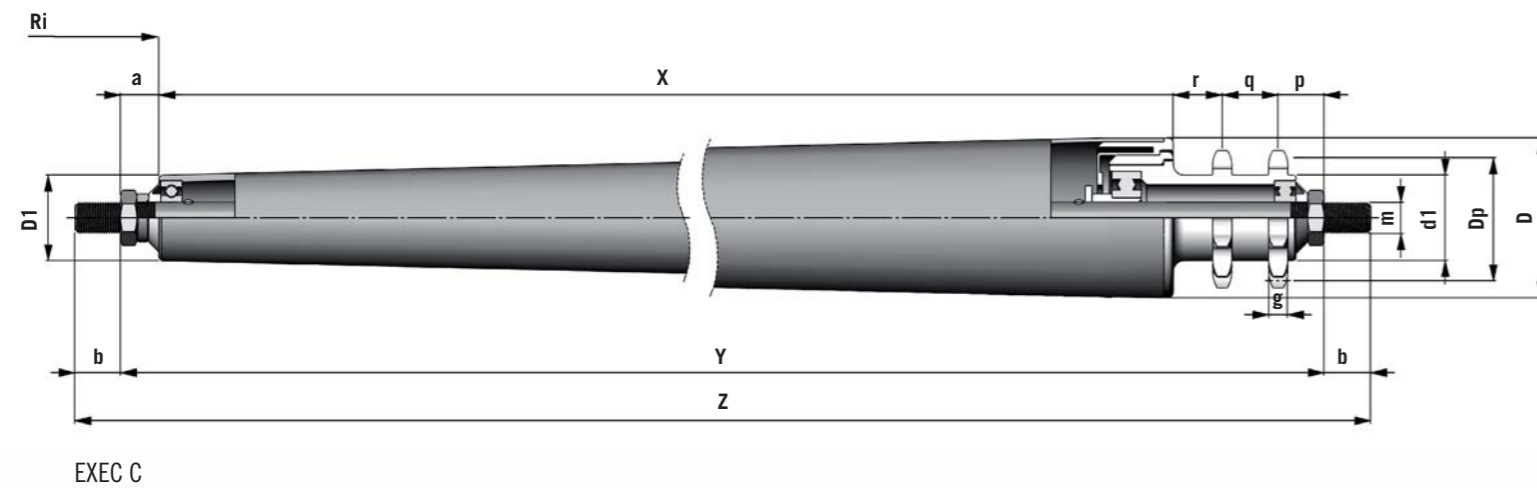
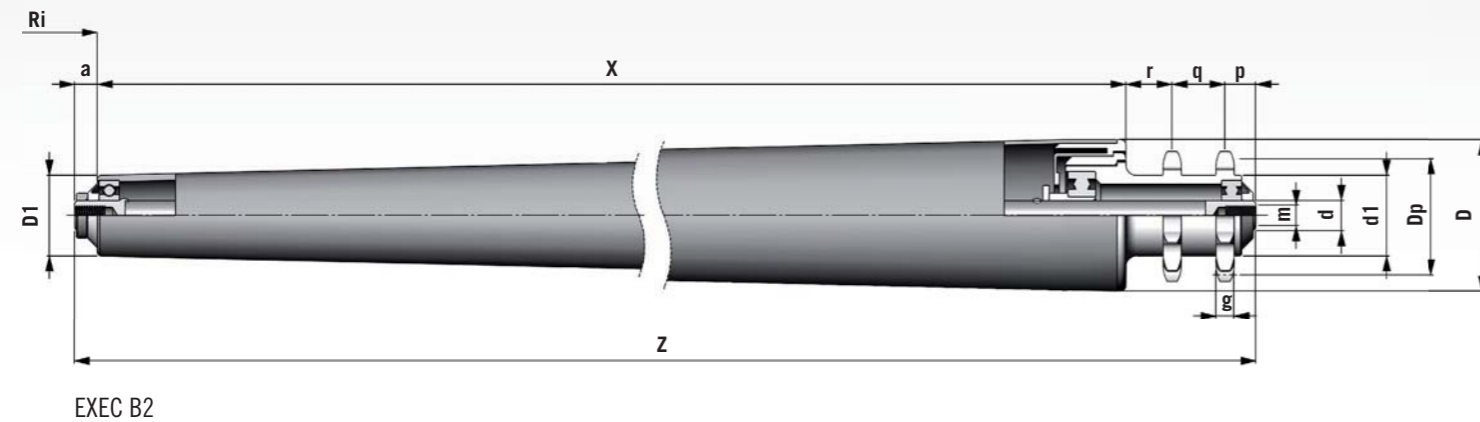
*Tapered GAMMA "CI" rollers are made of steel shell.  
Bearings housing and shafts are also made of steel with pre-lubricated and sealed  
for life type 6201 and 6202 bearings and protected by a thermoplastic dust guard.*

Esempio di designazione rullo - *Example of roller designation code*

Rullo CONICO GAMMA	60-36/12	C	CI	2R	1/2"	Z=14	X=500	Y=573	Z=609	M12
--------------------	----------	---	----	----	------	------	-------	-------	-------	-----

## RULLO CONICO GAMMA GAMMA TAPERED ROLLER

### RULLO CONICO GAMMA ACCIAIO GAMMA TAPERED ROLLER



## RULLO CONICO GAMMA GAMMA TAPERED ROLLER

X	TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS									PESO (KG) WEIGHT (KG)
			a	b	m	D	D1	d	s	Ri	a (°)	
300	50/34	B2	5	10	8x15	50	34	12	1.5	595	3.27	0.964
		C	10	20	12							
400	60/41	B2	5	10	8x15	60	41	12	1.5	820	2.86	1.390
		C	10	20	12							
500	60/36	B2	5	10	8x15	60	36	12	1.5	720	2.86	1.695
		C	10	20	12							
600	60/31	B2	5	10	8x15	60	31	12	1.5	620	2.86	2.000
		C	10	20	12							
700	60/38	B2	5	10	8x15	60	38	12	1.5	1160	1.87	2.305
		C	10	20	12							
800	60/34,5	B2	5	10	8x15	60	34.5	12	1.5	1060	1.87	2.610
		C	10	20	12							
900	60/31	B2	5	10	8x15	60	31	12	1.5	960	1.87	2.915
		C	10	20	12							

MOTORIZZAZIONI DISPONIBILI - AVAILABLE DRIVES							
PASSO CATENA CHAIN PITCH	N° DENTI Z N. TEETH Z	Ø PRIM. Ø PRIM.	DIMENSIONI - DIMENSIONS				
			p	q	r	g	d1
1/2" x 5/16"	14	57.07	11 per EXEC (B2)	21	18,5	7	43
			18 per EXEC (C)				

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Other shafts available
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shafts
Tubo acciaio inox	Stainless steel tube
Pignone acciaio inox	Stainless steel pinion sprocket
Cuscinetto acciaio inox	Stainless steel bearing



# RULLI E ACCESSORI PER NASTRI TRASPORTATORI

ROLLERS AND  
ACCESSORIES FOR  
BELT CONVEYORS

RULLI E ACCESSORI  
PER NASTRI  
TRASPORTATORI  
FOR BELT CONVEYORS





# RULLI E ACCESSORI PER NASTRI TRASPORTATORI

ROLLERS AND  
ACCESSORIES FOR  
BELT CONVEYORS

Relazione introduttiva  
Introduction 216

## RULLI ROLLERS

Rulli con anelli d'impatto  
Rollers with impact molded rolls 218-221

Rulli anti adesione  
con dischi tipo "A"  
Non-grip rollers with  
type "A" molded disc rolls 222-225

Rulli anti adesione  
con dischi tipo "B"  
Non-grip rollers with  
type "B" molded disc rolls 226-229

Rulli anti adesione con spirali  
in gomma SG  
Non-grip rollers with  
molded rubber spirals SG 230-231

Rulli anti adesione con spirali  
in acciaio SA  
Non-grip rollers with  
steel spirals SA 232-233

Rulli a sbalzo (guidanastro)  
Cantilever rollers (belt guide) 234-237

## STAZIONI STATIONS

Stazioni a coppia  
2-Roll Trougher stations 238-241

Stazioni a terna  
3-Roll Trougher stations 242-245

Stazioni autocentranti piane  
Self-centering flat stations 246-247

Gruppi a sbalzo  
Cantilever groups 248-251

Gruppi di rulli appesi  
Hanging roller groups 252-255

## RASCHIATORI SCRAPERS

Raschiatori per nastri  
Conveyor belt scraper 256-261

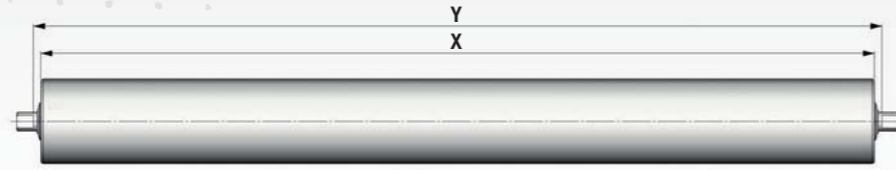


### RULLI PIANI

Per il sostegno del nastro nella parte superiore dei trasportatori piani e il ritorno di tutti i trasportatori a nastro.

### FLAT ROLLERS

To support the upper part of the flat conveyor belt and to help guide return of all conveyor belts.



LARGHEZZA DEL NASTRO BELT WIDTH	300	350	400	450	500	600	650	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000
RETURN ROLLERS	DIMENSIONI - DIMENSIONS															
X	380	430	480	550	600	700	750	800	950	1050	1150	1400	1600	1800	2000	2200
Y	388	438	488	558	608	708	758	808	958	1058	1158	1408	1608	1808	2008	2208

### RULLI A COPPIA

Per il sostegno del nastro nella parte superiore dei trasportatori di piccole e medie portate, o per il ritorno di lunghi trasportatori dei quali assicura la corsa in linea.

### 2-ROLL TROUGH

To support the upper part of small and medium load belt conveyors, or to help guide the return of long conveyors.



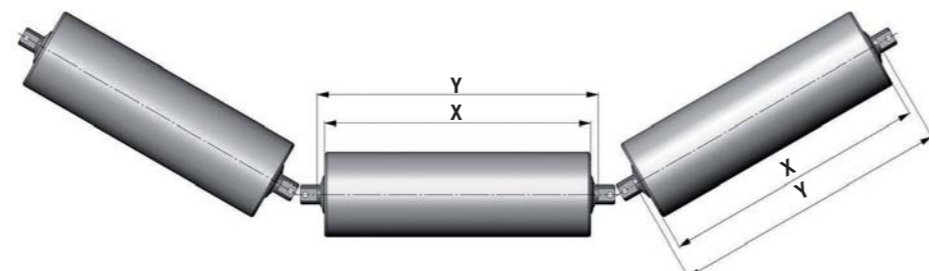
LARGHEZZA DEL NASTRO BELT WIDTH	300	350	400	450	500	600	650	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000
RULLI COPPIA 2-ROLL TROUGH	DIMENSIONI - DIMENSIONS															
X	190	215	240	275	300	350	375	400	475	525	575	700	800	900	1000	1100
Y	198	223	248	283	308	358	383	408	483	533	583	708	808	908	1008	1108

### RULLI A TERNA

Per il sostegno del nastro nella parte superiore dei trasportatori di medie e grandi portate.

### 3-ROLL TROUGH

To support upper part of medium and heavy belt conveyor loads.



LARGHEZZA DEL NASTRO BELT WIDTH	300	350	400	450	500	600	650	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000
RULLI A TERNA 3-ROLL TROUGH	DIMENSIONI - DIMENSIONS															
X	-	-	-	-	200	235	250	265	315	350	380	465	530	600	670	750
Y	-	-	-	-	208	243	258	273	323	358	388	473	538	608	678	758

# RULLI CON ANELLI D'IMPATTO

## ROLLERS WITH IMPACT MOLDED ROLLS

RULLI  
ROLLERS



## RULLI CON ANELLI D'IMPATTO ROLLERS WITH IMPACT MOLDED ROLLS

I rulli con anelli d'impatto servono ad attutire gli urti causati dalla caduta del materiale, evitando il danneggiamento del nastro. Gli anelli in gomma sono resistenti all'abrasione, vengono calettati sui rulli e fissati alle estremità con anelli d'arresto. La larghezza ridotta degli anelli, permette di realizzare una maggiore superficie di contatto con il nastro, diminuendone l'usura. A richiesta sono disponibili anche gli anelli sciolti.

*Rollers with impact molded rolls dampen shocks caused by material falling and avoid belt damage. Non-abrasive molded rubber rolls are flush fitted on the rollers and fixed to the ends with stop rings. The narrow molded rolls width gives greater belt surface contact and reduces wear and tear. Spare molded rolls are available on request.*

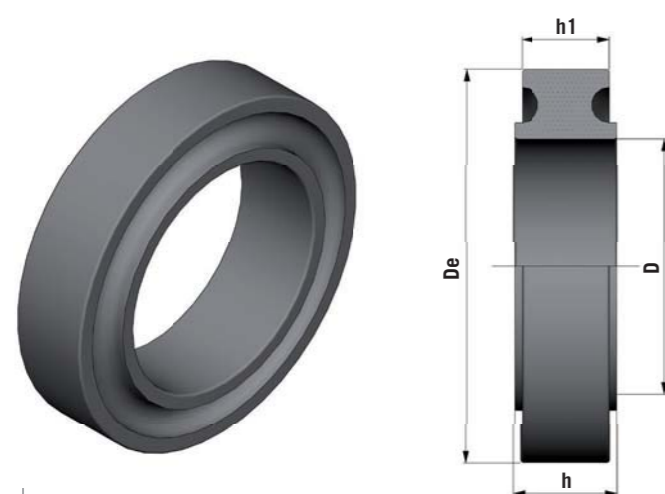
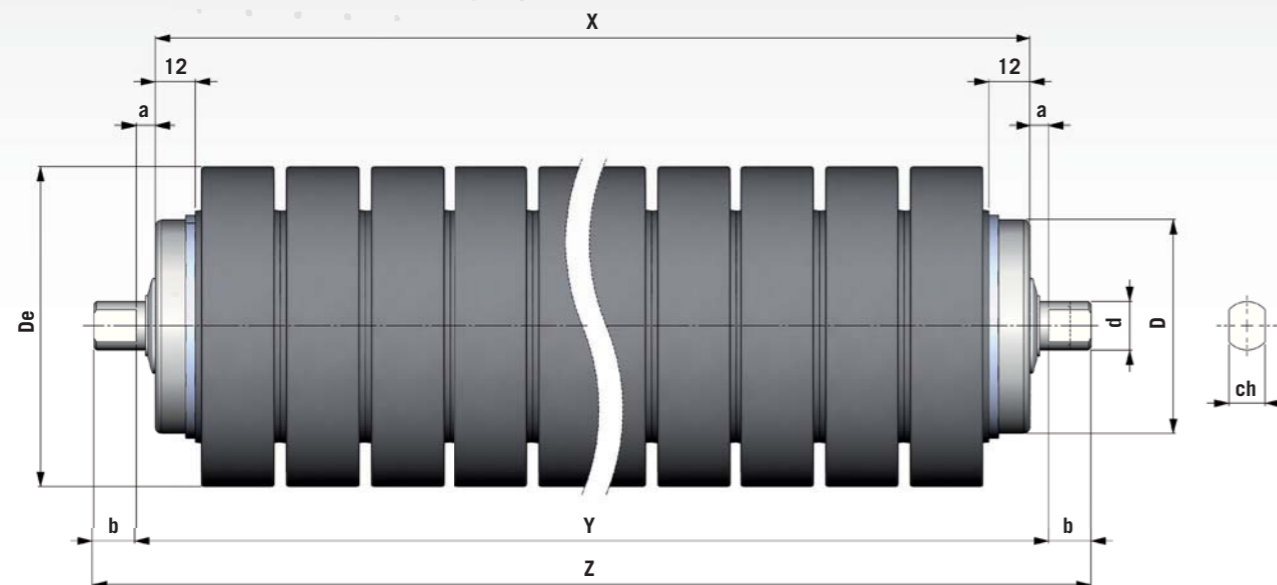
Esempio di designazione rullo - *Example of roller designation code*

Rullo OMEGA Tipo A.I. 108-60/20 A X=500 Y=508 Z=526



## RULLI CON ANELLI D'IMPATTO

### ROLLERS WITH IMPACT MOLDED ROLLS



Anello d'impatto  
Molded roll

## RULLI CON ANELLI D'IMPATTO

### ROLLERS WITH IMPACT MOLDED ROLLS

TIPO - TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						PESO (KG) - WEIGHT (KG)	
		a	b	ch	De	D	d	X=200	Al mm - Per mm
SIGMA A.I. 89-60/15	A	4	9	14-15-17	89	60	20	2,291	0,01145
SIGMA A.I. 102-60/15	A	4	9	14-15-17	102	60	20	2,724	0,01362
SIGMA A.I. 108-60/15	A	4	9	14-15-17	108	60	20	2,791	0,01395
OMEGA A.I. 89-60/20	A	4	9	14-15-17	89	60	20	2,497	0,01248
OMEGA A.I. 108-60/20	A	4	9	14-15-17	108	60	20	2,997	0,01498
OMEGA A.I. 133-89/20	A	4	9	14-15-17	133	89	20	3,862	0,01931
OMEGA A.I. 89-60/25	A	4	9	18	89	60	25	2,568	0,01284
OMEGA A.I. 102-60/25	A	4	9	18	102	60	25	3,001	0,01501
OMEGA A.I. 108-60/25	A	4	9	18	108	60	25	3,068	0,01534
OMEGA A.I. 133-89/25	A	4	12	18	133	89	25	4,352	0,02176
OMEGA A.I. 159-102/25	A	4	12	18	159	102	25	5,242	0,02621
OMEGA A.I. 133-89/30	A	4	12	22	133	89	30	5,173	0,02586
OMEGA A.I. 159-102/30	A	4	12	22	159	102	30	6,093	0,03046

#### ANELLI DI IMPATTO A.I. MOLDED ROLLS

TIPO - TYPE	DIMENSIONI - DIMENSIONS				PESO (KG) - WEIGHT (KG)
	De	D	h	h1	UNIT. - UNIT.
A.I. 89-60	89	60	25	20	0,075
A.I. 102-60	102	60	30	25	0,155
A.I. 108-60	108	60	30	25	0,165
A.I. 133-89	133	89	35	30	0,250
A.I. 159-102	159	102	40	35	0,410

#### DATI PER STAZIONI SUPERIORI A TERNA DATA FOR 3 ROLL TROUGH UPPER STATIONS

LARGHEZZA DEL NASTRO BELT WIDTH	500	600	650	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000
LUNGHEZZA DEI RULLI ROLLER LENGTH	200	235	250	265	315	350	380	465	530	600	670	750
TIPO - TYPE	PESO DELLA GOMMATURA CON A.I. (Kg) - WEIGHT OF RUBBER WITH M.R. (Kg)											
A.I. 89-60	0,600	0,750	0,750	0,825	0,975							
A.I. 102-60	1,085	1,240	1,395	1,395	1,705							
A.I. 108-60	1,155	1,320	1,485	1,485	1,815	1,980	2,145					
A.I. 133-89	1,500	1,750	2,000	2,000	2,250	2,500	2,750	3,500	4,000			
A.I. 159-102	2,050	2,460	2,870	2,870	3,280	3,690	4,100	4,920	5,740	6,150	6,970	7,790

# RULLI ANTI ADESIONE CON DISCHI TIPO "A"

## NON-GRIP ROLLERS WITH TYPE "A" MOLDED DISC ROLLS

RULLI  
ROLLERS



## RULLI ANTI ADESIONE CON DISCHI TIPO "A"

### NON-GRIP ROLLERS WITH TYPE "A" MOLDED DISC ROLLS

Sul mantello dei rulli normali si creano ingrossamenti irregolari dei materiali appiccicosi trasportati, che causano forti sbandamenti del nastro. I rulli con dischi in gomma, evitano tale inconveniente. Su impianti impegnativi è spesso necessario sostenere maggiormente il nastro in corrispondenza dei bordi, e ciò è possibile aggiungendo un disco per parte, fra quelli posti alle estremità del rullo. I dischi in gomma antiabrasiva sono calettati sui rulli, mantenuti in posizione da eventuali distanziali in acciaio e fissati alle estremità con anelli di arresto. A richiesta è possibile fornire rulli con dischi posizionati a distanze diverse.

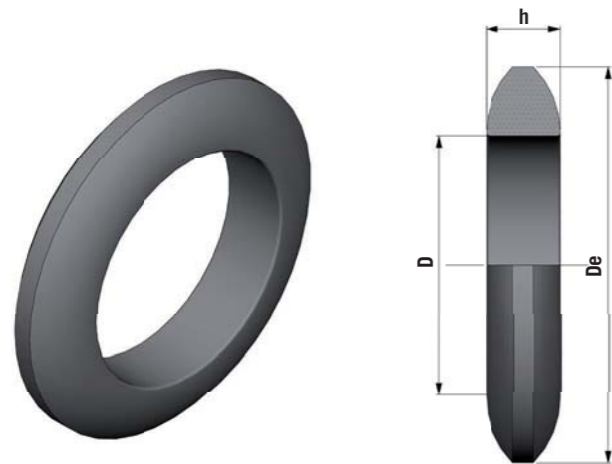
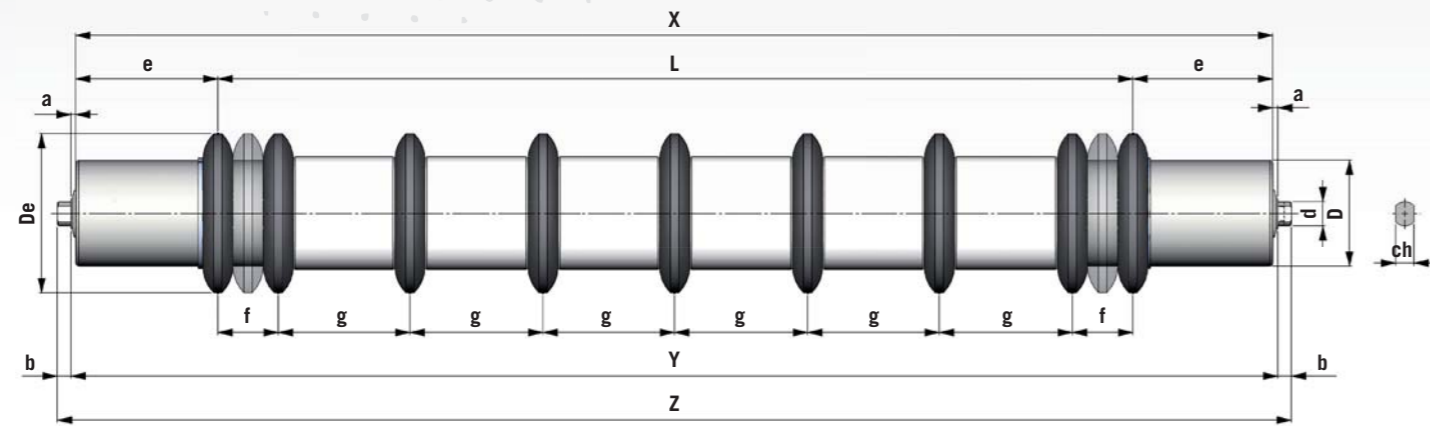
*Sticky transported material accumulates on regular roller sleeves and causes strong belt banking. Molded rubber disc rolls placed on the rollers prevent this from happening. With complex systems, it is often necessary to give more support to belt edges. This can be done by adding a molded disc rolls at each end. The non-abrasive molded rubber disc rolls are flush fitted to the roller and kept in position by steel spacers fixed at the ends with stop rings. Rollers with molded disc rolls positioned at specific distances can be supplied on request.*

Esempio di designazione rullo - *Example of roller designation code*

Rullo OMEGA Tipo DA 108-60/20 A X=500 Y=508 Z=526



## RULLI ANTI ADESIONE CON DISCHI TIPO "A" NON-GRIP ROLLERS WITH TYPE "A" MOLDED DISC ROLLS



Disco tipo "A"  
 Type A molded disc roll

## RULLI ANTI ADESIONE CON DISCHI TIPO "A" NON-GRIP ROLLERS WITH TYPE "A" MOLDED DISC ROLLS

TIPO - TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						PESO (KG) - WEIGHT (KG)	
		a	b	ch	De	D	d	X=200	Al mm - Per mm
SIGMA 108-60/15	A	4	9	14-15-17	108	60	15	2,991	0,01495
SIGMA 133-60/15	A	4	9	14-15-17	133	60	15	3,851	0,01925
OMEGA 108-60/20	A	4	9	14-15-17	108	60	20	3,197	0,01598
OMEGA 133-60/20	A	4	9	14-15-17	133	60	20	4,057	0,02028
OMEGA 159-89/20	A	4	9	14-15-17	159	89	20	5,126	0,02563
OMEGA 159-89/25	A	4	12	18	159	89	25	5,403	0,02702
OMEGA 180-89/25	A	4	12	18	180	89	25	5,975	0,02987
OMEGA 159-89/30	A	4	12	22	159	89	30	5,742	0,02871
OMEGA 180-89/30	A	4	12	22	180	89	30	6,314	0,03157

### DATI PER NASTRI E RULLI CON DISCHI TIPO A DATA FOR BELTS AND ROLLERS WITH TYPE A MOLDED DISC ROLLS

LARGHEZZA DEL NASTRO BELT WIDTH	400	500	600	650	700	800	900	1000	1200	1400
LUNGHEZZA DEI RULLI X= ROLLER LENGTH X=	480	600	700	750	800	950	1050	1150	1400	1600
QUOTE - QUOTE										
e	80	90	110	95	100	115	135	125	150	140
f	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
g	100	100	120	110	120	120	110	130	140	150
L	320	420	480	560	600	720	780	900	1100	1320
n° dischi - n° molded disc rolls	5	6	6	7	7	8	9	9	10	11
Peso DA 108-60 e Distanziali Weight DA 108-60 and Spacers	1,147	1,458	1,594	1,859	1,950	2,306	2,526	2,797	3,334	3,916
Peso DA 133-60 e Distanziali Weight DA 133-60 and Spacers	1,791	2,230	2,366	2,760	2,851	3,335	3,684	3,956	4,621	5,332

### DISCHI ANTI ADESIONE DA NON-GRIP MOLDED DISC ROLLS DA

TIPO - TYPE	DIMENSIONI - DIMENSIONS			PESO (KG) - WEIGHT (KG)
	De	D	h	UNIT. - UNIT.
D 108-60	108	60	20	0,130
D 133-60	133	60	25	0,270
D 159-89	159	89	30	0,420
D 180-89	180	89	35	0,590

# RULLI ANTI ADESIONE CON DISCHI TIPO "B"

## NON-GRIP ROLLERS WITH TYPE "B" MOLDED DISC ROLLS

RULLI  
ROLLERS



## RULLI ANTI ADESIONE CON DISCHI TIPO "B"

### NON-GRIP ROLLERS WITH TYPE "B" MOLDED DISC ROLLS

Questi rulli hanno la stessa funzione dei rulli anti-adesione con dischi di Tipo A ma sono in grado di assolvere impegni più gravosi. Infatti l'aggiunta di manicotti alle estremità consentono il sostegno dei bordi del nastro, riportandolo nella sua posizione normale, poiché questo tende ad assumere una forma arcuata. I bordi del nastro, così sostenuti, evitano sbandamenti ed assicurano una maggiore durata del nastro stesso. I dischi ed i manicotti in gomma antiabrasiva sono calettati sui rulli, mantenuti in posizione da eventuali distanziali in acciaio e fissati alle estremità con anelli di arresto. A richiesta è possibile fornire dischi e manicotti sciolti oltre che posizionati a distanze diverse.

*These rollers operate like Type A non-grip rollers. However, they can tackle more difficult tasks. Adding end molded couplings supports belt edges, keeps it in place as it tends to arch. The supported belt edges keep it from swaying and therefore ensure longer belt life.*

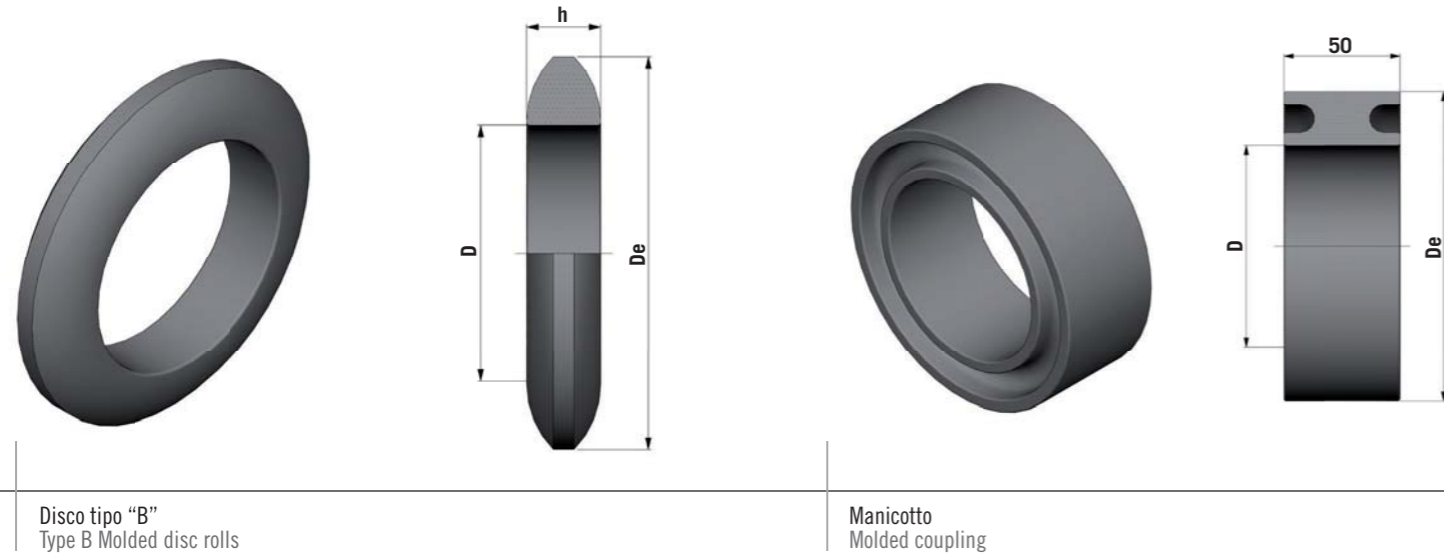
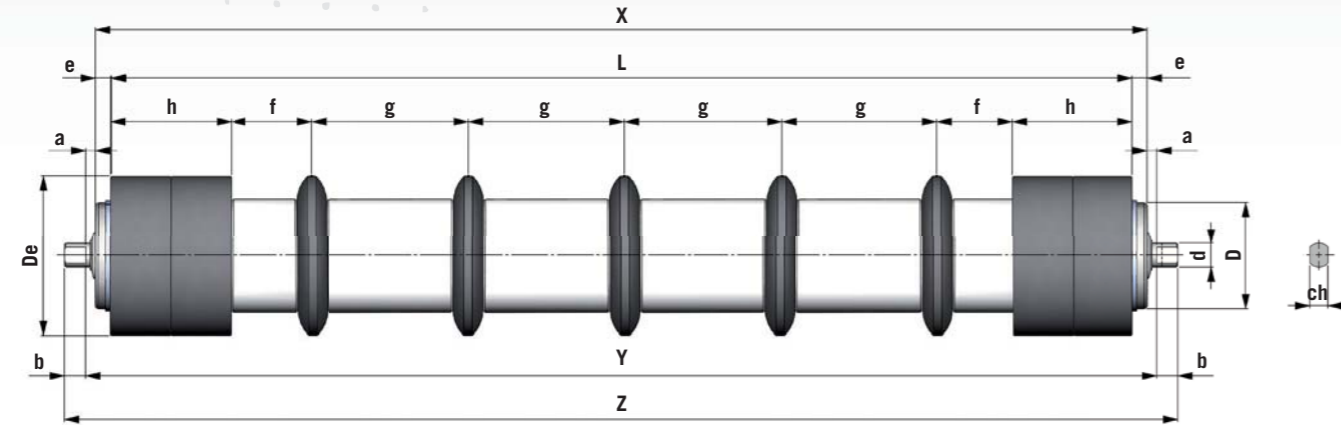
*The molded disc rolls and non-abrasive molded rubber couplings are flush fitted on the rollers and held in position by steel spacers fixed at the ends with stop rings. Spare molded disc rolls and molded couplings, even with specific positioning, are available on request.*

Esempio di designazione rullo - *Example of roller designation code*

Rullo SIGMA Tipo DB	108-60/15	A	X=600	Y=608	Z=626
---------------------	-----------	---	-------	-------	-------



## RULLI ANTI ADESIONE CON DISCHI TIPO "B" NON-GRIP ROLLERS WITH TYPE "B" MOLDED DISC ROLLS



Disco tipo "B"  
 Type B Molded disc rolls

Manicotto  
 Molded coupling

## RULLI ANTI ADESIONE CON DISCHI TIPO "B" NON-GRIP ROLLERS WITH TYPE "B" MOLDED DISC ROLLS

TIPO - TYPE	TIPO DISCHI DISK TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						PESO (KG) - WEIGHT (KG)	
			a	b	ch	De	D	d	X=200	Al mm - Per mm
SIGMA 108-60/15	DB	A	4	9	14-15-17	108	60	20	2,991	0,01495
SIGMA 133-60/15	DB	A	4	9	14-15-17	133	60	20	3,851	0,01925
OMEGA 108-60/20	DB	A	4	9	14-15-17	108	60	20	3,197	0,01598
OMEGA 133-60/20	DB	A	4	9	14-15-17	133	60	20	4,057	0,02028
OMEGA 159-89/20	DB	A	4	9	14-15-17	159	89	20	5,126	0,02563
OMEGA 159-89/25	DB	A	4	12	18	159	89	25	5,403	0,02702
OMEGA 180-89/25	DB	A	4	12	18	180	89	25	5,975	0,02987
OMEGA 159-89/30	DB	A	4	12	22	159	89	30	5,742	0,02871
OMEGA 180-89/30	DB	A	4	12	22	180	89	30	6,314	0,03157

### DATI PER NASTRI E RULLI CON DISCHI TIPO B DATA FOR BELTS AND ROLLERS WITH TYPE "B" DISKS

LARGHEZZA DEL NASTRO BELT WIDTH	500	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
LUNGHEZZA DEI RULLI ROLLER LENGTH X=	600	750	950	1150	1400	1600	1800	2000	2200
QUOTE - QUOTE									
e	10	10	35	25	50	50	25	25	25
f	70	70	80	75	80	75	75	55	75
g	120	130	130	130	140	150	150	160	160
h	100	100	100	150	150	150	200	200	200
L	580	730	880	1100	1300	1500	1750	1950	2150
n° dischi - n° molded disc rolls	3	4	5	6	7	8	9	10	11
n° manicotti - n° molded couplings	4	4	4	6	6	6	8	8	8
Peso DB 108-60 e Distanziali Weight DB 108-60 and Spacers	2,353	2,777	3,201	4,177	4,714	5,250	6,294	6,831	7,368
Peso DB 133-60 e Distanziali Weight DB 133-60 and Spacers	3,579	4,132	4,684	6,209	6,875	7,540	9,133	9,798	10,464
Peso DB 159-89 e Distanziali Weight DB 159-89 and Spacers	5,473	6,429	7,384	9,665	10,843	12,022	14,437	15,615	16,793
Peso DB 180-89 e Distanziali Weight DB 180-89 and Spacers	6,277	7,379	8,482	11,091	12,417	13,743	16,486	17,812	19,138

### MANICOTTI M MOLDED COUPLINGS M

TIPO - TYPE	DIMENSIONI - DIMENSIONS			PESO (KG) - WEIGHT (KG)
	De	D	h	UNIT. - UNIT.
M 108-60	108	60	50	0,31
M 133-60	133	60	50	0,52
M 159-89	159	89	50	0,73
M 180-89	180	89	50	0,82

# RULLI ANTI ADESIONE CON SPIRALI IN GOMMA SG

## NON-GRIP ROLLERS WITH MOLDED RUBBER SPIRALS SG

RULLI  
ROLLERS



RULLI E ACCESSORI PER NASTRI TRASPORTATORI - RULLI  
ROLLERS AND ACCESSORIES FOR BELT CONVEYORS - ROLLERS

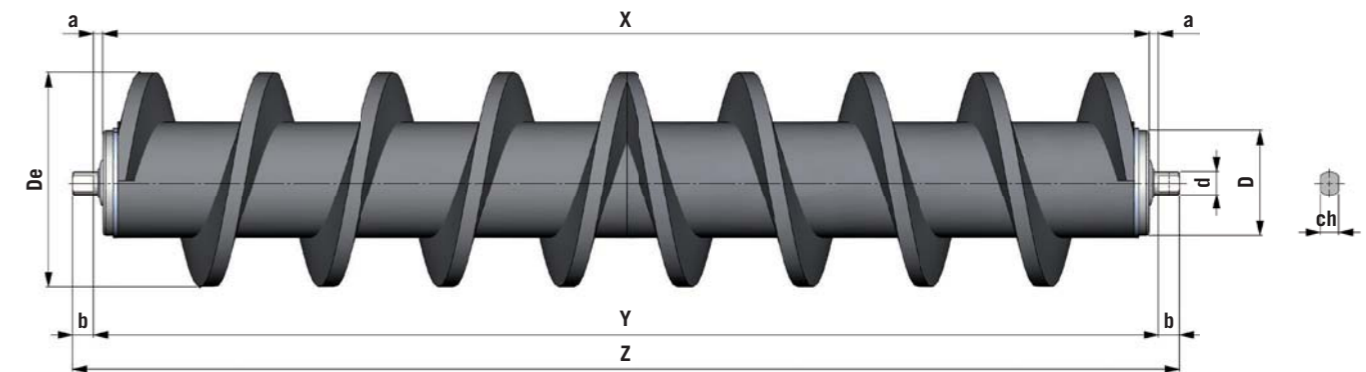
## RULLI ANTI ADESIONE CON SPIRALI IN GOMMA SG NON-GRIP ROLLERS WITH MOLDED RUBBER SPIRALS SG

I rulli a spirale in gomma tipo SG hanno la stessa funzione di quelli a dischi, inoltre mantengono il nastro pulito e centrato. Sul rullo sono calzati due manicotti in gomma antiabrasiva con spirale sinistra-destra e bloccati alle estremità con anelli di arresto. La pulizia del nastro viene assicurata dall'effetto coclea provocato dalla rotazione del rullo che espelle il materiale ai lati. La spirale inoltre tende, con il suo moto, a tenere il nastro in linea.

Type SG Rollers with molded rubber spirals function the same way as molded disc rolls rollers. They also keep the belt clean and centered. Two non-abrasive molded rubber couplings are fitted on the roller with a left-right molded spiral and blocked at the ends with stop rings. Belt cleaning is by an Archimedian screw effect which rotates the roller and expels material from the sides. The molded spiral also keeps the belt centered through its motion.

Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo SIGMA Tipo SG 133-89/20 A X=600 Y=608 Z=626



TIPO - TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						PESO (KG) - WEIGHT (KG)	
		a	b	ch	De	D	d	X=200	Al mm - Per mm
SIGMA SG 108/60/15	A	4	9	14-15-17	108	60	15	2,171	0,01085
SIGMA SG 133/89/15	A	4	9	14-15-17	133	60	15	2,411	0,01205
OMEGA SG 108/60/20	A	4	9	14-15-17	108	60	20	2,377	0,01188
OMEGA SG 133/89/20	A	4	9	14-15-17	133	89	20	3,046	0,01523
OMEGA SG 133/89/25	A	4	12	18	133	89	25	3,323	0,01662
OMEGA SG 133/89/30	A	4	12	22	133	89	30	3,662	0,01831

DATI PER NASTRI E RULLI CON SPIRALI IN GOMMA SG DATA FOR BELTS AND ROLLERS WITH MOLDED RUBBER SPIRALS SG

LARGHEZZA DEL NASTRO BELT WIDTH	400	500	600	650	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000
LUNGHEZZA DEI RULLI ROLLERS LENGTH	X=480	X=600	X=700	X=750	X=800	X=950	X=1050	X=1150	X=1400	X=1600	X=1800	X=2000	X=2200
Peso SG 108-60 Weight SG 108-60	1,152	1,440	1,680	1,800	1,920	2,280	2,520	2,760	3,360	3,840	4,320	4,800	5,280
Peso SG 133-90 Weight SG 133-90	1,728	2,160	2,520	2,700	2,880	3,420	3,780	4,140	5,040	5,760	6,480	7,200	7,920

RULLI E ACCESSORI  
PER NASTRI  
TRASPORTATORI  
ROLLERS AND ACCESSORIES  
FOR BELT CONVEYORS



# RULLI ANTI ADESIONE CON SPIRALI IN ACCIAIO SA

## NON-GRIP ROLLERS WITH STEEL SPIRALS SA

RULLI  
ROLLERS



RULLI E ACCESSORI PER NASTRI TRASPORTATORI - RULLI  
ROLLERS AND ACCESSORIES FOR BELT CONVEYORS - ROLLERS

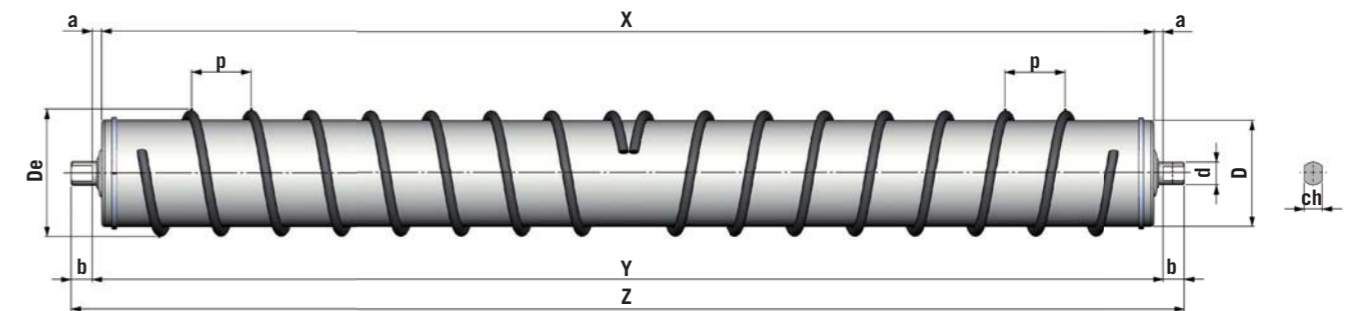
## RULLI ANTI ADESIONE CON SPIRALI IN ACCIAIO SA NON-GRIP ROLLERS WITH STEEL SPIRALS SA

I rulli a spirale in Acciaio tipo SA hanno la stessa funzione di quelli a dischi, inoltre mantengono il nastro pulito e centrato. Sul rullo sono saldate delle spirali in tondino di acciaio destrose e sinistrose contrapposte e saldate direttamente sul mantello. La pulizia del nastro viene assicurata dall'effetto coclea provocato dalla rotazione del rullo che espelle il materiale ai lati. La spirale inoltre tende, con il suo moto, a tenere il nastro in linea.

*Type SA steel spiral rollers function the same way as molded disc rolls rollers. They also keep the belt clean and centered. Spiral rods are welded on the opposite right and left ends directly on the casing. Belt cleaning is by an Archimedian screw effect which rotates the roller and expels material from the sides. The spiral also keeps the belt centered through its motion.*

Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo SIGMA Tipo SA 105-89/20 A X=600 Y=608 Z=626



TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						PESO (KG) - WEIGHT (KG)	
		a	b	ch	De	D	d	X=200	Al mm - Per mm
SIGMA SA 76/60/15	A	4	9	14-15-17	76	60	15	1,991	0,00995
OMEGA SA 76/60/20	A	4	9	14-15-17	76	60	20	2,197	0,01098
OMEGA SA 105/89/20	A	4	9	14-15-17	105	89	20	2,752	0,01376
OMEGA SA 105/89/25	A	4	12	18	105	89	25	3,029	0,01515
OMEGA SA 105/89/30	A	4	12	22	105	89	30	3,368	0,01684

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Diametro del filo in acciaio ( $\varnothing$ mm )	Steel thread diameter ( $\varnothing$ mm )
Passo della spirale ( p )	Spiral pitch ( p )
Materiale del filo	Thread material



# RULLI A SBALZO (GUIDANASTRO)

## CANTILEVER ROLLERS (BELT GUIDE)

RULLI  
ROLLERS



## RULLI A SBALZO (GUIDANASTRO) CANTILEVER ROLLERS (BELT GUIDE)

I rulli guida nastro sono disponibili nelle serie GAMMA, DELTA, SIGMA, OMEGA. Sono generalmente impiegati come guide per i nastri, come rulli di contenimento nelle rulliere, come mensole di scorrimento e come componenti per le stazioni a coppia.

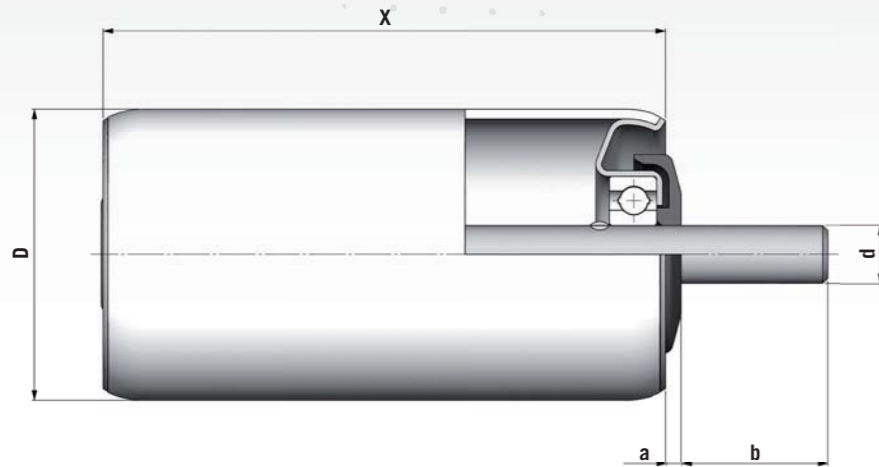
*Belt guide rollers are available in the GAMMA, DELTA, SIGMA, OMEGA series. Generally used as belt guides, conveyor retaining rollers, flow brackets and components for 2 roll trougher stations.*

Esempio di designazione rullo - *Example of roller designation code*

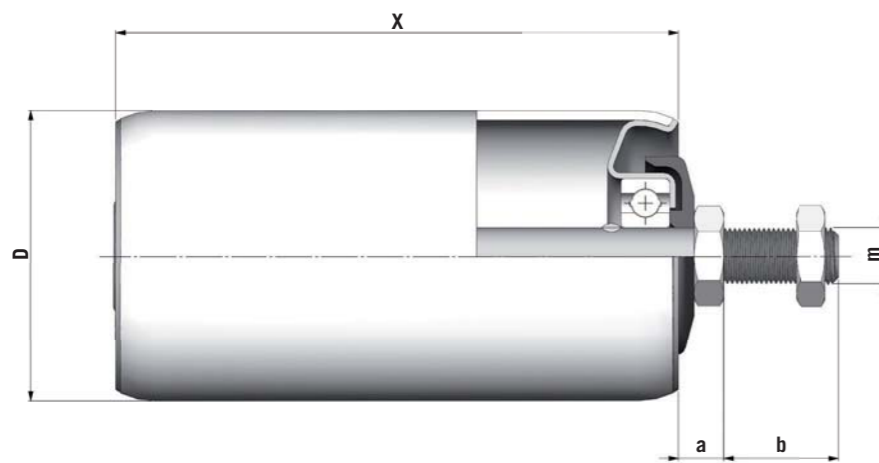
Rullo a sbalzo DELTA 60/15 B1 X=100 Z=139 ZINCATO



## RULLI A SBALZO (GUIDANASTRO) CANTILEVER ROLLERS (BELT GUIDE)



EXEC B1



EXEC C

## RULLI A SBALZO (GUIDANASTRO) CANTILEVER ROLLERS (BELT GUIDE)

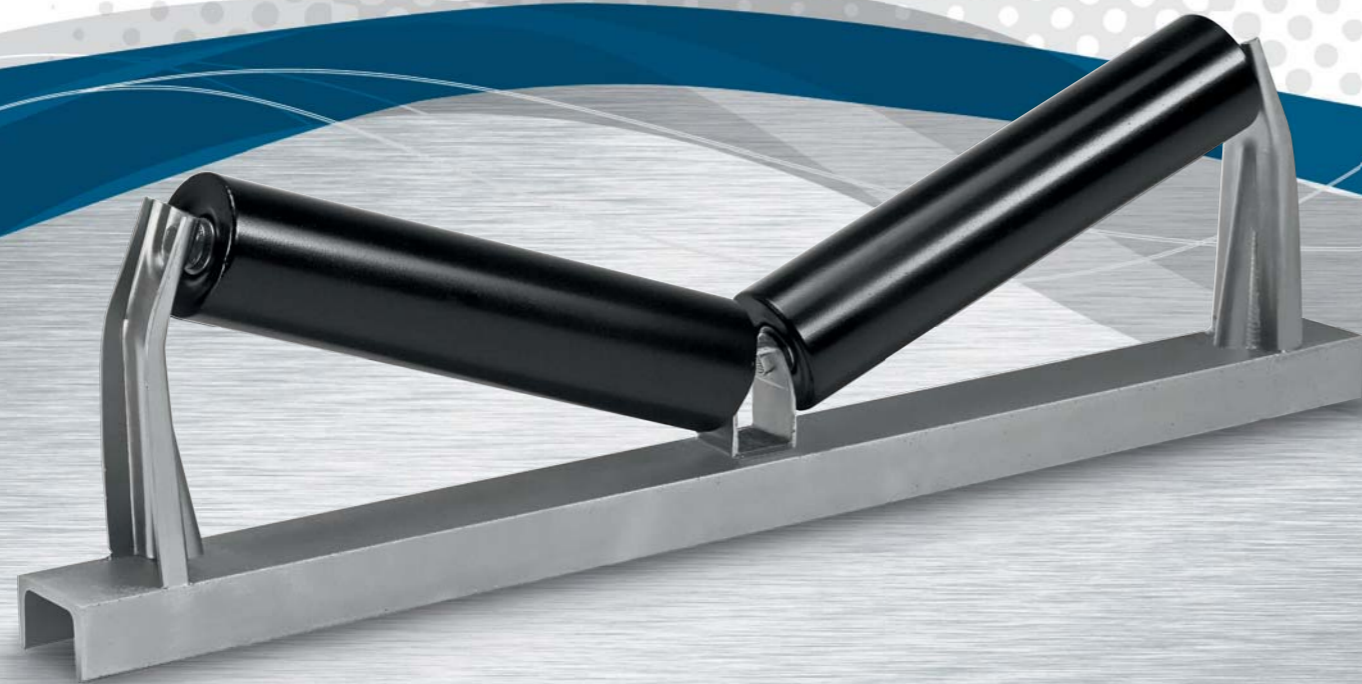
SERIE SERIES	TIPO TYPE	ESEC. ASSE SHAFT CONFIG.	DIMENSIONI - DIMENSIONS						PESO (KG) - WEIGHT (KG)	
			a	b	m	D	d	s	X=80	Al mm - Per mm
GAMMA	50/12	B1	3	30		50	12	1,5	0,403	0,00268
		C	10	20	12					
GAMMA	60/12	B1	3	30		60	12	2	0,516	0,00375
		C	10	20	12					
GAMMA	76/12	B1	3	30		76	12	2	0,621	0,00418
		C	10	20	12					
DELTA	60/15	B1	4	35		60	15	3	0,797	0,00560
		C	12	25	14					
DELTA	76/15	B1	4	35		76	15	3	0,958	0,00679
		C	12	25	14					
DELTA	89/15	B1	4	35		89	15	3	1,107	0,00775
		C	12	25	14					
SIGMA	60/15	B1	4	35		60	15	3	0,853	0,00560
		C	12	25	14					
SIGMA	76/15	B1	4	35		76	15	3	1,012	0,00679
		C	12	25	14					
SIGMA	89/15	B1	4	35		89	15	3	1,151	0,00775
		C	12	25	14					
SIGMA	102/15	B1	4	35		102	15	3	1,163	0,00867
		C	12	25	14					
SIGMA	108/15	B1	4	35		108	15	3,5	1,359	0,01035
		C	12	25	14					
OMEGA	60/20	B1	4	40		60	20	3	1,200	0,00668
		C	13	30	20					
OMEGA	89/20	B1	4	40		89	20	3	1,480	0,00883
		C	13	30	20					
OMEGA	102/20	B1	4	40		102	20	3	1,636	0,00975
		C	13	30	20					
OMEGA	108/20	B1	4	40		108	20	3,5	1,830	0,01143
		C	13	30	20					
OMEGA	60/25	B1	4	45		60	20	5	1,231	0,00805
		C	14	35	24					
OMEGA	89/25	B1	4	45		89	20	3	1,799	0,01019
		C	14	35	24					
OMEGA	102/25	B1	4	45		102	25	3	1,936	0,01111
		C	14	35	24					
OMEGA	108/25	B1	4	45		108	25	3,5	2,171	0,01279
		C	14	35	24					
OMEGA	89/30	B1	4	50		89	20	3	2,648	0,01187
		C	16	40	30					
OMEGA	102/30	B1	4	50		102	30	3	2,782	0,01279
		C	16	40	30					
OMEGA	108/30	B1	4	50		108	30	3,5	3,016	0,01447
		C	16	40	30					

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Esecuzioni assi diverse	Different shaft configurations
Asse acciaio zincato	Galvanized steel shaft
Asse acciaio inox	Stainless steel shaft
Tubo acciaio zincato	Galvanized steel tube
Tubo acciaio inox	Stainless steel tube
Tubo alluminio	Aluminum tube
Cuscinetti 2RS	2RS bearings
Cuscinetti acciaio inox	Stainless steel bearings
Rivestimento con guaina in PVC	PVC sheath coating
Rivestimento con guaina in gomma	Rubber sheath coating
Rulli di altre serie	Other series rollers
Rulli di altri diametri	Other diameter rollers

# STAZIONI A COPPIA

## 2-ROLL TROUGH STATIONS

STAZIONI  
STATIONS



RULLI E ACCESSORI PER NASTRI TRASPORTATORI - STAZIONI  
ROLLERS AND ACCESSORIES FOR BELT CONVEYORS - STATIONS

## STAZIONI A COPPIA 2-ROLL TROUGHER STATIONS

Le stazioni a coppia servono a supportare il nastro trasportatore nel suo percorso superiore. Queste stazioni sono realizzate con i supporti della serie 800 e 400, e che sono caratterizzati da opportune geometrie e da una estrema robustezza e funzionalità. I supporti sono ricavati da lamiera in acciaio stampata a freddo e opportunamente sagomati in modo da non permettere al materiale di incunearsi fra la parte rotante del rullo ed il supporto stesso. I supporti centrali permettono uno spazio minimo fra i rulli, assicurando una maggiore durata del nastro.

La scelta dell'altezza dei supporti serie 800 sono in funzione del diametro del rullo e del suo asse.

*2-Roll trougher Stations support the top conveyor belt run. These stations are made with series 800 and 400 supports which are shaped, extremely sturdy, and functional. The supports are made of cold pressed steel shaped to keep the material from wedging between the rotating roller parts and its support. The central supports give a minimum space between rollers to ensure longer belt life. Series 800 support height is based on the roller diameter and its shaft.*

### Esempio di designazione stazione - Example of station designation code

Stazione  
Station

Stazione a coppia NT 1000 30°

Rullo  
Roller

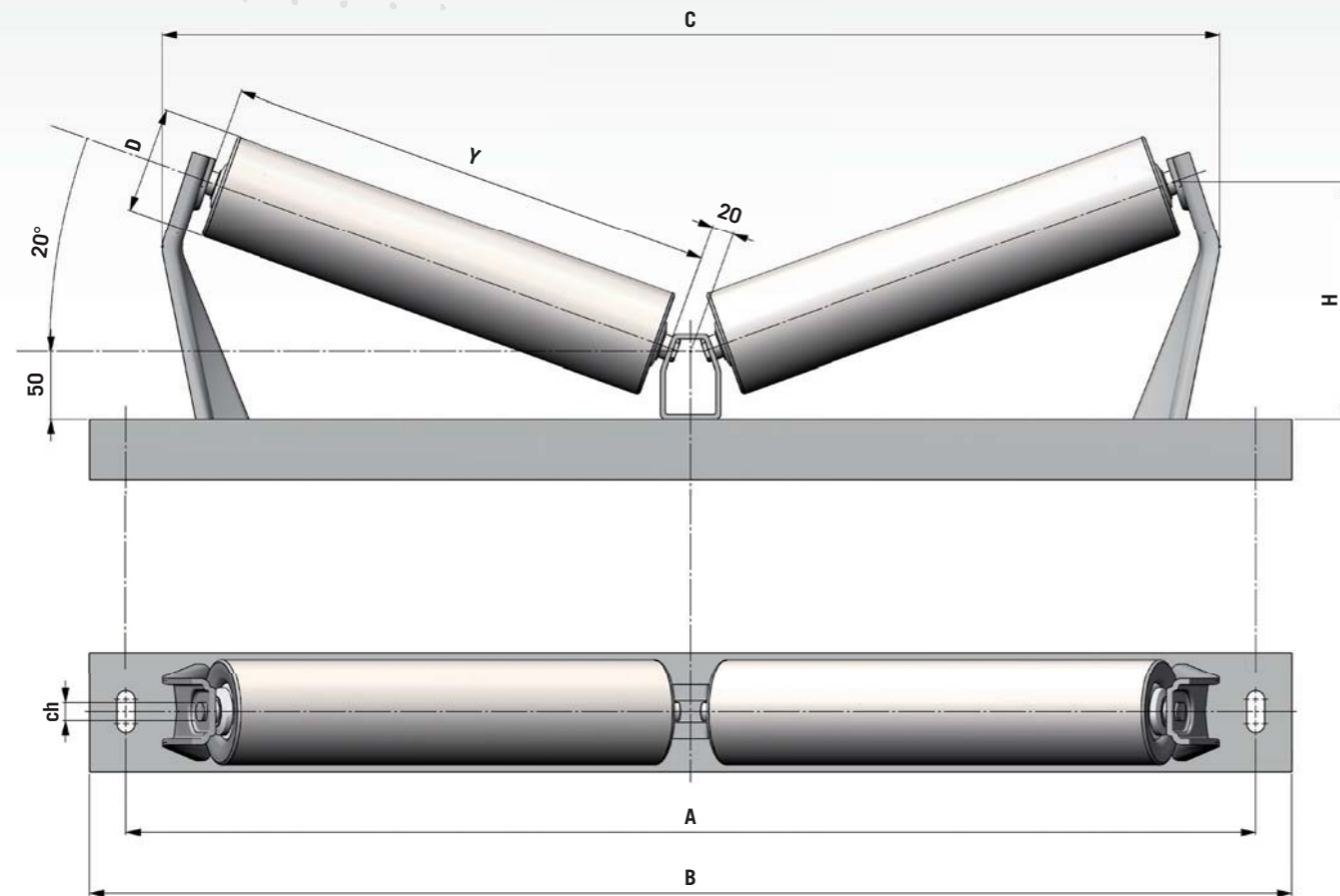
Rullo OMEGA 108/20 A X=600 Y=608 Z=632

Supporti  
Supports

Serie 800.1 ch 17 e Serie 400.1 ch 17



## STAZIONI A COPPIA 2-ROLL TROUGHER STATIONS



## STAZIONI A COPPIA 2-ROLL TROUGHER STATIONS

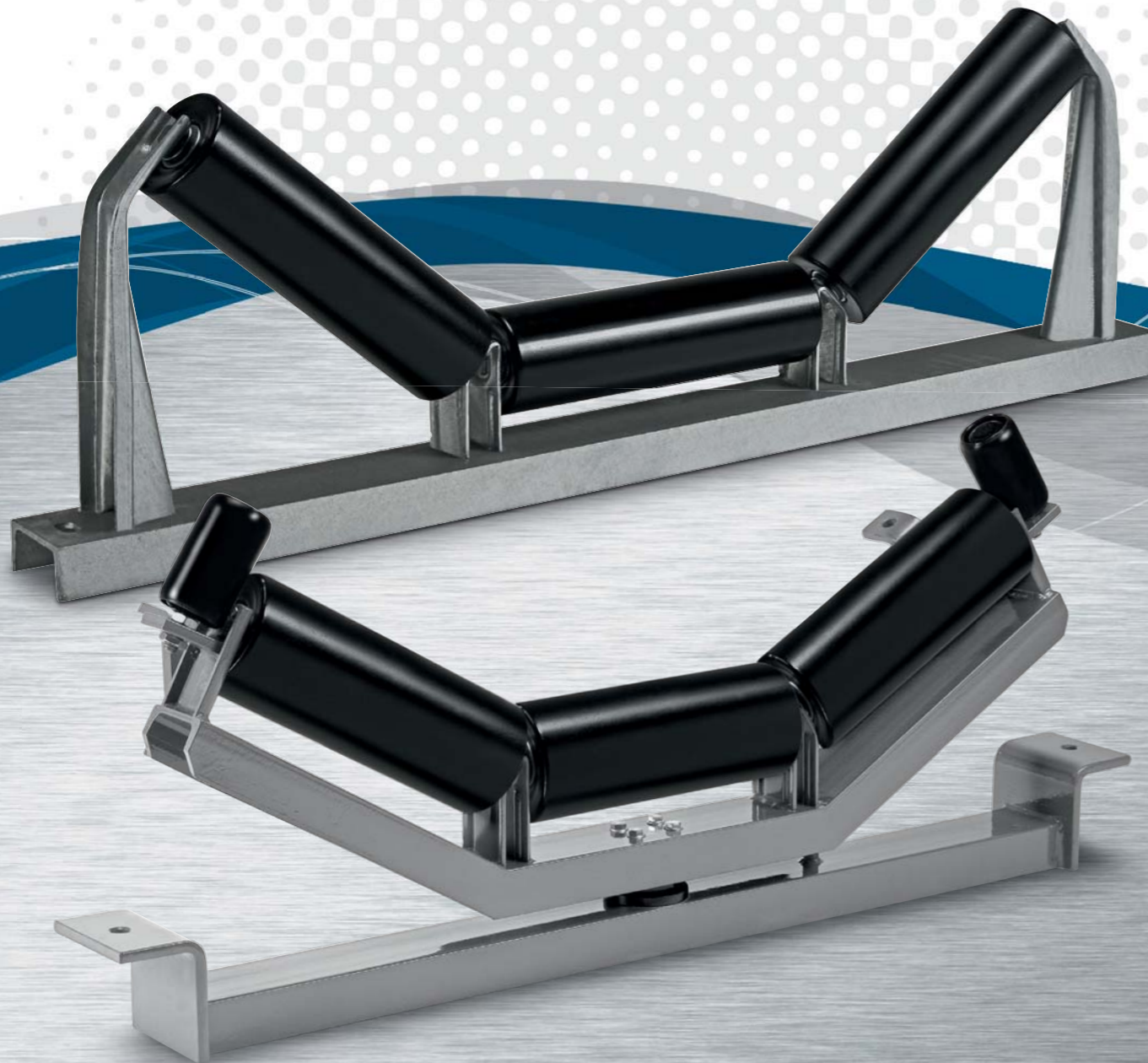
STAZIONI A COPPIA E DATI PER NASTRI, RULLI E SUPPORTI SERIE 800 E 400  
 2 ROLL TROUGHER STATION AND DATA FOR BELTS, ROLLERS AND 800 AND 400 SERIES SUPPORTS

LARGHEZZA NASTRO BELT WIDTH	RULLI - ROLLERS		SUPPORTI - SUPPORTS				STAZIONI A COPPIA 2 ROLL TROUGHER STATION		
	Y mm	D mm	H mm	ch mm	800.1 kg	400.1 kg	A mm	B mm	C mm
300	198	60-76-89	125	15 - 17	0.460	0.235	520	580	483
350	223		133				570	630	530
400	248		142				620	680	577
450	283		154				690	750	643
500	308		162				740	800	690
600	358		179				840	900	784
600	383		188				890	950	831
700	408		197				940	1000	878

# STAZIONI A TERNA

## 3-ROLL TROUGH STATIONS

STAZIONI  
STATIONS



## STAZIONI A TERNA 3-ROLL TROUGHER STATIONS

Le stazioni a terna servono a supportare il nastro trasportatore nel suo percorso superiore. Queste stazioni sono realizzate con i supporti della serie 700 e 500, e che sono caratterizzati da opportune geometrie e da una estrema robustezza e funzionalità. I supporti sono ricavati da lamiera in acciaio stampata a freddo e opportunamente sagomati in modo da non permettere al materiale di incunearsi fra la parte rotante del rullo ed il supporto stesso. I supporti centrali permettono uno spazio minimo fra i rulli, assicurando una maggiore durata del nastro. La scelta dell'altezza dei supporti serie 800 sono in funzione del diametro del rullo e del suo asse.

*3 Roll trougher stations support the top conveyor belt run. These stations are made with series 700 and 500 supports which are shaped, extremely sturdy and functional. The supports are made of cold pressed steel shaped to keep the material from wedging between the rotating roller parts and its support. The central supports give a minimum space between rollers to ensure longer belt life. Series 800 support height is based on the roller diameter and its shaft.*

### Esempio di designazione stazione - Example of station designation code

Stazione  
Station

Stazione a terna NT 600 20°

Rullo  
Roller

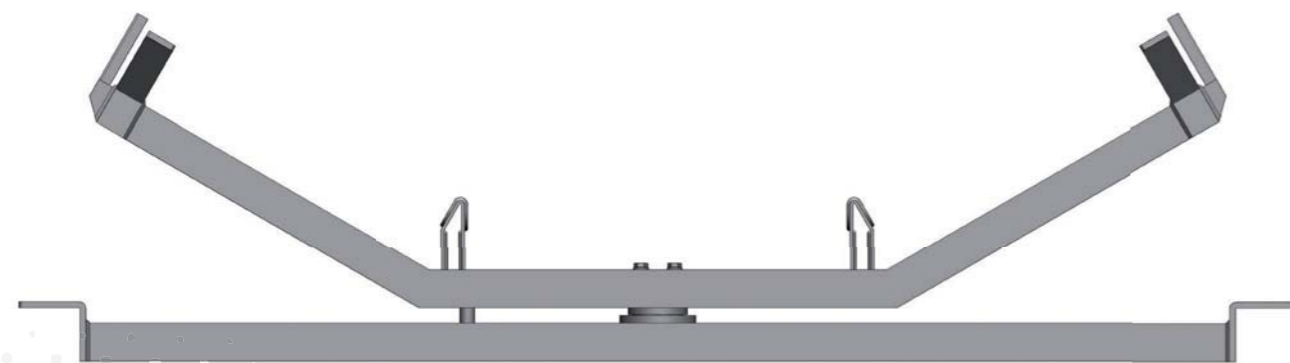
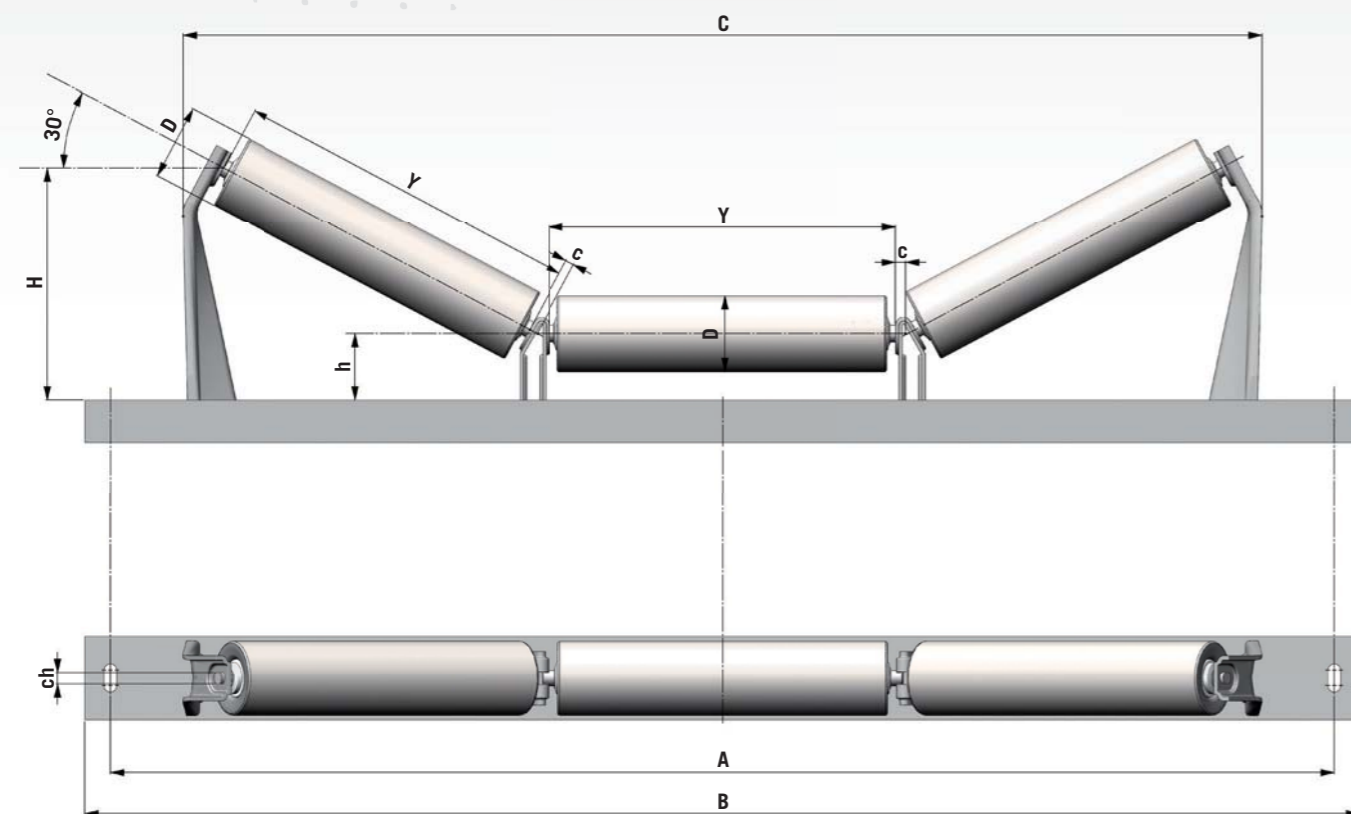
Rullo OMEGA 108/20 A X=600 Y=608 Z=632

Supporti  
Supports

Serie 700.1 ch 17 e Serie 500.1 ch 17



## STAZIONI A TERNA 3-ROLL TROUGHER STATIONS



**SUPPORTI SERIE 500 Vedi pag. 284**  
 SUPPORT SERIES 500 See pag. 284

TIPO TYPE	DIMENSIONI - DIMENSIONS		
	D max rulli Max D Rollers	h	c
500.1	108-15 / 108-20	80	14
500.11	133-20	100	19
500.2	133-25 / 133-30	100	19
500.21	159-25 / 159-30	120	22

**SUPPORTI SERIE 700 Vedi pag. 288**  
 SUPPORT SERIES 700 See pag. 288

TIPO TYPE	DIMENSIONI - DIMENSIONS
	D max rulli Max D roller
700.1	108-15 / 108-20
700.11	133-20
700.2	133-25 / 133-30
700.21	159-25 / 159-30

## STAZIONI A TERNA 3-ROLL TROUGHER STATIONS

LARGHEZZA DEL NASTRO BELT WIDTH		500	600	650	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000
TIPO - TYPE	DIMENSIONI - DIMENSIONS												
700.1	H	191	209	216	224	249	266	281	324	356	-	-	-
	Peso (Kg) Weight (Kg)	0,580	0,680	0,700	0,740	0,870	0,930	0,980	1,250	1,460	-	-	-
700.11	H	-	-	239	247	272	289	304	347	379	414	-	-
	Peso (Kg) Weight (Kg)	-	-	0,830	0,860	0,940	0,990	1,080	1,350	1,560	1,790	-	-
700.2	H	-	-	-	-	272	289	304	347	379	414	-	-
	Peso (Kg) Weight (Kg)	-	-	-	-	1,500	1,580	1,730	2,160	2,490	2,870	-	-
700.21	H	-	-	-	-	-	-	325	368	400	435	470	510
	Peso (Kg) Weight (Kg)	-	-	-	-	-	-	1,970	2,400	2,720	3,100	3,480	3,920

**STAZIONI A TERNA CON SUPPORTI SERIE 700 E 500 3 ROLL TROUGHER WITH SUPPORT SERIES 700 AND 500**

LARGHEZZA DEL NASTRO BELT WIDTH	RULLI ROLLERS	STAZIONE STATIONS	h = 80 c = 14 max. 108-15 / 108-20		h = 100 c = 19 max. 133-20		h = 100 c = 19 max. 135-25 / 133-30		h = 120 c = 22 max. 159-25 / 159-30		
			Y	A	B	C	H	C	H	C	H
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
500	208	740	800	727	191	759	-	-	-	-	-
600	243	840	900	823	209	855	-	-	-	-	-
650	258	890	950	864	216	896	239	-	-	-	-
700	273	940	1000	905	224	937	247	-	-	-	-
800	323	1090	1150	1042	249	1074	272	1082	272	-	-
900	358	1190	1250	1137	266	1169	289	1177	289	-	-
1000	388	1290	1350	1219	281	1251	304	1259	304	1292	325
1200	473	1540	1600	1451	324	1483	347	1491	347	1524	368
1400	538	1740	1800	1629	356	1661	379	1669	379	1702	400
1600	608	1940	2000	-	-	1853	414	1861	414	1892	435
1800	678	2140	2200	-	-	-	-	-	-	2084	470
2000	758	2340	2400	-	-	-	-	-	-	2302	510

# STAZIONI AUTOCENTRANTI PIANE

## SELF-CENTERING FLAT STATIONS

STAZIONI  
STATIONS



## STAZIONI AUTOCENTRANTI PIANE SELF-CENTERING FLAT STATIONS

Le stazioni piane autocentranti hanno le stesse caratteristiche delle stazioni piane semplici, ma in più permettono di assecondare piccoli sbandamenti del nastro tendendo a riportarlo nella traiettoria corretta durante il funzionamento. Possono essere anche corredate con dei rulli guida nastro laterali.

*Self-centering return stations have the same characteristics as the simple return stations. However they also support slight belt banking and help the belt return on its correct track during operation. They can also be equipped with side belt guide rollers.*

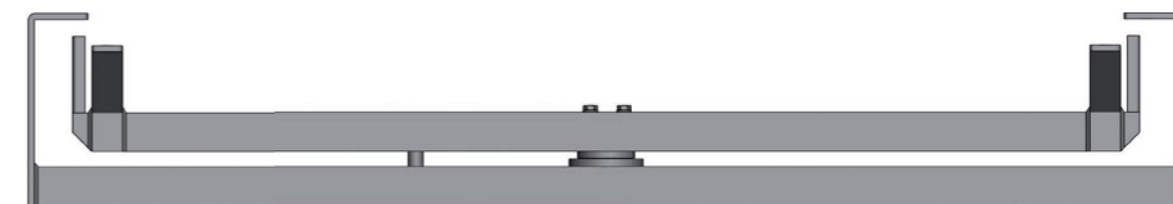
### Esempio di designazione stazione - Example of station designation code

Stazione  
Station

Stazione autocentrante piana NT 800

Rullo  
Roller

Rullo OMEGA 108/20 A X=600 Y=608 Z=632





# GRUPPI A SBALZO

## CANTILEVER GROUPS

STAZIONI  
STATIONS



## GRUPPI A SBALZO CANTILEVER GROUPS

I gruppi a sbalzo con due rulli servono a supportare il nastro trasportatore nel suo percorso superiore. Questi gruppi a sbalzo sono realizzati con i supporti specifici che permettono di inclinare i rulli di 20° oppure 25°; sono caratterizzati da opportune geometrie e da una buona robustezza e funzionalità e corredati di contro piastra forata di fissaggio. I supporti sono ricavati da lamiera in acciaio stampata a freddo e opportunamente sagomati in modo da bloccare i due rulli a sbalzo contrapposti fra loro. I gruppi a sbalzo sono di largo impiego per la loro economicità e si utilizzano nei trasportatori con portate medio-leggere.

*Cantilevered groups with two rollers support top conveyor belt run. These cantilevered groups are made with specifically designed supports which incline the rollers by 20° or 25°. They are shaped, extremely sturdy, functional and have perforated anchor plate. The supports are made of cold pressed steel plate which are shaped to block the two opposite cantilever rollers. The cantilever groups are greatly used because economical and used for conveying medium-light loads.*

Esempio di designazione gruppi a sbalzo - *Example of cantilever groups designation code*

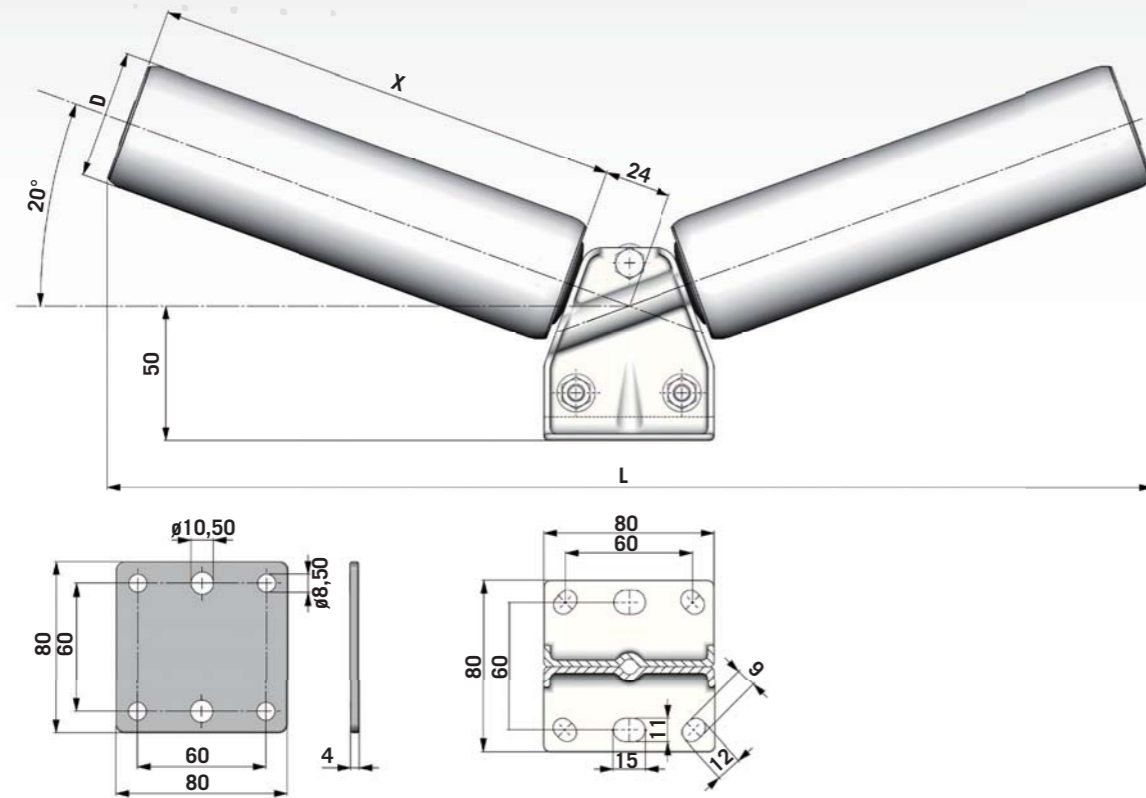
Stazione  
Station

Gruppo a sbalzo

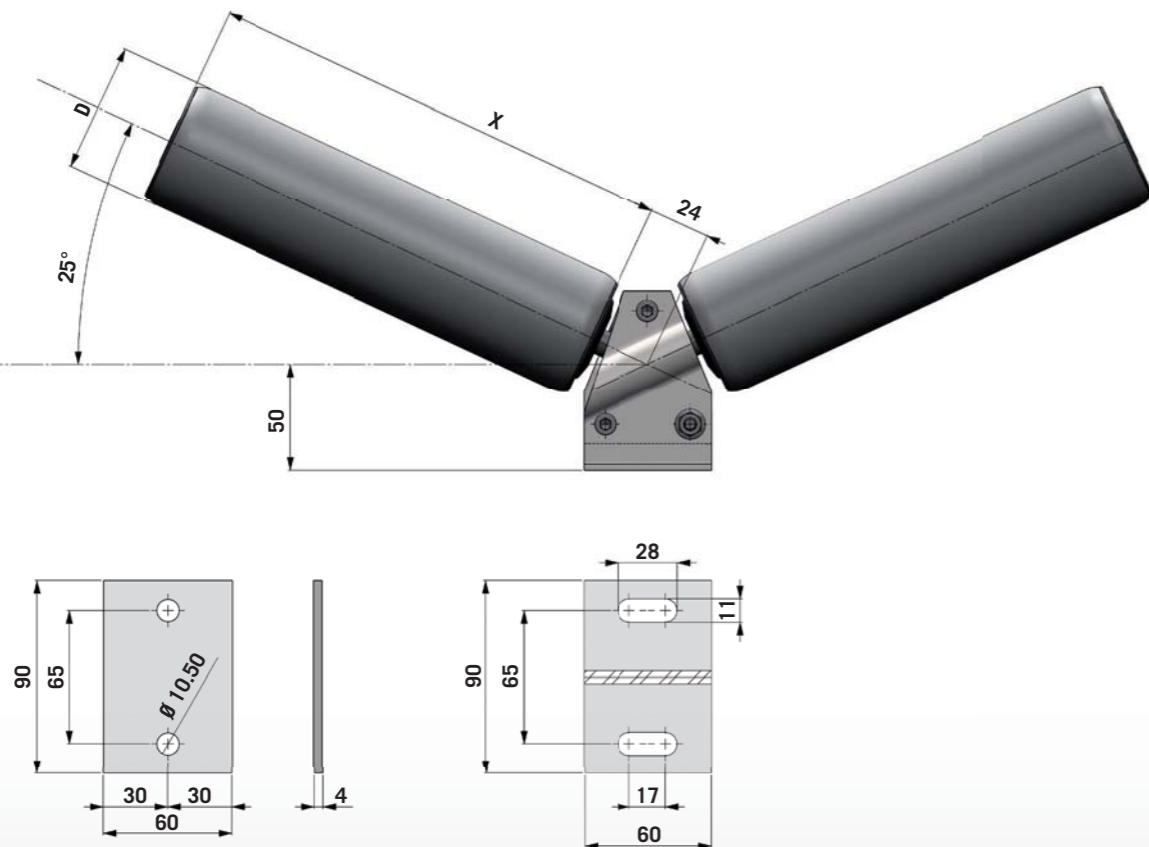
rullo Delta 60/15

X=300

## GRUPPI A SBALZO CANTILEVER GROUPS



Rulli a sbalzo 20 gradi  
 Cantilever rollers 20 degrees



Rulli a sbalzo 25 gradi  
 Cantilever rollers 25 degrees

## GRUPPI A SBALZO CANTILEVER GROUPS

### GRUPPI A SBALZO CANTILEVER GROUPS

LARGHEZZA NASTRO BELT WIDTH	300	400	450	500	600	650
DIMENSIONI - DIMENSIONS						
D	60	60	60	60	60	60
	76	76	76	76	76	76
X	190	240	275	300	350	375
L 60	423	517	583	630	724	770
L 76	429	523	588	635	729	776
Peso (Kg) - Weight (Kg)	3,0	3,4	3,6	3,8	4,2	4,4
	3,6	4,2	4,5	4,8	5,3	5,5

Esecuzione con rulli serie Gamma, Delta, Sigma  
 Configuration with series Gamma, Delta, Sigma rollers



# GRUPPI DI RULLI APPESI

## HANGING ROLLER GROUPS

STAZIONI  
STATIONS



## GRUPPI DI RULLI APPESI HANGING ROLLER GROUPS

I gruppi appesi sono realizzati con l'unione di rulli della serie Omega tramite delle piastrine in acciaio snodate ed appesi alle due estremità, con diverse possibilità di aggancio a seconda delle esigenze.

L'elasticità e l'adattabilità del sistema a festone offre vari vantaggi:

- Funzionamento silenzioso
- Minore usura dei rulli
- Corsa in linea del nastro
- Aumento della capacità di contenimento
- Assorbimento degli urti nei punti di carico ed in linea
- Maggiore durata del nastro
- Economicità del sistema
- Notevole riduzione del peso delle strutture

*Hanging roller groups have Omega series rollers connected by swinging steel plates hung at both ends. Different hooking options are available depending on the needs.*

*Elasticity and adaptability of the festoon system has the following advantages:*

- *Operational silence*
- *Lesser roller wear and tear*
- *Straight belt run*
- *Increased Containment capacity*
- *Impact absorption at load point and during run*
- *Longer belt life*
- *Low cost system*
- *Significant structure weight reduction*

Esempio di designazione gruppi di rulli appesi - *Example of hanging roller groups designation code*

Stazione  
Station

Gruppo appeso

GA2

108-20

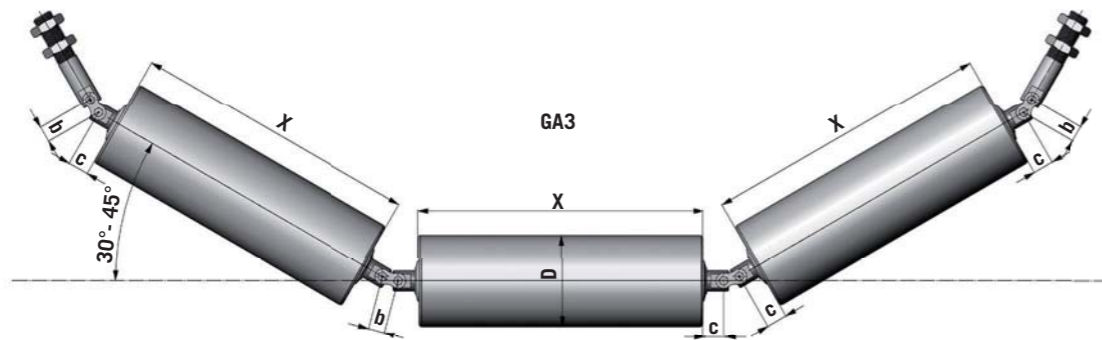
X=700

## GRUPPI DI RULLI APPESI HANGING ROLLER GROUPS

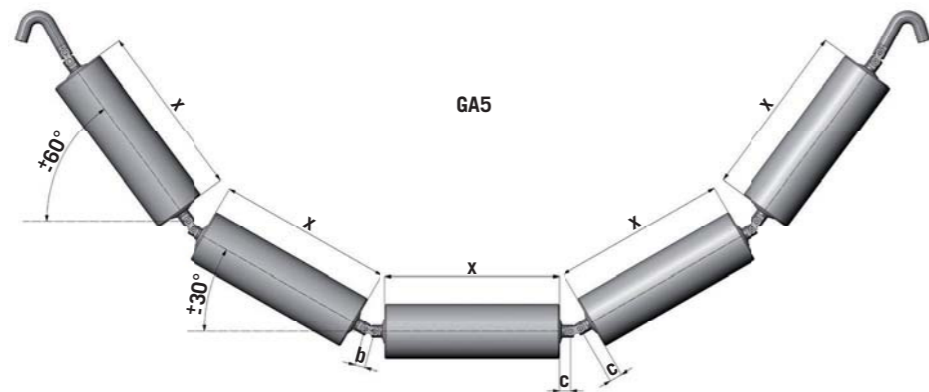
### GRUPPI DI RULLI APPESI HANGING ROLLER GROUPS



Rullo appeso GA2  
 Hanging roller GA2



Rullo appeso GA3  
 Hanging roller GA3



Rullo appeso GA5  
 Hanging roller GA5

## GRUPPI DI RULLI APPESI HANGING ROLLER GROUPS

### DATI PER GRUPPI APPESI A DUE - TRE - CINQUE RULLI OMEGA DATA FOR HANGING GROUPS WITH TWO - THREE - FIVE OMEGA ROLLERS

LARGHEZZA NASTRO BELT WIDTH	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
<b>N° RULLI - N° ROLLERS</b>	<b>DIMENSIONI - DIMENSIONS</b>							
DUE RULLI X= TWO ROLLERS X=	375	475	575	700	800	900	1000	1100
TRE RULLI X= THREE ROLLERS X=	250	315	380	465	530	600	670	750
CINQUE RULLI X= FIVE ROLLERS X=	-	165	205	250	290	340	380	420

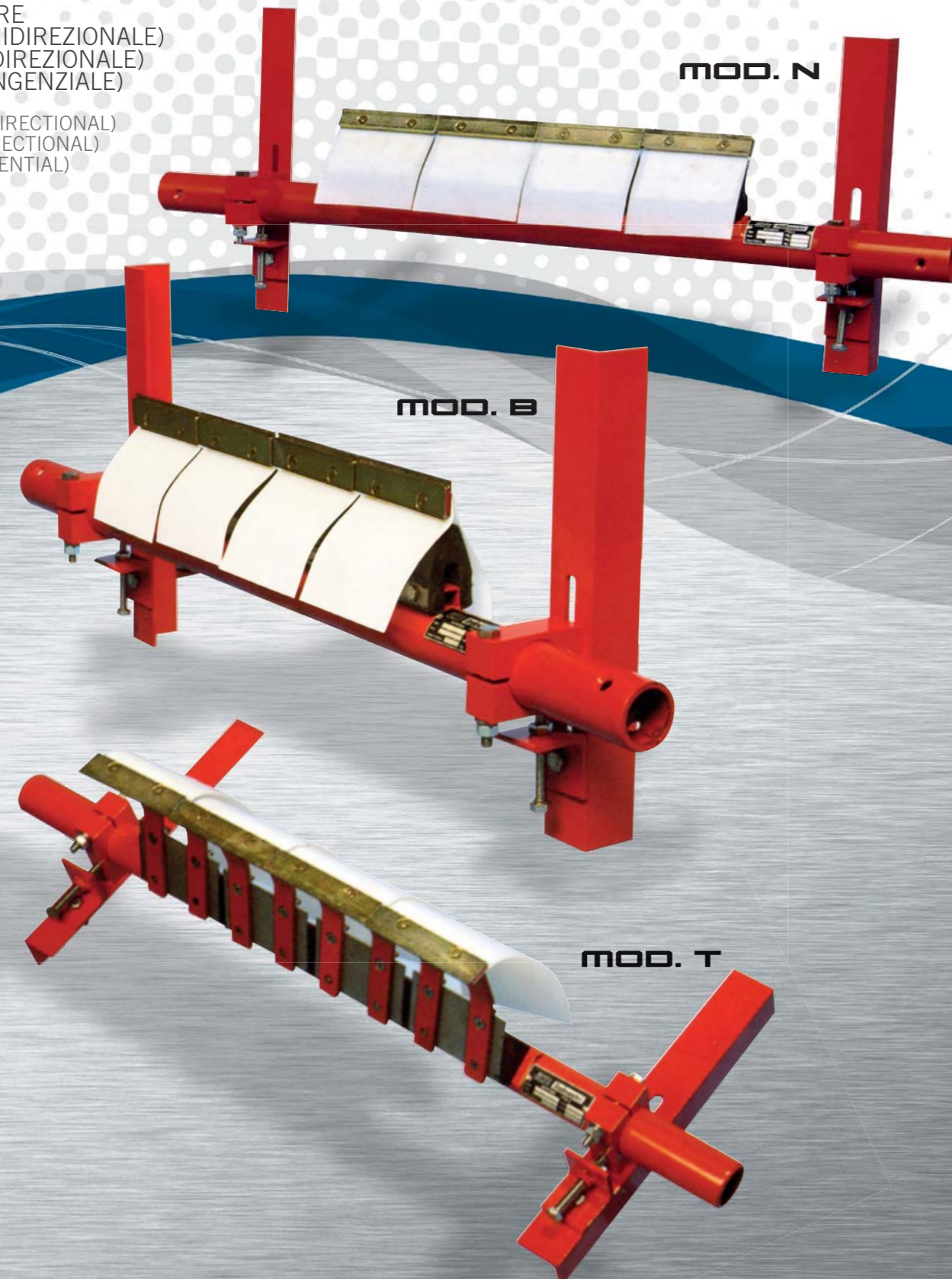
TIPO TYPE	DIMENSIONI - DIMENSIONS		
	D	b	c
G.A. 89-20	89	15,87	12
G.A. 108-20	108		
G.A. 133-20	133	19,05	13
G.A. 133-25	133		
G.A. 133-30	133		
G.A. 159-25	159	25,40	15
G.A. 159-30	159		



# RASCHIATORI PER NASTRI

## CONVEYOR BELT SCRAPER

- RASCHIATORE  
MOD. N (UNIDIREZIONALE)
  - MOD. B (BIDIREZIONALE)
  - MOD. T (TANGENZIALE)
- SCRAPER  
MOD. N (UNIDIRECTIONAL)  
MOD. B (BIDIRECTIONAL)  
MOD. T (TANGENTIAL)



## RASCHIATORI MOD. N - MOD. B - MOD. T SCRAPERS MOD. N - MOD. B - MOD. T

### CARATTERISTICHE GENERALI

- LAME DI ELEVATA QUALITÀ  
Per una lunga durata ed una perfetta manutenzione del nastro.
- MASSIMA PULIZIA  
Livello di pulizia molto elevato anche per materiali resinosi o viscosi.
- LONGEVITÀ  
L'adozione di lame realizzate in lega di acciaio estremamente duro, permette di raggiungere una elevata durata assieme all'assenza di manutenzioni intermedie.
- ELASTICITÀ E SICUREZZA  
L'elasticità dei supporti elastici, permette la perfetta aderenza alla superficie del nastro assieme allo scostamento automatico dal nastro in caso di oggetti estranei incastrati in esso.
- INSTALLAZIONE  
Facilità di installazione in strutture esistenti.
- COSTI RIDOTTI  
Assenza di elevate richieste di manutenzione, ridotti tempi di inattività per la sostituzione delle lame.
- ANTI-ADESIONE  
I materiali rimossi non si accumulano sui sostegni delle lame perchè sono in posizione verticale e perchè i supporti elastici si scuotono e vibrano.
- ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE  
La velocità del nastro deve essere compresa fra 1 e 5 m/s. Il raschiatore non è compatibile con chiusure metalliche o collegamenti meccanici. I supporti elastici in gomma sono adatti all'uso in ambienti con temperature comprese fra -25°C e + 80°C.

### GENERAL CHARACTERISTICS

- HIGH QUALITY BLADES  
for long term durability and perfect maintenance of the belt
- MAXIMUM CLEANING  
Very high level of cleaning even for resinous or tacky materials.
- DURABILITY  
Due to the adoption of blades made of an extremely hard alloy, an extended life can be achieved along with the elimination of intermediate maintenance.
- ELASTICITY & SECURITY  
elastic support, a perfect adherence to the surface of the belt is achieved along with an automatic disengagement due to abnormal resistance from foreign objects embedded in the belt.
- INSTALLATION  
Easy installation on existing frames.
- LOW COST  
Elimination of high maintenance requirements, extremely low downtime required for blades replacement.
- ANTI-ADHESION  
Materials removed do not accumulate on the blade holder because of their vertical position and the stresses and vibration of the elastic damper.
- INSTALLATION GUIDELINES  
The belt speed must be between 36 and 197 inches. (1 & 5 meters) per second. The cleaner is not compatible with metallic fasteners or mechanical joints. The elastic rubber blocks are suitable for use in ambient temperatures between -9°F and +176°F (-25°C and +80°C)

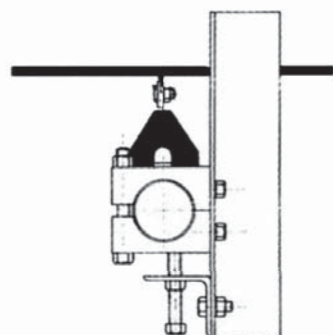
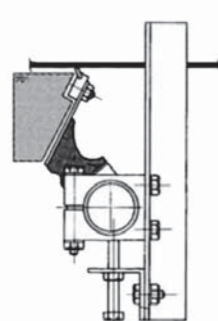
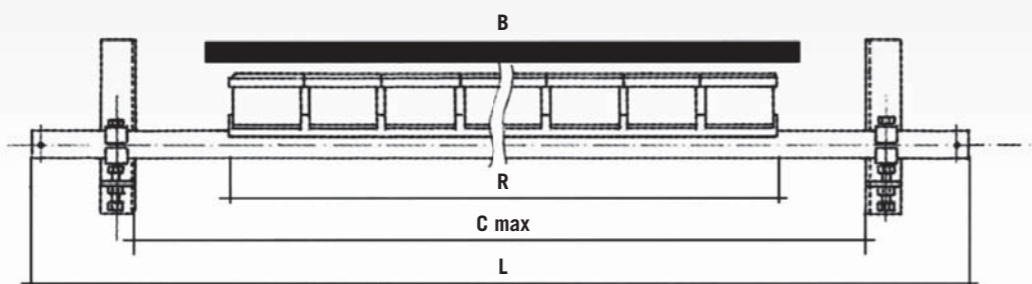
Esempio di designazione raschiatore - Example of scraper designation code

Raschiatore Mod. B R905/6 (bidirezionale)



# RASCHIATORI MOD. N - MOD. B - MOD. T

## SCRAPERS MOD. N - MOD. B - MOD. T



N Modello  
N Model

B Modello  
B Model

T Modello  
T Model

### DIMENSIONI STANDARD STANDARD DIMENSIONS

B LARGHEZZA DEL NASTRO BELT WIDTH		R LARGHEZZA DI PULIZIA CLEANING WIDTH		N° DI LAME N° BLADES	L LARGHEZZA MASSIMA MAX WIDTH		C max LARGHEZZA DEL TELAIO FRAME WIDTH		PESO KG WEIGHT KG
POLLICI INCHES	mm	POLLICI INCHES	mm		POLLICI INCHES	mm	POLLICI INCHES	mm	
16	(400)	12	(302)	2	35	(905)	27	(700)	16
18	(450)	18	(452)	3	36	(1000)	29	(750)	18
20	(500)	18	(452)	3	41	(1050)	30	(800)	20
24	(600)	24	(603)	4	45	(1150)	34	(900)	21
26	(650)	24	(603)	4	48	(1200)	35	(950)	23
30	(800)	29	(754)	5	54	(1400)	45	(1150)	25
36	(1000)	35	(905)	6	60	(1600)	53	(1350)	27
42	(1066)	42	(1057)	7	67	(1700)	57	(1450)	30
48	(1200)	48	(1207)	8	73	(1850)	60	(1600)	32
54	(1400)	53	(1358)	9	80	(2050)	72	(1800)	35
60	(1600)	59	(1510)	10	90	(2300)	80	(2050)	38
72	(1800)	72	(1810)	12	98	(2500)	88	(2250)	42
79	(2000)	78	(1960)	13	103	(2700)	96	(2450)	45
84	(2134)	83	(2113)	14	112	(2850)	102	(2600)	47
96	(2438)	96	(2415)	16	124	(3150)	114	(2900)	52

# RASCHIATORI MOD. N

## SCRAPERS MOD. N

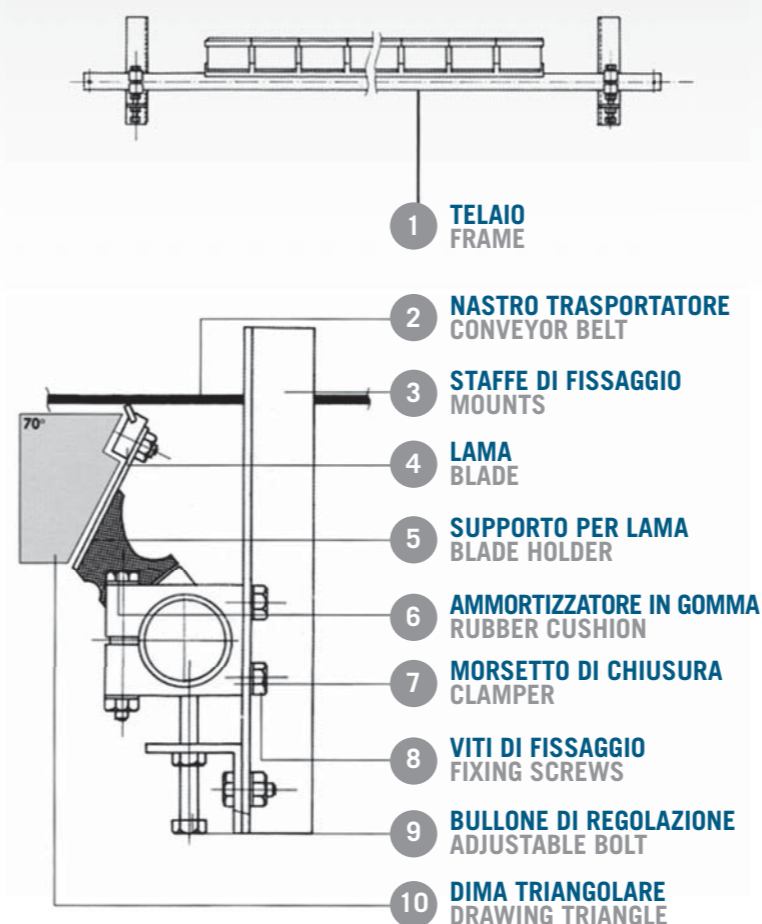


fig. 1

Il raschiatore multilama è illustrato nella fig. 1. Il raschiatore modello N è installato lungo il percorso di ritorno del nastro, in una zona piana e libera da vibrazioni dove il nastro possa muoversi verticalmente alla pressione della lama. Questi requisiti sono soddisfatti ad una distanza di circa 250 mm dal punto di tangenza, nella fase di ritorno, del nastro sulla puleggia fig.3, o in alternativa al centro del nastro trasportatore compreso fra i due rulli di pressione installati. Il raschiatore viene montato tramite l'installazione delle staffe di fissaggio (pos.3) perpendicolari al nastro a circa 80 mm dal punto selezionato di contatto fra nastro e lama, e con i morsetti di chiusura del tubo (pos.7) in una posizione intermedia nella guida fig.2. Se è necessario, lasciare una larghezza di 200 mm ed una altezza di 285 mm come mostrato nella fig.2. La dimensione di questa apertura deve essere almeno di 80 x 220 mm. Controllare, con una dima triangolare (pos.10) che l'angolo del supporto della lama (pos.5) nei confronti del nastro non in funzione sia di 70°. Posizionare i morsetti del tubo (pos.7) su entrambi i lati regolando l'altezza con le viti (pos.9) così che le lame esercitino una leggera pressione sul nastro. Serrare le viti (pos.8) su entrambe le staffe (pos.3). Se si verificassero delle vibrazioni anomale, regolare nuovamente il raschiatore. Per l'installazione su nastri con collegamenti meccanici, il raschiatore può essere capovolto tramite l'allentamento dei morsetti (pos.7).

The scrapers multiple-blades cleaner is illustrated in fig. 1. The type N elastic scraper-blade cleaner is installed along the belt return path, in a flat, vibration-free area where the belt can move vertically under pressure. These requirements are satisfied approximately 10" (250 mm.) from the tangent point of the belt leaving the pulley fig. 3, or alternately near the middle of the conveyor belt, provided a pressure roller is installed fig. 4. The cleaner is mounted by installing the mounts (pos. 3) perpendicular to the belt approximately 3" (80 mm.) from the selected blade-to-belt contact point, with the tube clamps set (pos. 7) in an intermediate position in the slots fig. 2. If necessary, provide an 8" (200 mm.) wide by 11" (285 mm.) high opening as shown in fig. 2 the dimensions of this opening must be at least 3' x 9" (80 x 220 mm). Check, with a drawing triangle (pos. 10) that the angle of the blade holder (pos. 5) relative to the belt (pos. 2) is 70°, with the belt stationary. Set the tube clamps (pos. 7) on both sides adjusting the height with the screws (pos.9) such that the blades exert a light pressure on the belt. Tighten the screws (pos. 8) on both mounts (pos. 3) if abnormal vibration develops; readjust the cleaner. For installation on belts with mechanical joints, the cleaners can be flipped over by loosening the clamp (pos. 7).

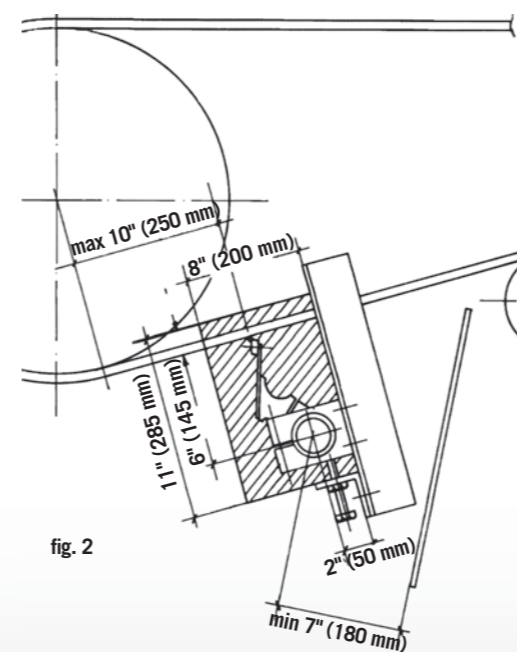


fig. 2

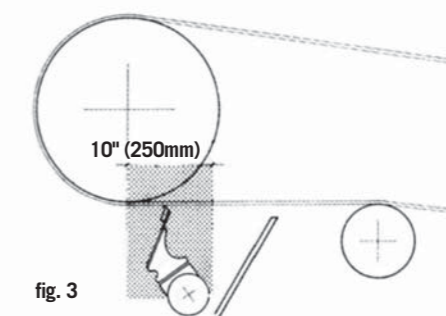


fig. 3

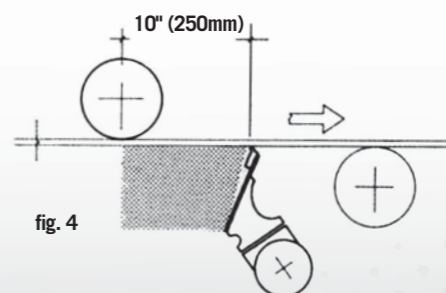


fig. 4



## RASCHIATORI MOD. B SCRAPERS MOD. B

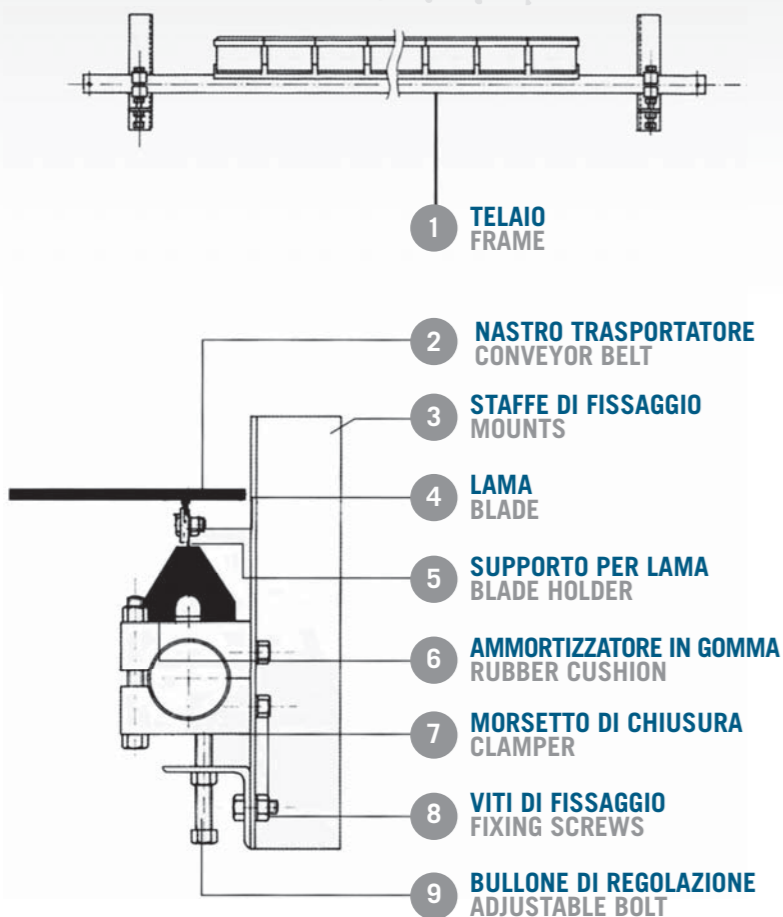


fig. 1

Il raschiatore multilama è illustrato nella fig. 1. Il raschiatore modello B è installato lungo il percorso di ritorno del nastro, in una zona piana e libera da vibrazioni dove il nastro possa muoversi verticalmente alla pressione della lama. Questi requisiti sono soddisfatti ad una distanza di circa 200 mm dal punto di tangenza, nella fase di ritorno, del nastro sulla puleggia fig.3, o in alternativa al centro del nastro trasportatore compreso fra i due rulli di pressione installati. Il raschiatore viene montato tramite l'installazione delle staffe di fissaggio (pos.3) perpendicolari al nastro a circa 60 mm dal punto selezionato di contatto fra nastro e lama, e con i morsetti di chiusura del tubo (pos.7) in una posizione intermedia nella guida fig.2. Se è necessario, lasciare una larghezza di 200 mm ed una altezza di 285 mm come mostrato nella fig.2. La dimensione di questa apertura deve essere almeno di 80 x 220 mm. Posizionare i morsetti del tubo (pos.7) su entrambi i lati regolando l'altezza con le viti (pos.9) così che le lame esercitino una pressione sul nastro con una escursione di 5 mm. Serrare le viti (pos.8) su entrambe le staffe (pos.3). Se si verificassero delle vibrazioni anomale, regolare nuovamente il raschiatore. Per l'installazione su nastri con collegamenti meccanici, il raschiatore può essere capovolto tramite l'allentamento dei morsetti (pos.7).

*The scrapers multiple-blades cleaner is illustrated in fig. 1. The model B elastic scraper-blade cleaner is installed along the belt return path, in a flat vibration-free area where the belt can move vertically under pressure. These requirements are satisfied approximately 8" (200 mm.) from the tangent point of the belt leaving the pulley fig. 3, or alternately near the middle of the conveyor belt, provided a pressure roller is installed fig. 4. The cleaner is mounted by installing the mounts (pos. 3) perpendicular to the belt approximately 2,5' (60 mm.) from the selected blade-to-belt contact point, with the tube clamp set (pos. 7) in an intermediate position in the slots fig. 2. If necessary, provide an 8" (200 mm) wide by 11" (285 mm) high opening as shown in fig. 2. The dimensions of this opening must be at least 3" x 9" (80 x 220 mm). Set the tube clamps (pos. 7) on both sides adjusting the height with the screws (pos. 9) such that the blades exert a pressure on the belt with a range of 0,2' (5 mm.). Tighten the screws (pos. 8) on both mounts (pos.3). If abnormal vibration develops, readjusting the cleaner. For installation on belts with mechanical joints, the cleaner can be flipped over by loosening the clamp (pos. 7).*

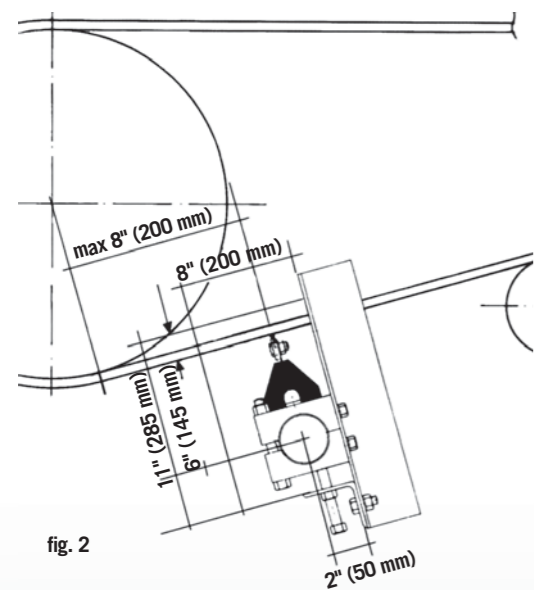


fig. 2

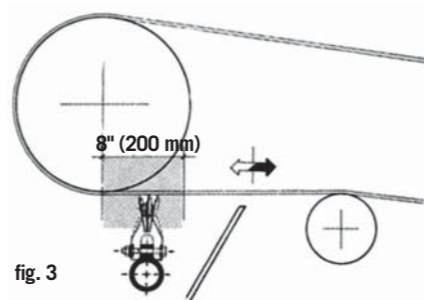


fig. 3

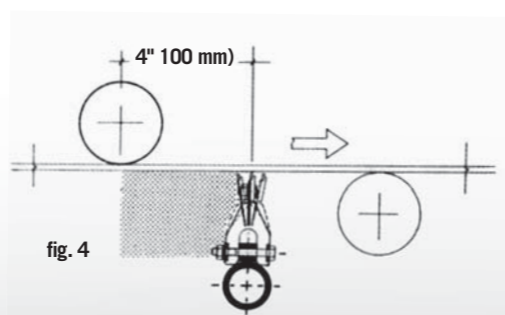


fig. 4

## RASCHIATORI MOD. T SCRAPERS MOD. T

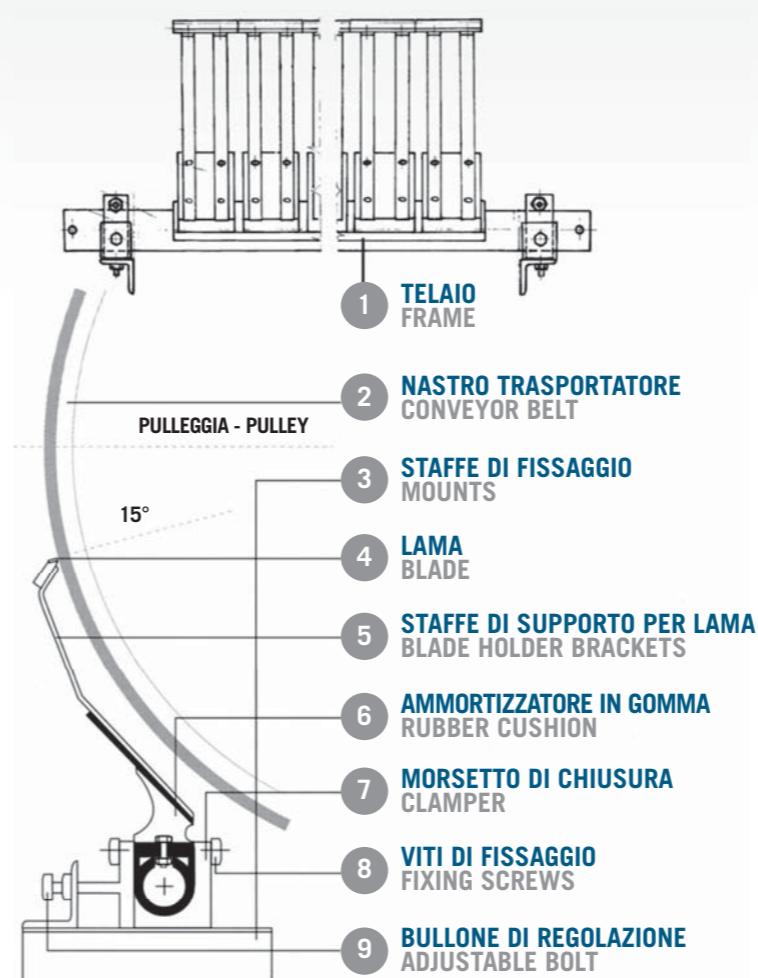
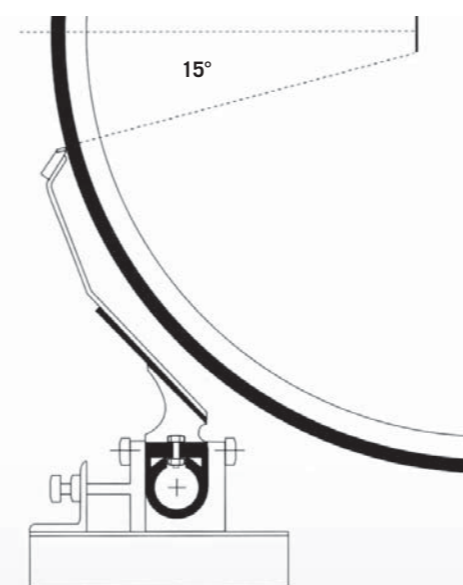


fig. 1

Il raschiatore multilama è illustrato nella fig. 1. Il raschiatore a lame elastico modello T dovrebbe essere installato in una zona compresa fra l'asse orizzontale e un angolo di 15° al di sotto di esso. Il raschiatore viene montato tramite l'installazione delle staffe di fissaggio (pos.3) in una posizione orizzontale rispetto al nastro, e con i morsetti di chiusura del tubo (pos.7) in una posizione intermedia nella guida fig.2. Se è necessario, lasciare una larghezza di dimensioni proporzionali alla misura delle staffe di supporto della lama in accordo con il diametro della puleggia. Posizionare i morsetti del tubo su entrambi i lati (pos.7), allentare le viti (pos.8) controllare il contatto fra le lame ed il nastro e regolare la pressione usando le viti (pos.9) con una escursione di circa 25 mm. Se si verificassero delle vibrazioni anomale, regolare nuovamente il raschiatore. Per l'installazione su nastri con collegamenti meccanici, il raschiatore può essere capovolto tramite l'allentamento dei morsetti (pos.7).

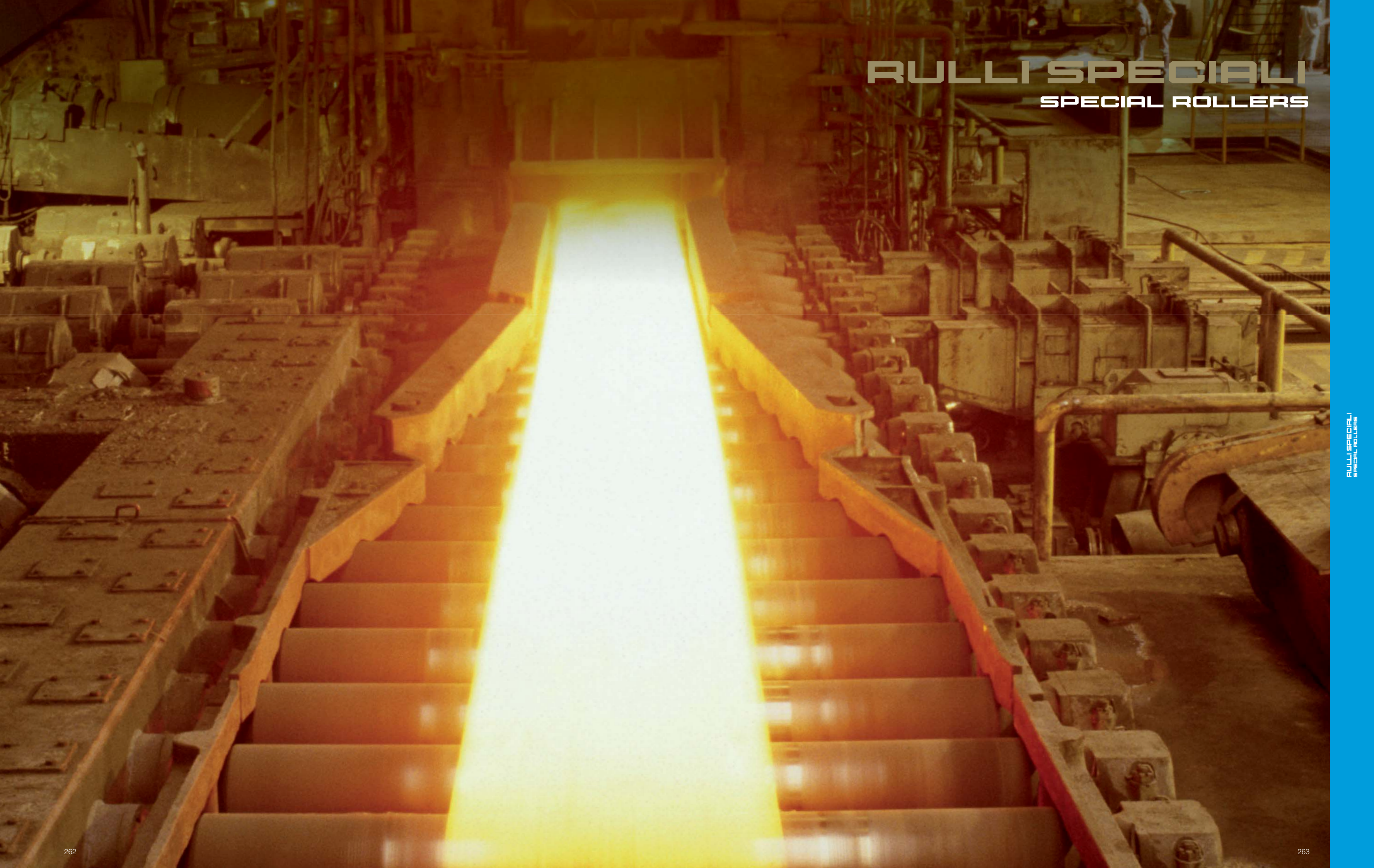
*The scrapers multiple-blades cleaner is illustrated in fig. 1. The model T elastic blade cleaner should be mounted in the area bounded by the horizontal axle and an angle of 15° below the horizontal axle. The cleaner is mounted by installing the mounts (pos. 3) in a horizontal position relative to the belt with the clamps set (pos. 7) in an intermediate position in the slots fig. 2. If necessary, provide an opening with the dimensions proportional to the size of the blade-holder brackets according to the diameter of the pulley. Set the tube clamps on each side. (pos. 7) loosen the screws (pos. 8) check the contact between the blades and the belt and adjust the pressure using the screws (pos. 9) with a range of approximately (25 mm.). If abnormal vibration develops, readjust the cleaner. For installation on belts with mechanical joints, the cleaners can be flipped over by loosening the clamp (pos. 7).*





# RULLI SPECIALI

## SPECIAL ROLLERS







# RULLI SPECIALI

## SPECIAL ROLLERS

Rulli con mantello quadro  
Rollers with solid square casing 266

Rulli con perno solidale  
Rollers with integral shaft 267

Rullo speciale biconico  
Special dual-tapered roller 268

Rullo speciale  
con manicotti metallici  
Special roller with  
metal coupling 269

Rulli a frizione speciali  
Special friction rollers 270

Altri esempi di rulli speciali  
More examples of special rollers 271

Altri esempi di rulli speciali  
More examples of special rollers 272



# • RULLI • CON MANTELLO • QUADRO

• ROLLERS  
• WITH SOLID  
• SQUARE CASING



# • RULLI • CON PERNO • SOLIDALE

• ROLLERS  
• WITH INTEGRAL  
• SHAFT





• RULLO  
• SPECIALE  
• BICONICO

• SPECIAL DUAL-TAPERED  
• ROLLER



• RULLO  
• SPECIALE CON  
• MANICOTTI  
• METALLICI

• SPECIAL ROLLER  
• WITH METAL  
• COUPLING

COMANDO ESTERNO  
OUTER DRIVE





# ● RULLI ● A FRIZIONE ● SPECIALI

● SPECIAL  
● FRICTION  
● ROLLERS



# ● ALTRI ESEMPI ● DI RULLI ● SPECIALI

● MORE EXAMPLES  
● OF SPECIAL  
● ROLLERS





# ALTRI ESEMPI DI RULLI SPECIALI

MORE EXAMPLES  
OF SPECIAL  
ROLLERS







# SUPPORTI

## SUPPORTS

### TRASPORTATORI A GRAVITA' GRAVITY CONVEYORS

Serie 100  
Series 100 276-277

Serie 200  
Series 200 278-279

### NASTRI TRASPORTATORI BELT CONVEYORS

Serie 300  
Series 300 280-281

Serie 400  
Series 400 282-283

Serie 500  
Series 500 284-285

Serie 600  
Series 600 286-287

Serie 700  
Series 700 288-289

Serie 800  
Series 800 290-291



# SERIE 100

## SERIES 100

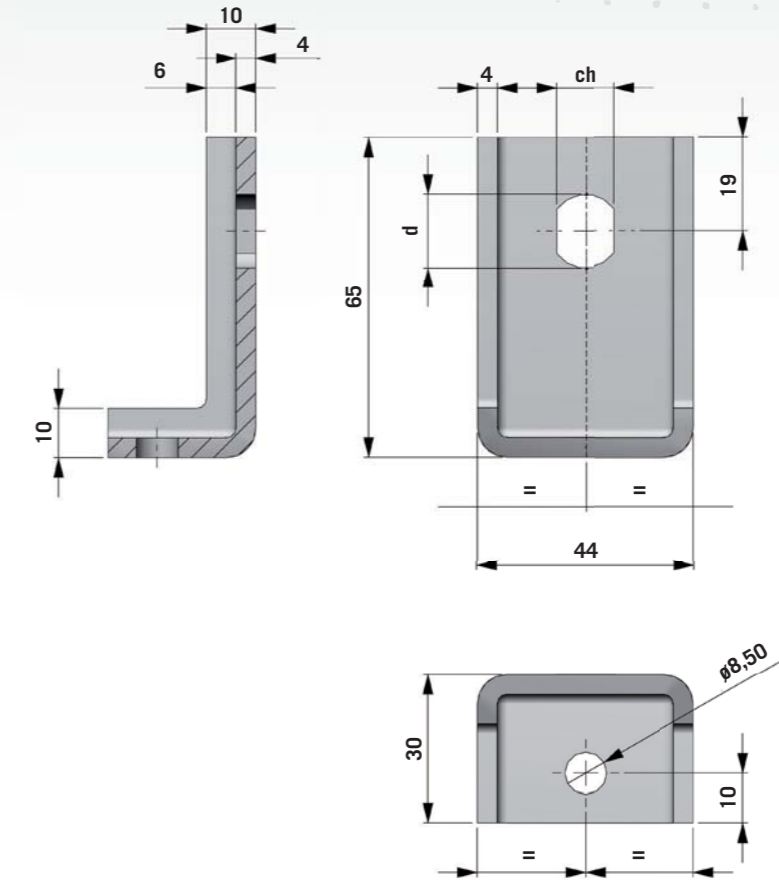
TRASPORTATORI A GRAVITÀ  
GRAVITY CONVEYORS



SUPPORTI - TRASPORTATORI A GRAVITÀ  
SUPPORTS - GRAVITY CONVEYORS

# SERIE 100

## SERIES 100



Supporto 100.1  
Support 100.1

TIPO - TYPE	DIMENSIONI - DIMENSIONS		
	d	ch	PESO (KG) - WEIGHT (KG)
100.1	15	12	0,125
	20	15-17	



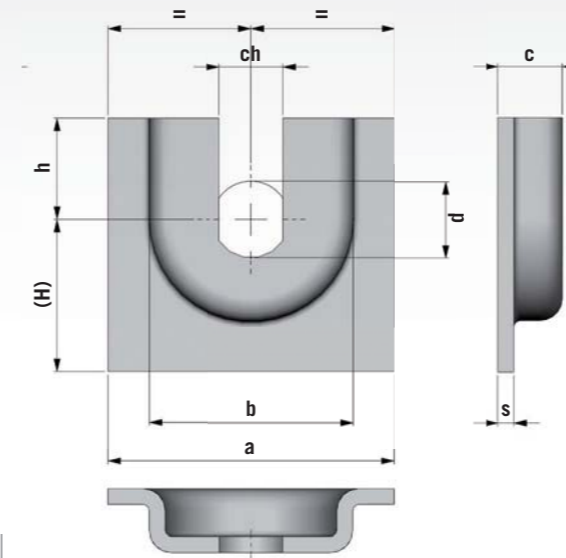
# SERIE 200

## SERIES 200

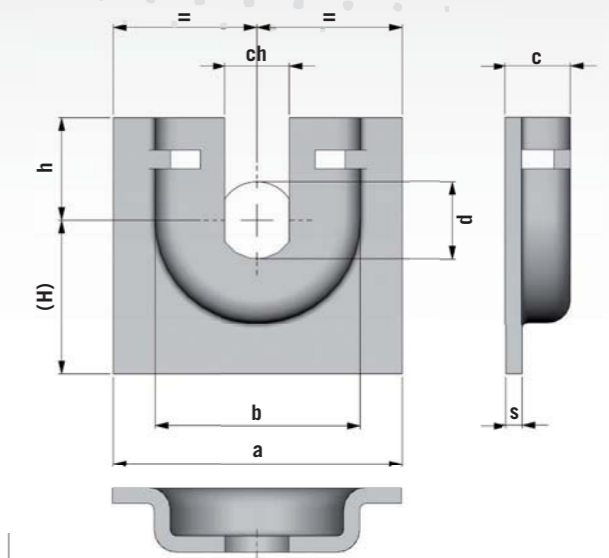
TRASPORTATORI A GRAVITÀ  
GRAVITY CONVEYORS

# SERIE 200

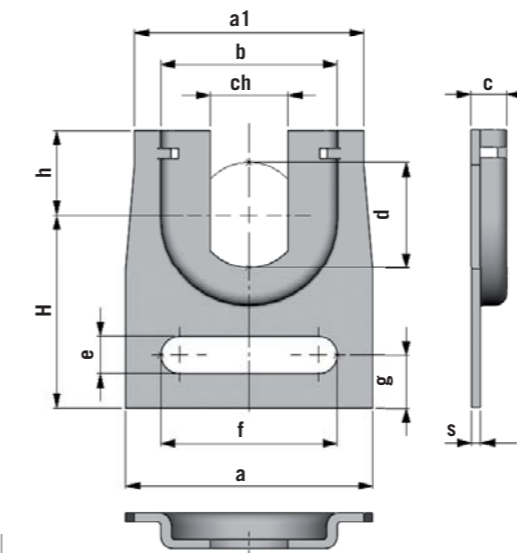
## SERIES 200



Supporto 200.1 - 2 - 3  
Support 200.1 - 2 - 3



Supporto 200.11 - 21 - 31 - 41  
Support 200.11 - 21 - 31 - 41



Supporto 200.311 - 411  
Support 200.311 - 411



TIPO - TYPE	DIMENSIONI - DIMENSIONS								dimensioni asola eyelet dimensions		DIMENSIONI - DIMENSIONS			
	H	h	S	a	b	c	a1	e	f	g	d	ch	PESO (KG) - WEIGHT (KG)	
200.1	200.11	18	12	1.5	30	24	6	-	-	-	-	8 6 8 8	0,008	
200.2	200.21	24	16	2.5	45	32	10	-	-	-	-	12 10 12 12	0,035	
200.3	200.31	30	20	4.0	60	40	12	-	-	-	-	15 12 20 15 20 17	0,085	
200.4	200.41	38.5 36.0	21.5 24.0	4.0	65	50	12	-	-	-	-	25 18 30 22	0,103	
-	200.311	53 50	20 22	4.0	60	40	12	55	10.5	50.0	15	15 12 20 15 20 17	0,100	
-	200.411	57.5 55.0	22.5 25.0	4.0	70	50	12	65	10.5	50.0	15	25 18 30 22	0,128	



# SERIE 300

## SERIES 300

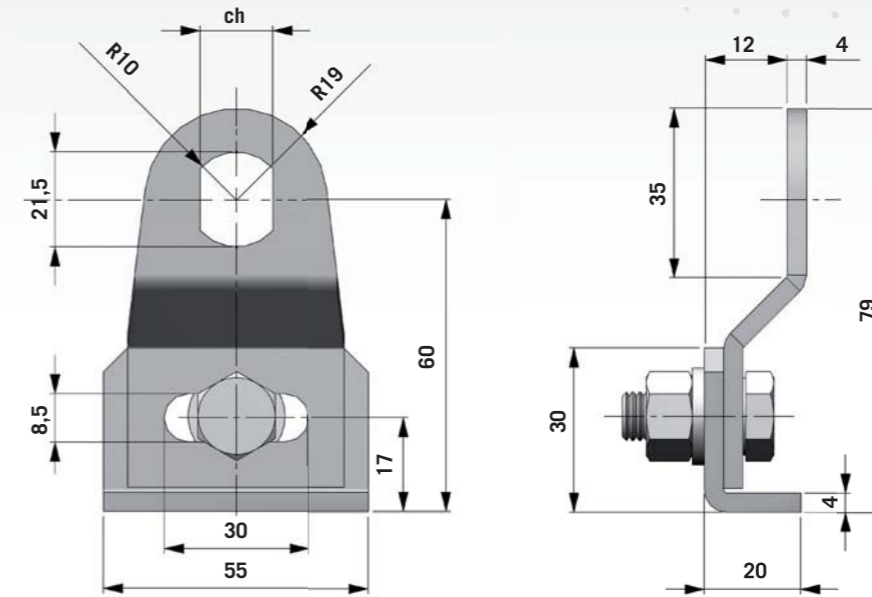
NASTRI TRASPORTATORI  
BELT CONVEYORS



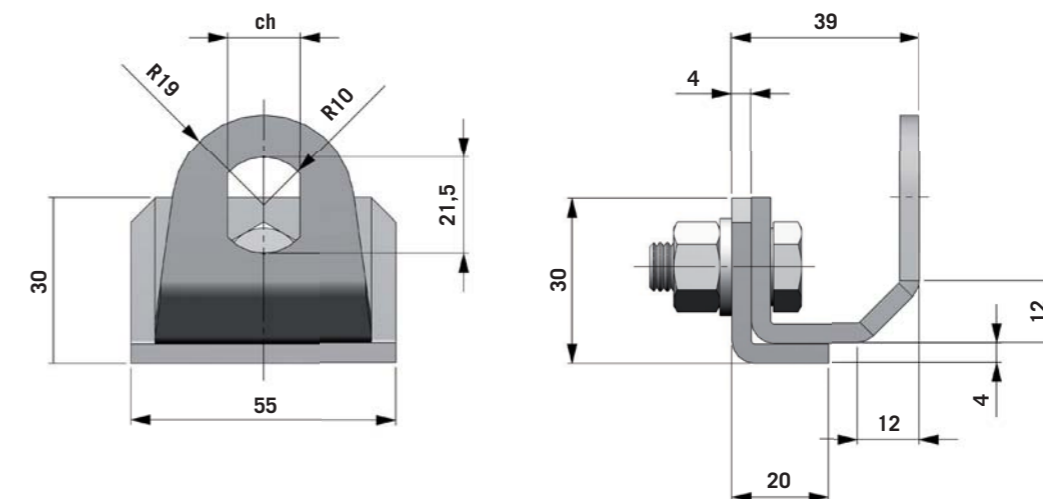
SUPPORTI - NASTRI TRASPORTATORI  
SUPPORTS - BELT CONVEYORS

# SERIE 300

## SERIES 300



Supporto 300.1  
Support 300.1



Supporto 300.3  
Support 300.3

TIPO - TYPE	DIMENSIONI - DIMENSIONS	
	ch	PESO (KG) - WEIGHT (KG)
300.1	15-17	0,168
300.3	15-17	0,182



# SERIE 400

## SERIES 400

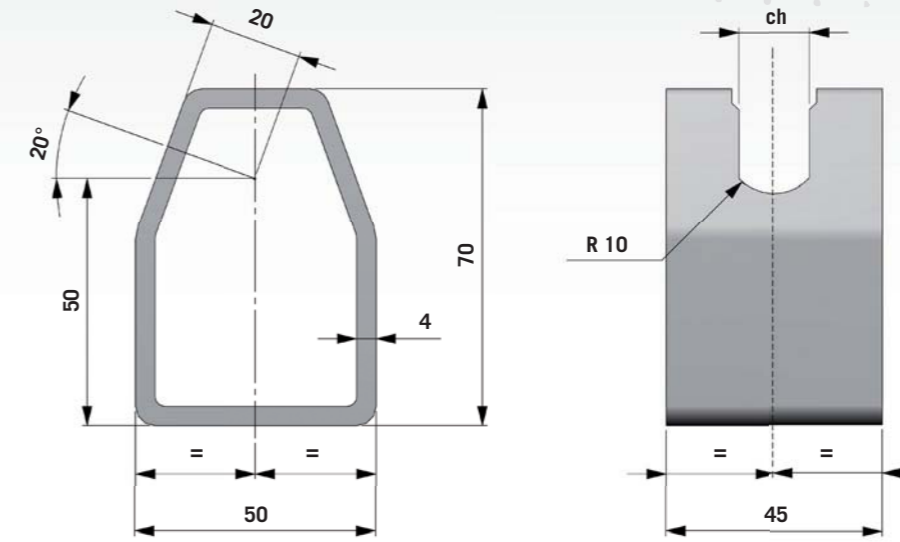
NASTRI TRASPORTATORI  
BELT CONVEYORS



SUPPORTI - NASTRI TRASPORTATORI  
SUPPORTS - BELT CONVEYORS

# SERIE 400

## SERIES 400



Supporto 400.1  
Support 400.1

TIPO - TYPE	ch	PESO (KG) - WEIGHT (KG)
400.1	15 - 17	0,235



# SERIE 500

## SERIES 500

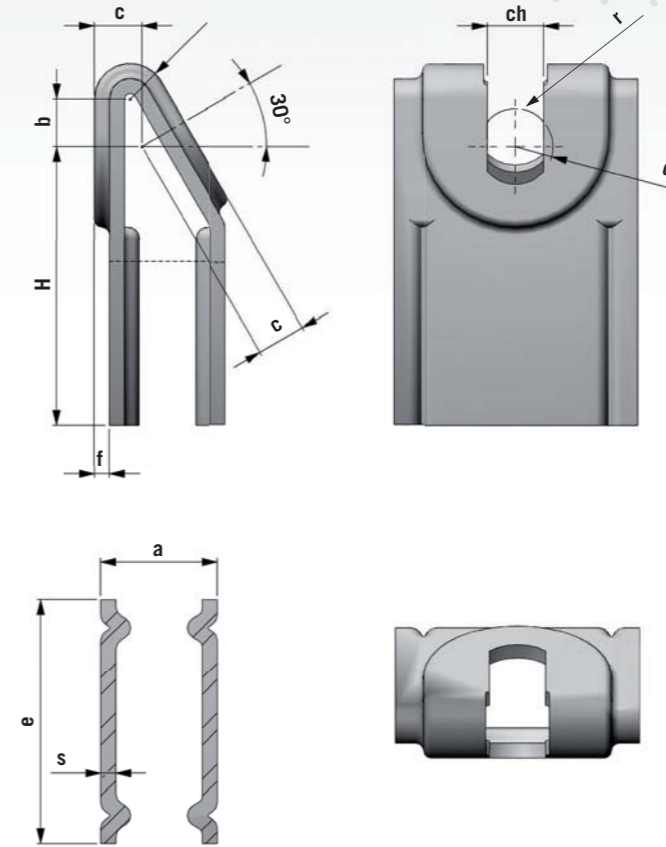
NASTRI TRASPORTATORI  
BELT CONVEYORS



SUPPORTI - NASTRI TRASPORTATORI  
SUPPORTS - BELT CONVEYORS

# SERIE 500

## SERIES 500



Supporto 500.1  
Support 500.1

TIPO TYPE	DIMENSIONI - DIMENSIONS											PESO (KG) WEIGHT (KG)
	D max rulli Max D Rollers	H	a	b	c	e	f	r	s	d	ch	
500.1	108-15 / 108-20	80	27	7	14	65	5	12	4	20		0,390
500.11	133-20	100	37	26	19							0,580
500.2	133-25 / 133-30	100	38	15	19	80	6	15	5	25 - 30	18 - 22	0,920
500.21	159-25 / 159-30	120	42	25	22					25 - 30	18 - 22	1,150



# SERIE 600

## SERIES 600

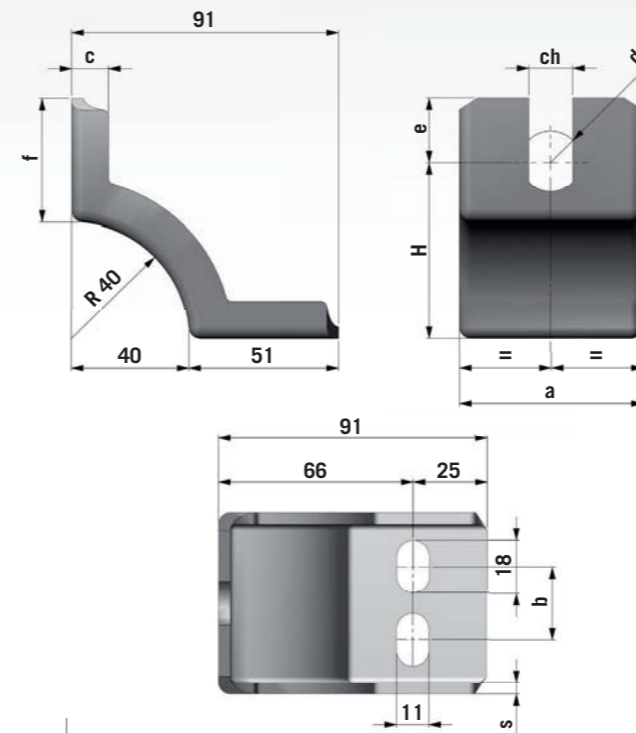
NASTRI TRASPORTATORI  
BELT CONVEYORS



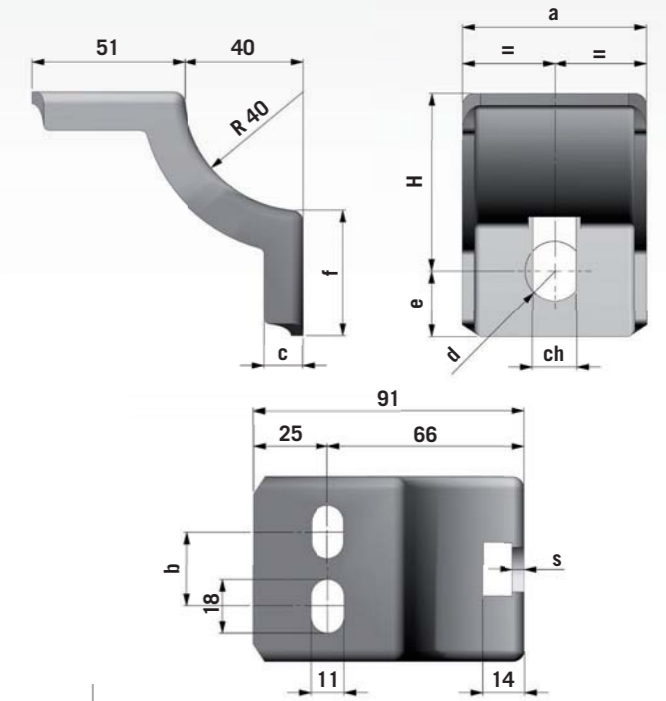
SUPPORTI - NASTRI TRASPORTATORI  
SUPPORTS - BELT CONVEYORS

# SERIE 600

## SERIES 600



Supporto 600.1 per stazioni superiori  
Support 600.1 for upper stations



Supporto 600.3 per stazioni inferiori  
Support 600.3 for lower stations

TIPO TYPE	d	ch	DIMENSIONI - DIMENSIONS							PESO (KG) WEIGHT (KG)
			H	a	b	c	e	f	s	
600.1	20	15-17	60	62	25	13	22	42	4	0,210
600.2	20		80							0,290
600.11	25	18	100	90	35	15	30	60	5	0,720
600.21	25		120							0,800
600.3	20	15-17	60	62	25	13	22	42	4	0,220
600.4	20		80							0,300
600.31	30	22	100	90	35	15	30	60	5	0,735
600.41	30		120							0,815



# SERIE 700

## SERIES 700

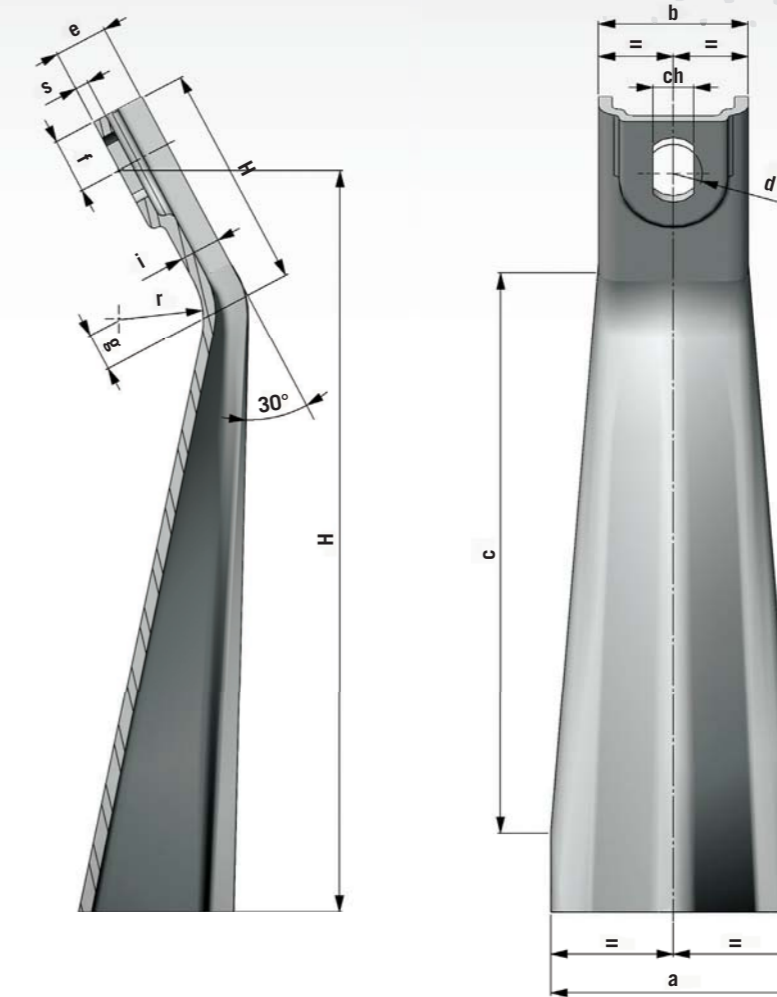
NASTRI TRASPORTATORI  
BELT CONVEYORS



SUPPORTI - NASTRI TRASPORTATORI  
SUPPORTS - BELT CONVEYORS

# SERIE 700

## SERIES 700



LARGHEZZA DEL NASTRO BELT WIDTH	500	600	650	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	
<b>TIPO - TYPE</b>	<b>DIMENSIONI - DIMENSIONS</b>												
700.1	H	191	209	216	224	249	266	281	324	356	-	-	-
	Peso (Kg) Weight (Kg)	0,580	0,680	0,700	0,740	0,870	0,930	0,980	1,250	1,460	-	-	-
700.11	H	-	-	239	247	272	289	304	347	379	414	-	-
	Peso (Kg) Weight (Kg)	-	-	0,830	0,860	0,940	0,990	1,080	1,350	1,560	1,790	-	-
700.2	H	-	-	-	-	272	289	304	347	379	414	-	-
	Peso (Kg) Weight (Kg)	-	-	-	-	1,500	1,580	1,730	2,160	2,490	2,870	-	-
700.21	H	-	-	-	-	-	-	325	368	400	435	470	510
	Peso (Kg) Weight (Kg)	-	-	-	-	-	-	1,970	2,400	2,720	3,100	3,480	3,920

TIPO TYPE	DIMENSIONI - DIMENSIONS												
	D max rulli Max D Rollers	H	a	b	c	e	f	g	i	r	s	d	ch
700.1	108-15 / 108-20	72	75	55	140	20	20	27	12	58	4	20	15 - 17
700.11	133-20	86											
700.2	133-25 / 133-30	86	95	70	175	25	30	33	15	73	5	25 - 30	18 - 22
700.21	159-25 / 159-30	106										25 - 30	18 - 22



# SERIE 800

## SERIES 800

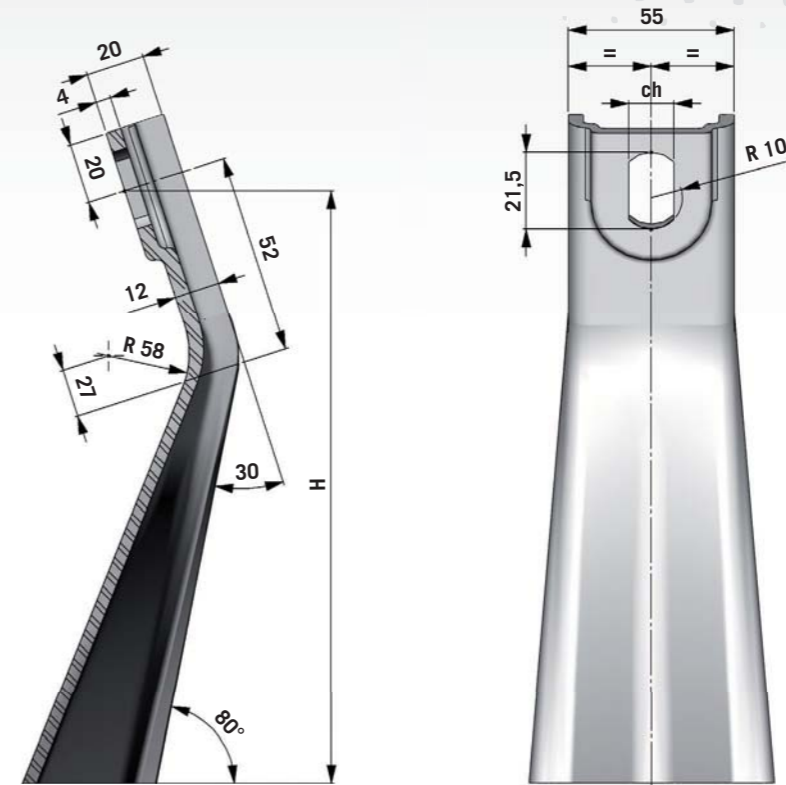
NASTRI TRASPORTATORI  
BELT CONVEYORS



SUPPORTI - NASTRI TRASPORTATORI  
SUPPORTS - BELT CONVEYORS

# SERIE 800

## SERIES 800



SUPPORTI 800 - SUPPORTS 800	DIMENSIONI - DIMENSIONS							
H	125	133	142	154	162	179	188	197
ch	15-17							
Peso Supporto 800.1 Support Weight 800.1	0,460	0,470	0,480	0,495	0,530	0,565	0,585	0,603





# COMPONENTI PER MAGAZZINI DINAMICI

COMPONENTS  
FOR MATERIAL  
HANDLING

Dispositivo separatore  
Separator System 294-295

Rulli deceleranti tipo 80  
Type 80 brake rollers 296-298

Ruote deceleranti  
Brake wheels 300-303

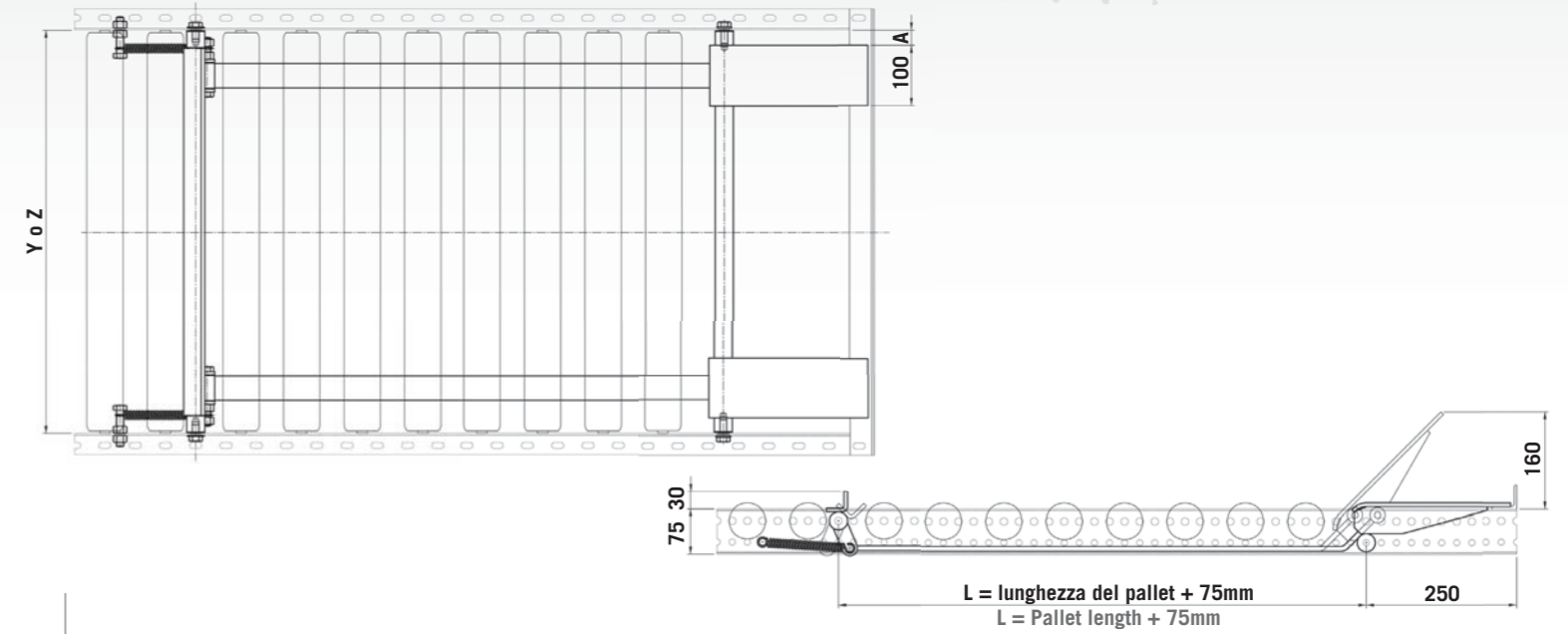


# DISPOSITIVO SEPARATORE

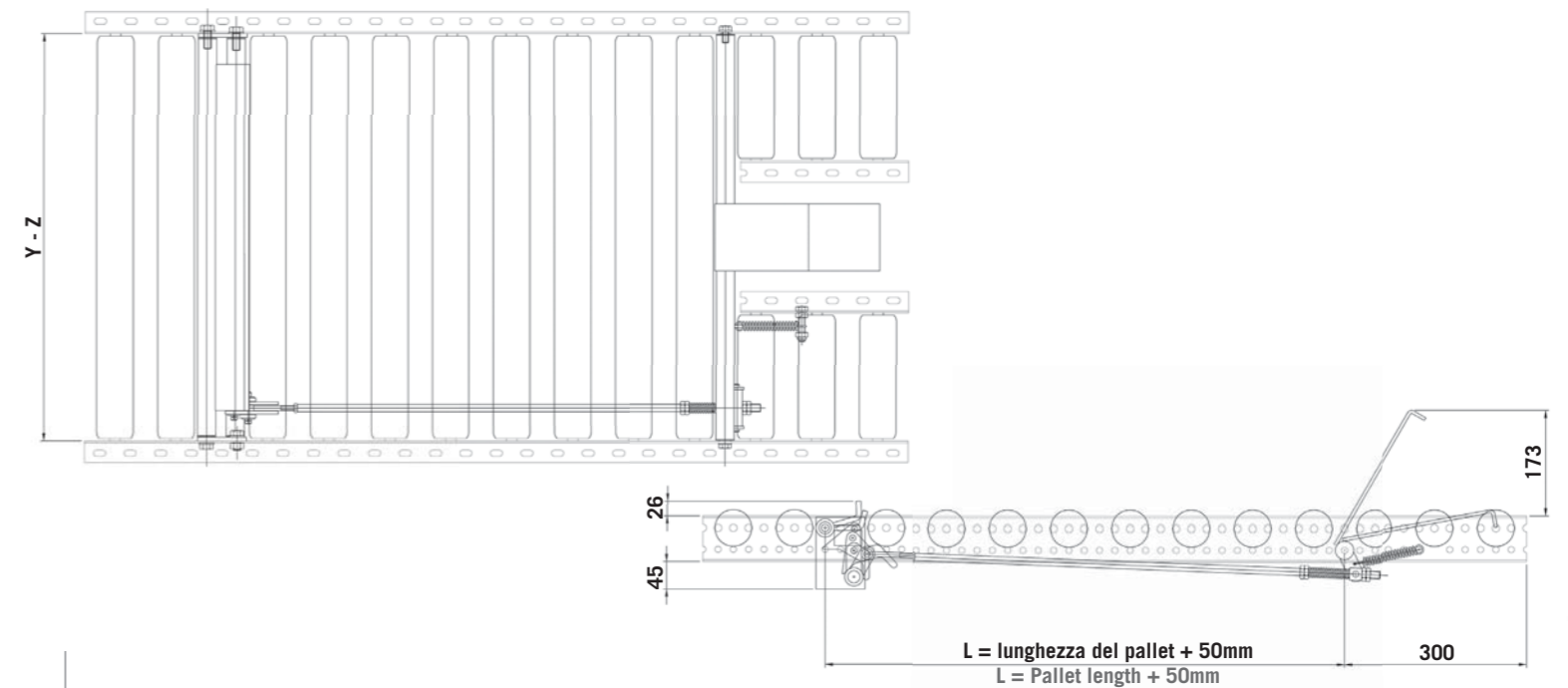
SEPARATOR SYSTEM



## DISPOSITIVO SEPARATORE SEPARATOR SYSTEM



Dispositivo separatore tipo A  
Type A Separator System



Dispositivo separatore tipo B  
Type B Separator system



# RULLI DECELERANTI TIPO 80

## TYPE 80 BRAKE ROLLERS



## RULLI DECELERANTI TIPO 80 TYPE 80 BRAKE ROLLERS

### Applicazioni:

I rulli deceleranti sono utilizzabili con rulli portanti di qualsiasi diametro, e devono sporgere di circa 2 mm sul piano dei rulli di trasporto. L'ingombro del supporto del rullo decelerante determina il passo minimo dei rulli portanti contigui.

### Caratteristiche:

- **Mantello:** in acciaio zincato diam. 80 mm, con dispositivo decelerante inserito all'interno;
- **Supporti:** costituiti da piastra di acciaio e staffa in materiale termoplastico sostenuta da molle;
- **Peso:** peso della base Kg 1,645 – peso al mm Kg 0,00385
- **Carico:** Unità di carico massima 1.000 daN

### Funzionamento:

- Regolano la velocità dei colli sulle corsie a gravità;
- La velocità di avanzamento è costante;
- L'azione decelerante è generata da ganasce che si espandono per forza centrifuga e sviluppano una pressione proporzionata alla velocità dei colli;
- I rulli deceleranti possono essere rivestiti con fasce in gomma per migliorare l'attrito con i colli trasportati.

### Impiego:

- La distanza di montaggio è determinata da vari fattori:
  - Tipo di impianto;
  - Caratteristiche dei colli (dimensioni, peso, natura);
  - Inclinazione della corsia;
  - Condizioni ambientali (temperatura, umidità, ecc.);
- Per ottenere una velocità controllata si consiglia di posizionare un rullo per ogni posto pallet, verificando che la velocità non superi 0,3 m/sec.
- Con una corretta installazione la velocità dei colli sarà di 0,1 ÷ 0,2 m/sec.
- L'inclinazione delle corsie dovrà essere tale da garantire la partenza da fermo dei colli;
- È importante evitare che il dispositivo sia utilizzato per arrestare i colli evitando sovraccarichi al sistema.

### Use:

Brake rollers can be used with load conveying rollers of any diameter and must overhang by about 2 mm on the conveyor roller bed. The overall dimensions of the braking rollers determines the minimum pitch of the adjacent load rollers.

### Characteristics:

- **Casing:** galvanized steel diam. 80 mm, with built-in braking system;
- **Supports:** steel plates and thermoplastic brackets supported by springs;
- **Weight:** base weight Kg 1,645/1.645 – weight per mm Kg 0.00385
- **Load:** Maximum unit load 1,000 daN

### Operation:

- Controls package speed on the gravity lanes;
- Conveying speed is constant;
- Deceleration is through brake shoes which expand by centrifugal force and develops pressure proportional to package speed;
- Braking rollers have rubber belt to improve friction with the conveyed packages.

### Use:

- Mounting distance is based on various factors:
  - System type;
  - Package characteristics (size, weight, type);
  - Lane incline;
  - Environmental conditions (temperature, humidity, etc.);
- To obtain a controlled speed, positioning the wheel for each pallet location is recommended to ensure speed not to exceed 0.3 m/sec.
- Package speed is 0.1 ÷ 0.2 m/sec, if correctly installed.
- Lane incline must guarantee to convey packages from a stopped position;
- It is important the device is not used to stop package conveyance overloading the system.

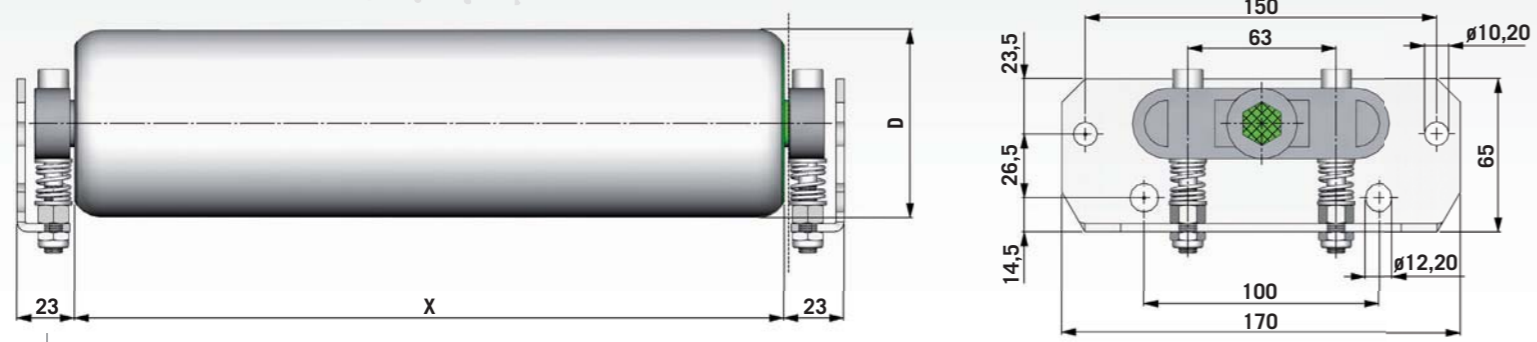
Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Rullo decelerante tipo 80 X=800

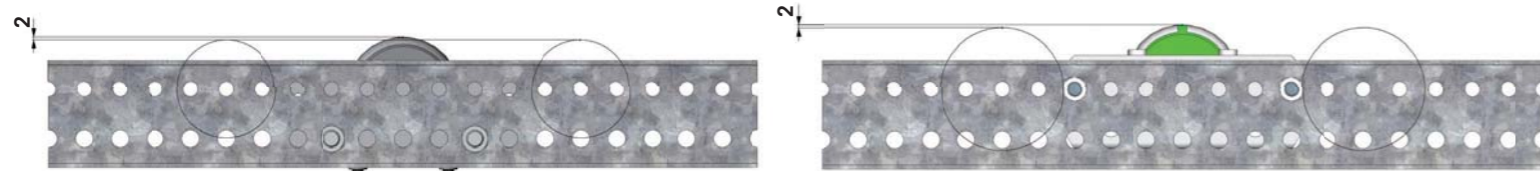


# RULLI DECELERANTI TIPO 80

## TYPE 80 BRAKE ROLLERS



Rullo decelerante  
Brake roller





# RUOTE DECELERANTI BRAKE WHEELS



## RUOTE DECELERANTI BRAKE WHEELS

**Applicazioni:** (vedere lo schema)

**• Azione Indiretta:**

- L'azione indiretta è la soluzione migliore perché consente il contatto con i colli tramite due rulli di trasporto
- Per migliorare l'attrito tra ruota decelerante, rulli di trasporto e colli è consigliabile rivestire con una fascia in gomma adesiva il primo dei due rulli a contatto con la ruota.

**• Azione Diretta:**

- Nell'azione diretta le due ruote sono posizionate due mm sopra il livello dei rulli di trasporto.

**Caratteristiche:**

- **Ruota:** in materiale termoplastico rivestita in gomma abrasiva;
- **Bracci:** in materiale termoplastico collegati da tiranti in acciaio inox;
- **Sospensione:** per mezzo di molle a trazione, agganciate nei fori dei tiranti.

**Funzionamento:**

- Regolano la velocità dei colli sulle corsie a gravità;
- La velocità di avanzamento è costante;
- L'azione decelerante è generata da ganasce che si espandono per forza centrifuga e sviluppano una pressione proporzionata alla velocità dei colli;

**Impiego:**

- Il tipo di ruota e la distanza di montaggio sono determinati da vari fattori:
  - Tipo di impianto;
  - Caratteristiche dei colli (dimensioni, peso, natura);
  - Inclinazione della corsia;
  - Condizioni ambientali (temperatura, umidità, ecc.);
- Per ottenere una velocità controllata si consiglia di posizionare una ruota per ogni posto pallet, verificando che la velocità non superi 0,3 m/sec.
- Con una corretta installazione la velocità dei colli sarà di 0,1 ÷ 0,2 m/sec.
- L'inclinazione delle corsie dovrà essere tale da garantire la partenza da fermo dei colli;
- È importante evitare che il dispositivo sia utilizzato per arrestare i colli evitando sovraccarichi al sistema.
- L'azione della ruota può essere di tipo indiretto o diretto.

**Use: (see layout)**

**• Indirect Action:**

- *Indirect action is the best solution because it allows package contact through two conveyor rollers*
- *To improve friction between braking wheel, conveyor roller and package, lining the first of the two rollers in contact with the roller is recommended.*

**• Direct Action:**

- *The two wheels are positioned 2 mm above the conveyor rollers.*

**Characteristics:**

- **Wheel:** thermoplastic lined with abrasive rubber;
- **Arms:** in thermoplastic connected by stainless steel anchors;
- **Suspensions:** by traction springs, hooked to the anchor holes.

**Operation:**

- *Package speed is adjusted on the gravity lanes;*
- *Conveying speed is constant;*
- *Deceleration is through brake shoes which expands by centrifugal force and develops pressure proportional to package speed;*

**Use:**

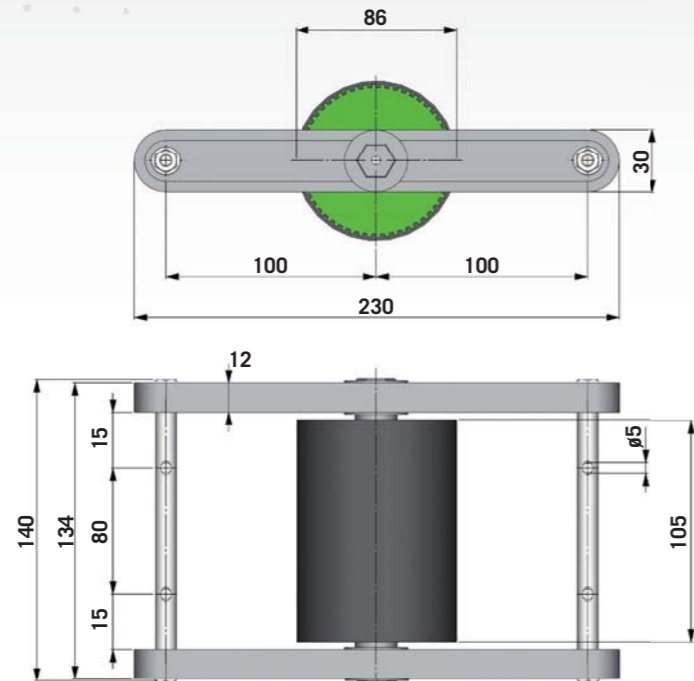
- *Wheel type and mounting distance are determined by:*
  - System type;
  - Package characteristics (dimensions, weight, type);
  - Lane incline;
  - Environmental conditions (temperature, humidity, etc.);
- *To obtain a controlled speed, positioning the wheel for each pallet location is recommended to ensure speed not to exceed 0.3 m/sec.*
- *Package speed is 0.1 ÷ 0.2 m/sec, if correctly installed.*
- *Lane incline must guarantee to convey packages from a stopped position;*
- *It is important the device is not used to stop package conveyance overloading the system.*
- *Wheel action must be indirect or direct.*

Esempio di designazione ruota decelerante - Example of braking wheel designation code

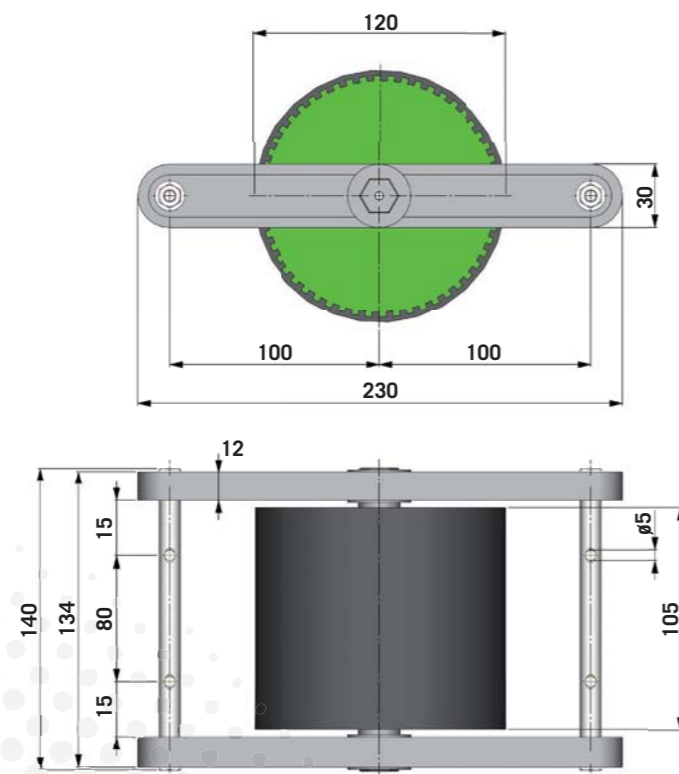
RUOTA DECELERANTE TIPO 120



## RUOTE DECELERANTI BRAKE WHEELS

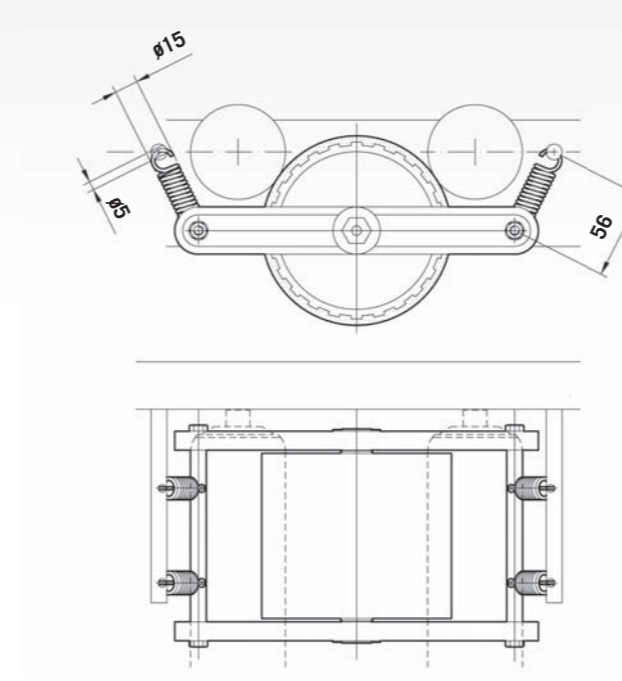


Ruota decelerante tipo 80  
Type 80 brake wheel



Ruota decelerante tipo 120  
Type 120 brake wheel

## RUOTE DECELERANTI BRAKE WHEELS

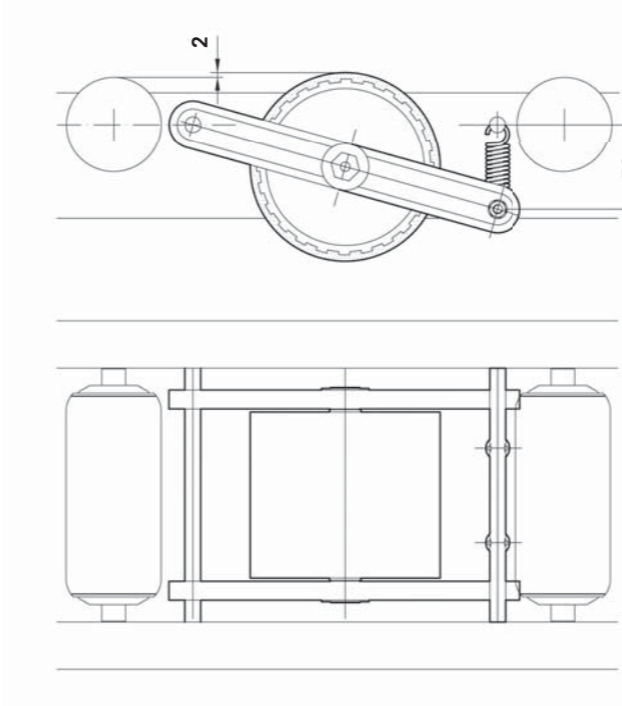


### AZIONE INDIRETTA

L'azione indiretta è la soluzione migliore perchè consente il contatto con i colli tramite 2 rulli di trasporto. Per migliorare l'attrito tra ruota decelerante, rulli di trasporto e colli è consigliabile rivestire con una fascia in gomma adesiva il primo dei rulli a contatto con la ruota.

### INDIRECT ACTION

*Indirect drive is the best solution as it allows package contact through 2 conveyor rollers. To improve friction between brake wheel, conveyor roller and packages, it is suggested to line the first conveyor roller contacting wheel with gripping rubber.*



### AZIONE DIRETTA

Nell'azione diretta le ruote sono posizionate 2 mm sopra il livello dei rulli di trasporto.

### DIRECT ACTION

*Wheels are positioned 2 mm above the conveyor roller level for the direct action.*

TIPO	DIAMETRO mm	UNITÀ CARICO MAX daN	PESO (KG)
80	86	500	0.95
120	120	1.000	1.38

TYPE	DIAMETER mm	MAX UNIT LOAD daN	WEIGHT (KG)
80	86	500	0.95
120	120	1.000	1.38





# MOTOTAMBURI

## MOTOR DRUM ROLLERS

**Mototamburi Ø 84-113-135**  
 Motor Drum rollers Ø 84-113-135 306-307

**Mototamburi Ø 84**  
 Motor Drum rollers Ø 84 308-309

**Mototamburi Ø 113**  
 Motor Drum rollers Ø 113 310-311

**Mototamburi Ø 135**  
 Motor Drum rollers Ø 135 312-313



# MOTOTAMBURI Ø 84-113-135

## MOTOR DRUM ROLLERS Ø 84-113-135



## MOTOTAMBURI Ø 84-113-135 MOTOR DRUM ROLLERS Ø 84-113-135

I tamburi motorizzati sono dei prodotti compatti, che permettono di realizzare nastri trasportatori molto stretti, mantenendo tuttavia una coppia di torsione molto elevata.

I tamburi sono forniti con uno standard di sigillatura IP 66, e con un mantello esterno antiruggine rendendoli ideali per le esigenze dell'industria alimentare, dove sono richiesti elevati requisiti di igiene e dove ci sono spesso lavaggi con acqua ad alta pressione.

I tamburi sono di norma forniti in alluminio od acciaio inossidabile e con tre diversi terminali per i cavi di alimentazione.

**I voltaggi standard disponibili sono:**

1 x 110 – 1 x 230V e 3 x 230 – 3 x 415V a 50 o 60 Hz.

Tutti i motori a trifase sono protetti con interruttore termico.

**Trasmissione:** sono sempre con ingranaggi a planetario a 2-3-4 stadi in funzione della velocità, in materiale plastico, in acciaio o misto plastica/acciaio in funzione della potenza. Gli Ingranaggi consentono un basso livello di rumorosità.

**Cuscinetti:** i tamburi dispongono solo di cuscinetti di prima qualità delle ditte più conosciute.

**Materiali di costruzione:** i principali componenti del tamburo come il mantello esterno, le testate e i terminali dell'asse sono realizzati in fusione di alluminio in alta pressione.

**Lubrificazione:** tutti i tamburi sono lubrificati con olio tipo SAE W68 ed esenti da manutenzione a vita.

*Motor drum rollers are compact for very narrow belt conveyors while keeping very high torque.*

*The rollers are supplied with a standard IP 66 seal and external rustless casing, ideal for use in the food industry where extreme levels of hygiene and frequent high pressure washes are needed.*

*The rollers are generally made of aluminum or stainless steel with three different power cord terminals.*

**Standard available voltage:**

*1 x 110 – 1 x 230V and 3 x 230 – 3 x 415V at 50 or 60 Hz.*

*All three-phase motors are protected by thermal switch.*

**Transmission:** always a 2-3-4 stage planetary gear train based on the speed, built in plastic, steel or a plastic/steel mix according to the power.

*The gears allow low noise emission.*

**Bearings:** rollers have only high quality bearings from the best known manufacturers.

**Construction Material:** the main roller components such as external casing, heads and shaft ends are made of high pressure aluminum alloy.

**Lubrication:** all rollers are lubricated with SAE W68 type oil and do not require long term maintenance.

### Esempio di designazione rullo - Example of roller designation code

Mototamburo tipo 84 B X=300 Kw=0.09 V=1x2200 0.15 m/s 50Hz

Mototamburo folle tipo 84 B X=300

ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Rivestimento con nastri di attrito	Lining with friction belts
Supporti montaggio in gomma	Rubber Mounting supports
Condensatori per motori monofase	Capacitor for single phase motors
Tamburi folli con le medesime dimensioni e forma	Same size and shape drum idlers

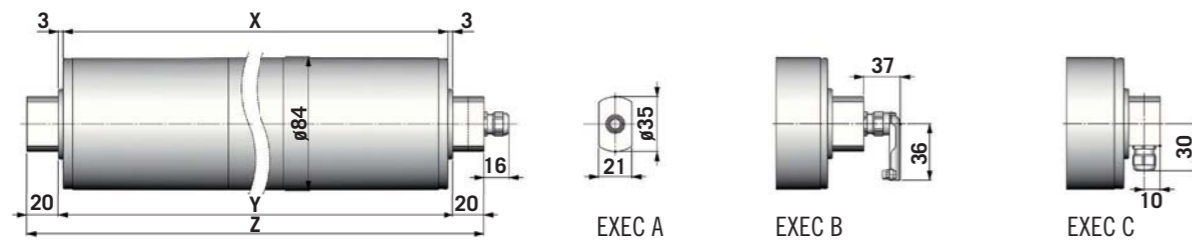
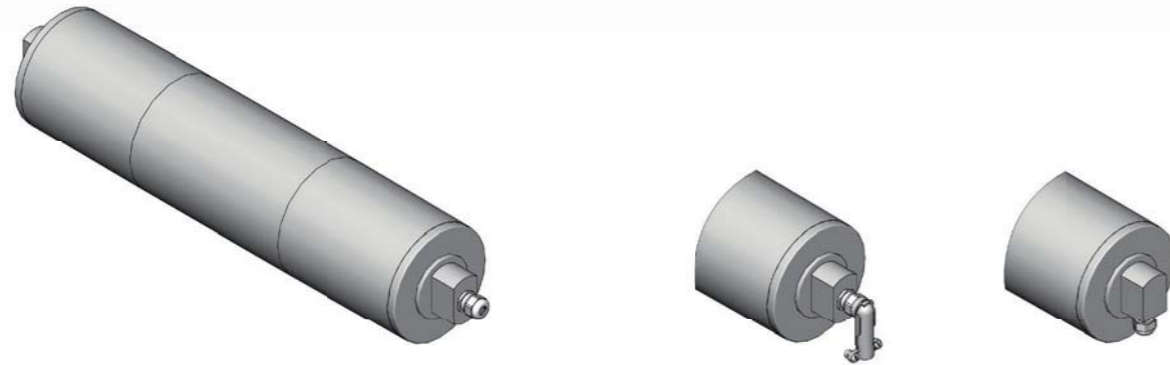
INSTALLAZIONE	INSTALLATION
In versione normale è adatto solo per il montaggio in orizzontale	Regular version for horizontal mounting only
Il montaggio su supporti metallici (senza rivestimento in gomma o plastica) deve prevedere un gioco di circa 0,3-0,5 mm fra i piani di chiave e la cava del supporto	Mounting on metal supports (without rubber or plastic lining) must be considered approximate and with 0,3-0,5 mm allowance between key beds and support slot
Il mototamburo non può funzionare a vuoto senza nastro	Motor drum roller cannot operate without the belt
La tensione del nastro deve essere la minima in grado di assicurare il trascinarsi ed il trasporto senza slittamento	Belt tension must be kept at minimum to ensure dragging and transport without sliding



## MOTOTAMBURI Ø 84 MOTOR DRUM ROLLERS Ø 84

La lunghezza standard massima del tamburo è di 650 mm, ma sono disponibili lunghezze fino a 900 mm con asse rinforzato.  
Il tamburo standard ha gli ingranaggi a planetario in materiale plastico.  
Il tamburo viene fornito in alluminio, che può anche essere anodizzato.  
Sono disponibili anche esecuzioni speciali a richiesta.

*Maximum standard drum length is 650 mm, however lengths up to 900 mm with reinforced shafts are available.  
Standard drum has a plastic planetary gear train.  
The drum is supplied in aluminum which can also be anodized.  
Options available upon request.*



## MOTOTAMBURI Ø 84 MOTOR DRUM ROLLERS Ø 84

VOLTAGGIO (V) VOLTAGE (V)	POTENZA (KW) POWER (KW)	INGRANAGGI A STADI (NUM.) GEAR STAGES (NUM.)	VELOCITÀ PER 50HZ (M/S) SPEED FOR 50 HZ (M/S)	COPPIA (NM) TORQUE (NM)	LUNGHEZZA MINIMA (MM) MIN. LENGTH (MM)
1x220/240	0.06	3	0.08	31.9	280
		3	0.1	25.5	280
		3	0.11	23.2	280
3x380/415 3x220/240	0.06	3	0.08	31.9	269
		3	0.1	25.5	269
		3	0.11	23.2	269
1x220/240	0.075	3	0.12	29	292
		3	0.15	20.4	292
		3	0.16	19.1	292
		3	0.19	15.9	292
3x220/240 3x380/415	0.12	3	0.15	33.6	292
		3	0.16	31.5	292
		3	0.19	26.9	292
		2	0.24	21.3	292
		2	0.39	13.1	276
		2	0.46	11.1	276

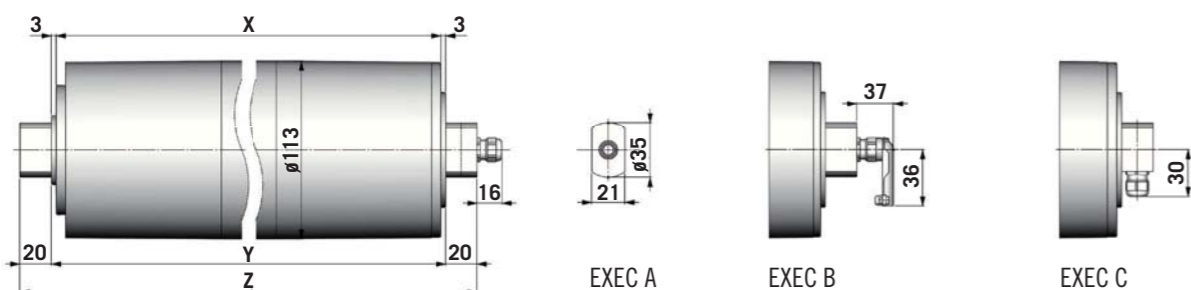


# MOTOTAMBURI Ø 113

## MOTOR DRUM ROLLERS Ø 113

La lunghezza standard massima del tamburo è di 700 mm, ma sono disponibili lunghezze fino a 1200 mm con asse rinforzato. Il tamburo standard ha gli ingranaggi a planetario in materiale plastico misto; è anche disponibile la versione con gli ingranaggi in acciaio che fornisce una coppia di torsione più elevata di 750 ÷ 800 N. Il tamburo viene fornito in alluminio, che può anche essere anodizzato, oppure in acciaio inossidabile.

Maximum standard length for the drum is 700 mm; however, lengths up to 1200 mm with reinforced shaft are available. Standard drum has planetary gear train made of plastic/steel mix; available with steel gears for higher constant torque of 750 ÷ 800 N. The drum is in aluminum. It can also be anodized, or in stainless steel.



VOLTAGGIO (V) VOLTAGE (V)	POTENZA (KW) POWER (KW)	INGRANAGGI A STADI (NUM.) GEAR STAGES (NUM.)	VELOCITÀ PER 50HZ (M/S) SPEED FOR 50 Hz (M/S)	COPPIA (NM) TORQUE (NM)	LUNGHEZZA MINIMA (MM) MIN. LENGTH (MM)	VOLTAGGIO (V) VOLTAGE (V)	POTENZA (KW) POWER (KW)	INGRANAGGI A STADI (NUM.) GEAR STAGES (NUM.)	VELOCITÀ PER 50HZ (M/S) SPEED FOR 50 Hz (M/S)	COPPIA (NM) TORQUE (NM)	LUNGHEZZA MINIMA (MM) MIN. LENGTH (MM)
1x220/240	0.06	4	0.027	125.5	256	1x220/240	0.06	3	0.2	17	256
		4	0.04	85	256			3	0.26	13	256
		4	0.06	56	256			3	0.31	11	256
		4	0.08	42.5	256			3	0.36	9.5	256
		3	0.12	28	256			2	0.5	7	256
		3	0.15	22.5	256			2	0.69	5	256
1x220/240	0.12	3	0.12	56.5	256	1x220/240	0.12	3	0.36	19	256
		3	0.15	45	256			2	0.5	13.5	256
		3	0.2	34	256			2	0.69	10	256
		3	0.26	26	256			2	0.81	8.5	256
		3	0.31	22	256			2	0.81	8.5	256

# MOTOTAMBURI Ø 113

## MOTOR DRUM ROLLERS Ø 113

VOLTAGGIO (V) VOLTAGE (V)	POTENZA (KW) POWER (KW)	INGRANAGGI A STADI (NUM.) GEAR STAGES (NUM.)	VELOCITÀ PER 50HZ (M/S) SPEED FOR 50 Hz (M/S)	COPPIA (NM) TORQUE (NM)	LUNGHEZZA MINIMA (MM) MIN. LENGTH (MM)	VOLTAGGIO (V) VOLTAGE (V)	POTENZA (KW) POWER (KW)	INGRANAGGI A STADI (NUM.) GEAR STAGES (NUM.)	VELOCITÀ PER 50HZ (M/S) SPEED FOR 50 Hz (M/S)	COPPIA (NM) TORQUE (NM)	LUNGHEZZA MINIMA (MM) MIN. LENGTH (MM)
1x220/240	0.18	3	0.15	68	276	1x220/240	0.18	2	0.5	20.5	276
		3	0.2	51	276			2	0.69	14.5	276
		3	0.26	39	276			2	0.81	12.5	276
		3	0.31	33	276			2	0.91	11	276
		3	0.36	28.5	276			2	1.05	9.5	276
1x220/240	0.25	3	0.2	70.5	294	1x220/240	0.25	2	0.69	20.5	294
		3	0.26	54.5	294			2	0.81	17.5	294
		3	0.31	45.5	294			2	0.91	15.5	294
		3	0.36	39	294			2	1.05	13.5	294
		2	0.5	28.5	294						
3x380/415	0.06	4	0.027	124	256	3x380/415	0.06	3	0.2	17	256
		4	0.04	84	256			3	0.26	13	256
		4	0.06	56	256			3	0.31	11	256
		4	0.08	42	256			3	0.36	9.5	256
		3	0.12	28	256			2	0.5	7	256
		3	0.15	22.5	256			2	0.69	5	256
3x220/240 3x380/415	0.12	4	0.08	84	256	3x220/240 3x380/415	0.12	3	0.31	22	256
		3	0.12	56.5	256			3	0.36	19	256
		3	0.15	45	256			2	0.5	13.5	256
		3	0.2	34	256			2	0.69	10	256
		3	0.26	26	256			2	0.81	8.5	256
3x220/240 3x380/415	0.18	3	0.12	84	256	3x220/240 3x380/415	0.18	2	0.5	20.5	256
		3	0.15	68	256			2	0.69	14.5	256
		3	0.2	51	256			2	0.81	12.5	256
		3	0.26	39	256			2	0.91	11	256
		3	0.31	33	256			2	1.05	9.5	256
		3	0.36	28.5	256						
3x220/240 3x380/415	0.25	3	0.2	70.5	276	3x220/240 3x380/415	0.25	2	0.69	20.5	276
		3	0.26	54.5	276			2	0.81	17.5	276
		3	0.31	45.5	276			2	0.91	15.5	276
		3	0.36	39	276			2	1.05	13.5	276
		2	0.5	28.5	276						
3x220/240 3x380/415	0.37	3	0.26	80	294	3x220/240 3x380/415	0.37	2	0.69	30.5	294
		3	0.31	67.5	294			2	0.81	26	294
		3	0.36	58	294			2	0.91	23	294
		2	0.5	42	294			2	1.05	20	294



## MOTOTAMBURI Ø 135 MOTOR DRUM ROLLERS Ø 135

La lunghezza standard massima del tamburo è di 700 mm, ma sono disponibili lunghezze fino a 1200 mm con asse rinforzato.

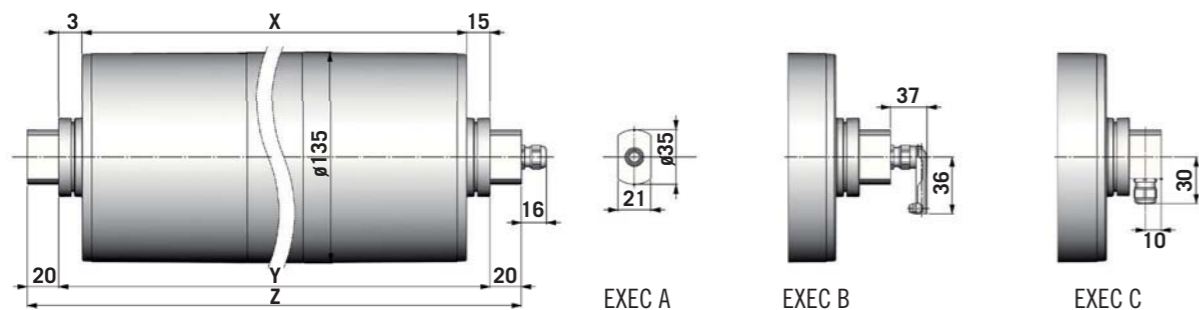
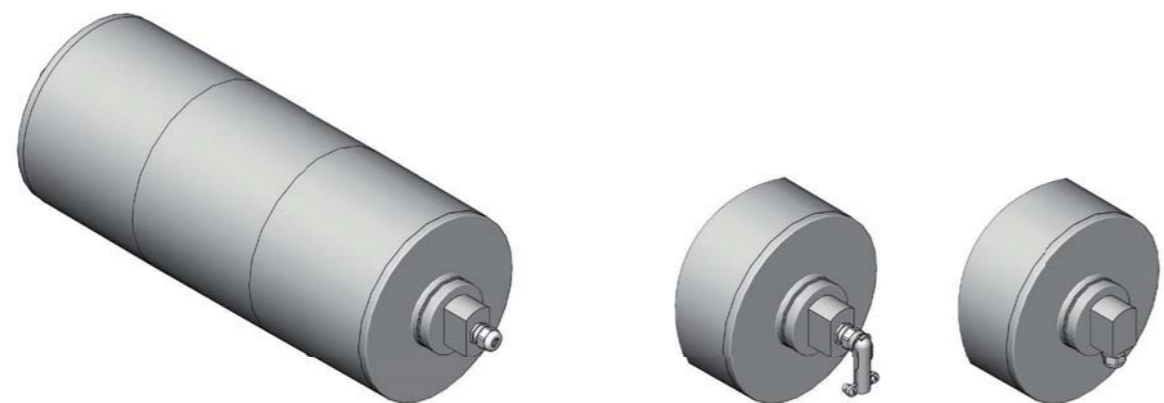
Il tamburo standard ha gli ingranaggi a planetario in materiale misto plastica/acciaio; è anche disponibile la versione con gli ingranaggi solo in acciaio che fornisce una coppia di torsione più elevata.

Il tamburo viene fornito in alluminio, che può anche essere anodizzato, oppure in acciaio inossidabile.

*Maximum standard drum length is 700 mm; however, lengths up to 1200 mm with reinforced shaft are available.*

*Standard drum has planetary gear train made of plastic/steel mix; also available with steel gears for higher constant torque of 750 ÷ 800 N*

*The drum is in aluminium which can also be anodized, or in stainless steel.*



## MOTOTAMBURI Ø 135 MOTOR DRUM ROLLERS Ø 135

VOLTAGGIO (V) VOLTAGE (V)	POTENZA (KW) POWER (KW)	INGRANAGGI A STADI (NUM.) GEAR STAGES (NUM.)	VELOCITÀ PER 50HZ (M/S) SPEED FOR 50 Hz (M/S)	COPPIA (NM) TORQUE (NM)	LUNGHEZZA MINIMA (MM) MIN. LENGTH (MM)	VOLTAGGIO (V) VOLTAGE (V)	POTENZA (KW) POWER (KW)	INGRANAGGI A STADI (NUM.) GEAR STAGES (NUM.)	VELOCITÀ PER 50HZ (M/S) SPEED FOR 50 Hz (M/S)	COPPIA (NM) TORQUE (NM)	LUNGHEZZA MINIMA (MM) MIN. LENGTH (MM)
1x220/240	0.12	4	0.1	81	300						
		3	0.14	58	300						
		3	0.18	45	300						
1x220/240	0.18	3	0.14	87	300						
		3	0.18	67.5	300						
		3	0.24	50.5	300						
1x220/240	0.25	3	0.31	39	300						
		3	0.14	121	310						
		3	0.18	94	310						
		3	0.24	70	310						
1x220/240	0.37	3	0.31	54.5	310	1x220/240	0.37				
		3	0.36	47	310						
		3	0.24	104	310						
		3	0.31	80.5	310						
		3	0.36	69.5	310						
3x380/415 3x220/240	0.18	3	0.41	61	310						
		2	0.6	41.5	310						
		3	0.14	87	300						
		3	0.18	67.5	300						
		3	0.24	50.5	300						
3x380/415 3x220/240	0.25	3	0.31	39	300	3x380/415 3x220/240	0.25				
		3	0.14	121	310						
		3	0.18	94	310						
		3	0.24	70	310						
		3	0.31	54.5	310						
3x380/415 3x220/240	0.37	3	0.31	80.5	320	3x380/415 3x220/240	0.37				
		3	0.36	70	320						
		3	0.41	61	320						
		2	0.6	42	320						
		2	0.8	21	310						
3x380/415 3x220/240	0.55	3	0.31	120	310	3x380/415 3x220/240	0.55				
		3	0.41	90.5	310						
		2	0.6	62	310						
		2	0.8	46.5	310						
3x380/415 3x220/240	0.55	3	0.31	120	310						
		3	0.41	90.5	310						
		2	0.6	62	310						
		2	0.8	46.5	310						





# COMPONENTI

## COMPONENTS

Ruota di frizione tipo 80  
Friction Sprocket wheel Type 80 316

Ruota di frizione - montaggio  
Friction Sprocket wheel - mounting 317

Ruota di frizione - disposizione  
Friction Sprocket wheel - layout 318

Ruota di frizione - funzionamento  
Friction Sprocket wheel - operation 319

Minicorsie (tipo 28)  
Mini rails (type 28) 320-322

Accessori per minicorsie  
Accessories for Mini rails 323

Rulli universali semplici  
Single Omni-Directional rollers 324

Rulli universali doppi  
Double Omni-Directional rollers 325

Sfere portanti  
Ball transfers 326

Rotelle  
Skatewheels 327

Profili tipo 75-A  
Type 75-A rails 328-329



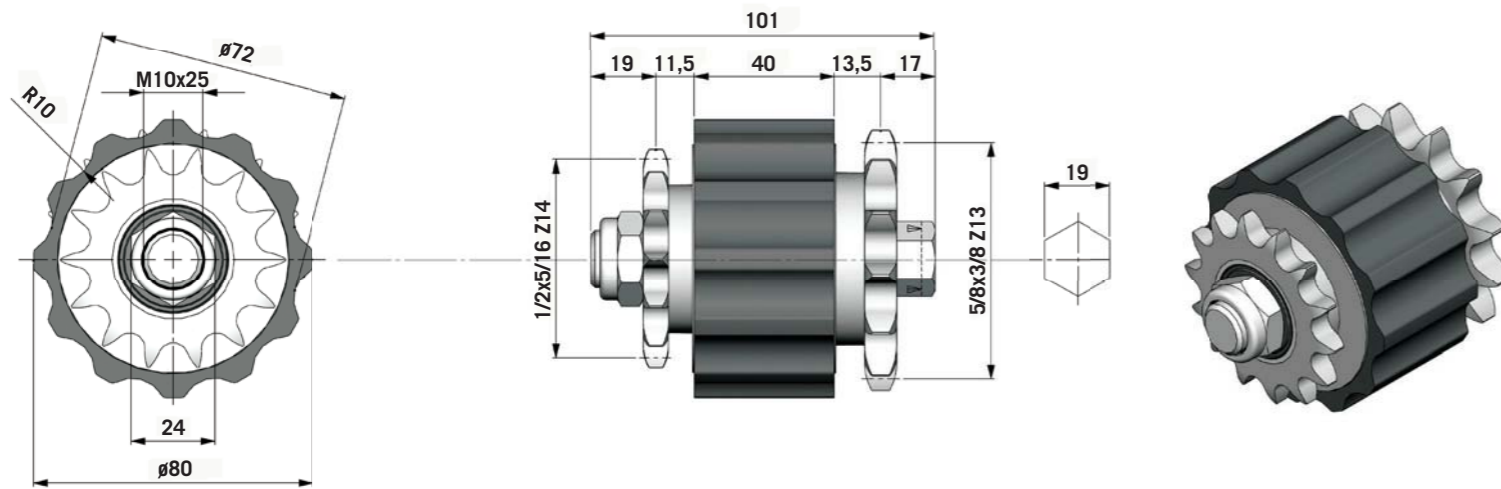
## RUOTA DI FRIZIONE TIPO 80 FRICTION SPROCKET WHEEL TYPE 80

La ruota di frizione costituisce un dispositivo che permette di realizzare rulliere motorizzate con accumulo dei colli trasportati senza contatto fra gli stessi. Il dispositivo è costituito dall'accoppiamento tramite giunto a frizione di due pignoni (in particolare nella Ruota di Frizione Tipo 80 i pignoni sono 5/8" Z13 e 1/2" Z14 S). Il corpo cilindrico presenta un mantello scanalato, su cui agisce la testa di un pistoncino pneumatico. Il dispositivo quando ruota liberamente trasmette il moto proveniente dal pignone più grande a quello più piccolo. Se il corpo centrale scanalato viene bloccato dalla testa del pistoncino, il pignone più grande rimane in movimento mentre quello più piccolo si arresta.

*Friction sprocket wheels drive the roller conveyor for transport of accumulated packages avoiding any contact among the packages. The wheel is coupled by two friction sprocket joints (specifically for Type 80 friction sprocket wheels, sprockets are 5/8" Z13 and 1/2" Z14 S). The cylinder has a grooved casing where a small pneumatic piston head operates. When the system rotates freely, it conveys the drive from the biggest sprocket to the smallest. If the grooved central body is blocked by the small piston head, the bigger sprocket continues moving but the small one stops.*

Esempio di designazione - Example of designation code

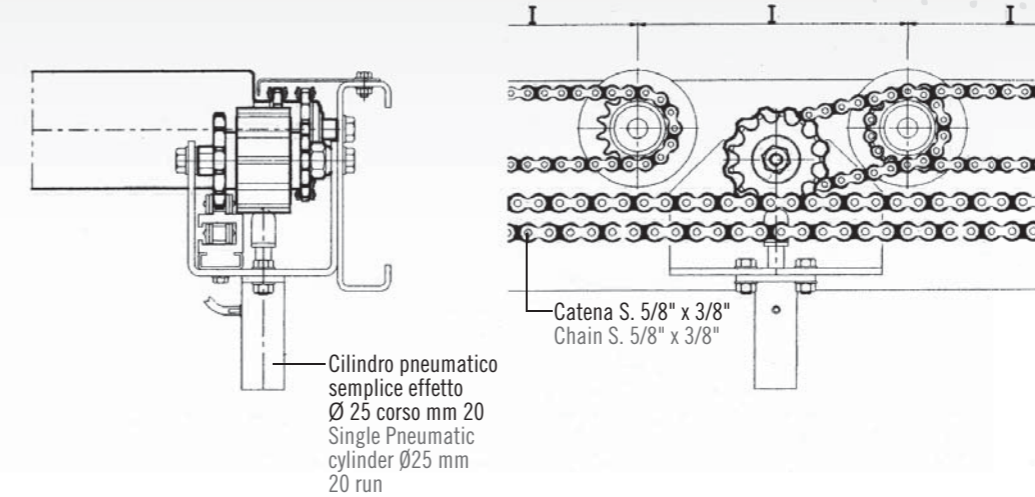
RUOTA DI FRIZIONE TIPO 80



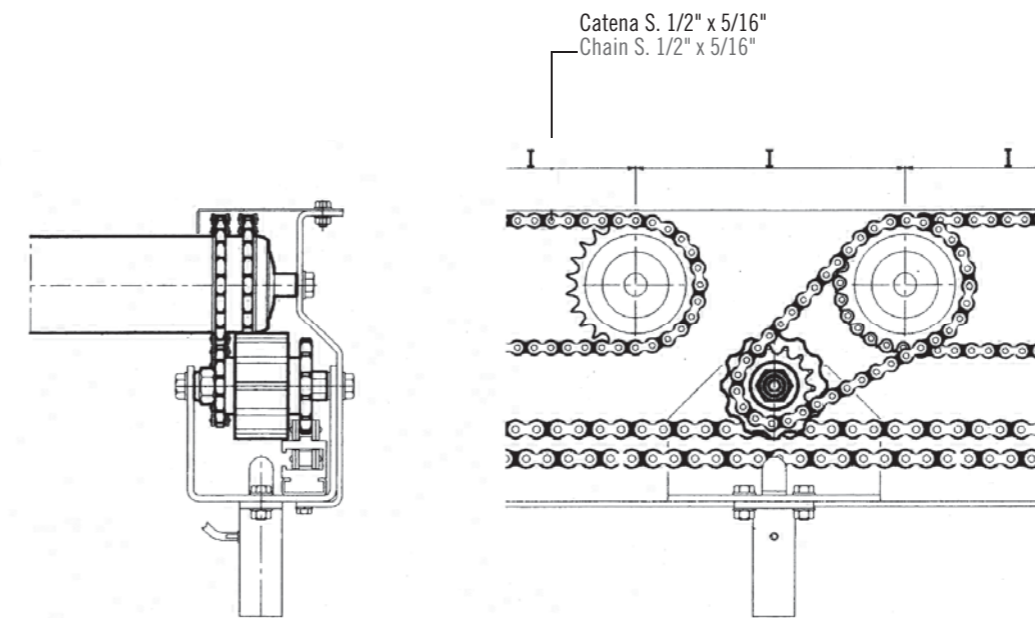
DATI TECNICI	
Peso min. dei colli trasportati (N)	200
Peso max. dinamico (N)	40,000
Lunghezza delle sezioni	(lunghezza Colli + 200 mm circa)
Lunghezza del trasportatore	(in funzione del carico, velocità e cadenza)
Peso della Ruota (Kg)	1.4

TECHNICAL DATA	
Min. conveyed package weight (N)	200
Max dynamic weight (N)	40,000
Section length	(package length + about 200 mm)
Conveyor length	(based on load, speed and frequency)
Wheel weight (Kg)	1.4

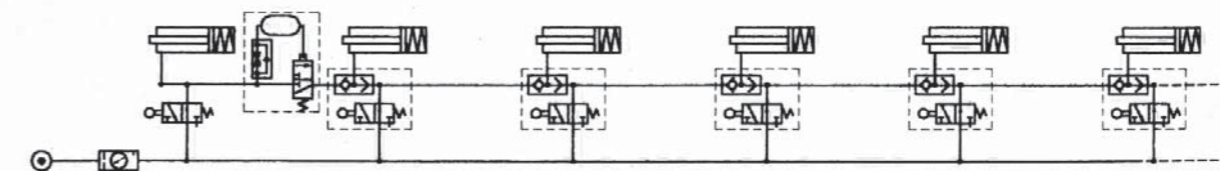
## RUOTA DI FRIZIONE - ESEMPIO DI MONTAGGIO FRICTION SPROCKET WHEEL - EXAMPLE OF MOUNTING



Esempi di montaggio con rulli C.I.  
Example of mounting with C.I. rollers



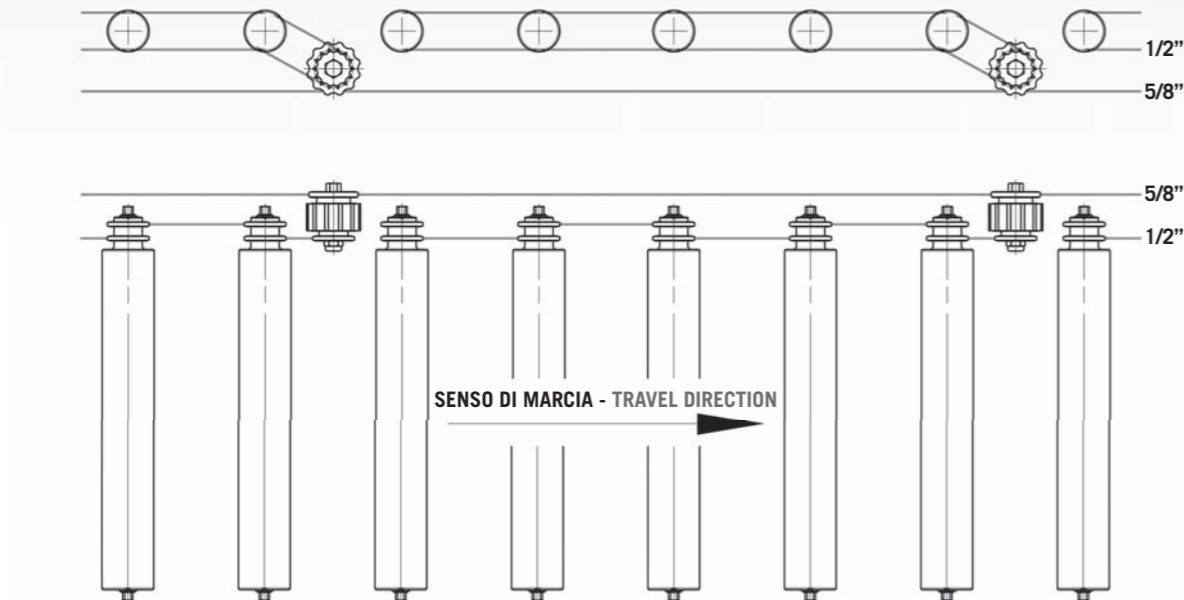
Esempi di montaggio con rulli C.E.  
Example of mounting with C.E. rollers



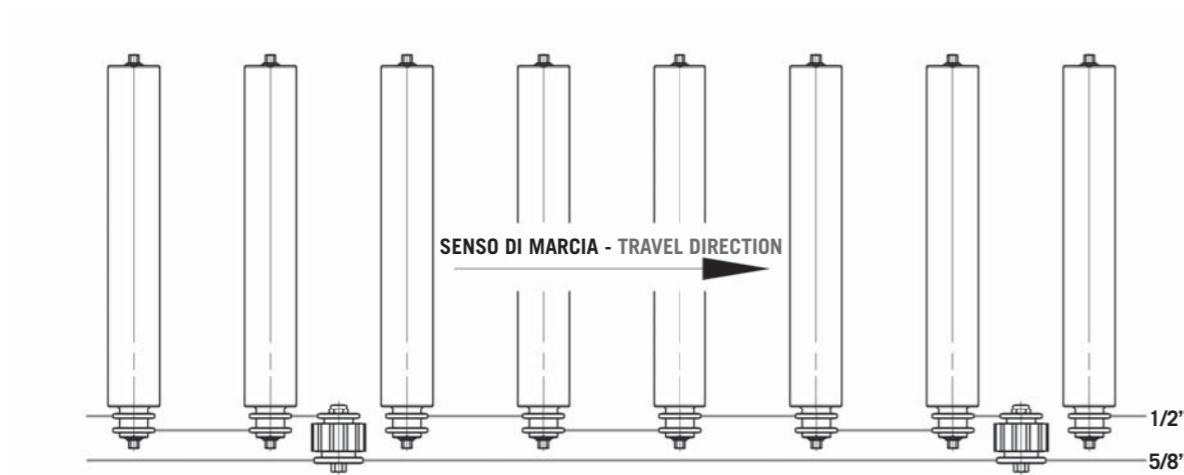
Schema pneumatico  
Pneumatic layout



## RUOTA DI FRIZIONE - SCHEMA DISPOSIZIONE FRICTION SPROCKET WHEEL - LAYOUT

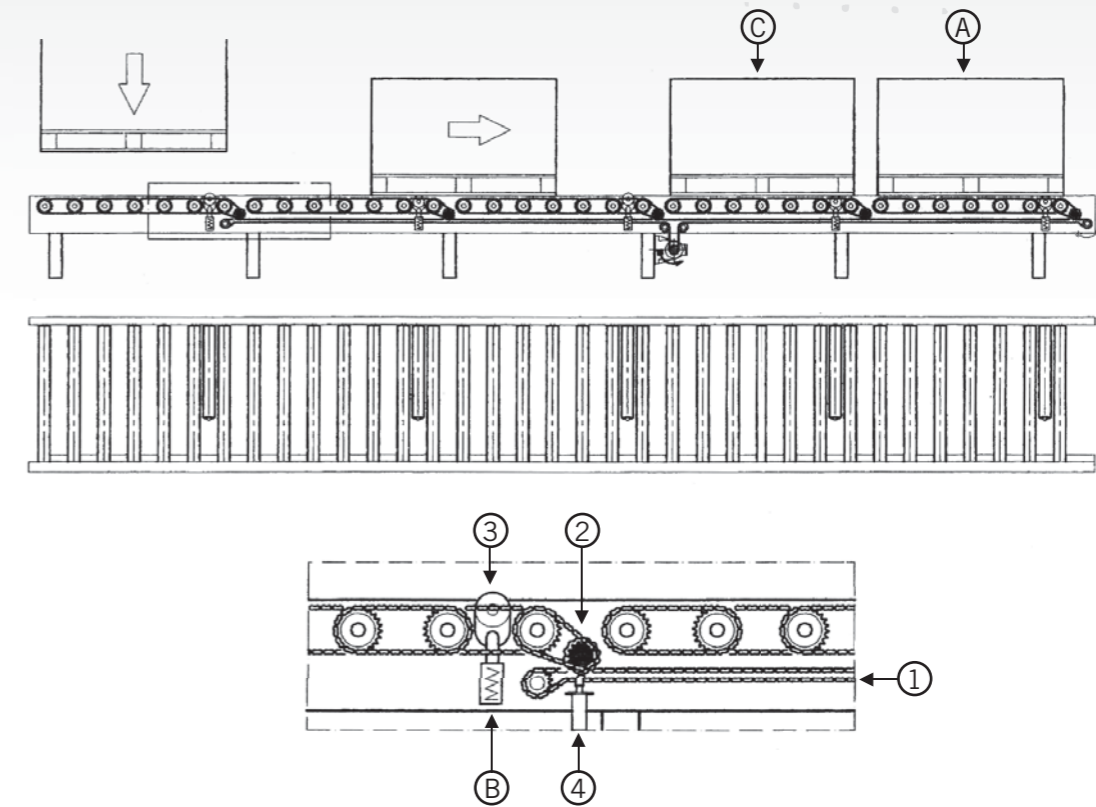


Ruote frizione destre (DX)  
Right friction sprockets (DX)



Ruote frizione sinistre (SX)  
Left friction sprockets (SX)

## RUOTA DI FRIZIONE - SCHEMA DI FUNZIONAMENTO FRICTION SPROCKET WHEEL - OPERATION

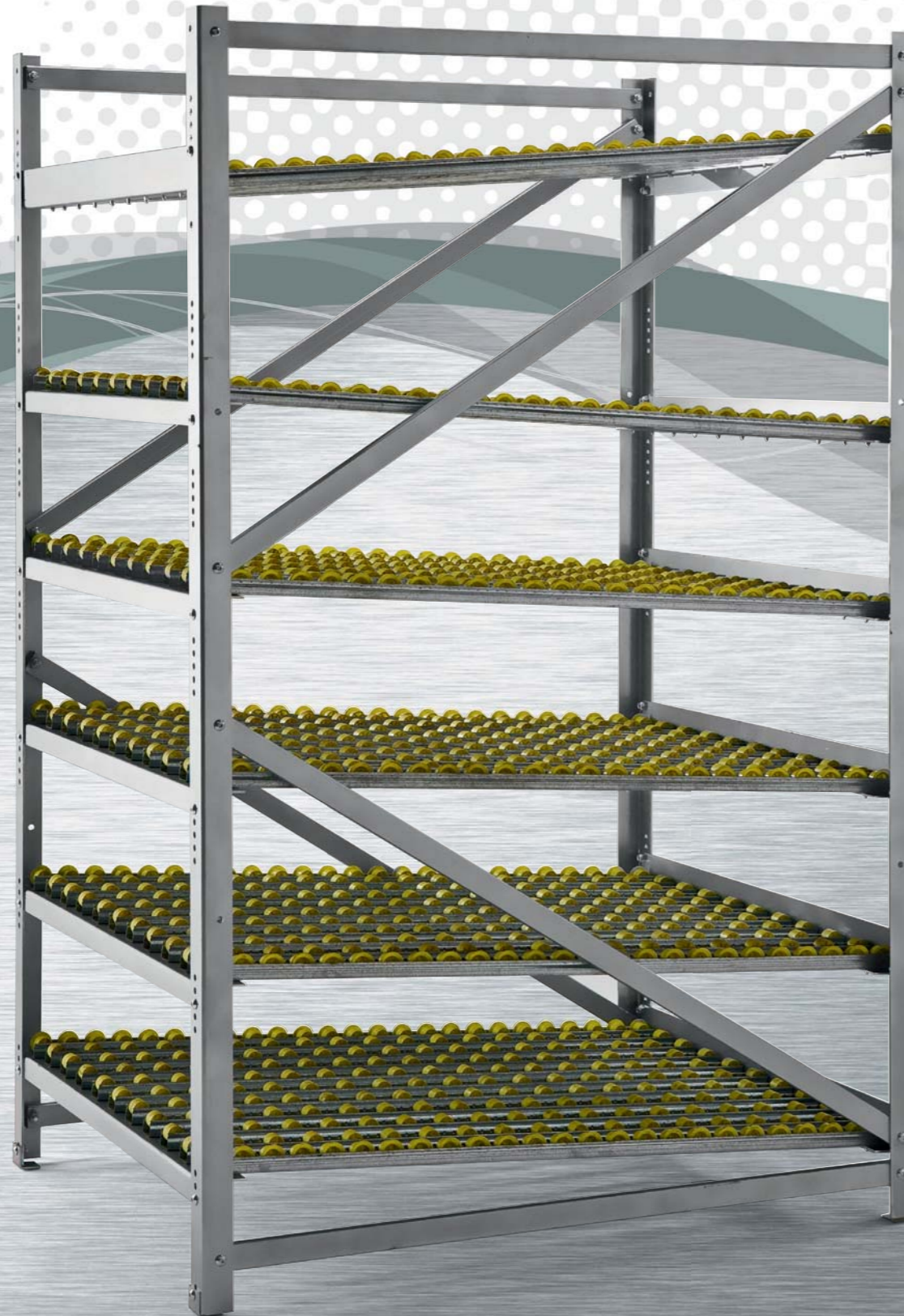


DESCRIZIONE	DESCRIPTION
① La trasmissione primaria del trasportatore è data da una catena tangenziale che comanda i pignoni 5/8" z13 S	① Main conveyor transmission is by tangential chain driving the pinion sprockets 5/8" z13 S
② Questi azionano i pignoni 1/2" z14 S che comandano sezioni di rulli	② This activates 1/2" z14 S pinion sprockets which drive roller sections
③ Alla fine di ogni sezione vi è un rullo tastatore, che agisce su una valvola	③ There is a tracer roller at the end of each section operating on a valve
④ La valvola è collegata ad un cilindro pneumatico, che interviene sulla frizione e arresta a sezione dei rulli	④ The valve is connected to a pneumatic cylinder which acts on the frictioned pinion sprocket and stops the roller section
A Un collo carico sul trasportatore vuoto percorre tutte le sezioni di rulliera fino a toccare il rullo tastatore dell'ultima sezione, l'unico attivato	A A package loaded on an empty conveyor runs through all roller sections until it reaches the only active tracer roller of the last section
B Questo interviene sulla frizione, arresta il moto della sezione e attiva il rullo tastatore precedente	B This intervenes on the frictioned pinion sprocket, stops the section and activates the previous tracer roller
C L'azione si ripete in successione all'arrivo di un altro collo, fino al riempimento completo del trasportatore. È possibile dotare l'impianto di temporizzatore pneumatico, per ritardare l'avanzamento del collo successivo. Quando si toglie un collo da un punto qualsiasi della rulliera tutti i colli successivi avanzano di un sezione. Nei trasportatori automatici si può sostituire l'impianto pneumatico con un circuito elettropneumatico, che consente una gestione computerizzata.	C The action repeats constantly as a new package arrives and until the conveyor loads completely. A pneumatic timer may be installed to delay the next package. When a package is removed from any point of the conveyor, the following packages move forward by one section. The pneumatic system may be substituted with an electro-pneumatic system for computerized handling on an automatic conveyor.



# MINICORSIE (TIPO 28)

## MINI RAILS (TYPE 28)



# MINICORSIE (TIPO 28) MINI RAILS (TYPE 28)

**Caratteristiche:**

- Telaio in profilato di lamiera zincata a caldo lunga mm. 3.000;
- Rullini in propilene di colore giallo;
- Assi in acciaio trafilato a freddo, diametro mm. 3;
- Portata massima per ogni rullino 8 daN.

**Characteristics:**

- Hot galvanized frame plate mm. 3.000 long;
- Wheels made of yellow color propylene;
- Cold drawn steel shaft, diameter mm. 3;
- maximum capacity for each roller 8 daN.

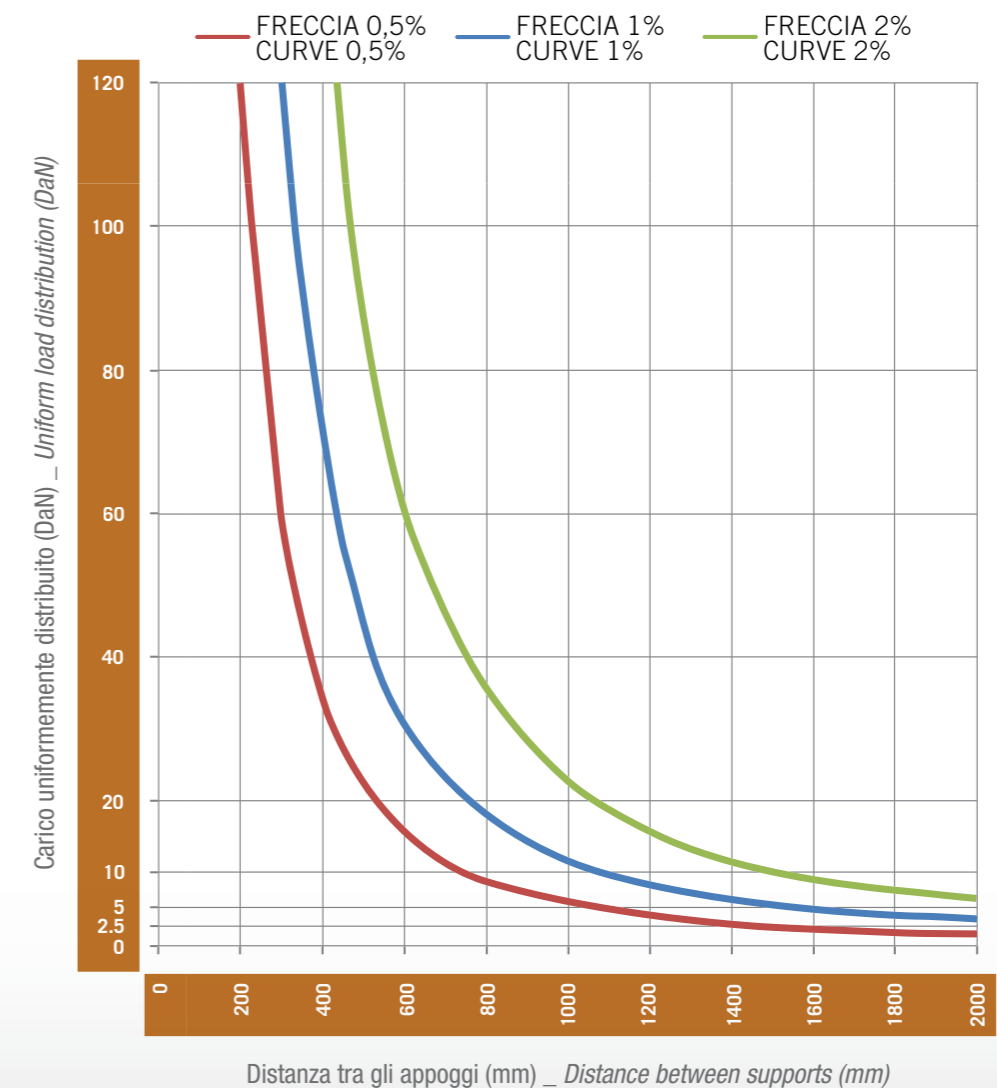
Esempio di designazione - *Example of designation code*

MINICORSIE TIPO 28 A P=49,5 L=3.000

Esempio di designazione accessori - *Example of Accessory designation code*

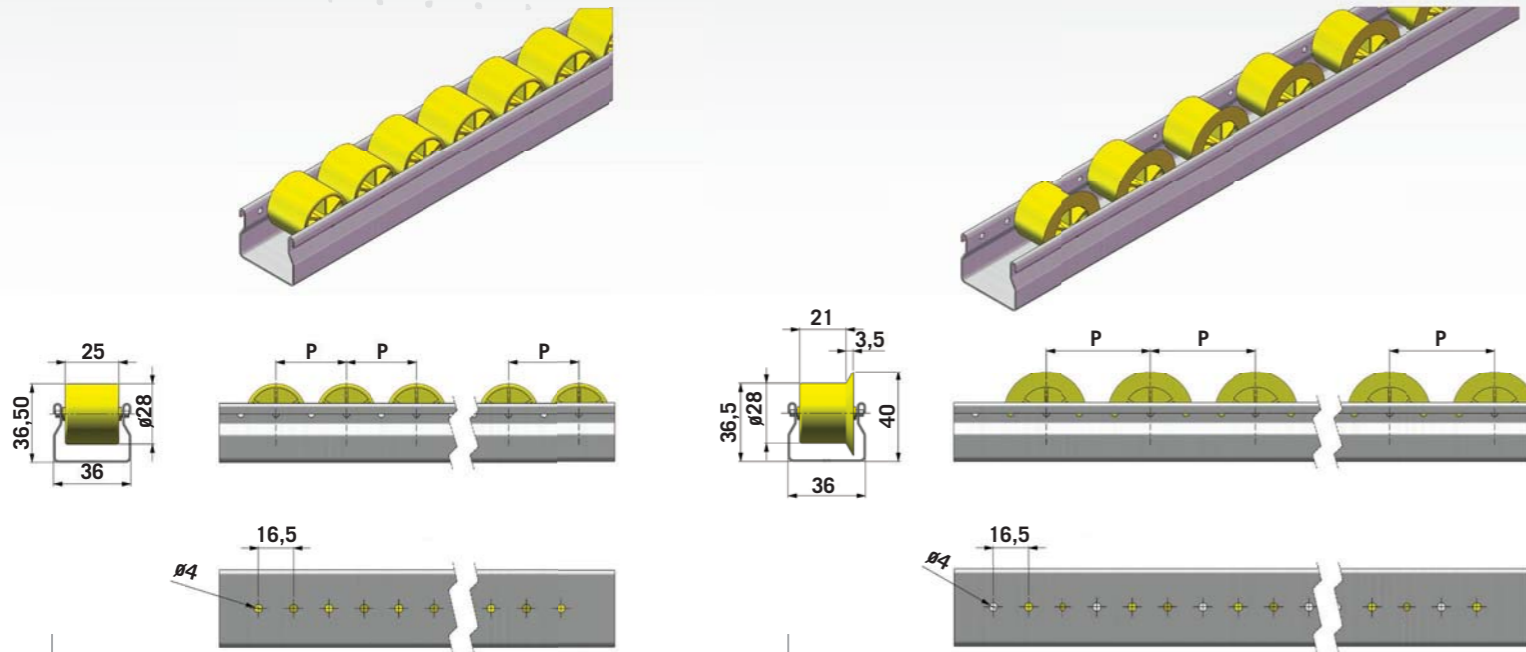
STAFFA DI FISSAGGIO PER MINICORSIE TIPO 28 A SCIVOLO-FRENO PER MINICORSIE TIPO 28 A

FORCELLA ANTI-APERTURA PER MINICORSIE TIPO 28 B





# MINICORSIE (TIPO 28) MINI RAILS (TYPE 28)



Minicorsie tipo 28 A  
Type 28 A Mini rails

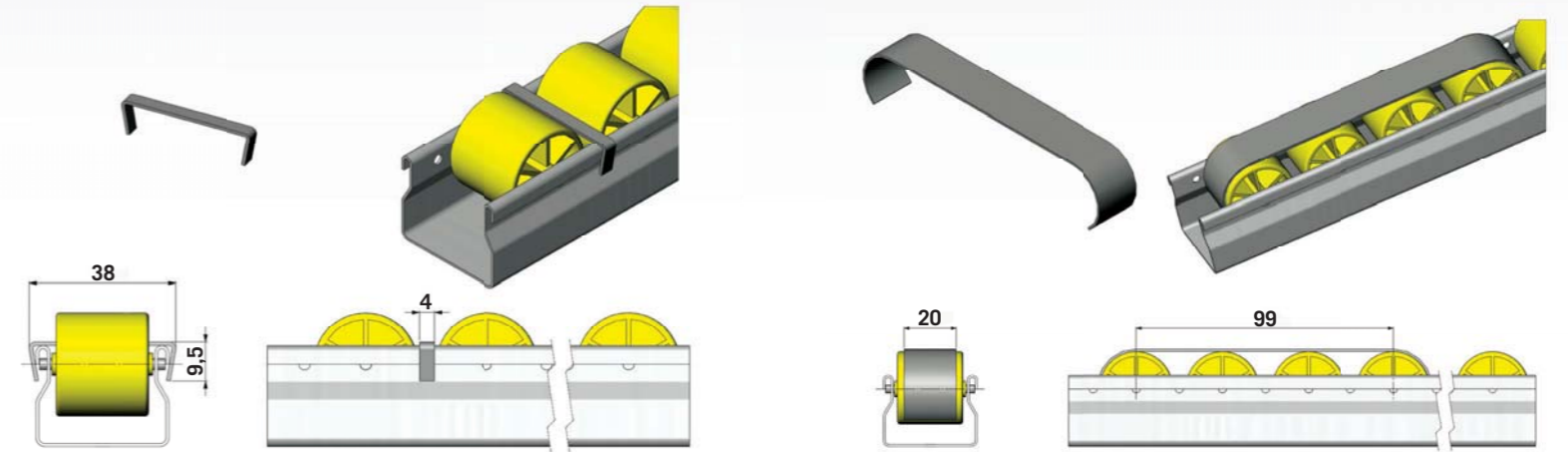
Minicorsie tipo 28 B  
Type 28 B Mini rails

MINICORSIA TIPO 28 A - MINI RAILS TYPE 28 A				
Passo (P) - Pitch (P)	33	49.5	66	82,5
Peso Kg/L=3000 - Weight Kg/L=3000	2.45	2.24	2.13	2.07

MINICORSIA TIPO 28 B - MINI RAILS TYPE 28 B				
Passo (P) - Pitch (P)	49.5	66	82.5	99
Peso Kg/L=3000 - Weight Kg/L=3000	2.18	2.09	2.03	2.00

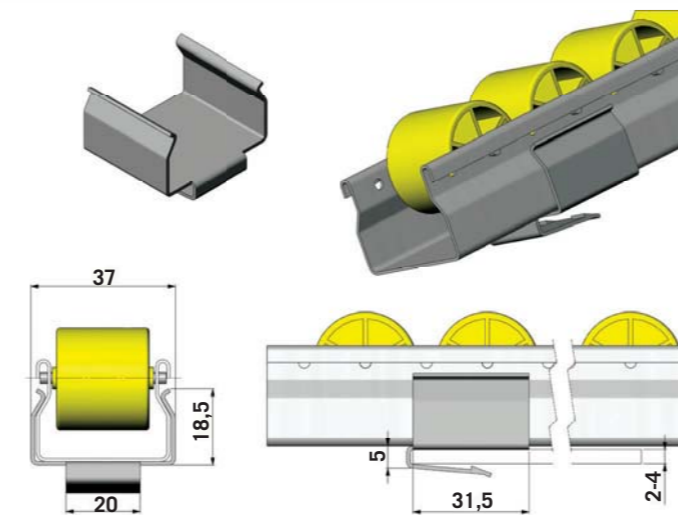
ESECUZIONI A RICHIESTA	AVAILABLE OPTIONS
Rullini per basse temperature	Rollers for low temperatures
Rullini antistatici	Anti-static rollers
Rullini di colore diverso	Different color rollers
Telaio di lunghezze diverse	Different length frames

# ACCESSORI PER MINICORSIE ACCESSORIES FOR MINI RAILS



**FORCELLA ANTI-APERTURA:** In acciaio elastico che impedisce l'allargamento del profilo in caso di carichi eccessivi.  
**LOCKING BRACKET:** flexible steel to keep frame from expanding with heavy loads.

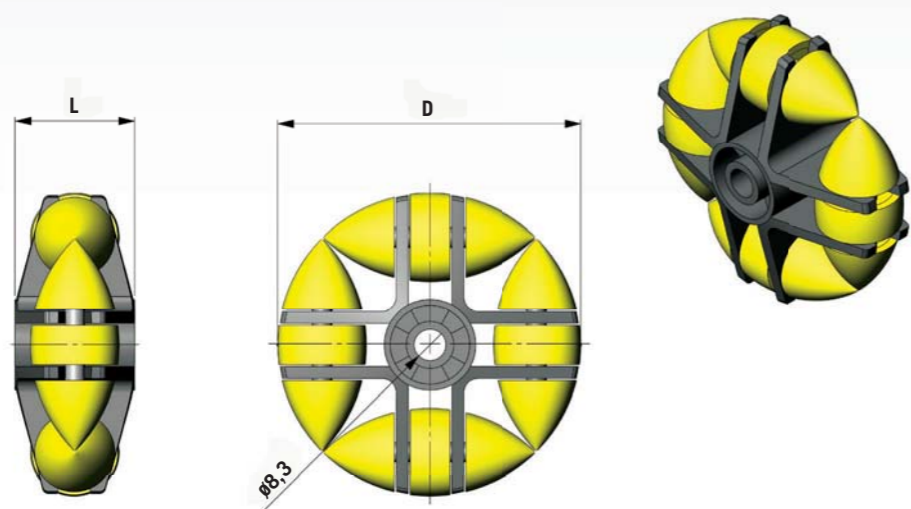
**SCIVOLO-FRENO:** In lamiera sagomata zincata per l'arresto dei colli su corsie in pendenza.  
**BRAKE SKID:** galvanized shaped plate to stop packages on inclined lanes.



**STAFFA DI FISSAGGIO:** In acciaio elastico che consente il bloccaggio dei telai senza viti o chiodi.  
**SUPPORT BRACKETS:** flexible steel to hold frames without screws or nails.



## RULLI UNIVERSALI SEMPLICI SINGLE OMNI-DIRECTIONAL ROLLERS

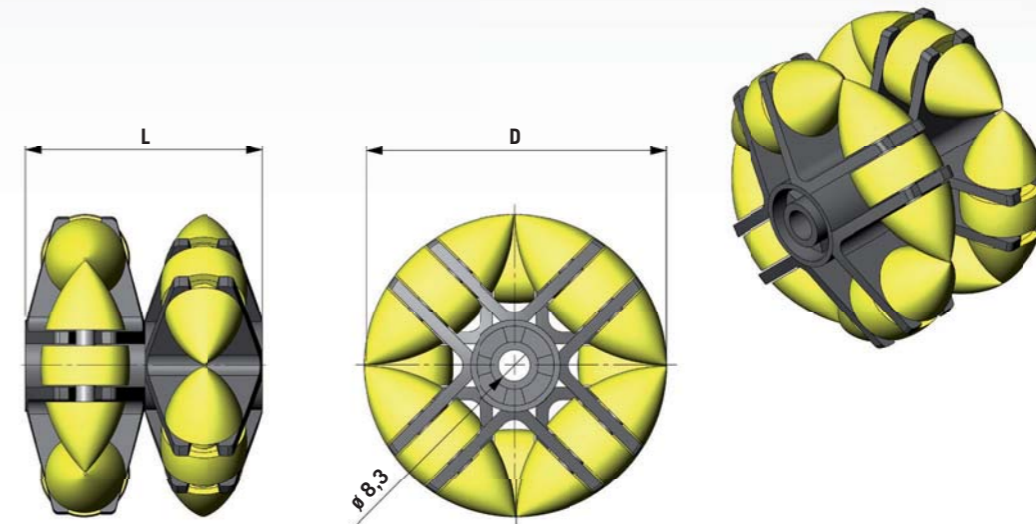


D	L	PESO (KG) - WEIGHT (KG)	CARICO MAX (N) - MAX LOAD (N)
50	19.5	0.0268	50
60	25	0.0510	100
80	30	0.1114	200

SPECIFICHE	SPECIFICATIONS
STRUTTURA - In materiale termoplastico nero	FRAME - Black thermoplastic material
RULLI - In materiale termoplastico giallo RAL 1016 ruotanti su perno in acciaio inossidabile	ROLLS - RAL 1016 yellow thermoplastic running on stainless steel pins
FORO - Per l'assemblaggio su asse Ø 8 con rotazione per scivolamento	HOLE - For assembling on Ø 8 shaft, - rotation by sliding

A RICHIESTA	ON REQUEST
RULLI - In materiale tenero per trasporto di materiale delicato - Materiale termoplastico di diversi colori	ROLLS - Soft to carry delicate material - Different colour thermoplastic material

## RULLI UNIVERSALI DOPPI DOUBLE OMNI-DIRECTIONAL ROLLERS



D	L	PESO (KG) - WEIGHT (KG)	CARICO MAX (N) - MAX LOAD (N)
50	39	0.0538	100
60	51	0.1024	200
80	60	0.2262	400

SPECIFICHE	SPECIFICATIONS
STRUTTURA - In materiale termoplastico nero	FRAME - Black thermoplastic material
RULLI - In materiale termoplastico giallo RAL 1016 ruotanti su perno in acciaio inossidabile	ROLLS - RAL 1016 yellow thermoplastic running on stainless steel pins
FORO - Per l'assemblaggio su asse Ø 8 con rotazione per scivolamento	HOLE - For assembling on Ø 8 shaft, - rotation by sliding

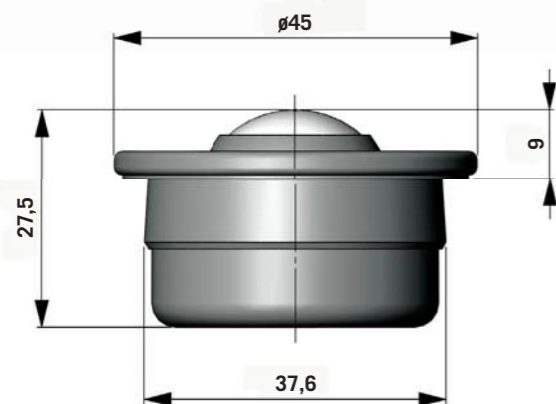
A RICHIESTA	ON REQUEST
RULLI - In materiale tenero per trasporto di materiale delicato - Materiale termoplastico di diversi colori	ROLLS - Soft to carry delicate material - Different colour thermoplastic material



## SFERE PORTANTI BALL TRANSFERS

Costituite da una sfera in acciaio al cromo posta in una calotta, in lamiera cementata e temprata, a riempimento di sfere. Il corpo è ricavato da lamiera di acciaio stampato e zincato. Una tenuta in feltro è posta a protezione delle sfere.

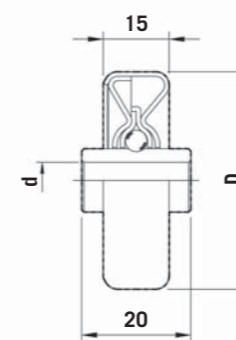
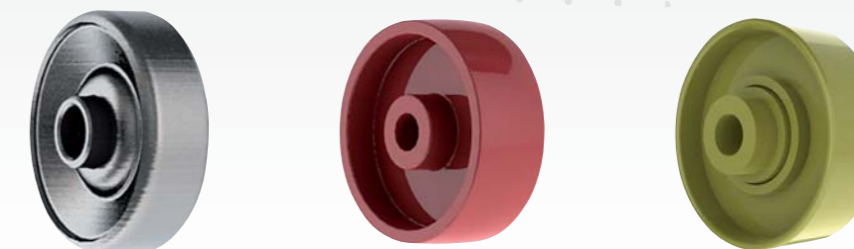
*Made up of a chrome steel ball in a hardened and tempered steel plate casing. The body is manufactured in a molded and galvanized steel plate. A felt dressing is used to protect the balls.*



Sfere portanti tipo 22  
Ball Transfers type 22

SFERA PORTANTE TIPO 22	TYPE 22 BALL TRANSFERS
Carico di esercizio consigliato 400 N	Suggested working load 400 N
Montaggio rapido, bloccaggio a scatto con anello elastico	Quick mounting, release blocking with elastic rings
Foro di montaggio Ø mm 37 (-0,+0.2)	Mounting hole Ø mm 37 (-0,+0.2)
Peso Kg 0.176	Weight Kg 0.176

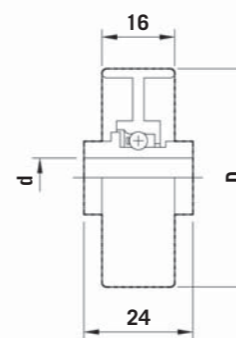
## ROTELLE SKATEWHEELS



Rotelle tipo 48/8-A  
Type 48/8 A skatewheel

TIPO - TYPE	D	d	PORTATA N - LOAD CAPACITY N	PESO (KG) - WEIGHT (KG)
48/8-A	48	8	200	0.078
48/10-A	48	10	200	0.078

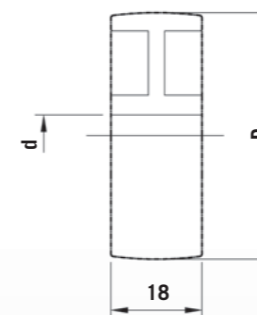
DESCRIZIONE	DESCRIPTION
ROTELLA - In acciaio stampato zincato	SKATEWHEEL: galvanized stamped steel
SFERE - In acciaio al cromo	BALLS - chrome steel
PISTE - Cementate e temprate	TRACKS: hardened and tempered



Rotelle tipo 48/8-P  
Type 48/8 - P skatewheel

TIPO - TYPE	D	d	PORTATA N - LOAD CAPACITY N	PESO (KG) - WEIGHT (KG)
48/8-P	48	8	200	0.0196

DESCRIZIONE	DESCRIPTION
ROTELLA - In materiale termoplastico giallo	SKATEWHEEL - yellow thermoplastic material
SFERE - In acciaio al cromo	BALLS - chrome steel
SFERE - A richiesta sfere inox	BALLS - stainless steel bearings available



Rotelle tipo 50/8-P  
Type 50/8 - P skatewheel

TIPO - TYPE	D	d	PORTATA N - LOAD CAPACITY N	PESO (KG) - WEIGHT (KG)
50/8-P	50	8	90	0.014

DESCRIZIONE	DESCRIPTION
ROTELLA - A strisciamento, in materiale termoplastico rosso	SKATEWHEEL- crawling red thermoplastic material

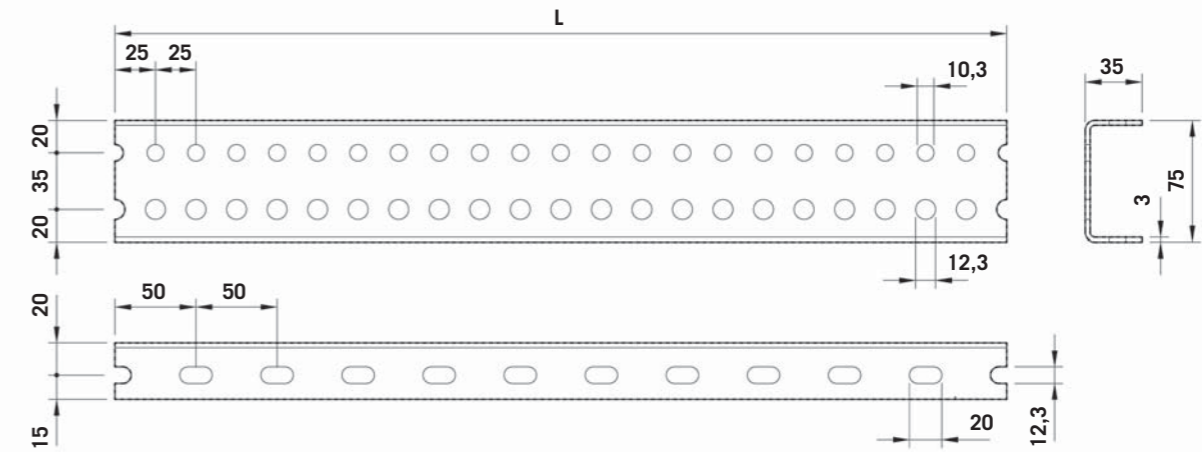


# PROFILO TIPO 75-A TYPE 75-A RAILS

## PROFILO TIPO 75-A TYPE 75-A RAILS

Realizzato in lamiera di acciaio zincata. La particolare foratura consente l'utilizzo di rulli folli con asse a molla, oppure con asse forato e filettato. La solidità ne permette l'impiego anche per realizzare rulliere comandate. Normalmente fornito in lunghezza di 6 Mt. Peso Kg. 2.817 m/L.

Made of galvanizes steel plate. Special bores allows use of idlers with either a spring shaft or a bore-drilled and threaded shaft. Its strength allows for use also with power driven rollers. Usually supplied in 6mt length. Weight Kg. 2.817 m/L.



Il diagramma riporta i valori di carico smissibile in funzione della distanza tra gli appoggi. I valori di carico sono ottenuti dal calcolo della resistenza dei due longheroni con carico uniformemente distribuito, ed ammettendo un flessione Max. dell'1 ‰.

The diagram shows load tolerance values based on the distance between the supports. Load values are reached through calculation of the resistance of the two rails where the load is distributed equally with 1 ‰ Max flexure.

